



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208214113 U

(45)授权公告日 2018.12.11

(21)申请号 201820411103.0

(22)申请日 2018.03.26

(73)专利权人 上海美焊智能化科技有限公司
地址 200331 上海市普陀区绥德路1弄1号
301-V室

(72)发明人 刘挺 徐露

(51)Int.Cl.

B21D 39/20(2006.01)

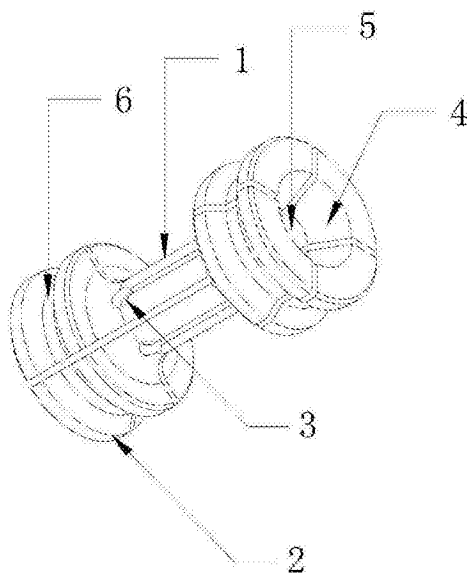
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种管件内涨式涨芯

(57)摘要

本实用新型公开了一种管件内涨式涨芯,它包括涨芯本体,所述的涨芯本体由涨芯管和设置在涨芯管的两端的涨圈组成,涨芯本体上开有两条或两条以上的助涨槽,所述的涨圈内部开有圆锥台孔,所述的圆锥台孔的较小端直径与涨芯管内的中心定位孔直径相等,所述的涨芯本体为一体成型结构,所述的涨圈外部开有卡槽。本实用新型具有结构简单,使用方便,它不但定位效果好,且不伤管件内壁,经久耐用的优点。



1. 一种管件内涨式涨芯,它包括涨芯本体,其特征在于:所述的涨芯本体由涨芯管和设置在涨芯管的两端的涨圈组成,涨芯本体上开有两条或两条以上的助涨槽,所述的涨圈内部开有圆锥台孔,所述的圆锥台孔的较小端直径与涨芯管内的中心定位孔直径相等。

2. 根据权利要求1所述的一种管件内涨式涨芯,其特征在于:所述的涨芯本体为一体成型结构。

3. 根据权利要求1所述的一种管件内涨式涨芯,其特征在于:所述的涨圈外部开有卡槽。

4. 根据权利要求1所述的一种管件内涨式涨芯,其特征在于:所述的相邻的两条助涨槽,一条贯穿涨芯管和涨芯管一端的涨圈,另一条贯穿涨芯管和涨芯管另一端的涨圈。

一种管件内涨式涨芯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管件内涨式涨芯,属于管件加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 现有技术中,对管件进行加工时,一般是使用机架定位管件,或者是顶珠式的涨芯定位管件,前者定位不牢靠,后者不耐用且容易损伤管件内壁。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种管件内涨式涨芯,它结构简单,使用方便,不但定位效果好,且不伤管件内壁,经久耐用。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采取以下技术方案来实现:

[0005] 一种管件内涨式涨芯,它包括涨芯本体,所述的涨芯本体由涨芯管和设置在涨芯管的两端的涨圈组成,涨芯本体上开有两条或两条以上的助涨槽,所述的涨圈内部开有圆锥台孔,所述的圆锥台孔的较小端直径与涨芯管内的中心定位孔直径相等。

[0006] 所述的涨芯本体为一体成型结构。

[0007] 所述的涨圈外部开有卡槽。

[0008] 所述的相邻的两条助涨槽,一条贯穿涨芯管和涨芯管一端的涨圈,另一条贯穿涨芯管和涨芯管另一端的涨圈。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,它不但定位效果好,且不伤管件内壁,经久耐用;经试验该涨芯可反复使用20000次以上。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型主视图;

[0012] 图3为本实用新型侧视图。

具体实施方式

[0013] 为了对本实用新型的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例及图示,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1-3所示,一种管件内涨式涨芯,它包括涨芯本体,所述的涨芯本体由涨芯管1和设置在涨芯管1的两端的涨圈2组成,涨芯本体上开有两条或两条以上的助涨槽3,所述的涨圈2内部开有圆锥台孔4,所述的圆锥台孔4的较小端直径与涨芯管1内的中心定位孔5直径相等。

[0015] 所述的涨芯本体为一体成型结构。

[0016] 所述的涨圈2外部开有卡槽6。

[0017] 所述的相邻的两条助涨槽3,一条贯穿涨芯管1和涨芯管1一端的涨圈2,另一条贯

穿涨芯管1和涨芯管1另一端的涨圈2。

[0018] 它不但定位效果好,且不伤管件内壁,经久耐用;经试验该涨芯可反复使用20000次以上。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

