



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213494613 U

(45) 授权公告日 2021.06.22

(21) 申请号 202022520311.4

(22) 申请日 2020.11.04

(73) 专利权人 西藏珍龙建材有限公司

地址 850600 西藏自治区拉萨市曲水县大
菩萨工业园

(72) 发明人 吴瑞锋

(74) 专利代理机构 盐城市苏知桥知识产权代理
事务所(普通合伙) 32439

代理人 耿丹丹

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

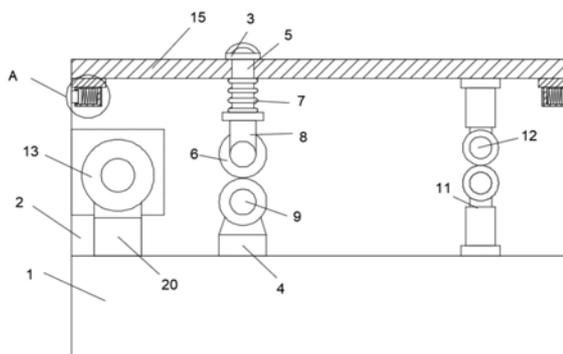
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防水卷材生产用沥青刮涂装置

(57) 摘要

本实用新型公开了防水卷材加工设备领域的一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,包括底座和安装架,底座上固定安装有刮涂箱,刮涂箱内固定安装有固定架,固定架上固定安装有防水卷材,防水卷材的右侧设置有第二安装座,第二安装座上固定安装有第二刮涂辊,第二刮涂辊正上方设置第一安装座,第一安装座下部固定安装有第一刮涂辊,本实用新型的有益效果是:本种沥青刮涂装置结构简单,使用方便,通过第一刮涂辊和第二刮涂辊间的间隙可调,使得本设备能够对多种规格厚度的防水卷材进行刮涂作业,进一步提高了本设备的适用性,且由于第一刮涂辊和第二刮涂辊间的间隙可调,使得防水卷材在穿过时更加方便快捷,节省了大量时间,从而进一步提高了加工效率。



1. 一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,其特征在于,包括底座(1)和安装架(15),所述底座(1)上固定安装有刮涂箱(2),所述刮涂箱(2)内固定安装有固定架(20),所述固定架(20)上固定安装有防水卷材(13),所述防水卷材(13)的右侧设置有第二安装座(4),所述第二安装座(4)上固定安装有第二刮涂辊(9),所述第二刮涂辊(9)正上方设置第一安装座(8),所述第一安装座(8)下部固定安装有第一刮涂辊(6),且所述第一安装座(8)上固定安装连接杆(5),所述连接杆(5)顶部延伸出安装架(15),所述连接杆(5)顶部固定安装有限位座(3),且所述连接杆(5)上套设有回位弹簧(7),所述回位弹簧(7)顶部固定安装在安装架(15)上,所述回位弹簧(7)的底部固定安装在第一安装座(8)上,所述第二安装座(4)的右侧设置有下压辊(11),所述安装架(15)上对应下压辊(11)处固定安装有上压辊(12),所述刮涂箱(2)的顶部设置有安装架(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,其特征在于,所述安装架(15)底部固定安装有卡块(14),且所述卡块(14)设置有两个,且所述刮涂箱(2)内对应两个卡块(14)处均设置有固定座(16),所述卡块(14)卡接在固定座(16)内,两个所述卡块(14)内均滑动连接有滑板(18),两个所述滑板(18)相互远离一侧均固定安装有销杆(19),且两个所述固定座(16)上对应销杆(19)处均设置有销孔(10),两个所述销杆(19)远离滑板(18)的一侧均延伸出销孔(10),两个所述滑板(18)相互靠近一侧均固定安装有锁紧弹簧(17),两个所述锁紧弹簧(17)相互靠近一侧均固定安装在卡块(14)的内壁上。

3. 根据权利要求1所述的一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,其特征在于,所述刮涂箱(2)的两侧均设置有通口。

4. 根据权利要求1所述的一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,其特征在于,所述刮涂箱(2)的前端设置有观察窗。

5. 根据权利要求1所述的一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,其特征在于,所述限位座(3)顶部固定安装有拉环。

