

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS

PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) **FI 770512 A7**

(12) **JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patenttihakemus - Patentansökan - Patent application 770512

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification
B65D

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date 17.02.1977

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date 17.02.1977

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public 19.08.1977

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date 12.06.2019

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

18.02.1976 DK 654/76

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 • 4P Pakko Emballage A/S, Halskovvej 94 Korsør, Danmark, TANSKA, (DK)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 • Jorgensen, Arne, Danmark, TANSKA, (DK)

2 • Berthelsen, Poul, Danmark, TANSKA, (DK)

3 • Bassoe, Jorgen, Danmark, TANSKA, (DK)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Ruska & Co Oy, Runeberginkatu 5, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Kartonkia oleva kaukalomainen taiverasia ja aihio sen valmistamiseksi

Trågformad veckask av kartong och ämne för dess framställning

21

Kartonkia oleva kaukalomainen taiverasia ja aihio sen valmistamiseksi
Trågformad veckask av kartong och ämne för dess framställning

Tämän keksinnön kohteena on kaukalomainen, kartonkia oleva taiverasia, jossa on suorakulmainen pohja, joka kahdella vastakkaisella sivulla jatkuu siihen liitetyksi päätyliuskaksi, joka kuuluu liimattaessa muodostuviin päätypaneleihin.

Kysymyksessä olevat taiverasiat on tarkoitettu varsinkin margariinin ja muiden ruoka-aineiden pakkaamiseen ja valmistetaan kartongista, joka tunnettuun tapaan on kyllästetty rasvaa pitäväksi.

Kuitenkaan joskus ei riitä, että kartonkimateriaali on rasvatiivis. Myöskin päätypaneelien liimasaumojen täytyy olla tiiviitä ja tämä vaatimus on hyvin vaikeasti täytettävissä, kun sisältönä on rasva-aine ja kun sinä erityisesti on vesipitoinen neste, sen suuren pintajännityksen johdosta.

Jotta esitettyä laatua oleva taiverasia voisi kilpailla tunnettujen, muovista tai muovilla päällystetystä kartongista valmistettujen rasva-aineiden pakkausten kanssa, vaaditaan, että taiverasia koneellisesti kokoonpanemisen lisäksi myöskin voidaan koota sillä tavalla, että rasva-ainesisällällä ei ole mahdollisuutta vuotaa pois tai saumojen läpi. Tämä on tapaus varsinkin silloin, kun rasiassa on tiivistettäviä kulmia ja liimattaessa päätypanelit ovat mahdollisimman tiiviitä sisäisivulta.

Keksinnön tarkoituksena on aikaansaada edellä mainittua laatua oleva taiverasia, jossa mainittu tiiviysvaatimus on täytetty ja tämä saavutetaan rasian sovellutusmuodolla, joka on määritelty patenttivaatimuksessa 1. Sivupaneleiden jatkeisiin sovitettut liimausliuskat liimataan päätyliuskoihin, jolloin ne nojaavat reuna reunaa vasten ja taipuvat takaisin, kun tätä päätyliuskaa kohotetaan, jolloin muodostuu täysin tiiviit kulmat ja kun sivupaneleiden jatkeiden reunat rasiaa koottaessa eli liimattaessa pidetään rasian pohjaa vasten, muodostuu sokkelotiiviste, jolloin sisällön on vaikea vuotaa sen päiden läpi.

Liimausliuskojen erittäin edullinen sovellutusmuoto on esitetty patenttivaatimuksessa 3. Tässä liimausliuskojen kysymyksessä oleva sijainti taiteviivojen välityksellä, jolloin liimausliuska on toisaalta saranoitu sivupanelin jatkeisiin ja toisaalta päätyliuskaan taiteviivojen välityksellä, jotka kohtaavat rasian pohjan kulmassa, yksinkertaistavat suurella määrin rasian ja sen päätypaneelien kokoonpanon, jolloin edullisesti taivutus suoritetaan siten, että käytettävän taivutustyökalun ei tarvitse olla muodostettu silmälläpitäen myöskään rasian paikallaan pitämistä varten.

Keksintöön kuuluu myöskin kartonkiaihio kysymyksessä olevan taiverasian valmistamiseksi, jonka tunnusomaiset piirteet on esitetty patenttivaatimuksessa 4.

