



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204340563 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420803033. 5

(22) 申请日 2014. 12. 18

(73) 专利权人 王银生

地址 300052 天津市塘沽区新港三号路近开里 23 栋 2 门 502

(72) 发明人 王银生 王超 王平

(74) 专利代理机构 天津市宗欣专利商标代理有限公司 12103

代理人 常静彬

(51) Int. Cl.

B60C 17/06(2006. 01)

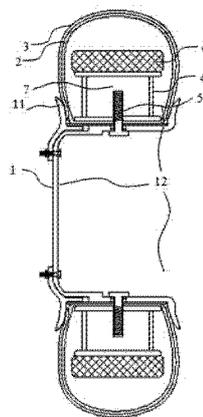
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,属于轮毂制造技术领域,其包括轮毂、结合在轮毂外周的内胎和外胎,而内胎内部设置支撑架,内胎内侧和轮毂上具有通孔,支撑架采用紧固螺栓与轮毂连接,支撑架顶部设置弹性胶垫,内胎内侧具有使支撑架通过的豁口。这样设计的本实用新型,在内胎内部安装了支撑架及弹性胶垫,当轮胎在发生爆胎和瞬间失气的时候,能够作为保证汽车行驶的有力支撑部件,以有效防止出现侧翻的危险,支撑架通过紧固螺栓安装在轮毂上,使内胎与轮毂紧密的贴合,避免漏气。本实用新型采用轮毂分体结构,可解决轮胎安装拆卸的难题,一个人即可操作完成,内胎开口处可用及爱戴随时封口,避免漏气。操作简便一个人即可完成。本实用新型适合所有有内胎的汽车使用,成本低廉,适于推广使用。



1. 一种具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,包括轮毂(1)、结合在轮毂(1)外周的内胎(2)和外胎(3),其特征在于:内胎(2)内部设置支撑架(4),内胎(2)内侧和轮毂(1)上具有通孔,支撑架(4)采用紧固螺栓(5)与轮毂(1)连接,支撑架(4)顶部设置弹性胶垫(6),内胎(2)内侧具有使支撑架(4)通过的豁口(13)。

2. 根据权利要求1所述的具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,其特征在于:所述的支撑架(4)具有顶板(15)、底板(16)和支撑在两者之间的两个支撑板(17),所述的支撑架(4)为三个 $1/3$ 圆弧组成的整圆结构。

3. 根据权利要求2所述的具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,其特征在于:所述支撑架(4)的底板(16)上部焊接内部具有螺纹的套管(7),所述的套管(7)贯穿且突出于支撑架(4)的底板(16)并形成突出部(8),所述的突出部(8)外侧通过螺纹安装螺母(14),所述的螺母(14)放置于轮毂(1)的通孔内。

4. 根据权利要求1所述的具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,其特征在于:所述的内胎(2)与轮毂(1)之间设置具有通孔的橡胶垫(10),所述的橡胶垫(10)通过紧固螺栓(5)安装轮毂(1)与内胎(2)之间。

5. 根据权利要求1所述的具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,其特征在于:所述的轮毂(1)采用分体式结构,包括分别扣合在外胎(3)两侧的I号轮毂(11)和II号轮毂(12),I号轮毂(11)和II号轮毂(12)通过螺栓连接,紧固螺栓(5)安装在II号轮毂(12)上。

6. 根据权利要求1所述的具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,其特征在于:所述的豁口(13)为1-2个。

7. 根据权利要求1所述的具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,其特征在于:所述的弹性胶垫(6)与内胎(2)之间的距离为3~5cm。



[0019]	3 :外胎	4 :支撑架
[0020]	5 :紧固螺栓	6 :弹性胶垫
[0021]	7 :套管	8 :突出部
[0022]	10 :橡胶垫	11 : I 号轮毂
[0023]	12 : II 号轮毂	13 :豁口
[0024]	14 :螺母	15 :顶板
[0025]	16 :底板	17 :支撑板。

### 具体实施方式

[0026] 以下参照附图 1~7 和实施例对本实用新型进行详细说明。

[0027] 一种具有内胎的充气轮胎爆胎安全轮毂,包括轮毂 1、结合在轮毂 1 外周的内胎 2 和外胎 3,而内胎 2 内部设置支撑架 4,内胎 2 内侧和轮毂 1 上具有通孔,支撑架 4 采用紧固螺栓 5 与轮毂 1 连接,支撑架 4 顶部设置弹性胶垫 6,内胎 2 内侧具有使支撑架 4 通过的豁口 13。

