(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203282379 U
(45)授权公告日 2013.11.13

(21)申请号 201320240034.9

(22)申请日 2013.05.07

(73)专利权人 苏州金牛精密机械有限公司
地址 215000 江苏省苏州市高新技术产业开发区嵩山路 236 号

(72)发明人 周建荣

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224
代理人 董建林

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

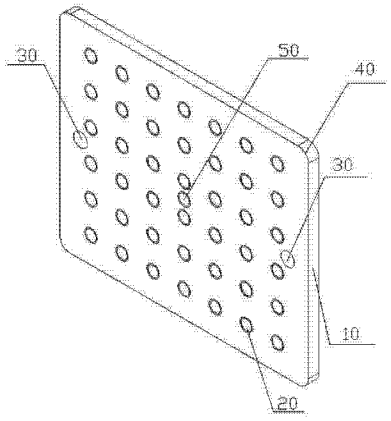
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

止付螺丝定位组装夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种止付螺丝定位组装夹具，包括基板，其特征在于：所述基板上设有若干个规则分布的贯穿所述基板两侧的螺纹孔。本实用新型的止付螺丝定位组装夹具结构简单，具有导向作用，能实现快速定位，使用方便，提高工作效率。



CN 203282379 U

1. 一种止付螺丝定位组装夹具，包括基板，其特征在于：所述基板上设有若干个规则分布的贯穿所述基板两侧的螺纹孔。

2. 根据权利要求 1 所述的止付螺丝定位组装夹具，其特征在于：所述基板的中心处还设有紧固孔。

3. 根据权利要求 2 所述的止付螺丝定位组装夹具，其特征在于：所述基板的两端上设有贯穿所述基板两侧的固定孔。

4. 根据权利要求 1 所述的止付螺丝定位组装夹具，其特征在于：所述螺纹孔呈矩形排列。

5. 根据权利要求 3 所述的止付螺丝定位组装夹具，其特征在于：所述基板为矩形状，所述基板的其中一对平行端上各设有一个所述固定孔。

6. 根据权利要求 5 所述的止付螺丝定位组装夹具，其特征在于：所述基板的四个角为圆角。

7. 根据权利要求 4 所述的止付螺丝定位组装夹具，其特征在于：所述螺纹孔呈六行七列分布。

止付螺丝定位组装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具，尤其涉及一种止付螺丝定位组装夹具。

背景技术

[0002] 止付螺丝又称为紧定螺钉，专供固定机件相对位置用的一种螺钉。使用时，把紧定螺钉旋入待固定的机件的螺孔中，以螺钉的末端紧压在另一机件的表面上，靠剪切力传递载荷，即可使前一机件固定在后一机件上。通常在给机件安装止付螺丝时，没有依靠精准的定位与导向辅具，前一机件与后一机件固定时，仅依靠直觉进行对准，不易定位，需花费较多的时间来固定机件，造成时间的浪费，降低工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足，提供一种结构简单、能快速定位、导向的止付螺丝组装夹具。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案为：一种止付螺丝定位组装夹具，包括基板，其特征在于：所述基板上设有若干个规则分布的贯穿所述基板两侧的螺纹孔。

[0005] 本实用新型一个较佳实施例中，进一步包括所述基板的中心处还设有紧固孔。

[0006] 本实用新型一个较佳实施例中，进一步包括所述基板的两端上设有贯穿所述基板两侧的固定孔。

[0007] 本实用新型一个较佳实施例中，进一步包括所述螺纹孔呈矩形排列。

[0008] 本实用新型一个较佳实施例中，进一步包括所述基板为矩形状，所述基板的其中一对平行端上各设有一个所述固定孔。

[0009] 本实用新型一个较佳实施例中，进一步包括所述基板的四个角为圆角。

[0010] 本实用新型一个较佳实施例中，进一步包括所述螺纹孔呈六行七列分布。

[0011] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷，本实用新型的止付螺丝定位组装夹具结构简单，具有导向作用，能实现快速定位，使用方便，提高工作效率。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图 1 是本实用新型的优选实施例的结构立体示意图；

