



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211756492 U

(45)授权公告日 2020.10.27

(21)申请号 201922287460.8

(22)申请日 2019.12.19

(73)专利权人 常熟俊泽精密电子科技有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市联丰路
68号

(72)发明人 张志陆

(74)专利代理机构 苏州市小巨人知识产权代理

事务所(普通合伙) 32415

代理人 凌立

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

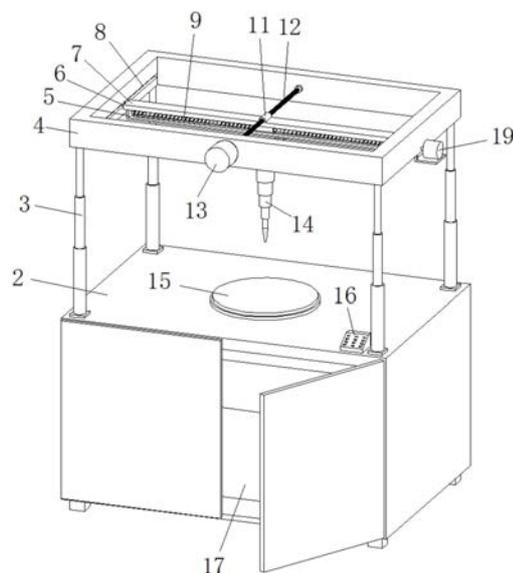
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电子产品生产专用精确注胶设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种电子产品生产专用精确注胶设备,包括加工台,加工台的顶部四角处均固定连接在安装框架的底部四角处,安装框架内部滑动连接有安装板,安装板的中心位置处固定连接有第一螺纹管,第一螺纹管内同轴螺纹连接有第二螺纹杆,且位于安装框架外部的第二螺纹杆固定连接在第一驱动电机的输出端上,装板的底部固定连接有连接板,连接板内转动连接有第一螺纹杆,第一螺纹杆上同轴螺纹连接有第二螺纹管,且位于连接板外部的第一螺纹杆固定连接有第二驱动电机,连接板的底部滑动连接有滑动座,滑动座的底部转动连接有注胶头。本实用新型可实现注胶头在安装框架内进行多方位的位置调节,进而满足了不同加工的需要。



1. 一种电子产品生产专用精确注胶设备,包括加工台(2),其特征在于,所述加工台(2)的顶部四角处均固定连接在安装框架(4)的底部四角处,所述安装框架(4)内部滑动连接有安装板(7),所述安装板(7)的中心位置处固定连接有第一螺纹管(11),所述第一螺纹管(11)内同轴螺纹连接有第二螺纹杆(12),所述第二螺纹杆(12)和安装板(7)垂直设置,所述第二螺纹杆(12)的一端转动连接在安装框架(4)内壁上,所述第二螺纹杆(12)的另一端贯穿至安装框架(4)外部,且位于所述安装框架(4)外部的第二螺纹杆(12)固定连接在第一驱动电机(13)的输出端上,所述第一驱动电机(13)连接在安装框架(4)的外壁上,所述安装板(7)的底部固定连接有连接板(5),所述连接板(5)截面呈U型,所述连接板(5)内转动连接有第一螺纹杆(9),所述第一螺纹杆(9)上同轴螺纹连接有第二螺纹管(20),所述第一螺纹杆(9)的一端转动连接在连接板(5)的一侧,所述第一螺纹杆(9)的另一端延伸至连接板(5)的外部,且位于所述连接板(5)外部的第一螺纹杆(9)固定连接有第二驱动电机(19),所述第二驱动电机(19)连接在安装框架(4)的外壁上,所述连接板(5)的底部滑动连接有滑动座(1),所述滑动座(1)的顶部固定连接在第二螺纹管(20)的底部,所述滑动座(1)的底部转动连接有注胶头(14),所述加工台(2)上连接有开关(16),所述加工台(2)内还设有控制装置(17),所述第一驱动电机(13)、控制装置(17)、第二驱动电机(19)通过导线和开关(16)进行固定连接,所述开关通过导线和控制装置(17)进行电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产专用精确注胶设备,其特征在于,所述安装板(7)平行第二螺纹杆(12)的两侧边上均固定连接有滑块(6),所述安装框架(4)内壁对应位置处均设有滑槽(8),所述滑块(6)滑动连接在对应位置处的滑槽(8)内。

3. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产专用精确注胶设备,其特征在于,所述注胶头(14)的顶部固定连接有连接座(18),所述滑动座(1)的底部固定连接有两个夹板(10),所述连接座(18)通过定位螺栓(21)转动连接在两个夹板(10)之间,所述定位螺栓(21)的端部螺纹连接有定位螺母(22)。

4. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产专用精确注胶设备,其特征在于,所述加工台(2)的顶部固定连接有放置座(15),所述放置座(15)位于加工台(2)顶部的中心位置处。

一种电子产品生产专用精确注胶设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注胶技术领域,尤其涉及一种电子产品生产专用精确注胶设备。

背景技术

[0002] 注胶设备常常被用于电缆附件、热缩绝缘管、橡胶保护罩、避雷器等电力附件的注塑工艺中,现有的注胶成型设备在使用时存在一定的弊端,不能根据模具的高度灵活注胶头的升降,进而导致了生产效率低,在使用过程中带来了一定的不利影响,为此,我们提出一种电子产品生产专用精确注胶设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种电子产品生产专用精确注胶设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种电子产品生产专用精确注胶设备,包括加工台,所述加工台的顶部四角处均固定连接在安装框架的底部四角处,所述安装框架内部滑动连接有安装板,所述安装板的中心位置处固定连接有第一螺纹管,所述第一螺纹管内同轴螺纹连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆和安装板垂直设置,所述第二螺纹杆的一端转动连接在安装框架内壁上,所述第二螺纹杆的另一端贯穿至安装框架外部,且位于所述安装框架外部的第二螺纹杆固定连接在第一驱动电机的输出端上,所述第一驱动电机连接在安装框架的外壁上,所述安装板的底部固定连接有连接板,所述连接板截面呈U型,所述连接板内转动连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆上同轴螺纹连接有第二螺纹管,所述第一螺纹杆的一端转动连接在连接板的一侧,所述第一螺纹杆的另一端延伸至连接板的外部,且位于所述连接板外部的第一螺纹杆固定连接第二驱动电机,所述第二驱动电机连接在安装框架的外壁上,所述连接板的底部滑动连接有滑动座,所述滑动座的顶部固定连接在第二螺纹管的底部,所述滑动座的底部转动连接有注胶头,所述加工台上连接有开关,所述加工台内还设有控制装置,所述第一驱动电机、控制装置、第二驱动电机通过导线和开关进行固定连接,所述开关通过导线和控制装置进行电性连接。

[0006] 优选地,所述安装板平行第二螺纹杆的两侧边上均固定连接有滑块,所述安装框架内壁对应位置处均设有滑槽,所述滑块滑动连接在对应位置处的滑槽内。

[0007] 优选地,所述注胶头的顶部固定连接连接座,所述滑动座的底部固定连接有两个夹板,所述连接座通过定位螺栓转动连接在两个夹板之间,所述定位螺栓的端部螺纹连接有定位螺母。

[0008] 优选地,所述加工台的顶部固定连接放置座,所述放置座位于加工台顶部的中心位置处。

[0009] 本实用新型提出的一种电子产品生产专用精确注胶设备,具体的,装置可控制第二螺纹杆即可带动安装板在安装框架内壁上进行滑动,同时在第二驱动电机的转动作用

下,同时第一螺纹杆可带动注胶头在安装板的底部进行滑动,进而可实现注胶头在安装框架内进行多方位的位置调节,且通过电动伸缩杆即可调节安装框架的上下的滑动,进而满足了不同加工的需要,给工作人员带来了极大的便利。

附图说明

[0010] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0011] 图1为本实用新型提出的一种电子产品生产专用精确注胶设备的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型提出的一种电子产品生产专用精确注胶设备的部分结构剖视图。

