

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103453557 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201310386998. 9

(22) 申请日 2013. 08. 30

(71) 申请人 鸡西龙宇节电设备制造有限公司

地址 158100 黑龙江省鸡西市城子河区中心
办事处金三角汽车贸易物流中心 4 号
楼

(72) 发明人 李桃 陈志敏

(74) 专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所
23118

代理人 陈晓光

(51) Int. Cl.

F24B 1/183(2006. 01)

F24B 1/197(2006. 01)

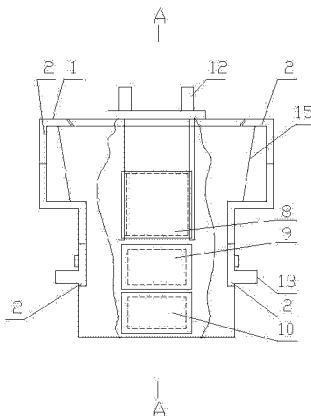
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

LY 多功能节能减排灶

(57) 摘要

LY多功能节能减排灶。目前，各种锅炉、灶台主要都是采用单一燃烧室的结构，燃料在燃烧过程中形成的带火星的燃渣依然能够燃烧，这些燃渣一旦落入灰室就不再具有提供热量的作用，造成燃料的浪费。本发明方法包括：外壳(1)，所述的外壳内衬蓄水腔(2)，所述的外壳内连接上炉条(3)和下炉条(4)后形成主燃烧室(5)、二次燃净室(6)和灰室(7)，所述的外壳安装了与所述的主燃烧室、二次燃净室和灰室分别对应的一门(8)、二门(9)和三门(10)，所述的二次燃净室还连通风室(11)；所述的外壳顶部具有锅灶口(12)，所述的外壳的背面连接排放口(13)，所述的外壳的两侧分别设置与蓄水腔连通的进水口(14)。本发明用于锅炉。



1. 一种 LY 多功能节能减排灶, 其组成包括 : 外壳, 其特征是 : 所述的外壳内衬蓄水腔, 所述的外壳内连接上炉条和下炉条后形成主燃烧室、二次燃净室和灰室, 所述的外壳安装了与所述的主燃烧室、二次燃净室和灰室分别对应的一门、二门和三门, 所述的二次燃净室还连通风室 ; 所述的外壳顶部具有锅灶口, 所述的外壳的背面连接排放口, 所述的外壳的两侧分别设置与蓄水腔连通的进水口。

2. 根据权利要求 1 所述的 LY 多功能节能减排灶, 其特征是 : 所述的外壳两侧还分别设置与风室连通的风门。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的 LY 多功能节能减排灶, 其特征是 : 所述的蓄水腔内衬于外壳的顶部和侧面, 并且所述的蓄水腔的底端与所述的二门的底端位于同一水平面 ; 所述的蓄水腔还全焊接一组钢板, 并且所述的钢板之间等距离排列。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的 LY 多功能节能减排灶, 其特征是 : 所述的上炉条的炉条数少于所述的下炉条的炉条数。

LY 多功能节能减排灶

[0001] 技术领域：

本发明涉及一种 LY 多功能节能减排灶。

[0002] 背景技术：

目前，各种锅炉、灶台主要都是采用单一燃烧室的结构，燃料在燃烧过程中形成的带火星的燃渣依然能够燃烧，这些燃渣一旦落入灰室就不再具有提供热量的作用，严重造成燃料的浪费。

[0003] 发明内容：

本发明的目的是提供一种 LY 多功能节能减排灶。

[0004] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

一种 LY 多功能节能减排灶，其组成包括：外壳，所述的外壳内衬蓄水腔，所述的外壳内连接上炉条和下炉条后形成主燃烧室、二次燃净室和灰室，所述的外壳安装了与所述的主燃烧室、二次燃净室和灰室分别对应的一门、二门和三门，所述的二次燃净室还连通风室；所述的外壳顶部具有锅灶口，所述的外壳的背面连接排放口，所述的外壳的两侧分别设置与蓄水腔连通的进水口。

[0005] 所述的 LY 多功能节能减排灶，所述的外壳两侧还分别设置与风室连通的风门。

[0006] 所述的 LY 多功能节能减排灶，所述的蓄水腔内衬于外壳的顶部和侧面，并且所述的蓄水腔的底端与所述的二门的底端位于同一水平面；所述的蓄水腔还全焊接一组钢板，并且所述的钢板之间等距离排列。