[0028] 所述的支撑架 4 具有顶板 15、底板 16 和支撑在两者之间的两个支撑板 17,所述的支撑架 4 为三个 1/3 圆弧组成的整圆结构。

[0029] 所述的支撑架 4 的底板 16 上部焊接内部具有螺纹的套管 7,所述的套管 7 贯穿且突出于支撑架 4 的底板 16 并形成突出部 8,所述的突出部 8 外侧通过螺纹安装螺母 14,所述的螺母 14 放置于轮毂 1 的通孔内。

[0030] 所述的内胎 2 与轮毂 1 之间设置具有通孔的橡胶垫 10,所述的橡胶垫 10 通过紧固螺栓 5 安装轮毂 1 与内胎 2 之间。

[0031] 支撑架 4 通过紧固螺栓 5 的安装于轮毂 1 上,使内胎 2、橡胶垫 6、轮毂 1 紧密的贴合,避免轮胎漏气。

[0032] 所述的轮毂 1 采用分体式结构,包括分别扣合在外胎 3 两侧的 I 号轮毂 11 和 II 号轮毂 12, I 号轮毂 11 和 II 号轮毂 12 通过螺栓连接,紧固螺栓 5 安装在 II 号轮毂 12 上。

[0033] 所述的豁口 13 为 1-2 个。

[0034] 所述的弹性胶垫 6 与内胎 2 之间的距离为 3~5cm。

[0035] 本技术方案的安装过程为:

[0036] 1、将支撑架 4 通过内胎内侧的豁口 13 放入内胎中,并将支撑架 4 下端、内胎 2 上的通孔对齐,突出部 8 探出通孔,加装橡胶垫 10 并用螺母 14 固定;

[0037] 2、使用胶带或胶粘贴豁口 13,将装有支撑架 4 的内胎装入外胎 2 内部,并充入适量的气体;

[0038] 3、将内胎 2、外胎 3 的组合物放在 I 号轮毂 11 外周,将突出部 8 与 I 号轮毂 11 上的通孔对齐,螺母 14 放入通孔中,并通过紧固螺栓 5 拧紧固定;

[0039] 4、将 II 号轮毂 12 和 I 号轮毂 11 的组合部位通过螺栓固定,充气至规定气压即可装车使用。

[0040] 这样设计的本实用新型,在内胎内部安装了支撑架及弹性胶垫,当轮胎在发生爆胎和瞬间失气的时候,能够作为保证汽车行驶的有力支撑部件,以有效防止出现侧翻的危险,支撑架通过紧固螺栓安装在轮毂上,使内胎与轮毂紧密的贴合,避免漏气。本实用新型

采用轮毂分体结构,可解决轮胎安装拆卸的难题,一个人即可操作完成,内胎开口处可用及爱戴随时封口,避免漏气。操作简便一个人即可完成。本实用新型适合所有有内胎的汽车使用,成本低廉,适于推广使用。