[0014] 图 2 是图 1 的主视图；

[0015] 图中：10、基板，20、螺纹孔，30、固定孔，40、圆角，50、紧固孔。

具体实施方式

[0016] 现在结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明，这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0017] 如图1和图2所示，一种止付螺丝定位组装夹具，是用于在产品上安装无头止附螺丝的治具，起导向及定位作用，包括基板10，基板10的形状可根据实际使用情况制定，本实用新型的基板10为矩形状，基板10上开设有若干个规则分布的贯穿基板10两侧的螺纹孔20，螺纹孔20用以安装止付螺丝。

[0018] 为使基板10可固定到产品上，更好的实现定位，可在基板10的两端上设置贯穿基板10两侧的固定孔30。为使基板10美观，可在基板10的其中一对平行端上各设一个该固定孔30，将基板10的四个角设置为圆角40。

[0019] 本实用新型中的基座10上分布有六行七列螺纹孔20，呈矩形排列，在基板10的中心处设置一紧固孔50。紧固孔50起导向作用，目的是使该夹具可适用于更多的产品上，使用时，可先通过紧固孔50将该夹具固定在产品上，根据产品上螺孔的位置，以固定孔50为圆心，旋转该夹具，使该夹具上的螺纹孔20对准产品上的螺孔，实现快速定位，定位后再通过基座10两端的固定孔30将基座10固定在产品上，实现精准定位后，即可通过基板10将止付螺丝安装到产品上。