[0013] 图中标记为:滑动座1、加工台2、电动伸缩杆3、安装框架4、连接板5、滑块6、安装板7、滑槽8、第一螺纹杆9、夹板10、第一螺纹管11、第二螺纹杆12、第一驱动电机13、注胶头14、放置座15、开关16、控制装置17、连接座18、第二驱动电机19、第二螺纹管20、定位螺栓21、定位螺母22。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明白,下面结合实施例和附图,对本实用新型作进一步的详细说明,本实用新型的示意性实施方式及其说明仅用于解释本实用新型,并不作为对本实用新型的限定。

[0015] 现结合说明书附图,详细说明本实用新型的结构特点。

[0016] 参见图1-2,一种电子产品生产专用精确注胶设备,包括加工台2,加工台2的顶部四角处均固定连接在安装框架4的底部四角处,安装框架4内部滑动连接有安装板7,安装板7的中心位置处固定连接有第一螺纹管11,第一螺纹管11内同轴螺纹连接有第二螺纹杆12,第二螺纹杆12和安装板7垂直设置,第二螺纹杆12的一端转动连接在安装框架4内壁上,第二螺纹杆12的另一端贯穿至安装框架4外部,且位于安装框架4外部的第二螺纹杆12固定连接在第一驱动电机13的输出端上,第一驱动电机13连接在安装框架4的外壁上,在设置的第一驱动电机13的转动下,即可在第一螺纹管11的配合连接下,实现安装板7在安装框架4内的稳定滑动,进而实现了放置位置的调节。

[0017] 安装板7的底部固定连接有连接板5,连接板5截面呈U型,连接板5内转动连接有第一螺纹杆9,第一螺纹杆9上同轴螺纹连接有第二螺纹管20,第一螺纹杆9的一端转动连接在连接板5的一侧,第一螺纹杆9的另一端延伸至连接板5的外部,且位于连接板5外部的第一螺纹杆9固定连接第二驱动电机19,第二驱动电机19连接在安装框架4的外壁上,连接板5的底部滑动连接有滑动座1,滑动座1的顶部固定连接在第二螺纹管20的底部,滑动座1的底部转动连接有注胶头14,加工台2上连接有开关16,加工台2内还设有控制装置17,第一驱动电机13、控制装置17、第二驱动电机19通过导线和开关16进行固定连接,开关通过导线和控制装置17进行电性连接,在设置的第二驱动电机19的转动下,即可带动第一螺纹杆9的转动,进而可带动注胶头14在安装板7的底部进行移动,同时在安装板7的移动的共同作用下,进而实现了注胶头14的任意位置的调节,不仅结构简单且便于调节。

[0018] 具体的,本实用新型在使用时,将装置通过导线和供电装置进行电性连接,将注胶

头14通过连接管和注胶装置进行连接,且注胶装置通过导线和开关16进行电性连接,将需要进行注胶操作的加工件放置在放置座15上,并通过开关16控制第一驱动电机13进行转动,即可带动第二螺纹杆12进行转动,转动的第二螺纹杆12即可带动安装板7在安装框架4内壁上进行滑动,同时在第二驱动电机19的转动作用下,进而带动第一螺纹杆9进行转动,转动的第一螺纹杆9即可带动第二螺纹管20进行移动,进而可带动注胶头14在安装板7的底部进行滑动,且设置的注胶头14通过夹板10、定位螺栓21、定位螺母22的配合进行转动连接,即可对注胶头14的位置进行调节,进而满足了不同加工的需要,本使用新型不急结构简单且便于使用者的操作,给工作人员带来了极大的便利。

[0019] 参照图1,进一步地,安装板7平行第二螺纹杆12的两侧边上均固定连接滑块6,安装框架4内壁对应位置处均设有滑槽8,滑块6滑动连接在对应位置处的滑槽8内。

[0020] 安装板7在滑槽8、滑块6的配合作用下,保证了安装板7在安装框架4内进行稳定的滑动,进而保证了调节的正常进行。

[0021] 参照图2,进一步地,注胶头14的顶部固定连接连接座18,滑动座1的底部固定连接有两个夹板10,连接座18通过定位螺栓21转动连接在两个夹板10之间,定位螺栓21的端部螺纹连接有定位螺母22。

