

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

78971

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 39a¹, 1/10

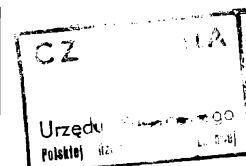
Zgłoszono: 06.12.1972 (P. 159 328)

Pierwszeństwo: _____

MKP B29f 1/10

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.06.1975



Twórcy wynalazku: Jerzy Gliwny, Zdzisław Florsch, Ewa Maciejewska, Irena Wiszczor
Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania
Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego,
Łódź (Polska)

Forma do formowania oczek metodą wtrysku

Przedmiotem wynalazku jest forma do formowania oczek metodą wtrysku, korzystna do formowania oczek na obrzeżach materaców lub poduszek pneumatycznych.

W celu umożliwienia łączenia dwóch lub więcej materaców albo nadania materacowi kształtu fotela, na obrzeżach materaca są zamocowane metalowe oczka, które służą do przewlekania sznura lub mocowania zapinek.

Metalowe oczka składają się z dwóch części, które po złożeniu w otworze wykonanym w obrzeżu materaca, zaciska się w znanym urządzeniu, uzyskując trwałe połączenie obu części.

Wada metalowych oczek polega na tym, że podczas eksploatacji materaca, zewnętrzne krawędzie metalowych oczek przecinają tkaninę i wypadają. Ponadto w zależności od metalu, z którego są wykonane oczka, często pod wpływem wilgoci następuje korozja niszcząca zarówno oczko, jak i tkaninę wokół oczka.

Celem wynalazku jest usunięcie opisanych wad przez wprowadzenie oczek z tworzywa sztucznego formowanych metodą wtrysku.

Cel ten osiągnięto zgodnie z wynalazkiem konstruując formę do formowania oczek z tworzywa sztucznego metodą wtrysku.

Forma według wynalazku składa się z dwóch części, w których są wykonane koliste zagłębienia o kształcie oczka, przy czym dla uniknięcia zniekształcenia i uszkodzenia otworu w tkaninie, wokół którego jest formowane oczko, a tym samym zmniejszenia trwałości połączenia tworzywa sztucznego z tkaniną, obie części formy mają cylindryczne występy rozmieszczone w zagłębieniach w jednakowych odstępach w taki sposób, że po zamknięciu formy osie występow jednej części formy pokrywają się z osiami występow drugiej części formy, zaś czołowe płaszczyzny występow stykają się ze sobą.

W odnawianiu formy cylindryczne występy mają wysokość nieco większą od głębokości zagłębień i są rozmieszczone w zagłębieniach tak, że po zamknięciu formy osie występow są przesunięte względem siebie i usytuowane na przemian, przy czym końce występow są zastrzone.

Po zamknięciu obu części formy, cylindryczne występy zaciskają tkaninę wokół otworu tak, że brzeg jej podczas wtrysku tworzywa i formowania oczka nie ulega zniekształceniu i uszkodzeniu, zaś przenikające przez sploty tkaniny rozgrzane tworzywo sprawia, że uformowane oczko jest trwale połączone z tkaniną. Ponadto uformowane z tworzywa sztucznego oczka nie ulegają korozji, a ich zewnętrzne krawędzie nie przecinają tkaniny.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia fragment zamkniętej formy w przekroju podłużnym, fig. 2 — dolną część formy w widoku z góry, fig. 3 — fragment zamkniętej odmiany formy w przekroju podłużnym, a fig. 4 — dolną część odmiany formy w widoku z góry z zaznaczonym zarysem cylindrycznych występów górnej części formy.

Forma według wynalazku składa się z dwóch części: dolnej części 1 i górnej części 2, w których są wykonane koliste zagłębienia 3, przy czym w zagłębieniach 3 są rozmieszczone w jednakowych odstępach cylindryczne występy 4. Cylindryczne występy 4 są rozmieszczone w zagłębieniach 3 w taki sposób, że po zamknięciu formy osie występów 4 dolnej części 1 formy pokrywają się z osiami występów 4 górnej części 2 formy, zaś czołowe płaszczyzny występów 4 stykają się ze sobą.

s W korpusie górnej części 2 formy jest wykonany wtryskowy kanał 5. W odmianie formy cylindryczne występy 6 o zaokrąglonych końcach mają wysokość nieco większą od głębokości zagłębień 9 obu części 7 i 8 formy i są rozmieszczone w zagłębieniach 9 w taki sposób, że po zamknięciu formy osie występów 6 dolnej części 7 formy nie pokrywają się z osiami występów 6 górnej części 8 i są usytuowane na przemian.