Keksinnön kohteen erästä sovellutusmuotoa selitetään lähemmin seuraavassa viitaten oheiseen piirustukseen, jossa

kuv. 1 esittää kartonkiaihiota rasian valmistamiseksi ja

kuv. 2 esittää vinosti päältä nähtynä taiverasiaa, jossa toinen päätypaneli on tehty valmiiksi, kun taas toinen päätypaneli on viimeisessä vaiheessa ennen sen valmiiksi tekemistä.

Kuviossa 1 esitettyssä aihiossa on pohjapaneli 5, joka taiteviivojen 6 ja 7 välityksellä on saranoitu sivupaneleihin 8 ja 9 ja toisten taiteviivojen 10 sekä 11 välityksellä päätyliuskoihin 12 ja 13.

Sivupaneleiden 8 ja 9 jatkeena on liuskat 14 ja 15, jotka taivutettaessa on tarkoitettu menemään päätypaneelien sisäpuolelle ja taiteviivojen 6 sekä 7 välityksellä näihin jatkeisiin on saranoitu liimausliuskat 16 ja 17.

Liuskat 12, 13 ja 15 viivoitetuilta osiltaan päällystetty kestumuovia olevalla liima-aineella ja liimausliuskat 16 ja 17 on samoin viivoituksella esitettyissä kohdissa päällystetty samanlaisella liima-aineella aihion samalla sivulla, mutta voivat olla haluttaessa myöskin päällystetty liima-aineella molemmilta sivuiltaan.

Kun taiverasia valmistetaan kuviossa 1 esitetystä aihioista, kohotetaan ensin sivupaneleita 8 sekä 9 ja niiden jatkeita 14 sekä 15 taitetaan sisäänpäin päätypaneelien sisäisivujen muodostamiseksi. Esitetyssä sovellutusmuodossa jatkeet 15, jotka ovat vähän jatkeita 14 pitemmät ja sen vuoksi sisäänpäin taivutettaessa tapahtuu vähän limitystä, mutta ne voivat olla yhtä pitkiä niin, että ne nojaavat reuna reunaa toisiaan vasten.

Jatkeita 14 ja 15 sisäänpäin taivutettaessa liimausliuskat 16 ja 17 taipuvat suoraan kulmaan ja tulevat liima-aineella varustetulla pinnallaan nojaamaan kuvion 2 mukaan päätyliuskoja 12 ja 13 vasten.

Lopuksi kohotetaan päätyliuskoja 12 ja 13 ja siten liimausliuskat 16 ja 17 tulevat nojaamaan sisään taivutettujen sivupaneleiden jatkeiden muodostamaa pintaa vasten ja liima-aine aktivoidaan lämmittämällä, minkä jälkeen rasia on valmis ja kun liima-aine on kovettunut, rasia voidaan täyttää täyttökoneella.

Patenttivaatimukset

22

1. Kaukalomainen, kartonkia oleva taiverasia, jossa on suorakulmainen pohja, joka kahdella vastakkaisella sivulla jatkuu siihen liitetyksi päätyliuskaksi, joka kuuluu liimattaessa muodostuviin päätypaneeliin, t u n n e t t u siitä, että päätypanelit muodostuvat sisäänpäin taivutettavista sivupaneleiden (8,9) jatkeista (14,15), jotka yhteen liimattaessa on yhdistetty toistensa ja mainittujen päätyliuskojen (12, 13) kanssa, jolloin liimausliitokseen kuuluu liimausliuskat (16, 17), joista kumpikin on pohjaosan puolen leveyden pituinen ja joiden reuna on saranoitu sivupanelin jatkeeseen ja päätyliuskan siihen nojaavaan reunaan sillä tavalla, että liimausliuska sivupaneleiden jatkeita sisäänpäin taivutettaessa tämä liimausliuska tulee nojaamaan päätyliuskaa vasten ja valmiissa rasiassa on taivutettu takaisinpäin sivupaneleiden mainittujen jatkeiden ulkosivua vasten, jolloin ne sijaitsevat näiden ja niiden liimatun päätyliuskan välissä.
2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen kaukalomainen taiverasia, t u n n e t t u siitä, että päätyliuskoilla (12, 13) on sama korkeus kuin sivupaneleiden jatkeilla (14, 15) ja ne on liimattu yhteen niiden koko korkeudelta.
3. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen kaukalomainen taiverasia, t u n n e t t u siitä, että liimausliuskat (16, 17) rajoittuvat sivupaneleiden jatkeita (14, 15) vasten taiteviivojen (6, 7) välityksellä ja vieressä olevia päätyliuskoja (12 tai 13) vasten toisten taiteviivojen välityksellä, jotka ensin mainittujen taiteviivojen (6, 7) kanssa muodostuvat pohjan (5) kulmista.

