



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106218977 A

(43)申请公布日 2016.12.14

(21)申请号 201610577163.5

(22)申请日 2016.07.21

(71)申请人 桐乡守敬应用技术研究院有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市梧桐街道发展大道1488号1幢8楼

(72)发明人 邱洪波

(74)专利代理机构 杭州天欣专利事务所(普通合伙) 33209

代理人 董力平

(51) Int. Cl.

B65B 47/00(2006.01)

B65B 41/16(2006.01)

B65B 61/06(2006.01)

B65B 51/14(2006.01)

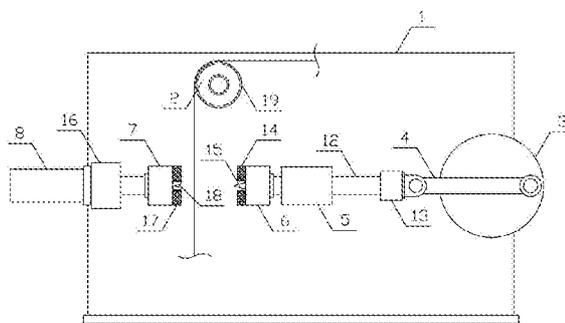
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种储物袋密封裁切装置

(57)摘要

本发明公开了一种储物袋密封裁切装置,属于包装加工机械设备领域。该发明包括固定支架、进膜辊、转动圆盘、连接杆、导向板、主密封裁切板、辅密封裁切板和平移气缸,进膜电机驱动进膜辊,转动圆盘竖直设置在旋转轴一端,支撑板与转动圆盘之间设置有连接杆,主密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有主电加热板,两块主电加热板中部水平设置有裁切刀,辅密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有辅电加热板,两块辅电加热板中部水平设置有与裁切刀相适配的刀槽。本发明结构设计合理,能够快速高效的将储物袋在传送过程中进行密封裁切,提高储物袋加工的效率和质量,满足生产使用的需要。



1. 一种储物袋密封裁切装置,其特征在于:所述储物袋密封裁切装置包括固定支架、进膜辊、转动圆盘、连接杆、导向板、主密封裁切板、辅密封裁切板和平移气缸,进膜辊垂直于固定支架且水平转动连接于固定支架上侧,固定支架一侧水平设置有进膜电机,进膜电机驱动进膜辊,所述固定支架下方一侧水平设置有裁切电机、裁切电机输出端水平设置有旋转轴,转动圆盘竖直设置在旋转轴一端,转动圆盘一侧中部与旋转轴固定,导向板水平设置在固定支架一侧,导向板两侧分别水平滑动设置有平移导向杆,主密封裁切板水平设置在两根平移导向杆一端,两根平移导向杆另一端水平设置有支撑板,支撑板与转动圆盘之间设置有连接杆,连接杆一端与转动圆盘外侧铰连接,连接杆另一端与固定板一侧中部铰连接,所述主密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有主电加热板,两块主电加热板中部水平设置有裁切刀,固定支架一侧水平设置有固定板,固定板一侧两端分别水平设置有平移气缸,辅密封裁切板水平设置在两个平移气缸的输出端,辅密封裁切板水平设置在主密封裁切板一侧,辅密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有辅电加热板,两块辅电加热板中部水平设置有与裁切刀相适配的刀槽。

