



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201449950 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 05

(21) 申请号 200920045812. 2

(22) 申请日 2009. 05. 13

(73) 专利权人 郭画

地址 225009 江苏省扬州市新城河路 76 号
扬州万能高压电器制造有限公司

(72) 发明人 郭画

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 张利强

(51) Int. Cl.

H01H 71/02 (2006. 01)

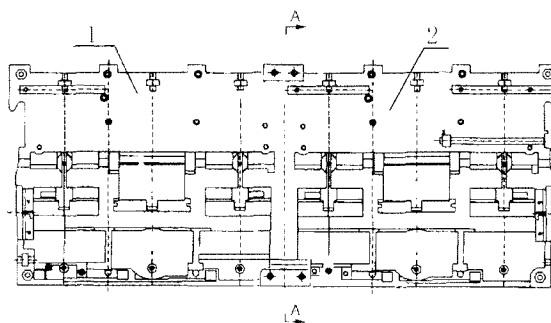
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

整体式万能式断路器基座

(57) 摘要

本实用新型涉及一种整体式万能式断路器基座,包括第一基座与第二基座,所述的第一基座与第二基座相邻边相接形成整体,第一基座与第二基座相接处开设有复数个盲孔。本实用新型采用整体压制成型,使得工序大大减少,也节约了生产周期,同时由于是整体浇注中间省去了金属氧化铝部分,可以增大电气间隙。而且从外观上更加美观,平整,重量也很大程度的减轻,同时基座的整体压制也很好的提高了断路器在尺寸上的精度。



1. 一种整体式万能式断路器基座,其特征在于:包括第一基座与第二基座,所述的第一基座与第二基座相邻边相接形成整体,第一基座与第二基座相接处开设有复数个盲孔。

2. 如权利要求1所述的整体式万能式断路器基座,其特征在于:所述的第一基座与第二基座由不饱和聚酯玻璃纤维增强膜料制成。

整体式万能式断路器基座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及智能型万能式断路器,尤其涉及一种整体式的智能型万能式断路器基座。

背景技术

[0002] 现有技术中,万能式断路器的本体都是用两基座连接的,其结构都采用拼装形式,但各生产厂家在拼装连接时其结构形式各不相同,大多企业采用一种“模块化组合断路器的拼装连接装置”。具体方法如图 1 所示,该装备采用需要组合拼装的基座 1 和基座 2,在两基座的侧面设有倒钩槽把手 3,然后利用螺栓 4、锁扣条 5、V 型槽 6、限位块 7 将两基座连接。在中间浇注环氧树脂,这种方法不能完全解决拼装的平整性,由于限位块 7 和 V 型槽 6 的存在大大增加了基座 1 重量,电气间隙的减小会严重影响到相间的耐受电压大小。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种减轻基座重量以及增大相间电气间隙的整体式万能式断路器基座。

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种整体式万能式断路器基座,包括第一基座与第二基座,所述的第一基座与第二基座相邻边相接形成整体,第一基座与第二基座相接处开设有复数个盲孔。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,整体式万能式断路器基座进一步包括所述的第一基座与第二基座由不饱和聚酯玻璃纤维增强膜料制成。

[0006] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,本实用新型采用整体压制成型,使得工序大大减少,也节约了生产周期,同时由于是整体浇注中间省去了金属氧化铝部分,可以增大电气间隙。而且从外观上更加美观,平整,重量也很大程度的减轻,同时基座的整体压制也很好的提高了断路器在尺寸上的精度。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是现有技术中模块化组合式断路器的拼装连接;

[0009] 图 2 是本实用新型优选实施例的结构示意图;

[0010] 图 3 是局部 A-A 剖视图;

[0011] 其中:1、第一基座,2、第二基座,3、倒钩槽把手,4、螺栓,5、锁扣条,6、V 型槽,7、限位块,8、盲孔。

具体实施方式

[0012] 现在结合附图和优选实施例对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关

的构成。

[0013] 如图2所示,一种整体式万能式断路器基座,包括第一基座1与第二基座2,所述的第一基座1与第二基座2相邻边相接形成整体,第一基座1与第二基座2相接处开设有复数个盲孔8。所述的第一基座1与第二基座2优选由不饱和聚酯玻璃纤维增强膜料制成。

