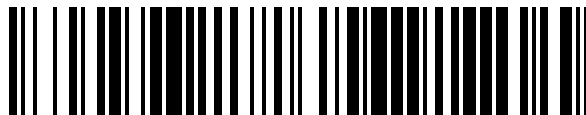


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 176 208**

21 Número de solicitud: 201730081

51 Int. Cl.:

A47F 5/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

31.01.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

13.02.2017

71 Solicitantes:

**FERNÁNDEZ TORRES, Antonio (100.0%)
Calle Conde Osborne, 38
41007 Sevilla ES**

72 Inventor/es:

FERNÁNDEZ TORRES, Antonio

74 Agente/Representante:

CASAS FEU, Cristina

54 Título: **Expositor modular**

ES 1 176 208 U

EXPOSITOR MODULAR

DESCRIPCIÓN

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un expositor modular móvil tridimensional con un espacio para la realización de exposiciones y escenografías **tridimensionales**, apto para ser ubicado en espacios exteriores urbanos (plazas, zonas peatonales y parques), naturales (prados, playas, desiertos) o de interior (edificios históricos, espacios comerciales, polideportivos, aeropuertos, etc.)

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen diversos expositores o stands con diversos usos, ya sea para exponer productos o servicios en ferias, para promocionar o vender eventos en espacios abiertos o cerrados, etc.

En la actualidad muchos de estos expositores están realizados singularmente o a medida, lo cual es lógico teniendo en cuenta que se busca llamar la atención de los potenciales usuarios o compradores, o diferenciarse de otros productos o servicios.

El problema de lo anterior es que la singularidad tiene unos costes superiores a otras realizaciones que podrían efectuarse con elementos ya prediseñados o prefabricados, por economía de escala, ya que no se conocen por parte del solicitante módulos o elementos ya prediseñados o prefabricados cuya configuración permita la incorporación fácil de los elementos a promocionar, y que tengan una versatilidad y facilidad de montaje que cumpla satisfactoriamente la necesidad de llamar la atención, y además sean fáciles de transportar con un óptimo aprovechamiento del espacio de transporte en camiones o contenedores.

Por otro lado, determinados expositores urbanos (MUPI) que sí son elementos

estandarizados son bidimensionales y para exposición de elementos planos, careciendo de volumen adecuado y profundidad para exponer objetos tridimensionales y realizar escenografías o acciones escénicas, así como careciendo de versatilidad a la hora del ofrecimiento y/o actualización de contenidos, cambios de ubicación y colocación temporal, y de aplicación de nuevas tecnologías al estar ideados para la exhibición de gráficas o elementos planos y fijos en su ubicación.

Otros problemas de los expositores actuales, en general, serían:

- poca capacidad de generar reclamo (engagement),
- Necesidad de nuevos soportes para el marketing, etc.
- Decadencia de los espacios comerciales físicos,
- Limitaciones estáticas de la publicidad exterior,
- Limitaciones en cuanto a la viabilidad de presencia temporal en un lugar preciso,
- Alto coste de los stands feriales y su inutilidad fuera de recintos especializados,
- Falta de aprovechamiento de las nuevas tecnologías de conectividad, interactividad, realidad aumentada, etc.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El expositor modular de la invención tiene la profundidad necesaria para la realización de exposiciones, exhibiciones y escenografías; una configuración **tridimensional y móvil** que permite la personalización del interior y el exterior del módulo, así como combinarse entre sí y realizar montajes personalizados con facilidad debido a su fácil transporte y montaje, minimizando el coste de exhibiciones y exposiciones a medida. Además, incorpora elementos que facilitan la exposición de los productos, la realización de escenografías y servicios por medios físicos o digitales y en general la utilización de nuevas tecnologías con este fin.

De acuerdo con la invención, el expositor comprende al menos un módulo que a su vez comprende:

- una estructura autoportante **tridimensional con profundidad suficiente para la realización de exposiciones y exhibiciones tridimensionales y escenográficas, y** provista de una envolvente cerrada practicable perimetral, y de un hueco expositor central,
- unos anclajes para accesorios y revestimiento dispuestos en el hueco expositor central

-unos equipos de alimentación y/o equipos de conexión exterior y/o equipos antivandálicos y/o elementos auxiliares para su manipulación dispuestos en el interior de la envolvente. y/o conexiones al exterior, que lógicamente quedan accesibles por el exterior de la envolvente.