6. 根据权利要求1所述的一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,其特征在于,所述上压辊(12)和下压辊(11)均为不锈钢材质。

一种防水卷材生产用沥青刮涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防水卷材加工设备领域,具体是一种防水卷材生产用沥青刮涂装置。

背景技术

[0002] 将沥青类或高分子类防水材料浸渍在胎体上,制作成的防水材料产品,以卷材形式提供,称为防水卷材,防水卷材在生产过程中需要经过多种设备进行加工,沥青刮涂装置就是其中的一种。

[0003] 目前现有沥青刮涂装置结构单一,用于刮涂作业的刮涂辊大多是固定安装在刮涂装置内部,由于两个刮涂辊之间间距无法进行调节,从而使得沥青刮涂装置的适用性较低,且不利于防水卷材的通过,容易影响加工效率,因此本实用新型提出一种防水卷材生产用沥青刮涂装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,用于解决上述现有沥青刮涂装置结构单一,用于刮涂作业的刮涂辊大多是固定安装在刮涂装置内部,由于两个刮涂辊之间间距无法进行调节,从而使得沥青刮涂装置的适用性较低,且不利于防水卷材的通过,容易影响加工效率的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,包括底座和安装架,所述底座上固定安装有刮涂箱,所述刮涂箱内固定安装有固定架,所述固定架上固定安装有防水卷材,所述防水卷材的右侧设置有第二安装座,所述第二安装座上固定安装有第二刮涂辊,所述第二刮涂辊正上方设置第一安装座,所述第一安装座下部固定安装有第一刮涂辊,且所述第一安装座上固定安装连接杆,所述连接杆顶部伸出安装架,所述连接杆顶部固定安装有限位座,且所述连接杆上套设有回位弹簧,所述回位弹簧顶部固定安装在安装架上,所述回位弹簧的底部固定安装在第一安装座上,所述第二安装座的右侧设置有下压辊,所述安装架上对应下压辊处固定安装有上压辊,所述刮涂箱的顶部设置有安装架。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装架底部固定安装有卡块,且所述卡块设置有两个,且所述刮涂箱内对应两个卡块处均设置有固定座,所述卡块卡接在固定座内,两个所述卡块内均滑动连接有滑板,两个所述滑板相互远离一侧均固定安装有销杆,且两个所述固定座上对应销杆处均设置有销孔,两个所述销杆远离滑板的一侧均伸出销孔,两个所述滑板相互靠近一侧均固定安装有锁紧弹簧,两个所述锁紧弹簧相互靠近一侧均固定安装在卡块的内壁上,通过将两个销杆按压至卡块内,向上提拉使得卡块脱离固定座内,即可对安装架进行拆卸,安装时利用将卡块插接到固定座内,利用锁紧弹簧带动销杆回位,即可完成安装架的安装,此种连接方式使得安装架便于安装拆卸,方便对本设备内的零部件进行检修,缩短检修时间,避免影响加工效率。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述刮涂箱的两侧均设置有通口,通过预留有通口便于防水卷材的通过,有利于防水卷材的刮涂作业。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述刮涂箱的前端设置有观察窗,通过观察窗便于观察刮涂箱内的刮涂作业情况,有利于本设备的使用。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述限位座顶部固定安装有拉环,通过拉环便于拉动限位座,有利于第一刮涂辊的使用。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述上压辊和下压辊均为不锈钢材质,通过利用不锈钢材质表面光滑摩擦力小的特性,避免在对防水卷材进行压实过程中导致防水卷材上产生损伤,影响防水卷材的质量。

[0012] 有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型中,通过向上拉动拉环,拉环带动限位座上升,限位座带动连接杆上升,连接杆带动第一安装座上升,第一安装座带动第一刮涂辊上升,使得第一刮涂辊和第二刮涂辊间的间隙变大,再将防水卷材从第一刮涂辊和第二刮涂辊间穿过,松开拉环,此时回位弹簧回位带动第一刮涂辊下压,使得第一刮涂辊和第二刮涂辊分别与防水卷材的顶部和底部相抵,利用外置的收卷机构收卷即可进行防水卷材的刮涂作业,本种沥青刮涂装置结构简单,使用方便,通过第一刮涂辊和第二刮涂辊间的间隙可调,使得本设备能够对多种规格厚度的防水卷材进行刮涂作业,进一步提高了本设备的适用性,且由于第一刮涂辊和第二刮涂辊间的间隙可调,使得防水卷材在穿过时更加方便快捷,节省了大量时间,从而进一步提高了加工效率。