[0007] 所述的 LY 多功能节能减排灶，所述的上炉条的炉条数少于所述的下炉条的炉条数。

[0008] 有益效果：

1. 本发明在外壳内设置了四腔结构，分别为主燃烧室、二次燃净室、灰室以及二次燃净室连通的风室，主燃烧室内用于投入长秸秆，当长秸秆燃烧产生的仍然能够燃烧的短秸秆时，短秸秆就通过上炉条落入到二次燃净室，给短秸秆充分燃烧的空间，弥补以往结构的炉灶不具有回收利用短秸秆的功能，而造成燃料燃烧不充分造成浪费的现象。同时秸秆在主燃烧室、二次燃净室燃烧时，会通过与二次燃净室连通的风室进行通风，空气经二次燃净室进入主燃烧室属于空气被预热的过程，起到助燃的作用，并且燃烧过程中不需要将主燃烧室的一门打开，就能保证充分燃烧所需的空气量。而二次燃净室内的二次燃烧增加了燃料的停留时间，同时也避免了炉台冒烟的情况。

[0009] 本发明设计的外壳内衬有蓄水腔，并且蓄水腔是内衬在外壳顶部以及整个侧面，同时，侧面的蓄水腔采用全焊接的方式焊接一组导热板，这样在秸秆等燃料燃烧时导热板能够传递更多的热量，使蓄水腔吸收更多的热量，减少热量损失，实现节能，导热板为 3mm 的钢板，具有升温快，接收的热辐射多，能够使用 10 年以上的优点。

[0010] 附图说明：

附图 1 是本发明的正面并局部剖开的结构示意图。

[0011] 附图 2 是附图 1 的 A-A 向结构示意图。

[0012] 附图 3 是附图 2 的 B 向结构示意图。

[0013] 具体实施方式：

实施例 1：

一种 LY 多功能节能减排灶，其组成包括：外壳 1，所述的外壳内衬蓄水腔 2，所述的外壳内连接上炉条 3 和下炉条 4 后形成主燃烧室 5、二次燃净室 6 和灰室 7，所述的外壳安装了与所述的主燃烧室、二次燃净室和灰室分别对应的一门 8、二门 9 和三门 10，所述的二次燃净室还连通风室 11；所述的外壳顶部具有锅灶口，所述的外壳的背面连接排放口 12，所述的外壳的两侧分别设置与蓄水腔连通的进水口 13。

[0014] 实施例 2：

实施例 1 所述的 LY 多功能节能减排灶，所述的外壳两侧还分别设置与风室连通的风门 14。

[0015] 实施例 3：

实施例 1 或 2 所述的 LY 多功能节能减排灶，所述的蓄水腔内衬于外壳的顶部和侧面，并且所述的蓄水腔的底端与所述的二门的底端位于同一水平面；所述的蓄水腔还全焊接一组钢板 15，并且所述的钢板之间等距离排列，例如：7-8mm。

[0016] 实施例 4：

实施例 1 或 2 所述的 LY 多功能节能减排灶，所述的上炉条的炉条数少于所述的下炉条的炉条数，根据用户厨房使用面积大小不同，例如 7-8 平方米的厨房将所述的上炉条和下炉条的数量分别设置成 20 条、23 条。