5

De este modo la estructura autoportante permite acarrear los módulos para transportarlos con facilidad, y serán óptimamente acarreables en contenedores o camiones si la forma exterior de los mismos se corresponde con los volúmenes de capacidad de dichos contenedores. Por otro lado, la disposición de equipos propios de alimentación, conexión exterior y equipos antivandálicos permite disponer en cada módulo accesorios que cooperen en la mejor muestra de los objetos o servicios a ofertar, tales como pantallas o monitores audiovisuales con sus correspondientes equipos sonoros, y con posibilidad de actualización del contenido audiovisual a través de la conexión exterior, que por ejemplo puede utilizarse para conectarse a internet de forma inalámbrica y/o cableada, mientras que la configuración en forma de envolvente cerrada permite alojar todos estos equipos en su interior y define el hueco central, en el cual se alojan a la vista todos los accesorios que en definitiva son los medios de muestra del producto o servicio ofrecido, quedando protegidos en su interior y siendo transportables conjuntamente con los módulos, abaratando los costes tanto de fabricación del expositor como de montaje y traslado.

10

15

20

Con esta configuración, por tanto, queda definida un área técnica (para instalaciones) en el interior de la envolvente y un área expositiva (para comunicación y exhibición) en el hueco central. Los módulos pueden ser ensamblados y combinados de diferentes formas, así como unirse hasta crear un contenedor tanto de transporte como de exposición, permitiendo realizar numerosas tipologías de acciones allá donde el agente expositor considerara oportuno de forma temporal, y tener capacidad para ser personalizado y acoger, o desarrollar, contenidos, lo que lo convierte en una herramienta útil y atractiva para las campañas de marketing y comunicación.

25

30

Sus características físicas y los equipos y accesorios que incorpora le permiten combinar formatos de comunicación, exposición y publicidad de forma bidimensional (gráficas y textos), tridimensional (objetos, realización de escenografías y eventos) y digital (audiovisual en pantalla o proyección) en el mismo soporte, permitiendo la personalización de cada proyecto y la integración de múltiples soportes gráficos, digitales audiovisuales y

tridimensionales, pudiendo ser utilizado como:

- Vitrina. (Sector Cultural, museos e instituciones culturales),
- Escaparate. (sector retail)
- 5 -Stand (ferias comerciales, congresos, etc.)
- Escenario (eventos y shows)
- Soporte expositivo (sector publicidad y comunicación)

Siendo ubicables, por ejemplo:

- 10 -Espacios urbanos públicos: Plazas / zonas peatonales / Parques,
- Edificios monumentales: Catedrales / Palacios / museos / espacios patrimoniales
- Infraestructuras: Aeropuertos / estaciones / Centros comerciales / Polideportivos
- Espacios abiertos: Playas / desiertos / espacios naturales

15 El módulo físico básico **del expositor** de la invención estará acompañado de una plataforma digital, convirtiéndose en una ventana bidireccional entre la exposición y exhibición física y el desarrollo de contenidos digitales.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

20 La figura 1.- Muestra tres vistas de un módulo del expositor de la invención, una primera vista en perspectiva, una segunda vista en alzado y una tercera vista en planta superior.

25 La figura 2.- Muestra una vista del agrupamiento de varios módulos para caber con óptimo aprovechamiento de espacio en un contenedor.

30 La figura 3.- Muestra una vista a la izquierda una posible configuración del expositor con varios módulos dispersos y otra vista a la derecha con otra posible configuración con varios módulos agrupados en línea.

La figura 4.- Muestra una vista de la estructura de un módulo.

La figura 5.- Muestra una vista parcialmente desmontada de un módulo y del montaje de sus accesorios.

La figura 6.- Muestra una vista montada del módulo de la figura 5.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

5

El expositor (1) modular de la invención comprende al menos un módulo (2) que comprende (ver figs 1 y 4):

10

-una estructura (3) autoportante **tridimensional** provista de una envolvente (4) cerrada practicable perimetral y de un hueco (5) expositor central,

-unos anclajes (6) para accesorios (7, 7a, 7b) (ver fig 5) dispuestos en el hueco (5) expositor central,

-unos equipos de alimentación, equipos de conexión exterior y/o equipos antivandálicos y/o elementos auxiliares para manipulación dispuestos en el interior de la envolvente (4), que podrán ir provistos de las correspondientes conexiones al exterior.