Zastrzeżenie patentowe

Forma do formowania oczek metodą wtrysku, składająca się z dwóch części: dolnej i górnej, w których są wykonane koliste zagłębienia, znamienna tym, że w kolistych zagłębieniach (3) lub (9) obu części (1) lub (7 i 2) lub (8) formy są rozmieszczone w jednakowych odstępach cylindryczne występy (4) lub cylindryczne występy (6) o zaokrąglonych końcach, mające wysokość nieco większą od głębokości zagłębień (9) obu części (7 i 8) formy, usytuowane w taki sposób, że osie występów (4) dolnej części (1) formy pokrywają się z osiami występów (4) górnej części (2) formy lub, że osie występów (6) dolnej formy nie pokrywają się z osiami występów (6) górnej części (8) formy i są usytuowane naprzemian.

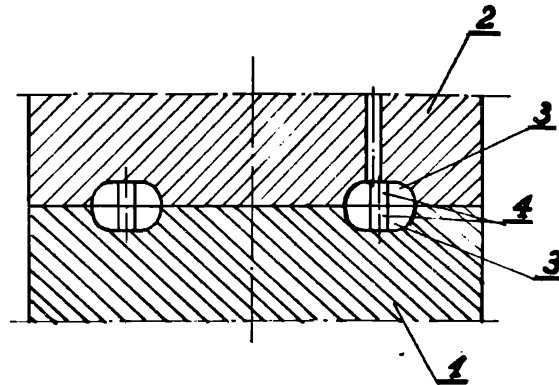


Fig. 1

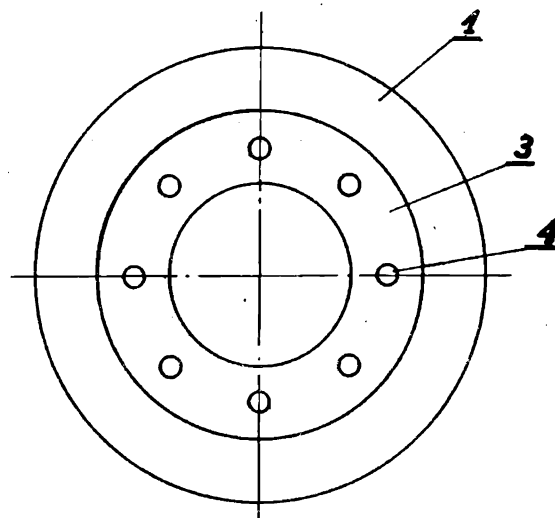


Fig. 2

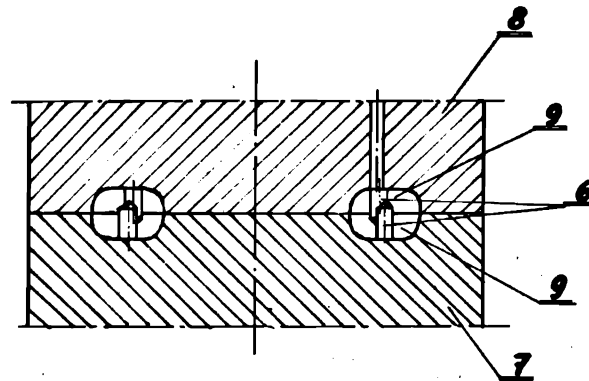


Fig. 3

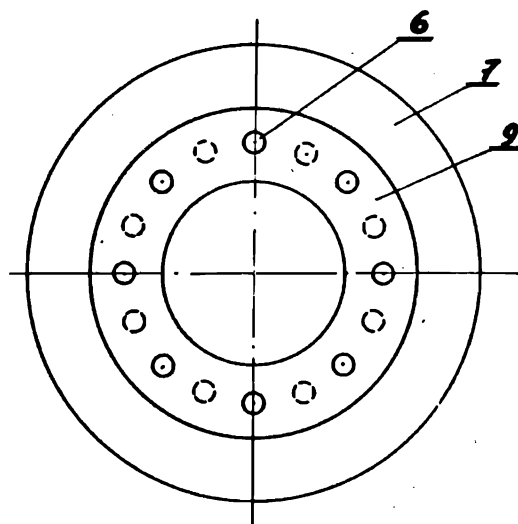


Fig. 4