



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205148740 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520903515. 2

(22) 申请日 2015. 11. 13

(73) 专利权人 许昌汉诺威自动化有限公司

地址 461000 河南省许昌市东城区学院路南
段

(72) 发明人 肖红卫 李建路 王建武

(74) 专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公
司 41109

代理人 张春 王晓丽

(51) Int. Cl.

B29C 39/38(2006. 01)

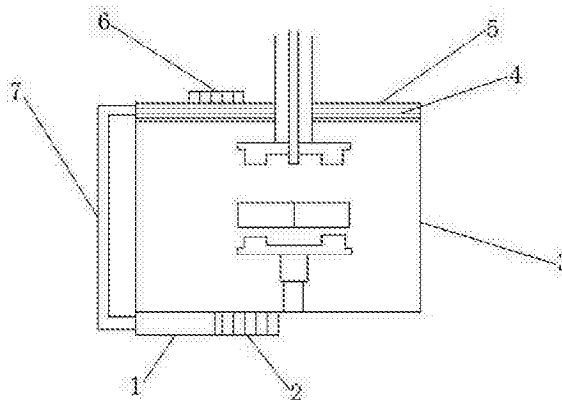
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

MC 尼龙轮立式浇铸机保温系统

(57) 摘要

本实用新型涉及工程塑料成型机机械领域，具体涉及一种 MC 尼龙轮立式浇铸机保温系统。包括中箱体、循环风系统，所述循环风系统包括设置在中箱体上壁的送风机、设置在中箱体下壁的排风机，送风机连接送风室，送风室上分别连接加热管。本实用新型的有益效果是：本实用新型采用送风机通过送风室将热空气送入中箱体，排风机将中箱体内抽放，加快中箱体内空气流动速度，使得中箱体内温度均匀，提高 MC 尼龙轮浇铸成型质量。



1.MC尼龙轮立式浇铸机保温系统,包括中箱体、循环风系统,其特征在于:所述循环风系统包括设置在中箱体上壁的送风机、设置在中箱体下壁的排风机,送风机连接送风室,送风室上分别连接加热管。

2.根据权利要求1所述的MC尼龙轮立式浇铸机保温系统,其特征在于:所述排风机连接排风室,排风室连接回风管,回风管与送风室连接。

3.根据权利要求1所述的MC尼龙轮立式浇铸机保温系统,其特征在于:所述加热管内设有数组加热器,该加热器为电热丝。

MC尼龙轮立式浇铸机保温系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工程塑料成型机机械领域,具体涉及一种MC尼龙轮立式浇铸机保温系统。

背景技术

[0002] MC尼龙轮即浇铸尼龙轮,它是在常压下,将熔融的原料用碱性物质作催化剂,与活化剂等物质一起制成待聚单体,直接注入预热到一定温度的模具中,使物料在模具内很快的进行聚合反应,凝固成固体胚件,再经有关工艺处理,得到预定的轮片制品。若浇铸前加入某些改性剂,可以改变其强度、韧性、润滑性、导电性、颜色等一种或几种特性。我国目前MC尼龙轮成型的主要设备是离心成型浇铸机,浇铸机保温系统在MC尼龙轮成型工艺中,至关重要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,温度更加均匀的MC尼龙轮立式浇铸机保温系统。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:MC尼龙轮立式浇铸机保温系统,包括中箱体、循环风系统,所述循环风系统包括设置在中箱体上壁的送风机、设置在中箱体下壁的排风机,送风机连接送风室,送风室上分别连接加热管。

[0005] 所述排风机连接排风室,排风室连接回风管,回风管与送风室连接。

[0006] 所述加热管内设有数组加热器,该加热器为电热丝。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用送风机通过送风室将热空气送入中箱体,排风机将中箱体内抽放,加快中箱体内空气流动速度,使得中箱体内温度均匀,提高MC尼龙轮浇铸成型质量。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0010] 如图1所示,MC尼龙轮立式浇铸机保温系统,包括中箱体3、循环风系统,循环风系统包括设置在中箱体3上壁的送风机6、设置在中箱体3下壁的排风机2,送风机6连接送风室5,送风室5上分别连接加热管4,加热管4内设有数组加热器,该加热器为电热丝,排风机2连接排风室1,排风室1连接回风管7,回风管7与送风室5连接。本实用新型由于采用封闭循环系统,因此可大大降低流动空气的动能流失,可降低系统能耗,节约能源,降低产品保温成本。

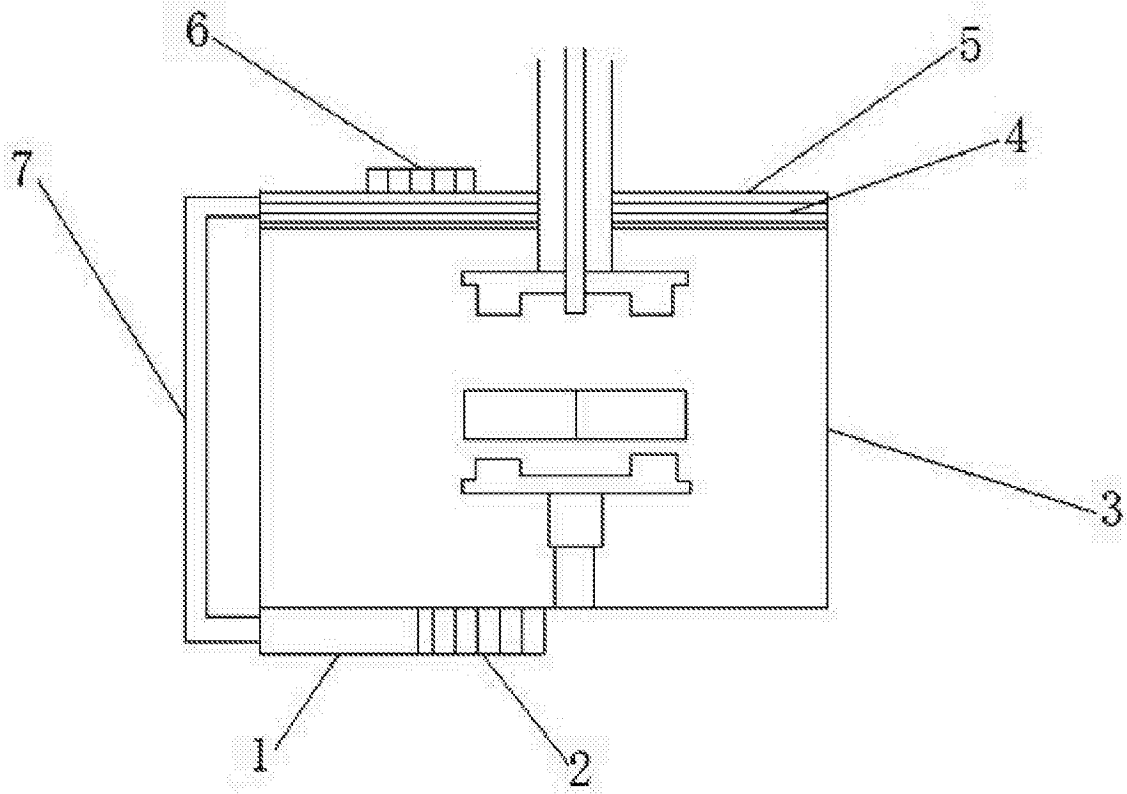


图1