15

Preferentemente el hueco (5) expositor central comprende unos cierres (11) para proteger a los accesorios que se ubiquen en su interior tanto del vandalismo como de los agentes atmosféricos (ver fig 5 y 6). Además, al menos uno de los cierres (11) comprende partes desmontables transparentes o translúcidas en su totalidad o en parte para permitir el visionado del interior del hueco (5) expositor central. Dichos cierres (11) son idealmente planos y se encuentran sensiblemente enrasados con las zonas adyacentes de la envolvente (4) para no ocupar un volumen mayor que perjudique la portabilidad o estibamiento del módulo (2) en un contenedor (34). Además, al menos uno de los cierres (11) planos se encuentra materializado en vidrio blindado **o material traslúcido -siendo este desmontable y prescindible en algunas configuraciones-** y que permite la visualización interior del hueco (5) y protege el contenido del mismo.

20

25

30

De forma muy preferente, cada módulo (2) tiene forma de marco prismático de base cuadrangular, cuyo marco se encuentra definido por la envolvente (4), y cuyo hueco (5) expositor central se encuentra configurado por el hueco central del marco, que se encuentra dispuesto entre las dos caras verticales mayores (40, 41) enfrentadas de dicha envolvente (4) en forma de marco prismático (ver fig 1), donde cada módulo (2) tiene idealmente unas medidas exteriores de 220 centímetros de anchura, 90 centímetros de fondo y 245 centímetros de altura, teniendo unas dimensiones interiores el hueco (5) de

180 centímetros de anchura, 88 centímetros de fondo y 195 centímetros de altura, lo que permite un óptimo aprovechamiento del espacio disponible en un contenedor (34) de camión para almacenar o transportar los mismos, como se ve en la figura 2. **Esta realización preferente y no limitativa ocupa aproximadamente 3,5 metros cúbicos.**

5

La estructura (3) comprende preferentemente (ver fig 4) dos bastidores (30) cuadrangulares frontal y posterior unidos entre sí mediante unos travesaños (36) que quedan ocultos por la cara interior (42) y la cara exterior (43) de la envolvente (4) (ver fig 1). Dichos bastidores (30) se encuentran configurados por cerchas, de forma que se consigue una configuración ligera y resistente.

10

Por su parte, los anclajes (6) para accesorios en esta realización comprenden preferentemente unas guías (15) dispuestas, al menos, en las partes inferior (44) y superior (45) de la cara interior (42) de la envolvente (4); encontrándose montados los accesorios (7, 7a, 7b) en unos soportes (7c) provistos de unas deslizaderas (70) insertables y sujetables a lo largo de dichas guías (15), y comprendiendo la cara interior (42) y la cara exterior (43) de la envolvente (4), al menos, una parte lateral desmontable (46) para inserción y extracción de los accesorios (7, 7a, 7b), como se ve en la figura 5.

15

20

También se ha previsto en general la disposición de unos lastres (16) estabilizadores por la parte interior inferior de la envolvente (4), que eviten el riesgo de vuelco (ver fig 1).

25

Además la estructura (3) comprende unos enganches superiores (31) para facilitar el acarreo del módulo (2) correspondiente, así como unos pies nivelables (32) inferiores para un buen aplomado en suelos irregulares y que permitirán levantar el módulo lo suficiente para introducir las palas de diferentes máquinas de elevación.

30

También se ha previsto la disposición de unos nudos (33) de unión entre módulos (2), que servirán para acoplarlos en montajes a base de varios de ellos. **Estos nudos servirán también como anclaje para posibles revestimientos exteriores en diferentes materiales (madera, metal, materiales compuestos) sin necesidad de deteriorar ni perforar la envolvente del módulo.**

Los equipos de alimentación comprenden por un lados los elementos e instalaciones

necesarias para ser conectado a la red eléctrica, y/o, para dotar de autonomía energética al módulo, (ver fig 1) unas placas fotovoltaicas (80) dispuestas en la parte superior de la cara exterior (43) de la envolvente (4), unos acumuladores eléctricos (81) conectados a dichas placas fotovoltaicas (80) para almacenar energía, y unas tomas de corriente (82) para suministrar energía a los accesorios (7, 7a, 7b). Los equipos de conexión comprenden, al menos, una interfaz de datos (91) conectable a una red exterior, no representada, y los equipos antivandálicos comprenden sensores inerciales (100) conectados a sirenas (101) de alarma y/o a la interfaz de datos (91).