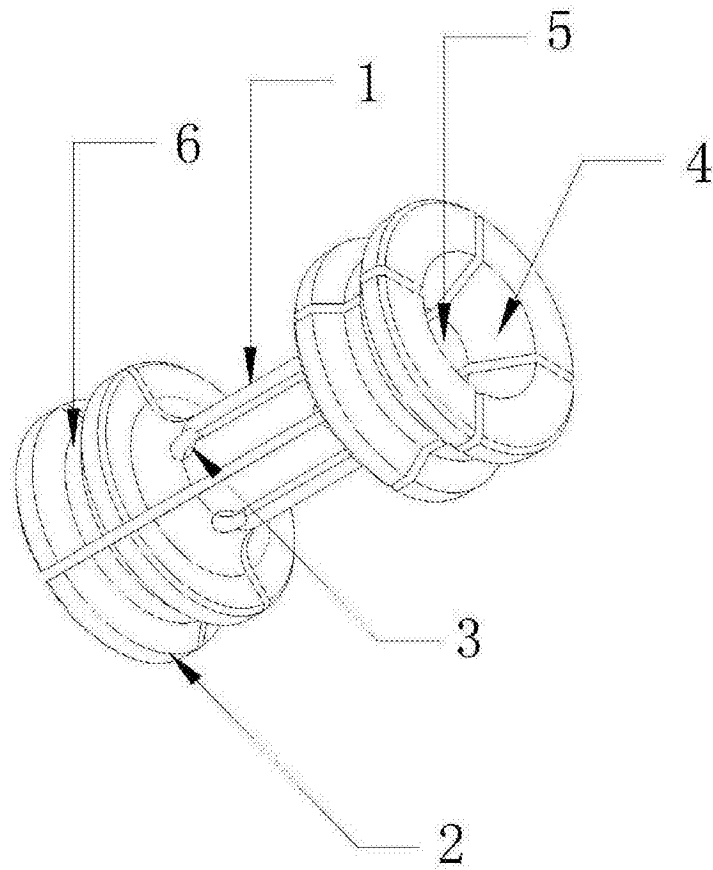


图1

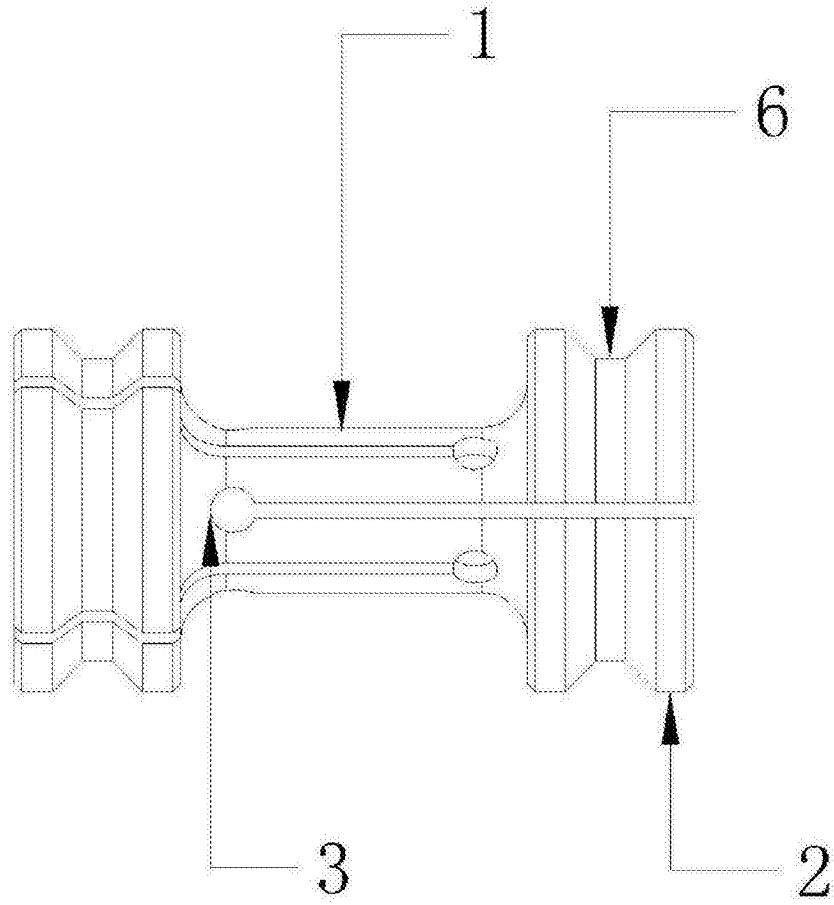


图2

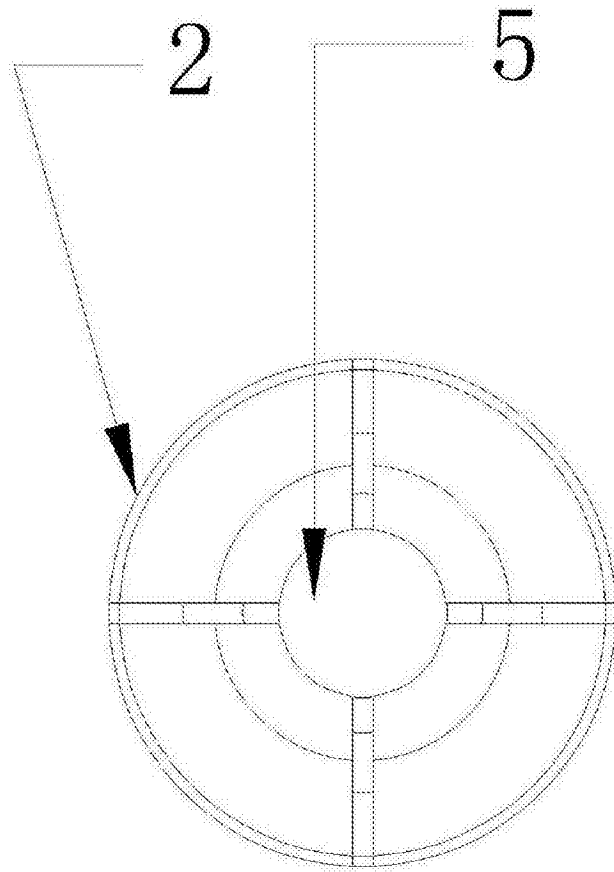


图3