2. 根据权利要求1所述的一种储物袋密封裁切装置,其特征在于:所述进膜辊外侧表面均匀设置有软质橡胶层。

3. 根据权利要求1所述的一种储物袋密封裁切装置,其特征在于:所述固定板一侧的两个平移气缸采用同一路气源并联驱动。

一种储物袋密封裁切装置

技术领域

[0001] 本发明属于包装加工机械设备领域,尤其涉及一种储物袋密封裁切装置。

背景技术

[0002] 目前,储物袋由于其较好的储存性和便携性在我们的生产生活中使用的越来越广泛,尤其是真空储物袋,在储物袋将物料进行包装的过程中,首先需要将薄膜制成储物袋,随着薄膜的传送,利用密封裁切机构将两个储物袋的两侧进行密封,再用裁切刀将两个储物袋的两侧密封的中间部位切断,传统的储物袋密封裁切一般利用人工进行操作,加大了工人的劳动强度,降低了生产效率,现有的储物密封裁切机构结构复杂,操作麻烦,密封裁切效率较低,难以高效便捷的将储物袋同步进行密封裁切,影响储物袋密封裁切的效率和质量,现有的储物袋在密封过程中,一般只在储物袋的一侧设置电加热板,电加热板的另一侧设置固定板,利用电加热板与固定板的紧密贴合将储物袋进行密封,导致储物袋的另一侧由于不能被高效均匀的加热而降低密封质量,不能满足生产的需要。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,能够快速高效的将储物袋在传送过程中进行密封裁切的储物袋密封裁切装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:一种储物袋密封裁切装置,其特征在于:所述储物袋密封裁切装置包括固定支架、进膜辊、转动圆盘、连接杆、导向板、主密封裁切板、辅密封裁切板和平移气缸,进膜辊垂直于固定支架且水平转动连接于固定支架上侧,固定支架一侧水平设置有进膜电机,进膜电机驱动进膜辊,所述固定支架下方一侧水平设置有裁切电机,裁切电机输出端水平设置有旋转轴,转动圆盘竖直设置在旋转轴一端,转动圆盘一侧中部与旋转轴固定,导向板水平设置在固定支架一侧,导向板两侧分别水平滑动设置有平移导向杆,主密封裁切板水平设置在两根平移导向杆一端,两根平移导向杆另一端水平设置有支撑板,支撑板与转动圆盘之间设置有连接杆,连接杆一端与转动圆盘外侧铰连接,连接杆另一端与固定板一侧中部铰连接,所述主密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有主电加热板,两块主电加热板中部水平设置有裁切刀,固定支架一侧水平设置有固定板,固定板一侧两端分别水平设置有平移气缸,辅密封裁切板水平设置在两个平移气缸的输出端,辅密封裁切板水平设置在主密封裁切板一侧,辅密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有辅电加热板,两块辅电加热板中部水平设置有与裁切刀相适配的刀槽。

[0005] 进一步地,所述进膜辊外侧表面均匀设置有软质橡胶层。

[0006] 进一步地,所述固定板一侧的两个平移气缸采用同一路气源并联驱动。

[0007] 本发明与现有技术相比,具有以下优点和效果:本发明结构简单,通过进膜电机驱动进膜辊,进膜辊外侧表面均匀设置有软质橡胶层,使得利用薄膜制成的储物袋能被高效

进行传送,通过导向板两侧分别水平滑动设置有平移导向杆,主密封裁切板水平设置在两根平移导向杆一端,两根平移导向杆另一端水平设置有支撑板,支撑板与转动圆盘之间设置有连接杆,利用裁切电机驱动转动圆盘进行转动,使得平移导向杆能够沿着导向板水平往复的进行移动,通过固定板一侧两端分别水平设置有平移气缸,辅密封裁切板水平设置在两个平移气缸的输出端,使得辅密封裁切板能够水平进行平移,利用主密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有主电加热板,两块主电加热板中部水平设置有裁切刀,辅密封裁切板一侧的上下两端分别水平设置有辅电加热板,两块辅电加热板中部水平设置有与裁切刀相适配的刀槽,利用主密封裁切板和辅密封裁切板的紧密贴合,使能将储物袋同步进行密封裁切,提高了储物袋密封裁切的效率和质量,满足生产使用的需要。

附图说明

[0008] 图1是本发明一种储物袋密封裁切装置的主视图。

[0009] 图2是本发明一种储物袋密封裁切装置的俯视图。

[0010] 图中:1.固定支架,2.进膜辊,3.转动圆盘,4.连接杆,5.导向板,6.主密封裁切板,7.辅密封裁切板,8.平移气缸,9.进膜电机,10.裁切电机,11.旋转轴,12.平移导向杆,13.支撑板,14.主电加热板,15.裁切刀,16.固定板,17.辅电加热板,18.刀槽,19.软质橡胶层。