Por último, indicar que los accesorios pueden ser, de modo no limitativo estanterías, expositores, paneles gráficos, monitores (7) y/o pantallas de imágenes, equipos de proyección y/o reproductores de sonidos (7a) y/o luminarias (7b) de bajo consumo, y/o otras instalaciones diversas oportunas para la explotación (por ejemplo instalaciones eléctricas, de comunicaciones, de seguridad, de acondicionamiento, neumáticas, hidráulicas, fotovoltaicas, etc) y/o equipos de realidad aumentada y/o equipos internet de las cosas, que se encontrarán montados en los soportes (7c) provistos de las deslizaderas (70).

REIVINDICACIONES

1.-Expositor (1) modular **caracterizado porque** comprende al menos un módulo (2) que comprende:

5 -una estructura (3) autoportante **tridimensional** provista de una envolvente (4) cerrada practicable perimetral y de un hueco (5) expositor central,

-unos anclajes (6) para accesorios (7, 7a, 7b) dispuestos en el hueco (5) expositor central,

-unos equipos de alimentación, equipos de conexión exterior y/o equipos antivandálicos y/o elementos auxiliares para su manipulación dispuestos en el interior de la envolvente.

10 dispuestos en el interior de la envolvente (4).

2.-Expositor (1) modular según reivindicación 1 **caracterizado porque** el hueco (5) expositor central comprende unos cierres (11).

15 3.-Expositor (1) modular según reivindicación 2 **caracterizado porque**, al menos uno de los cierres (11) comprende partes desmontables transparentes o translúcidas en su totalidad o en parte.

20 4.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones 2 o 3 **caracterizado porque** los cierres (11) son planos y se encuentran sensiblemente enrasados con las zonas adyacentes de la envolvente (4).

25 5.-Expositor (1) modular según reivindicación 4 **caracterizado porque** al menos uno de los cierres (11) planos se encuentra materializado en vidrio o material traslúcido.

30 6.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** cada módulo (2) tiene forma de marco prismático de base cuadrangular, cuyo marco se encuentra definido por la envolvente (4), y cuyo hueco (5) expositor central se encuentra configurado por el hueco central del marco, que se encuentra dispuesto entre las dos caras verticales mayores (40, 41) enfrentadas de dicha envolvente (4) en forma de marco prismático.

7.-Expositor (1) modular según reivindicación 6 **caracterizado porque** cada módulo (2) tiene unas medidas exteriores de 220 centímetros de anchura, 90 centímetros de fondo y

245 centímetros de altura, teniendo unas dimensiones interiores de 180 centímetros de anchura, 88 centímetros de fondo y 195 centímetros de altura.

5 8.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones 6 o 7 **caracterizado porque** la estructura (3) comprende dos bastidores (30) cuadrangulares frontal y posterior unidos entre sí mediante unos travesaños (36) que quedan dispuestos y ocultos entre la cara interior (42) y la cara exterior (43) de la envolvente (4).

10 9.-Expositor (1) modular según reivindicación 8 **caracterizado porque** los bastidores (30) se encuentran configurados por cerchas.

15 10.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 9 **caracterizado porque** los anclajes (6) comprenden unas guías (15) dispuestas, al menos, en las partes inferior (44) y superior (45) de la cara interior (42) de la envolvente (4); encontrándose montados los accesorios (7, 7a, 7b) en unos soportes (7c) provistos de unas deslizaderas (70) insertables y sujetables a lo largo de dichas guías (15), y comprendiendo la cara interior (42) y la cara exterior (43) de la envolvente (4), al menos, una parte lateral desmontable (46) para inserción y extracción de los accesorios (7, 7a, 7b).

20 11.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** comprende unos lastres (16) estabilizadores dispuestos por la parte interior inferior de la envolvente (4).

25 12.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** la estructura (3) comprende unos enganches superiores (31) para acarreo.

30 13.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** la estructura (3) comprende unos pies nivelables (32) inferiores.

14.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** comprende unos nudos (33) de unión entre módulos (2) **y/o de anclaje de revestimientos.**

15.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** los equipos de alimentación comprenden, **elementos e instalaciones de conexión a la red eléctrica y/o** unas placas fotovoltaicas (80) dispuestas en la parte superior de la cara exterior (43) de la envolvente (4), unos acumuladores eléctricos (81) conectados a dichas placas fotovoltaicas (80), y unas tomas de corriente (82) para suministrar energía a los accesorios (7, 7a, 7b).

16.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** los equipos de conexión comprenden, al menos, una interfaz de datos (91) conectable a una red exterior.