4. Kartonkiaihio patenttivaatimusten 1-3 mukaisen kaukalomaisen taiverasian valmistamiseksi, t u n n e t t u siitä, että sen muodostaa suorakulmainen pohja (5), joka taiteviivojen (6, 7) välityksellä jatkuu jatkeilla (14, 15) varustettujen sivupaneleiden molempiin päihin ja että toiset taiteviivat (10, 11) jatkavat päätyliuskat, jolloin sivupanelin (8, 9) kummassakin jatkeessa (14, 15) on siihen saranoitu liimausliuska (16, 17), joka saranoimisreunaltaan on saranoitu vieressä olevaan päätyliuskaan (12 tai 13) ja että mainitut liimausliuskat ja päätyliuskat toiselta puolen on päällystetty lämmitetyssä tilassa liimaavalla aineella.

Patentkrav

1. Trågformad ask av kartong med en rektangulär botten, vilken på två motstående sidor fortsätter i med densamma sammanhängande sidopaneler och på två andra, motstående sidor i likaledes med densamma sammanhängande gavelflikar, vilka ingår i genom klistring bildade ändpaneler, k ä n n e t e c k n a d av att ändpanelerna utgörs av inböjda förlängningar (14, 15) hos sidopanelerna (8, 9), vilka förlängningar genom klistring är förbundna med varandra och med ovan nämnda gavelflikar (12, 13), varvid klisterflikar (16, 17) ingår i klisterfogen, vilka vardera har en längd, som motsvarar hälften av bottenens bredd och vid en kant är svängbart förbunden med en förlängning hos ett sidoparti samt vid en därtill stötande kant med en gavelflik på sådant sätt, att dessa klisterflikar (16, 17) vid inböjningen av sidopanelernas (8, 9) förlängningar (14, 15) kommer till anliggnin mot gavelflikarna (12, 13) samt i den färdiga asken är bockade tillbaka mot yttersidan hos sidopanelernas förlängningar (14, 15), så att de ligger mellan dessa och de mot dessa fastklistrade gavelflikarna (12, 13).

2. Ask enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d av att gavelflikarna (12, 13) har samma höjd som sidopanelernas (8, 9) förlängningar (14, 15) och är fastklistrade vid dessa över hela höjden.

3. Ask enligt krav 1 eller 2, k ä n n e t e c k n a d av att klisterflikarna (16, 17) är begränsade mot sidopanelernas förlängningar (14, 15) medelst b'glinjer (6, 7) och mot den intilliggande gavelfliken (12 eller 13) medelst en andra b'glinje, vilken tillsammans med de förstnämnda b'glinjerna (6, 7) utgår från ett hörn hos botten (5).

4. Kartongämne för framställning av en trågformad, resbar ask enligt något av kraven 1-3, k ä n n e t e c k n a t av att ämnet innefattar en rektangulär botten (5), vilken över b'glinjer (6, 7) är förbunden med sidopaneler (8, 9) med förlängningar (14, 15) vid båda ändar, varjämte botten över ytterligare b'glinjer (10, 11) är förbunden med gavelflikar (12, 13), varvid varje förlängning (14, 15) hos en sidopanel (8, 9) uppvisar en därmed svängbart förbunden klisterflik (16, 17), vilken över en till den svängbara kanten stötande kant är svängbart förbunden med intilliggande ändflik (12 eller 13), varjämte ovan nämnda klisterflikar (16, 17) och gavelflikar (12, 13) på ena sidan är belagda med ett i varmt tillstånd anhäftande material.

Fig. 1.