[0015] 2、本实用新型中,通过将两个销杆按压至卡块内,向上提拉使得卡块脱离固定座内,即可对安装架进行拆卸,安装时利用将卡块插接到固定座内,利用锁紧弹簧带动销杆回位,即可完成安装架的安装,此种连接方式使得安装架便于安装拆卸,有利于对本设备内的零部件进行检修,缩短了检修时间。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型的正视图;

[0019] 图3是本实用新型图1中A的放大图。

[0020] 图中:1、底座;2、刮涂箱;3、限位座;4、第二安装座;5、连接杆;6、第一刮涂辊;7、回位弹簧;8、第一安装座;9、第二刮涂辊;10、销孔;11、下压辊;12、上压辊;13、防水卷材;14、卡块;15、安装架;16、固定座;17、锁紧弹簧;18、滑板;19、销杆;20、固定架。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例:如图1-3所示,一种防水卷材生产用沥青刮涂装置,包括底座1和安装架15,底座1上固定安装有刮涂箱2,刮涂箱2内固定安装有固定架20,固定架20上固定安装有防水卷材13,防水卷材13的右侧设置有第二安装座4,第二安装座4上固定安装有第二刮涂辊9,第二刮涂辊9正上方设置第一安装座8,第一安装座8下部固定安装有第一刮涂辊6,且第一安装座8上固定安装连接杆5,连接杆5顶部延伸出安装架15,连接杆5顶部固定安装有限位座3,且连接杆5上套设有回位弹簧7,回位弹簧7顶部固定安装在安装架15上,回位弹簧7的底部固定安装在第一安装座8上,第二安装座4的右侧设置有下压辊11,安装架15上对应下压辊11处固定安装有上压辊12,刮涂箱2的顶部设置有安装架15。

[0023] 安装架15底部固定安装有卡块14,且卡块14设置有两个,且刮涂箱2内对应两个卡块14均处设置有固定座16,卡块14卡接在固定座16内,两个卡块14内均滑动连接有滑板18,两个滑板18相互远离一侧均固定安装有销杆19,且两个固定座16上对应销杆19处均设置有销孔10,两个销杆19远离滑板18的一侧均延伸出销孔10,两个滑板18相互靠近一侧均固定安装有锁紧弹簧17,两个锁紧弹簧17相互靠近一侧均固定安装在卡块14的内壁上,通过将两个销杆19按压至卡块14内,向上提拉使得卡块14脱离固定座16内,即可对安装架15进行拆卸,安装时利用将卡块14插接到固定座16内,利用锁紧弹簧17带动销杆19回位,即可完成安装架15的安装,此种连接方式使得安装架15便于安装拆卸,方便对本设备内的零部件进行检修,缩短检修时间,避免影响加工效率。

[0024] 刮涂箱2的两侧均设置有通口,通过预留有通口便于防水卷材13的通过,有利于防水卷材13的刮涂作业。

[0025] 刮涂箱2的前端设置有观察窗,通过观察窗便于观察刮涂箱2内的刮涂作业情况,有利于本设备的使用。

[0026] 限位座3顶部固定安装有拉环,通过拉环便于拉动限位座3,有利于第一刮涂辊6的使用。

[0027] 上压辊12和下压辊11均为不锈钢材质,通过利用不锈钢材质表面光滑摩擦力小的特性,避免在对防水卷材13进行压实过程中导致防水卷材13上产生损伤,影响防水卷材13的质量。