17.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** los equipos antivandálicos comprenden sensores inerciales (100) conectados a sirenas (101) de alarma y/o a la interfaz de datos (91).

18.-Expositor (1) modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** los accesorios se encuentran seleccionados entre:

-estanterías,

-expositores,

-paneles gráficos,

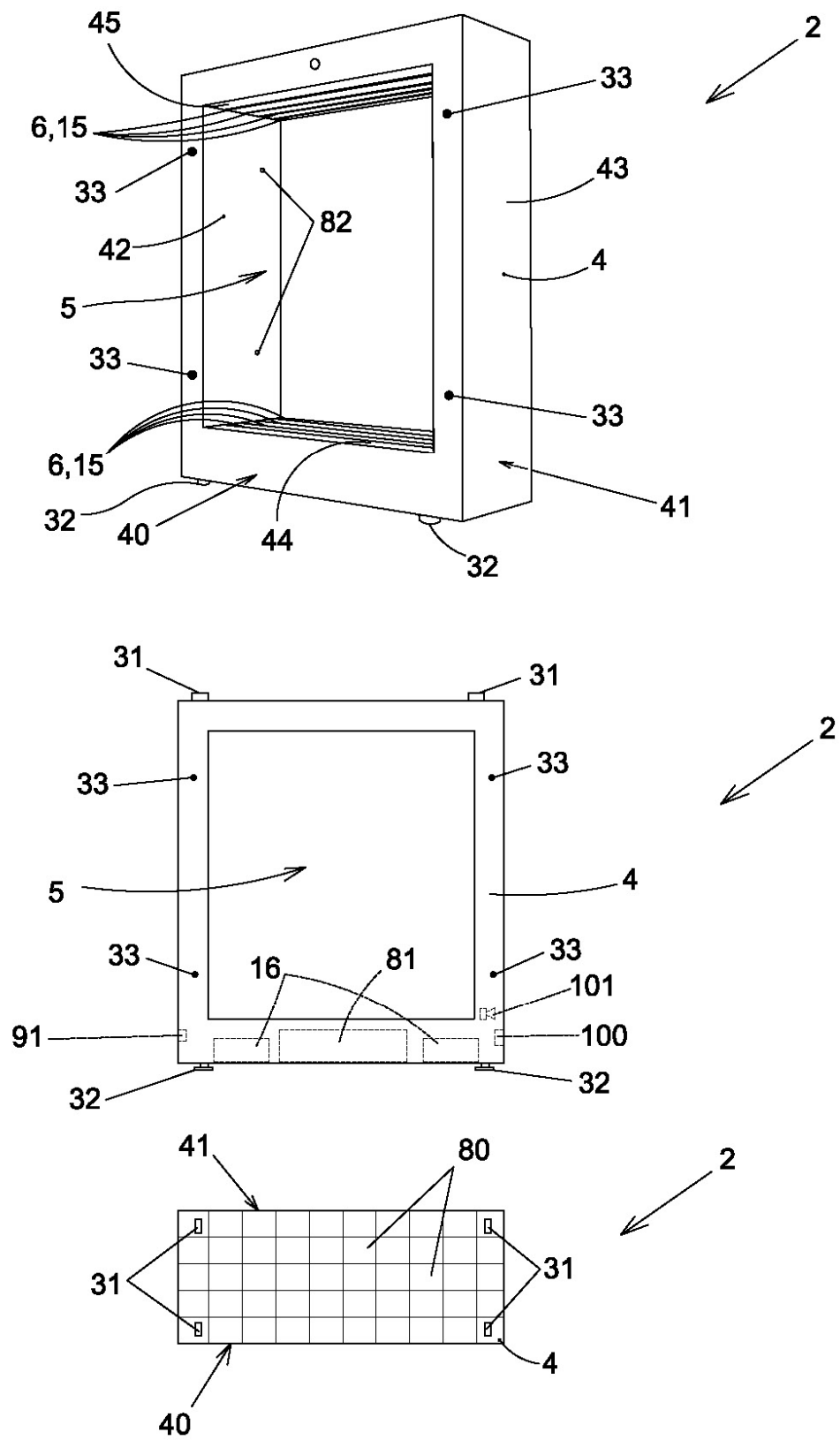
-monitores (7) y/o pantallas de imágenes y equipos de proyección y/o reproductores de sonidos (7a) de bajo consumo,

-luminarias (7b) de bajo consumo,

-instalaciones eléctricas, de comunicaciones, de seguridad, de acondicionamiento, neumáticas, hidráulicas, fotovoltaicas,