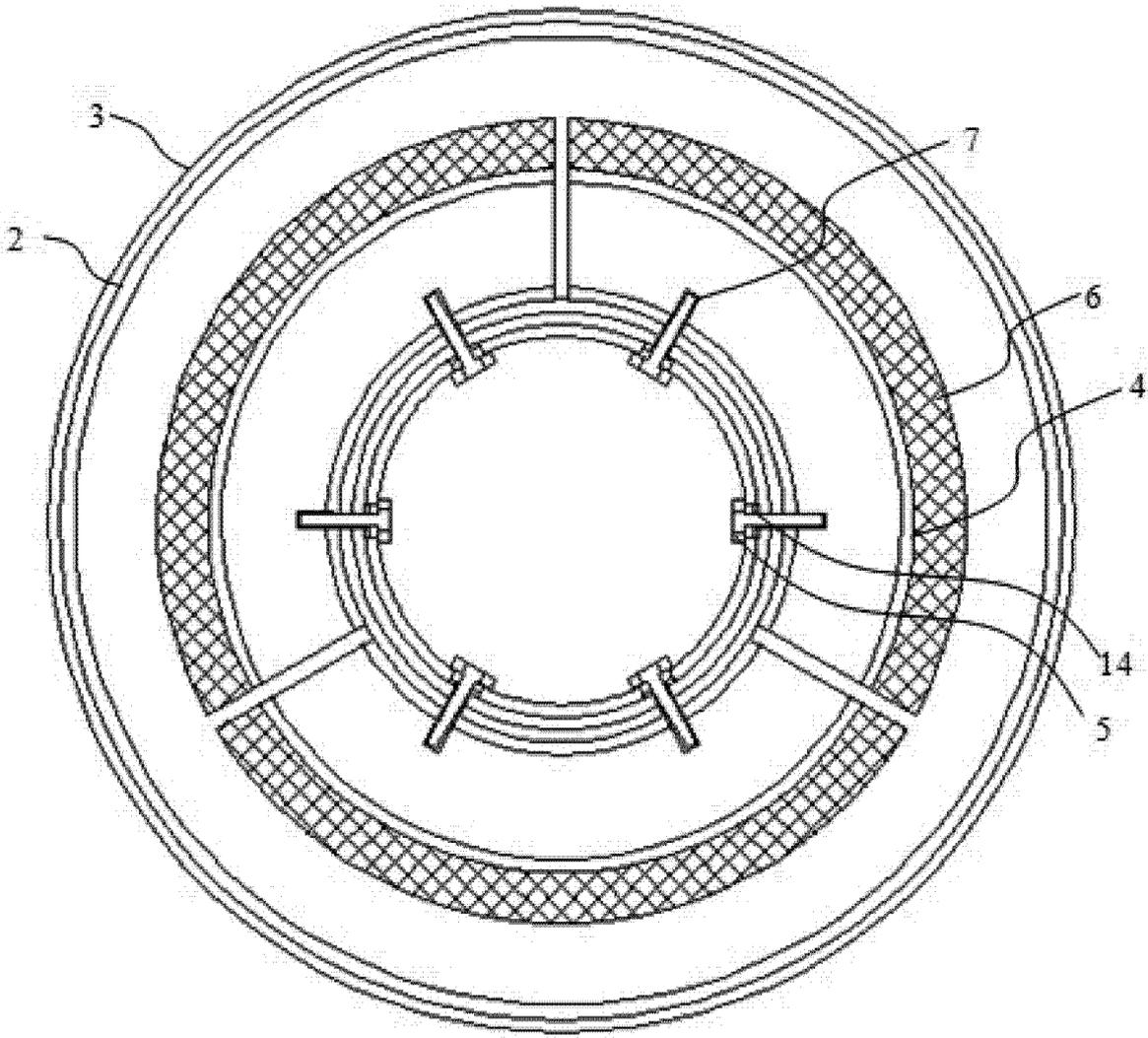


图 1

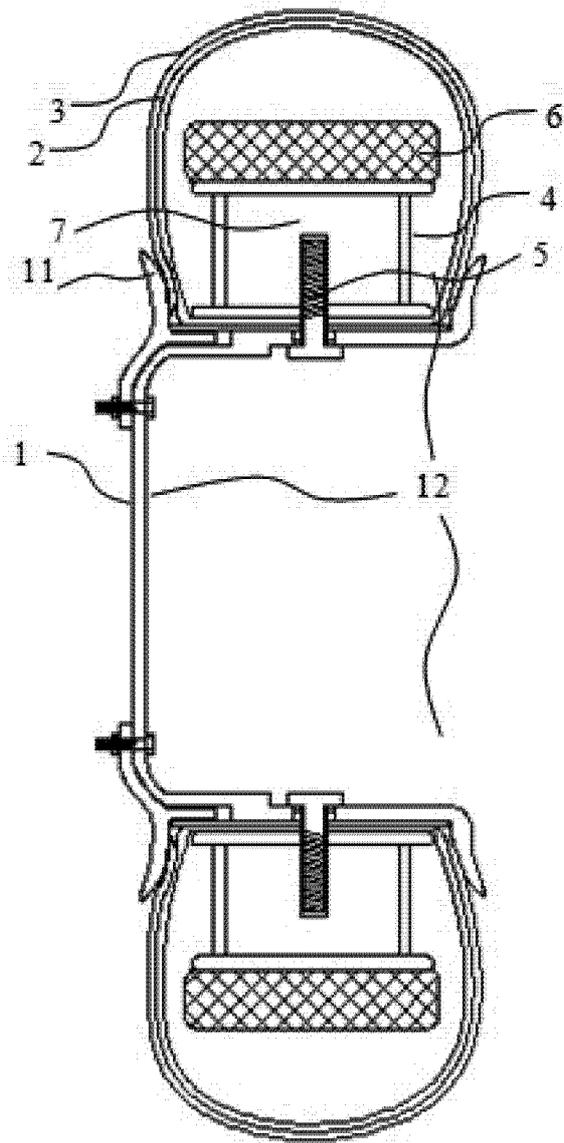


