



(21) 申请号 202322064929.8

(22) 申请日 2023.08.02

(73) 专利权人 万振昌

地址 318000 浙江省台州市黄岩区东城街
道山亭社居里东浦33号

(72) 发明人 万振昌

(74) 专利代理机构 深圳市励知致远知识产权代
理有限公司 44795

专利代理师 葛欣

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

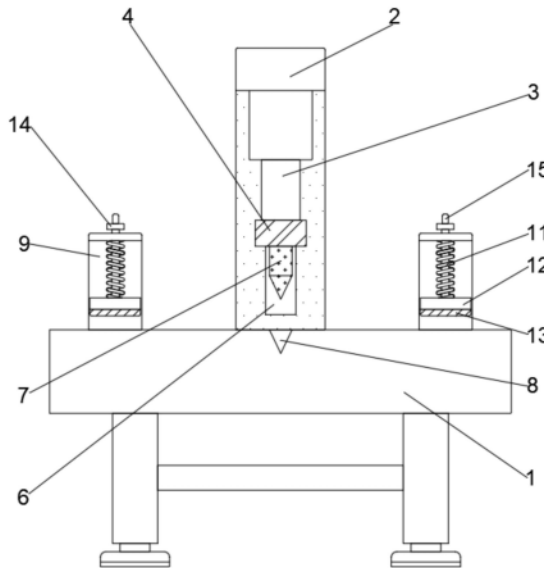
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种无纺布剪切装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种无纺布剪切装置,包括放置台,所述放置台顶部表面中心位置连接有安装架,所述安装架顶端内侧表面设置有液压装置,所述液压装置活动端连接有安装板,所述安装板两侧表面连接有滑块,所述滑块一端延伸进开设在安装架内侧表面开设的滑槽,所述安装板底部安装有剪切刀,所述放置台顶部表面中心位置还开设有剪切口,所述放置台顶部表面还设置有限位装置;本实用新型通过设置的剪切装置,让操作人员直接通过操作剪切装置对无纺布进行剪切操作,避免操作人员需要手持工具对无纺布进行剪切操作,从而提高了整体的剪切效率,其次通过设置的限位装置,避免在剪切过程中无纺布位置发生偏移的情况。



1. 一种无纺布剪切装置,包括放置台(1),其特征在于:所述放置台(1)顶部表面中心位置连接有安装架(2),所述安装架(2)顶端内侧表面设置有液压装置(3),所述液压装置(3)活动端连接有安装板(4),所述安装板(4)两侧表面连接有滑块(5),所述滑块(5)一端延伸进开设在安装架(2)内侧表面开设的滑槽(6),所述安装板(4)底部安装有剪切刀(7),所述放置台(1)顶部表面中心位置还开设有剪切口(8),所述放置台(1)顶部表面还设置有限位装置。

2. 如权利要求1所述一种无纺布剪切装置,其特征在于:所述限位装置包括:立架(9)、滑杆(10)、弹簧(11)、活动块(12)、橡胶块(13)、连接块(14)和拉手(15),所述放置台(1)两端处顶部表面连接有立架(9),所述立架(9)顶部表面贯穿连接有滑杆(10),所述滑杆(10)一端贯穿于弹簧(11)的内部,且滑杆(10)一端表面连接在活动块(12),所述活动块(12)底部表面设置有橡胶块(13),所述滑杆(10)的另一端表面连接有连接块(14),所述连接块(14)顶部表面连接有拉手(15)。

3. 如权利要求1所述一种无纺布剪切装置,其特征在于:所述液压装置(3)通过控制开关和外部电源电性连接,所述滑块(5)通过滑槽(6)与安装架(2)之间构成滑动连接。

4. 如权利要求1所述一种无纺布剪切装置,其特征在于:所述剪切刀(7)的位置及尺寸与剪切口(8)的位置及尺寸相匹配。

5. 如权利要求2所述一种无纺布剪切装置,其特征在于:所述滑杆(10)与立架(9)之间构成滑动连接,所述活动块(12)通过弹簧(11)与立架(9)之间构成弹性结构。

6. 如权利要求2所述一种无纺布剪切装置,其特征在于:所述立架(9)关于放置台(1)的纵向中轴线对称设置有两组,所述弹簧(11)一端固定连接在立架(9)顶端内侧表面。

一种无纺布剪切装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于无纺布生产技术领域,具体地说是一种无纺布剪切装置。

背景技术

[0002] 无纺布是由纺织短纤维或者长丝进行定向或随机排列,形成纤网结构,然后采用机械、热粘或化学等方法加固而成,无纺布适用行业广泛,且质轻、环保、可循环再用,经济又实惠。

[0003] 无纺布在生产加工过程中需要对无纺布进行剪切操作,把无纺布剪切成合适的尺寸后,再进行进一步的加工处理,一般都是操作人员手持剪切工具对无纺布进行剪切操作,这样剪切下来导致操作时间较长,导致整体剪切效率较低,影响到后续的加工,而且操作人员手持剪切工具进行剪切时,可能会出现无纺布位置发生偏移的情况,从而致使无纺布剪切出来的切口不平整,给后续加工带来不便。