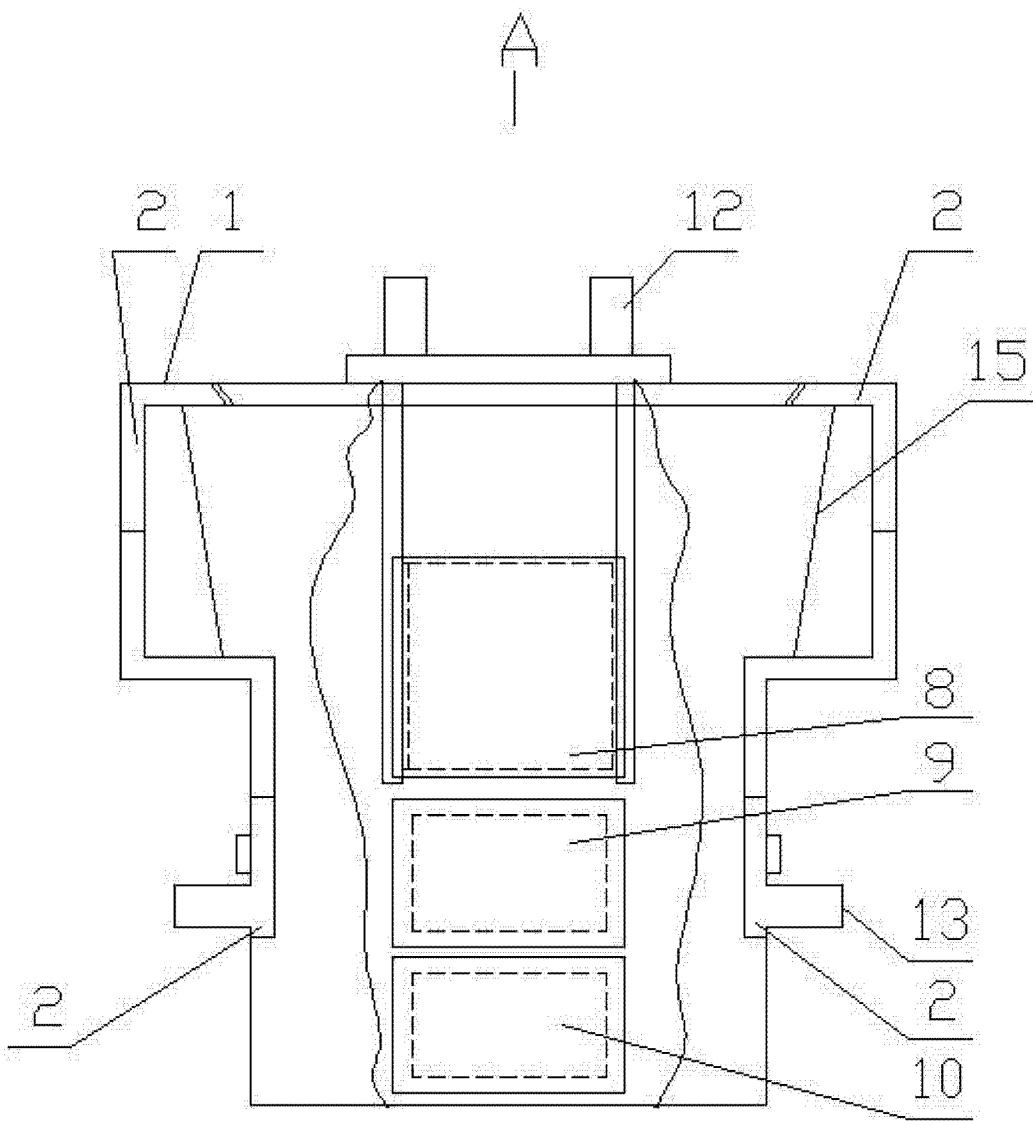


图 1

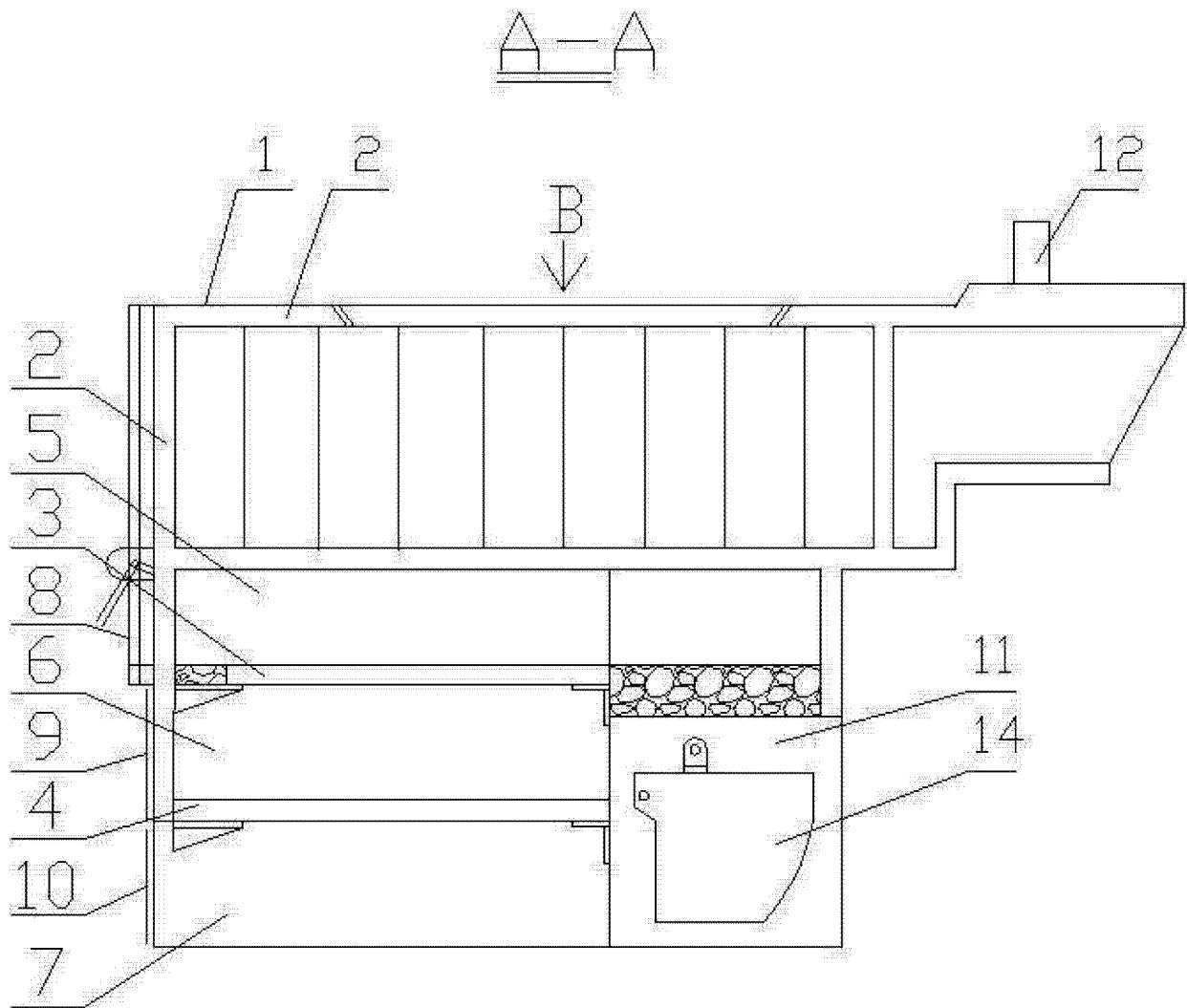