具体实施方式

[0011] 为了进一步描述本发明,下面结合附图进一步阐述一种储物袋密封裁切装置的具体实施方式,以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0012] 如图1、图2所示,本发明一种储物袋密封裁切装置,包括固定支架1、进膜辊2、转动圆盘3、连接杆4、导向板5、主密封裁切板6、辅密封裁切板7和平移气缸8,进膜辊2垂直于固定支架1且水平转动连接于固定支架1上侧,固定支架1一侧水平设置有进膜电机9,进膜电机9驱动进膜辊2,固定支架1下方一侧水平设置有裁切电机10、裁切电机10输出端水平设置有旋转轴11,转动圆盘3竖直设置在旋转轴11一端,转动圆盘3一侧中部与旋转轴11固定,导向板5水平设置在固定支架1一侧,导向板5两侧分别水平滑动设置有平移导向杆12,主密封裁切板6水平设置在两根平移导向杆12一端,两根平移导向杆12另一端水平设置有支撑板13,支撑板13与转动圆盘3之间设置有连接杆4,连接杆4一端与转动圆盘3外侧铰连接,连接杆4另一端与固定板13一侧中部铰连接,本发明的主密封裁切板6一侧的上下两端分别水平设置有主电加热板14,两块主电加热板14中部水平设置有裁切刀15,固定支架1一侧水平设置有固定板16,固定板16一侧两端分别水平设置有平移气缸8,辅密封裁切板7水平设置在两个平移气缸8的输出端,辅密封裁切板7水平设置在主密封裁切板6一侧,辅密封裁切板7一侧的上下两端分别水平设置有辅电加热板17,两块辅电加热板17中部水平设置有与裁切刀15相适配的刀槽18。

[0013] 本发明的进膜辊2外侧表面均匀设置有软质橡胶层19,使得利用薄膜制成的储物袋能被高效进行传送。本发明的固定板16一侧的两个平移气缸8采用同一路气源并联驱动,使得辅密封裁切板7能够水平平稳的进行平移,确保储物袋密封裁切的效率和质量。

[0014] 采用上述技术方案,本发明一种储物袋密封裁切装置在使用的时候,通过进膜电机9驱动进膜辊2,进膜辊2外侧表面均匀设置有软质橡胶层19,使得利用薄膜制成的储物袋

能被高效进行传送,通过导向板5两侧分别水平滑动设置有平移导向杆12,主密封裁切板6水平设置在两根平移导向杆12一端,两根平移导向杆12另一端水平设置有支撑板13,支撑板13与转动圆盘3之间设置有连接杆4,利用裁切电机10驱动转动圆盘3进行转动,使得平移导向杆12能够沿着导向板5水平往复的进行移动,通过固定板16一侧两端分别水平设置有平移气缸8,辅密封裁切板7水平设置在两个平移气缸8的输出端,使得辅密封裁切板7能够水平进行平移,利用主密封裁切板6一侧的上下两端分别水平设置有主电加热板14,两块主电加热板14中部水平设置有裁切刀15,辅密封裁切板7一侧的上下两端分别水平设置有辅电加热板17,两块辅电加热板17中部水平设置有与裁切刀15相适配的刀槽18,利用主密封裁切板6和辅密封裁切板7的紧密贴合,使能将储物袋同步进行密封裁切。通过这样的结构,本发明结构设计合理,能够快速高效的将储物袋在传送过程中同步进行密封裁切,提高了储物袋密封裁切的效率和质量,满足生产使用的需要。

[0015] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本发明所作的举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