图 2

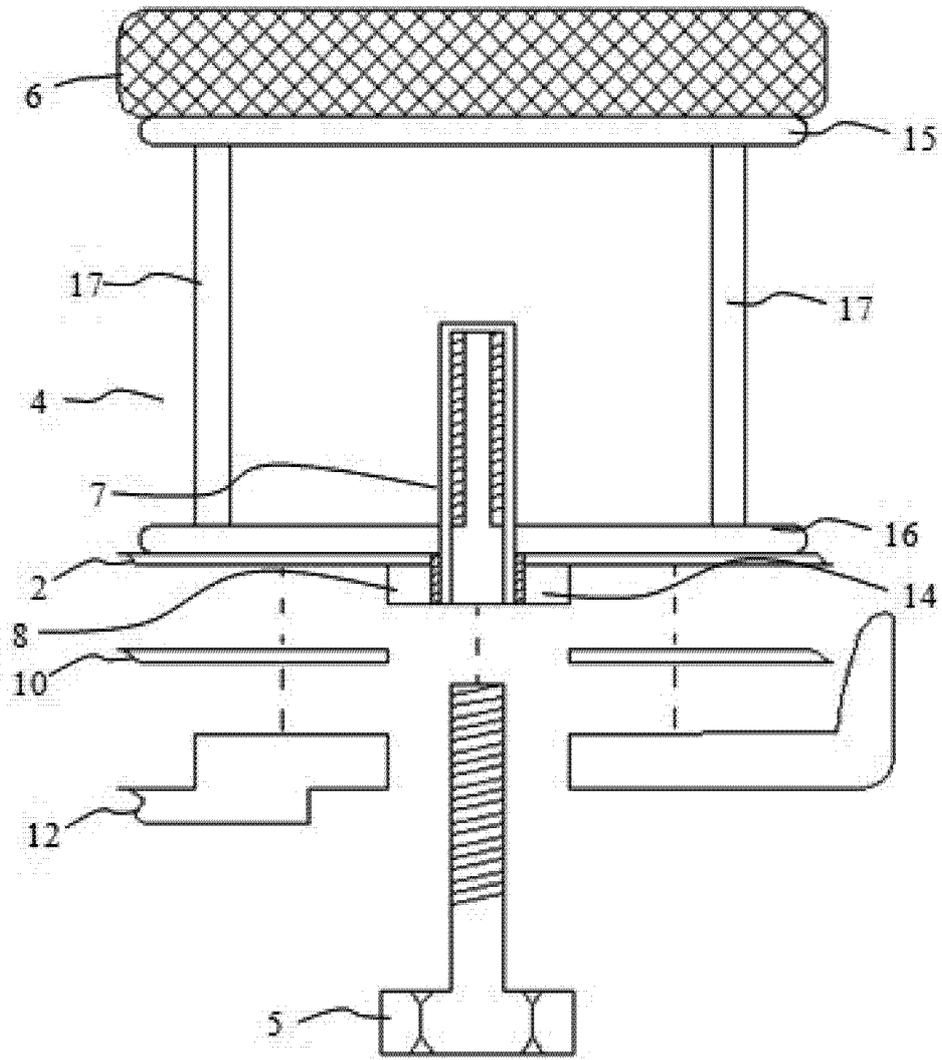


图 3

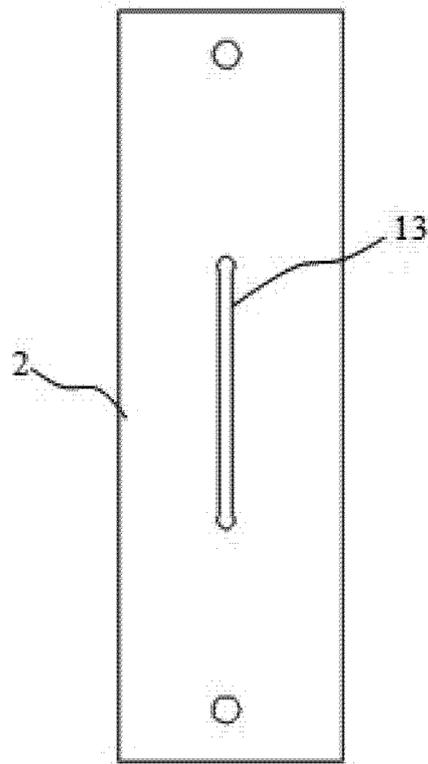