-equipos de realidad aumentada

-equipos internet de las cosas



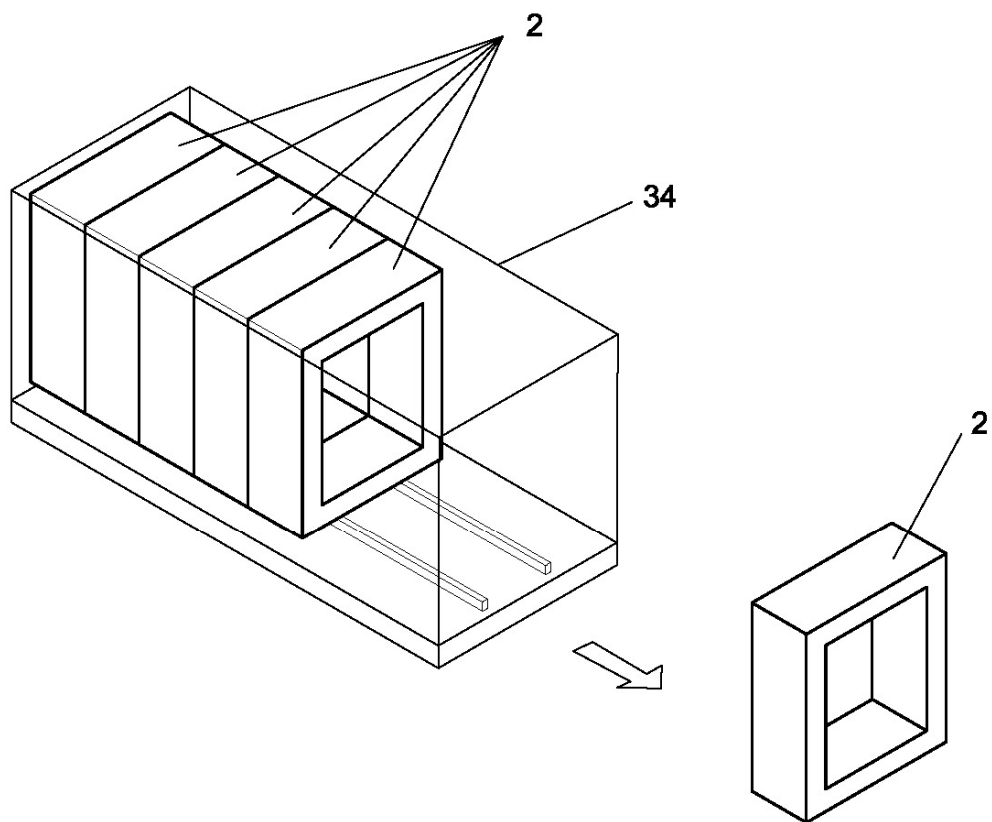


Fig 2

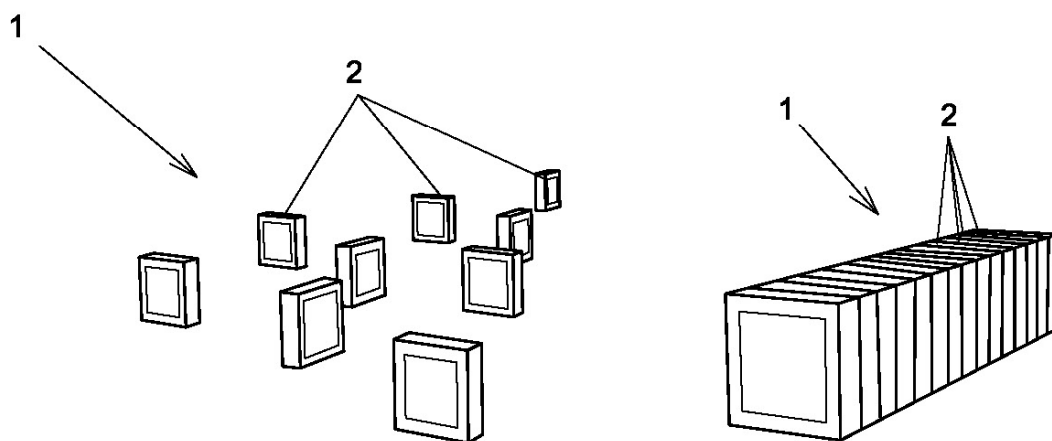


Fig 3

