

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

70 307

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.12.1971 (P 152 361)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.02.1974

Kl. 67a, 26

B246 53/04

MKP - B246 53/04

~~B239 3/60~~

Twórca wynalazku: Benedykt Kabaciński
Uprawniony z patentu tymczasowego: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
„Delta—Mielec, Mielec (Polska)

Urządzenie do obciążania tarcz ściernych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obciążania tarcz ściernych, zwłaszcza precyzyjnych ściernic tarczowych i trzpieniowych.

Znane urządzenia do obciążania tarcz ściernych, zwłaszcza precyzyjnych nie gwarantują dokładności wykonania w pełnym zakresie kątowym ściernicy. Prócz tego, w produkcji jednostkowej i małoseryjnej urządzenia takie są nieekonomiczne a obciążanie tarcz zwykłymi sposobami nie zapewniają wysokiej jakości.

Celem wynalazku jest wyeliminowania wymienionych wad poprzez skonstruowanie prostego urządzenia do obciążania tarcz ściernych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu ramienia wychylnego w granicach od 0 do 45° z jednoczesnym przesuwem po nim oprawki - obciążacza diamentowego, w jarzmie o trzech płaszczyznach wzajemnie prostopadłych.

Przedstawione przykładowo rozwiązanie urządzenia według wynalazku pokazane jest na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku fig. 2 - przekrój według linii D-D z fig. 1, fig. 3 - schemat ustawień urządzenia na obrabiarce.

Urządzenie składa się z jarzma 1, wychylnego ramienia 2 o osi obrotu 7 blokowanego śrubą 8, oprawki 3 obciążacza diamentowego 10, pokrętła 5, rolki dociskowej 6 oraz osłony 9. Na końcu wychylnego ramienia znajduje się noniusz kątowy 12, na dłuższym boku jarzma usytuowana jest płaszczyzna 13 do ustawienia płytek wzorcowych 14.

Ustawienie urządzenia na obrabiarce odbywa się w znany sposób w zależności od rodzaju obciążanej tarczy 11, prostopadle do osi obrotu według schematu A,B,C. Ustawienia kąta obciążania dokonuje się obrotem ramienia wychylnego 2 wokół osi 7 ustawieniem podziałki kątowej z noniuszem 12 lub na płytce wzorcowej 14 i zamocowuje się śrubą 8. Do wykonania ruchu posuwistego oprawki 3 w procesie obciążania służy pokrętło 5 wraz z rolką dociskową 6 do skasowania luzów w prowadnicy.

Urządzenie według wynalazku zapewnia prawidłowe obciążanie tarczy ścierniej.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do obciążania tarcz ściernych, zwłaszcza precyzyjnych ściernic tarczowych i trzpieniowych, **znajmienne** tym, że jarzmo (1) o trzech płaszczyznach (A,B,C) wzajemnie prostopadłych zaopatrzone jest w wychylne ramię (2), śrubę (8), przesuwną oprawkę (3) z obciążaczem diamentowym (10), noniuszem kątowym (12) oraz płaszczyzną (13) do ustawienia płytek wzorcowych (14).