[0020] 本实用新型的止付螺丝定位组装夹具结构简单，具有导向作用，能实现快速定位，使用方便，提高工作效率。

[0021] 以上依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定技术性范围。

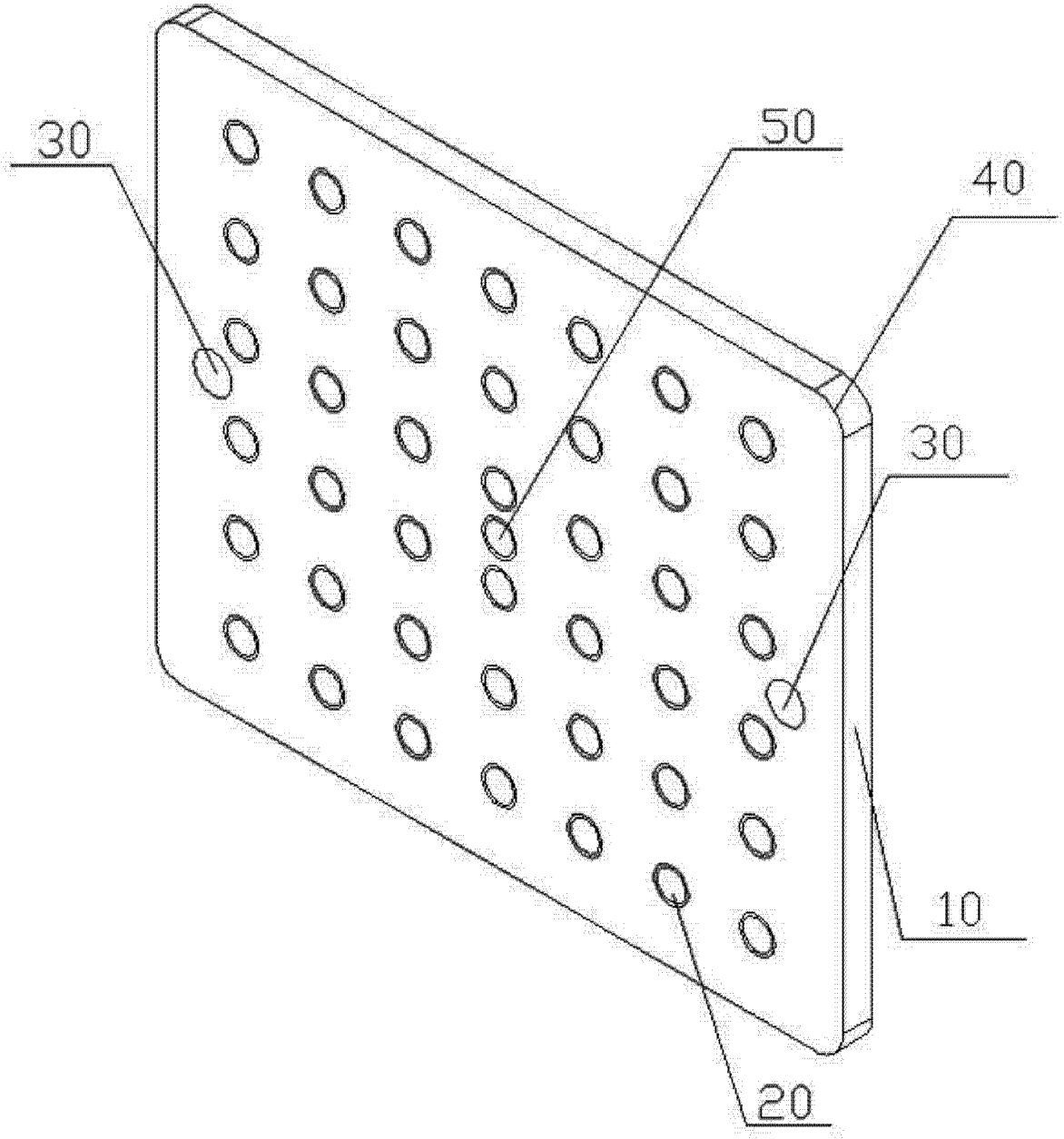


图 1

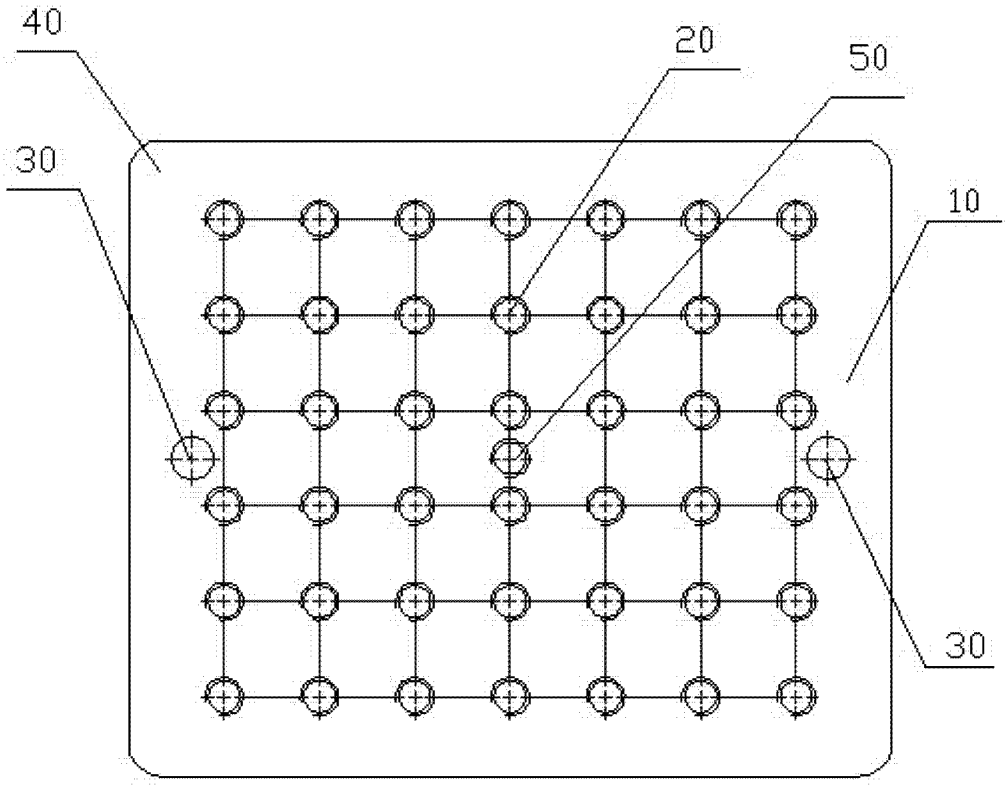


图 2