[0014] 本实用新型采用整体压制成型,使得工序大大减少,也节约了生产周期,同时由于是整体浇注中间省去了金属氧化铝部分,可以增大电气间隙。而且从外观上更加美观,平整,重量也很大程度的减轻,同时基座的整体压制也很好的提高了断路器在尺寸上的精度。

[0015] 模压成型时,将已称量的不饱和聚酯玻璃纤维增强膜料预热好的模具内,迅速合模,并在模具温度: $150^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$,保压时间: $1.0 \sim 1.2\text{min/mm}$,产品厚度成型压力: $10\sim 15\text{MPa}$ (具体视模具和制品结构而定)的条件压制成型整体式万能式断路器基座。

[0016] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

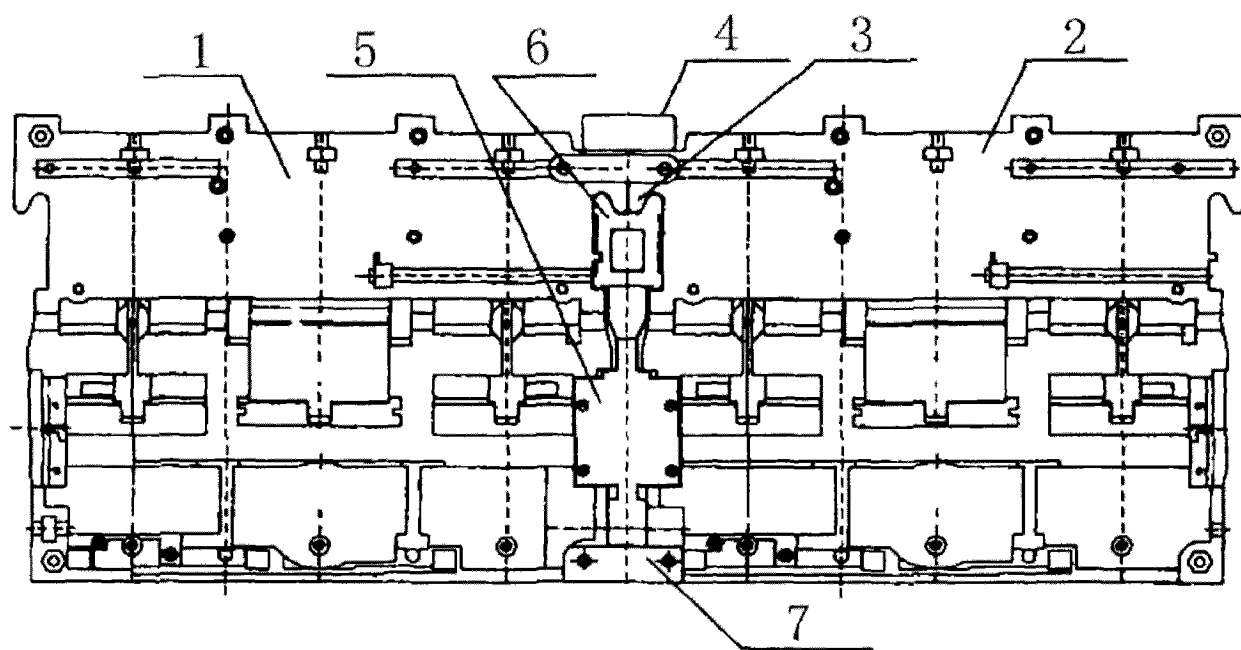


图 1

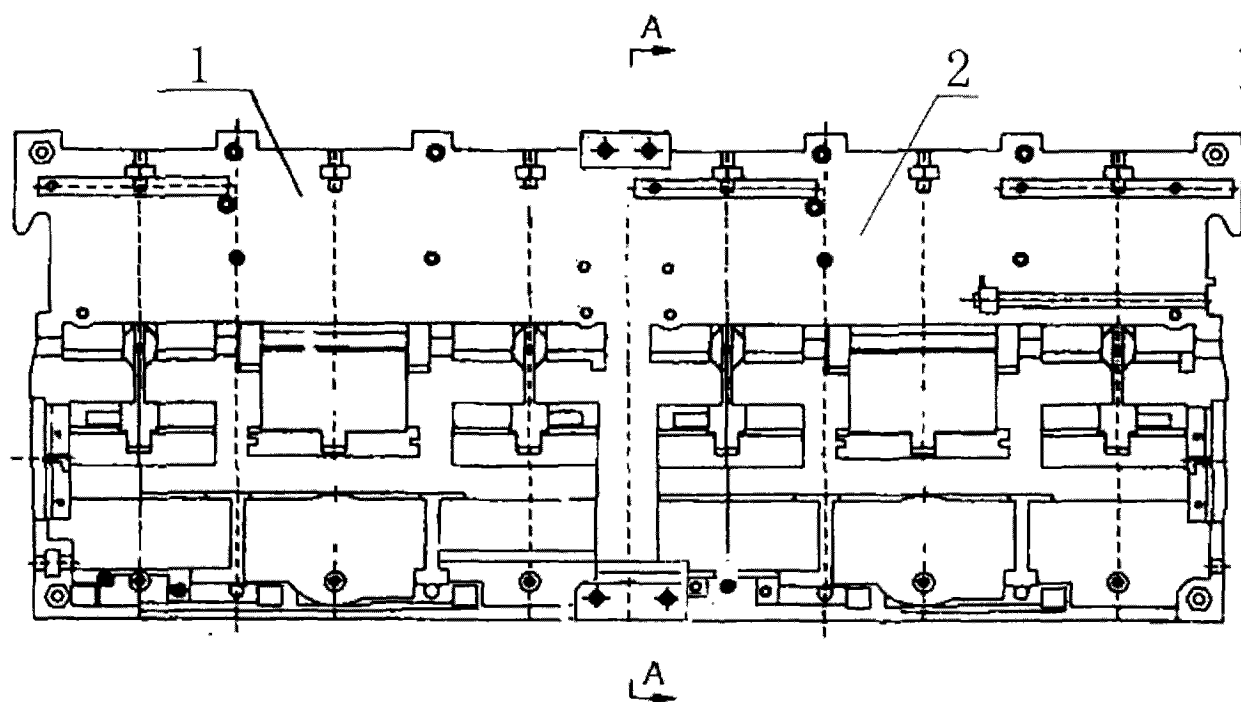


图 2

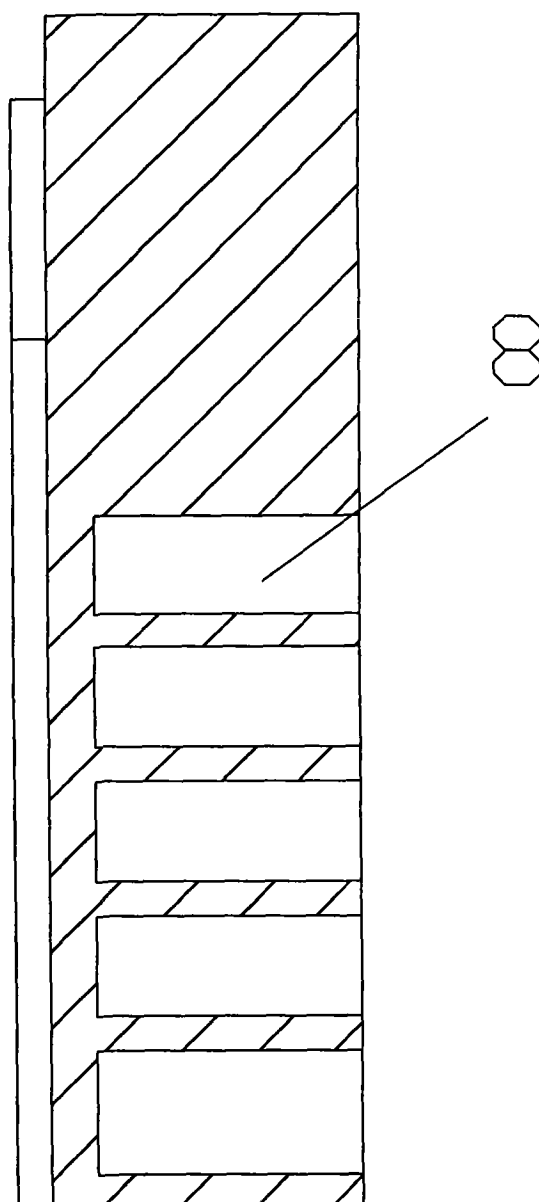


图 3