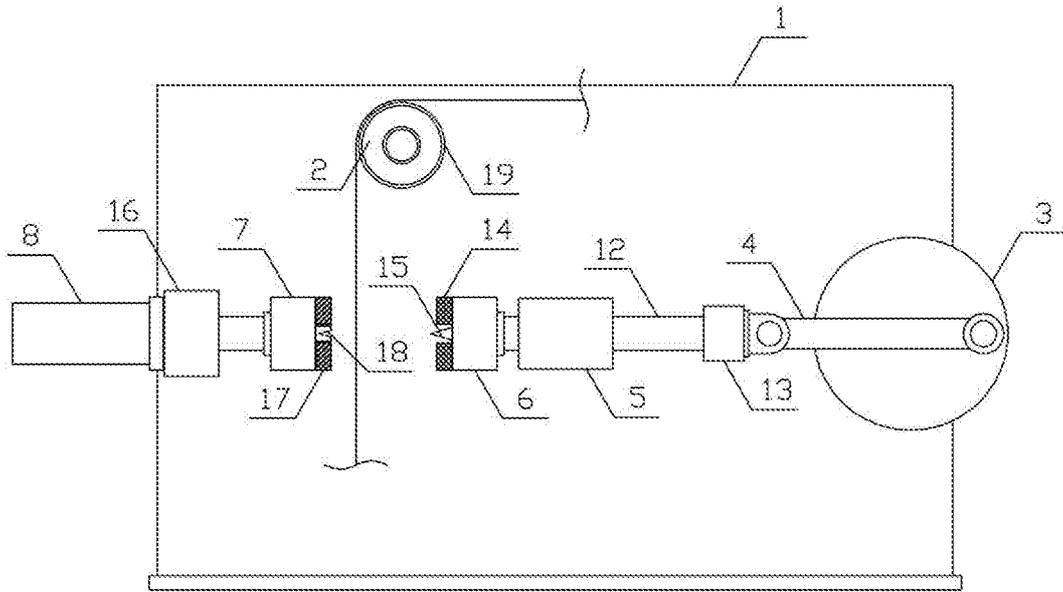


图1

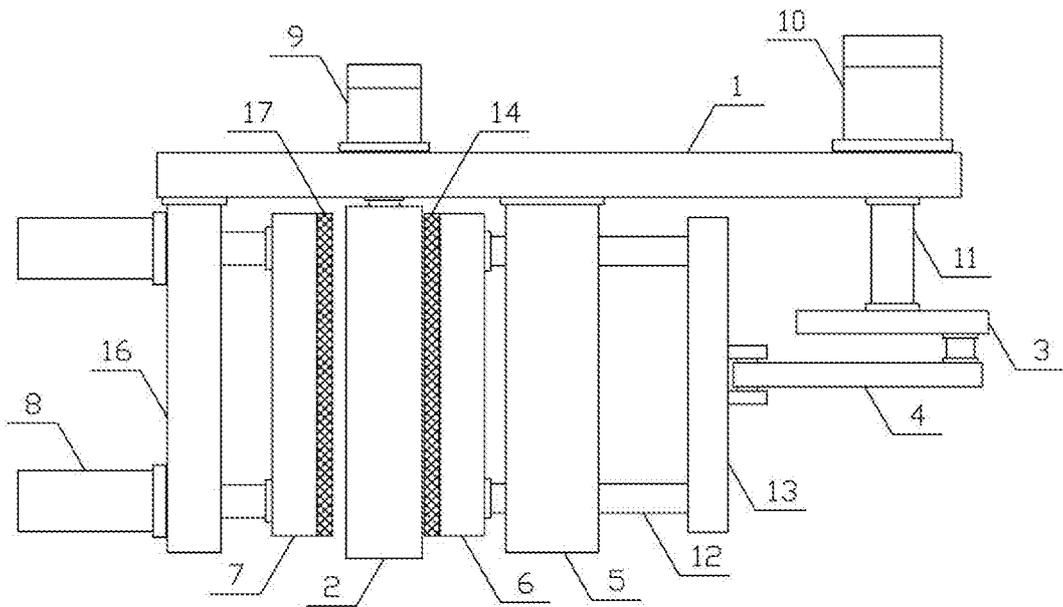


图2