[0028] 具体的,本实用新型使用时,通过向上拉动拉环,拉环带动限位座3上升,限位座3带动连接杆5上升,连接杆5带动第一安装座8上升,第一安装座8带动第一刮涂辊6上升,使得第一刮涂辊6和第二刮涂辊9间的间隙变大,再将防水卷材13从第一刮涂辊6和第二刮涂辊9间穿过,松开拉环,此时回位弹簧7回位带动第一刮涂辊6下压,使得第一刮涂辊6和第二刮涂辊9分别与防水卷材13的顶部和底部相抵,利用外置的收卷机构收卷即可进行防水卷材13的刮涂作业,本种沥青刮涂装置结构简单,使用方便,通过第一刮涂辊6和第二刮涂辊9间的间隙可调,使得本设备能够对多种规格厚度的防水卷材13进行刮涂作业,进一步提高了本设备的适用性,且由于第一刮涂辊6和第二刮涂辊9间的间隙可调,使得防水卷材13在穿过时更加方便快捷,节省了大量时间,从而进一步提高了加工效率;

[0029] 通过将两个销杆19按压至卡块14内,向上提拉使得卡块14脱离固定座16内,即可对安装架15进行拆卸,安装时利用将卡块14插接到固定座16内,利用锁紧弹簧17带动销杆19回位,即可完成安装架15的安装,此种连接方式使得安装架15便于安装拆卸,有利于对本