图 2

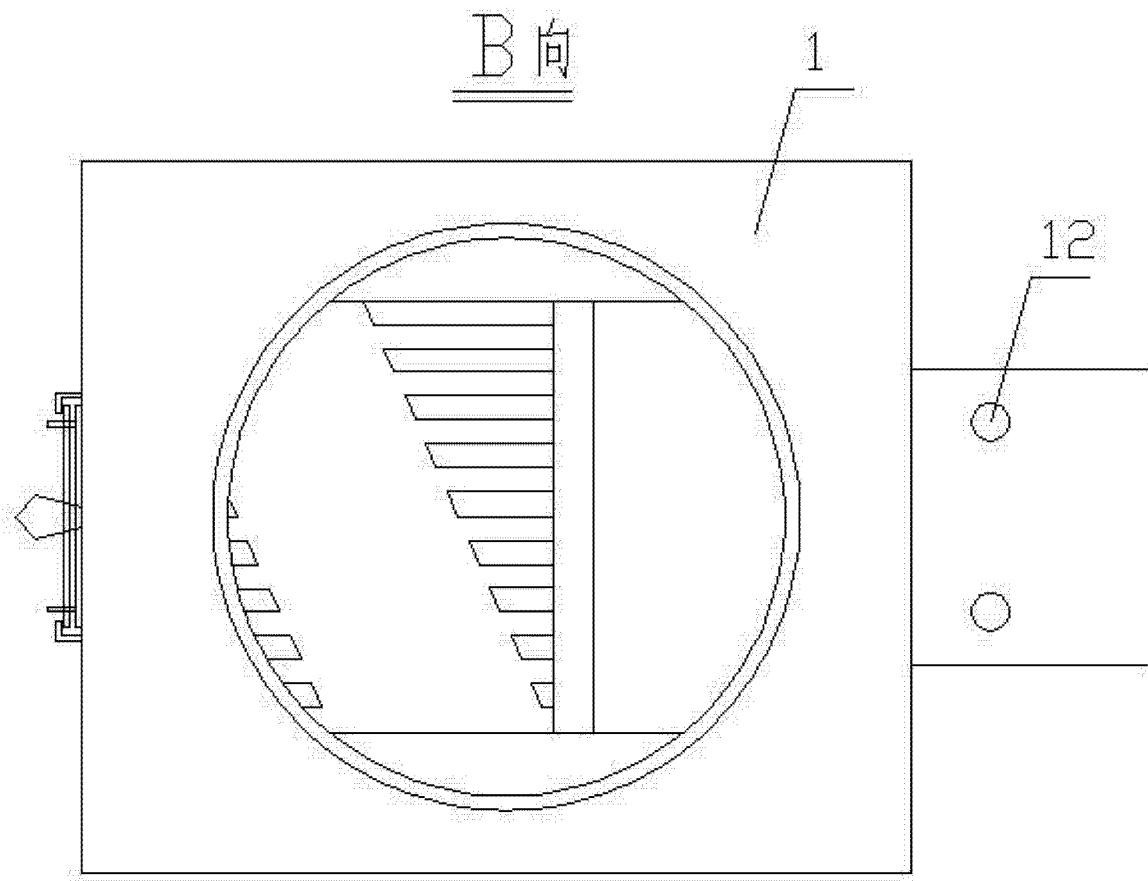


图 3