图 4

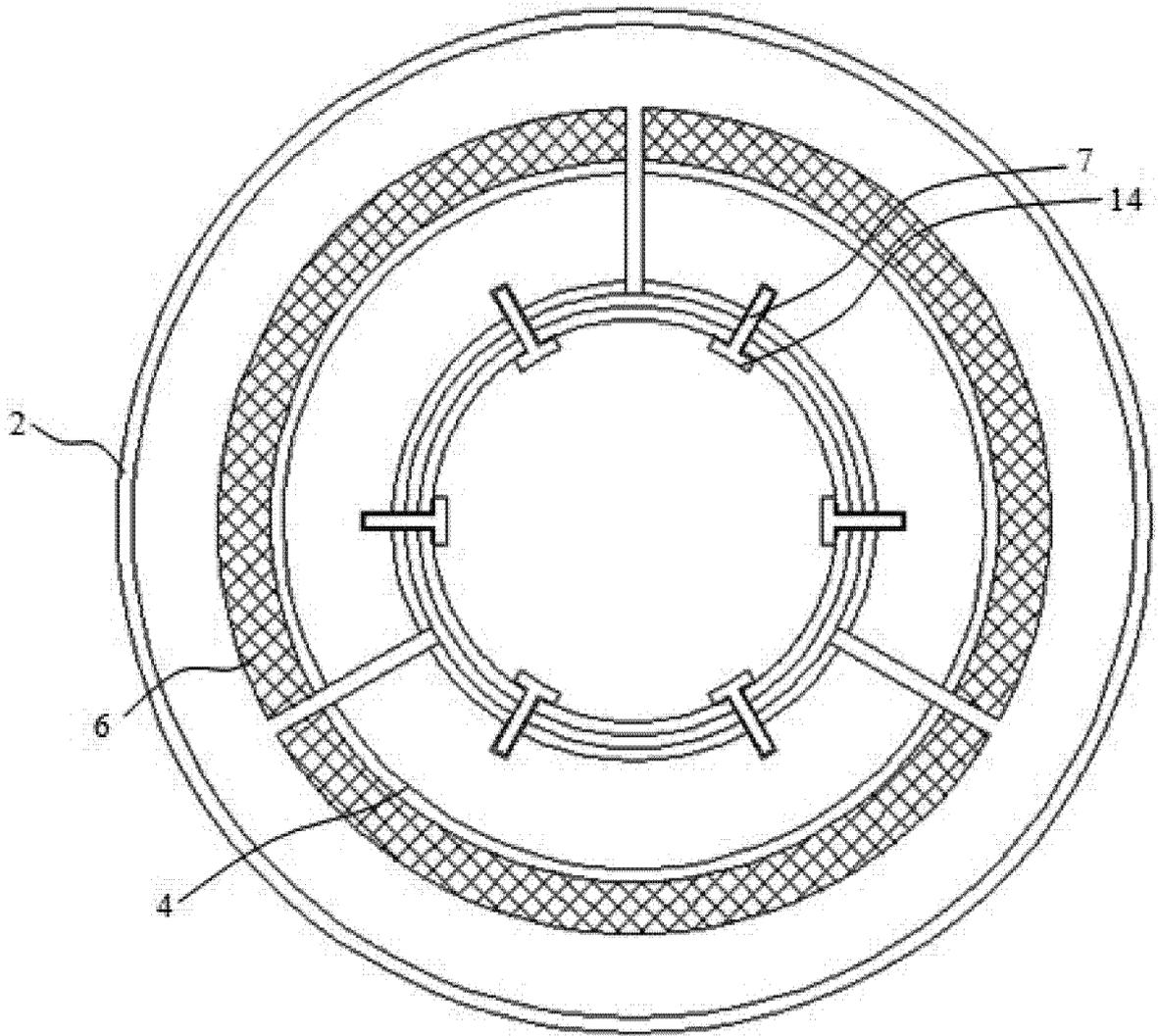


图 5