设备内的零部件进行检修,缩短了检修时间。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

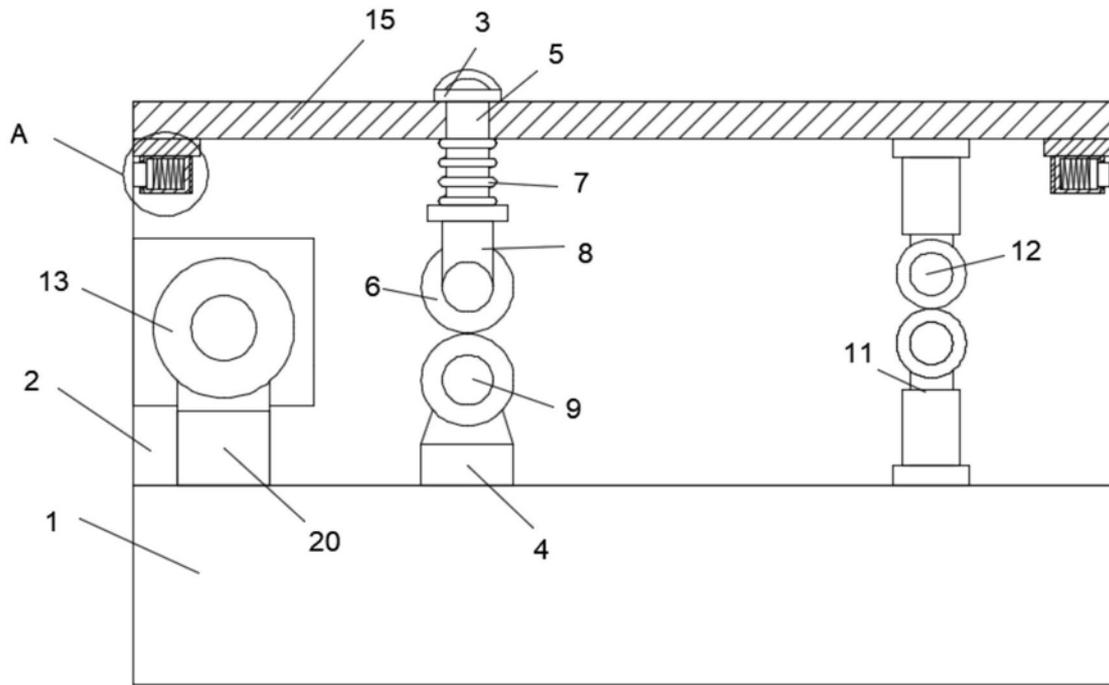


图1

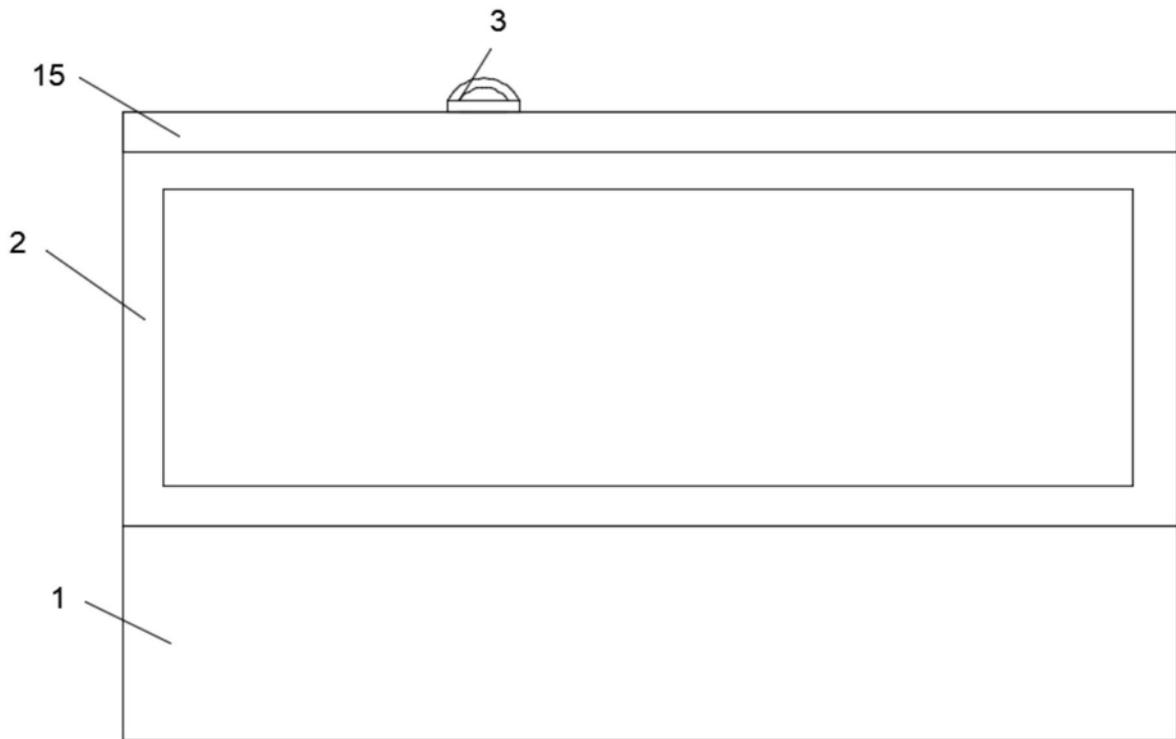


图2

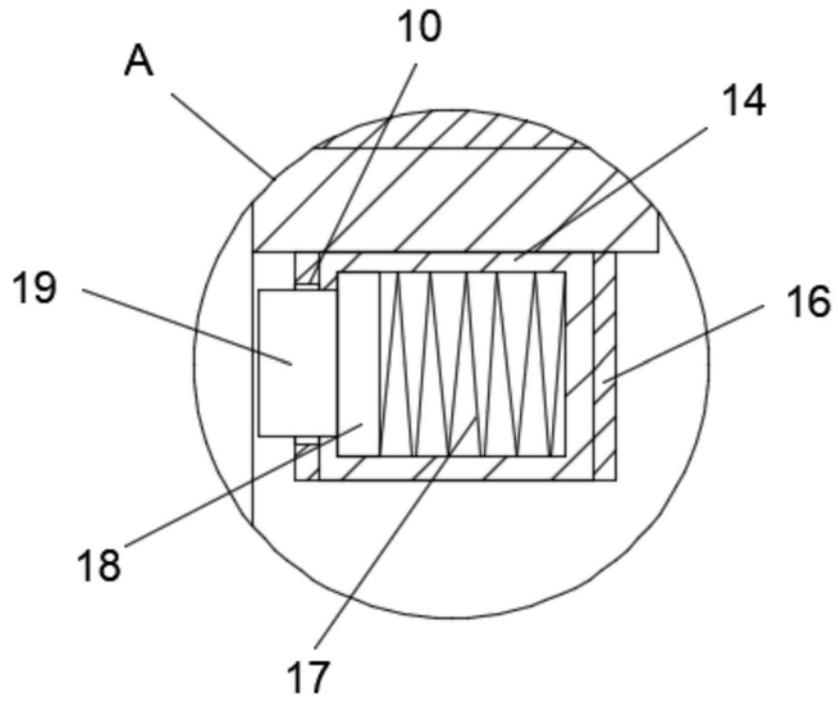


图3