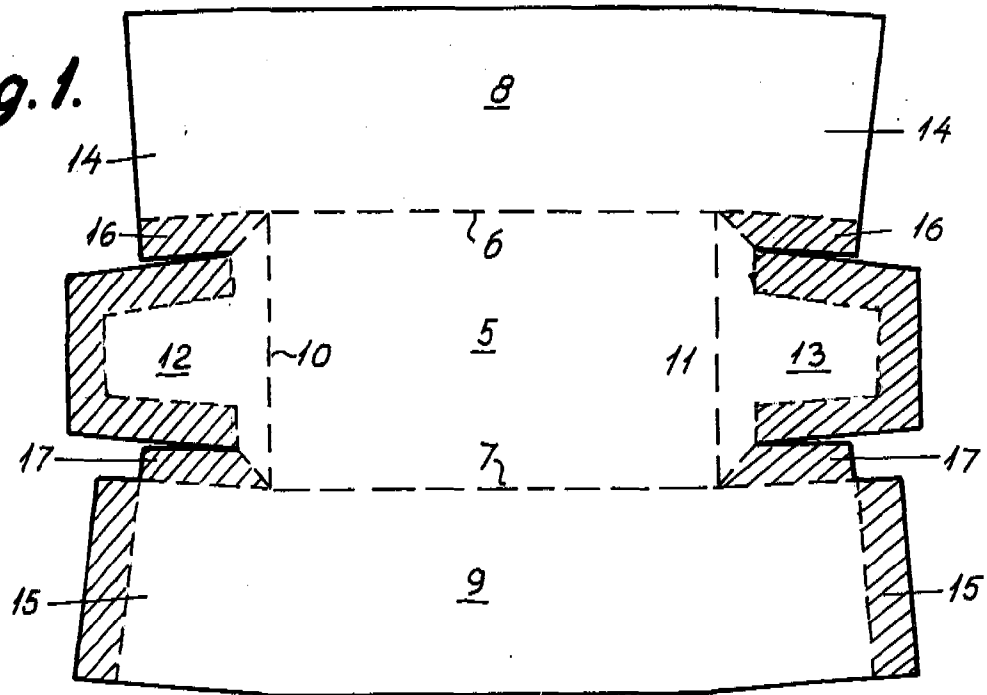
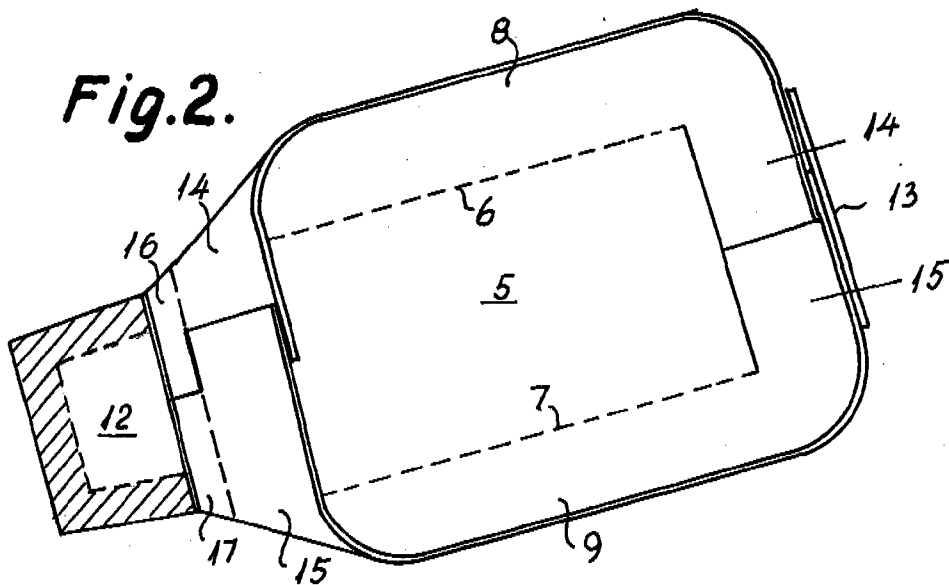


Fig. 2.



Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

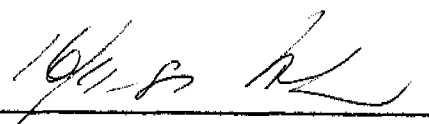
Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer, utlägg-
nings- och patentskrifter:

Suomi - Finland _____
Iso-Britannia - Storbritannien _____
Norja - Norge _____
Ranska - Frankrike _____
Ruotsi - Sverige _____
Saksa - BRD - Tyskland H 2.319.132 (B65d 6/22)
Sveitsi - Schweiz _____
Tanska - Danmark _____
USA _____

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

Merkitse hakemusjulkaisun (esim. saksal. Offenlegungsschrift) numeron
eteen H ja vastaavasti kuulutus- ja patenttijulkaisun numeron eteen K ja P.



Allekirjoitus