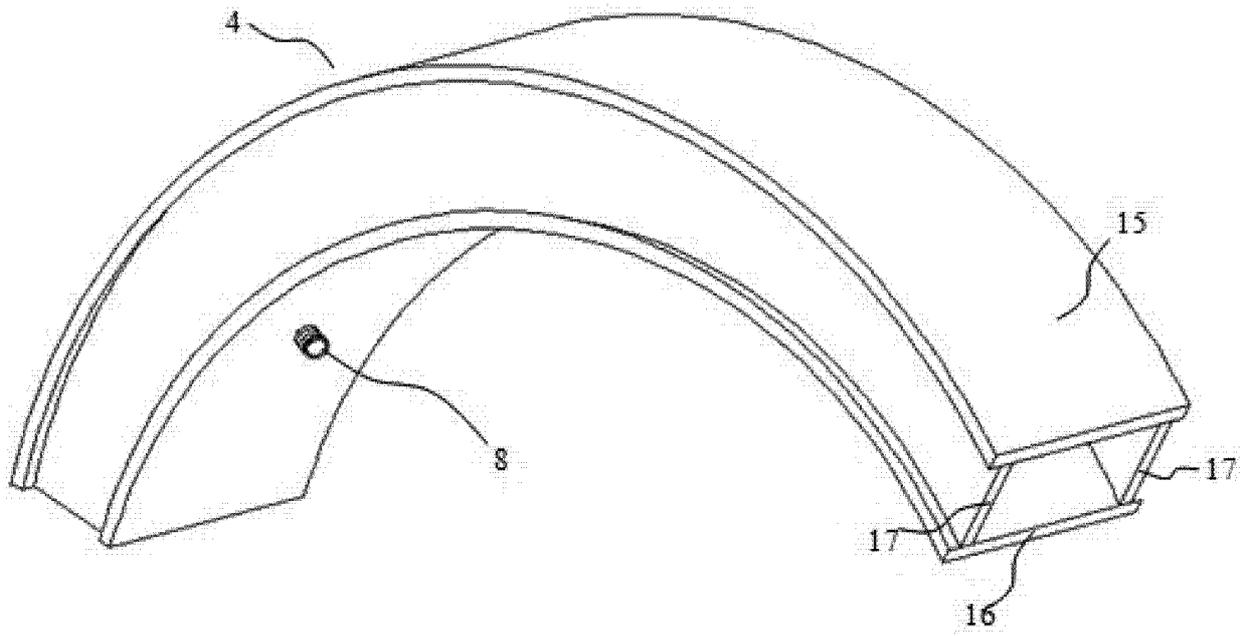


图 6

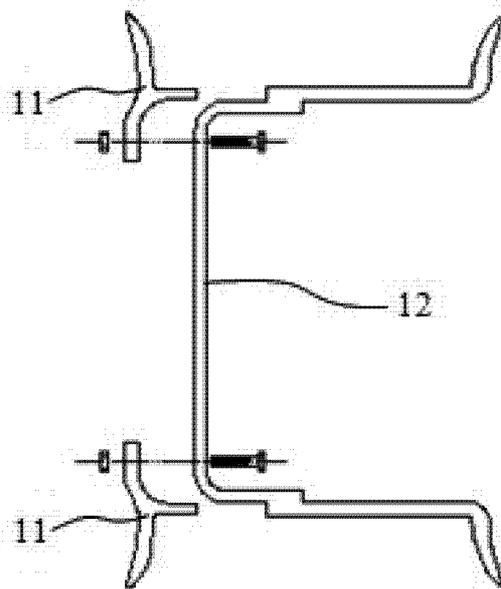


图 7