[0022] 在设置的两个夹板10、定位螺栓21以及位螺母22的共同作用下,即可实现注胶头14在滑动座1底部的转动调节,进而可对注胶头14的放置位置进行调节。

[0023] 参照图1、2,进一步地,加工台2的顶部固定连接放置座15,放置座15位于加工台2顶部的中心位置处。

[0024] 放置座15的设置可对加工件起到支撑的作用,进而方便了加工的正常进行。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

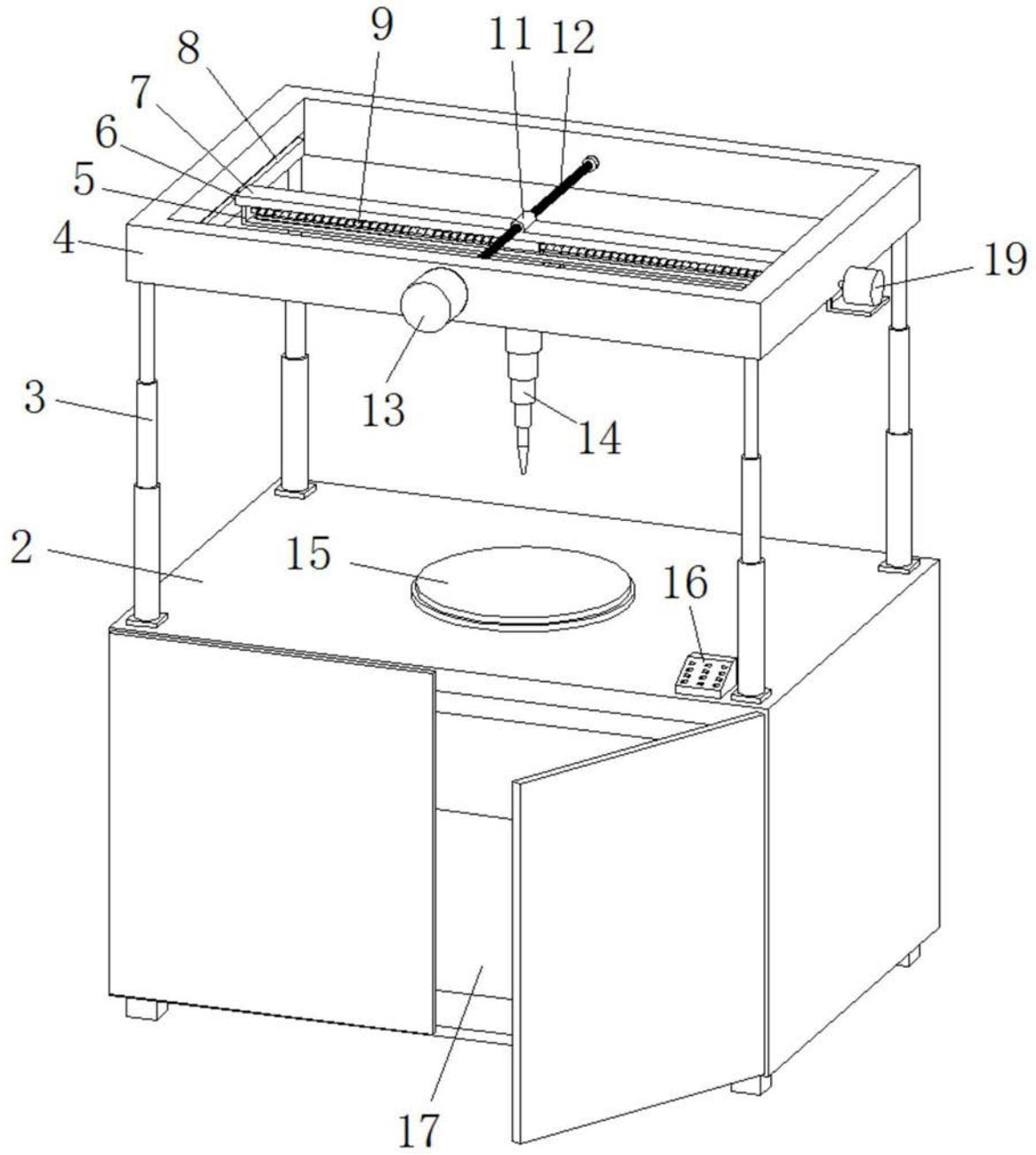


图1

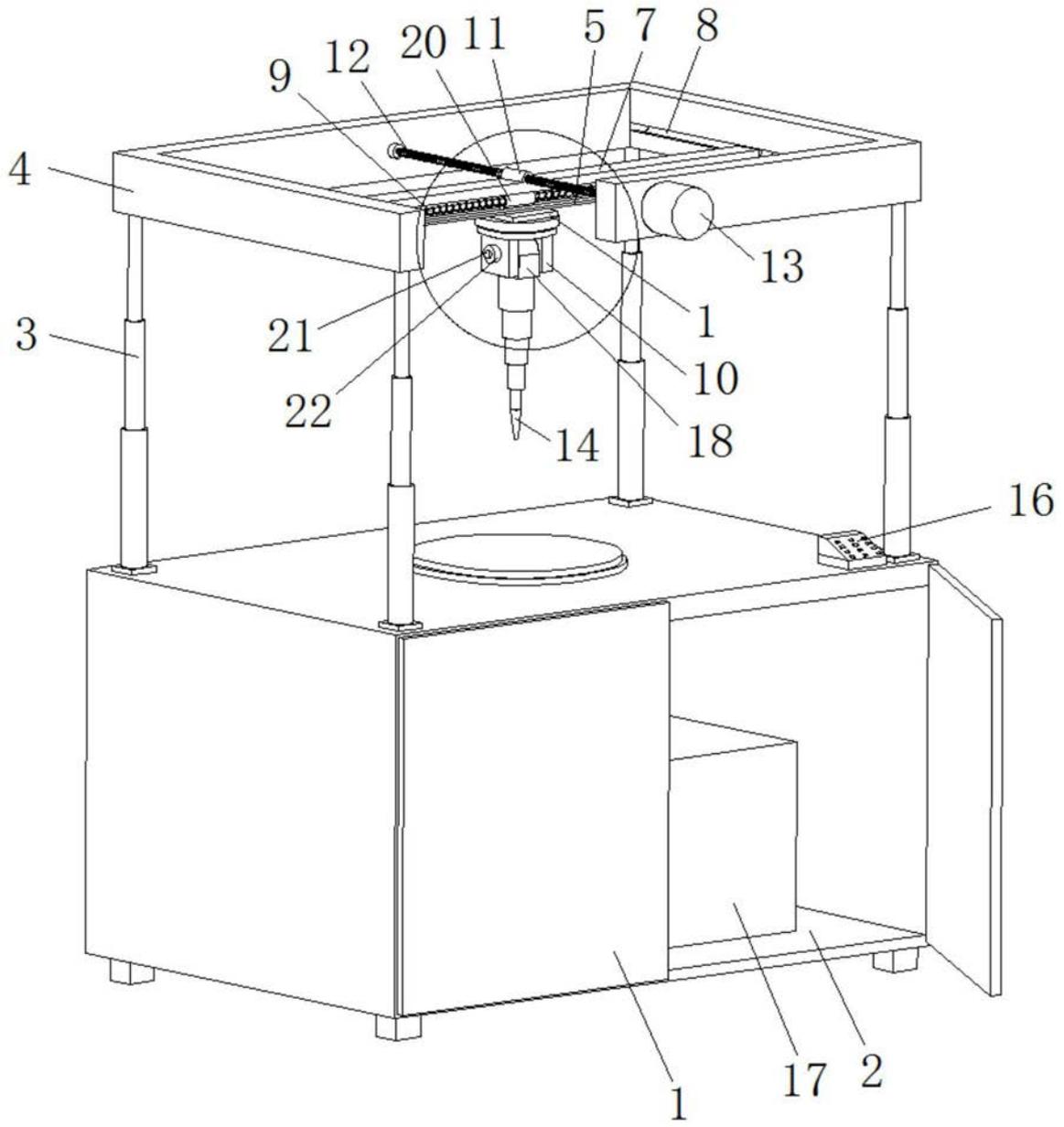


图2