[0004] 综上,因此本实用新型提供了一种无纺布剪切装置,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种无纺布剪切装置,以解决现有技术中的操作人员手持剪切工具剪切无纺布效率较低和无纺布剪切时位置会发生偏移的问题。

[0006] 一种无纺布剪切装置,包括放置台,所述放置台顶部表面中心位置连接有安装架,所述安装架顶端内侧表面设置有液压装置,所述液压装置活动端连接有安装板,所述安装板两侧表面连接有滑块,所述滑块一端延伸进开设在安装架内侧表面开设的滑槽,所述安装板底部安装有剪切刀,所述放置台顶部表面中心位置还开设有剪切口,所述放置台顶部表面还设置有限位装置。

[0007] 优选的,所述限位装置包括:立架、滑杆、弹簧、活动块、橡胶块、连接块和拉手,所述放置台两端处顶部表面连接有立架,所述立架顶部表面贯穿连接有滑杆,所述滑杆一端贯穿于弹簧的内部,且滑杆一端表面连接有活动块,所述活动块底部表面设置有橡胶块,所述滑杆的另一端表面连接有连接块,所述连接块顶部表面连接有拉手。

[0008] 优选的,所述液压装置通过控制开关和外部电源电性连接,所述滑块通过滑槽与安装架之间构成滑动连接。

[0009] 优选的,所述剪切刀的位置及尺寸与剪切口的位置及尺寸相匹配。

[0010] 优选的,所述滑杆与立架之间构成滑动连接,所述活动块通过弹簧与立架之间构成弹性结构。

[0011] 优选的,所述立架关于放置台的纵向中轴线对称设置有两组,所述弹簧一端固定连接在立架顶端内侧表面。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1、本实用新型通过设置的剪切装置,让操作人员可以把无纺布放置在放置台上,让操作人员直接通过操作剪切装置对无纺布进行剪切操作,避免操作人员需要手持工具对

无纺布进行剪切操作,从而提高了整体的剪切效率。

[0014] 2、本实用新型通过设置的限位装置,让操作人员通过限位装置把放置台上的无纺布两端固定住,避免在剪切过程中无纺布位置发生偏移的情况,确保了无纺布的剪切效果。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型主视剖面结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型安装架处侧视剖面结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型滑块处局部主视剖面结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型立架处侧视剖面结构示意图。

[0019] 图中:

[0020] 1、放置台;2、安装架;3、液压装置;4、安装板;5、滑块;6、滑槽;7、剪切刀;8、剪切口;9、立架;10、滑杆;11、弹簧;12、活动块;13、橡胶块;14、连接块;15、拉手。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0022] 如图1-4所示,本实用新型提供一种无纺布剪切装置,包括放置台1,放置台1顶部表面中心位置连接有安装架2,安装架2顶端内侧表面设置有液压装置3,液压装置3活动端连接有安装板4,安装板4两侧表面连接有滑块5,滑块5一端延伸进开设在安装架2内侧表面开设的滑槽6,安装板4底部安装有剪切刀7,放置台1顶部表面中心位置还开设有剪切口8,放置台1顶部表面还设置有限位装置,所以启动液压装置3,让液压装置3的活动端推动安装板4两侧的滑块5在滑槽6中进行滑动,让安装板4底部安装的剪切刀7底端进入到设置的剪切口8中,从而让剪切口8上端位置的无纺布会被进入到剪切口8中的剪切刀7给切断,从而完成无纺布的剪切操作,避免操作人员需要手持工具去手动剪切无纺布,从而提高了整体剪切效率。

[0023] 请参考图1-4,限位装置包括:立架9、滑杆10、弹簧11、活动块12、橡胶块13、连接块14和拉手15,放置台1两端处顶部表面连接有立架9,立架9顶部表面贯穿连接有滑杆10,滑杆10一端贯穿于弹簧11的内部,且滑杆10一端表面连接有活动块12,活动块12底部表面设置有橡胶块13,滑杆10的另一端表面连接有连接块14,连接块14顶部表面连接有拉手15,活动块12可以通过滑杆10在立架9上进行滑动,而设置的弹簧11可以对活动块12进行弹性挤压操作,让活动块12下端的橡胶块13可以接触到无纺布表面,从而把无纺布的位置限制固定住,通过拉手15可以让连接块14带动滑杆10在立架9上进行移动,使连接块14对弹簧11进行挤压,使连接块14可以向上移动,让橡胶块13脱离无纺布表面,使操作人员可以把无纺布拿走。

[0024] 请参考图2和图3,液压装置3通过控制开关和外部电源电性连接,滑块5通过滑槽6与安装架2之间构成滑动连接,所以滑块5可以在安装架2上的滑槽6中进行移动。

[0025] 请参考图1,剪切刀7的位置及尺寸与剪切口8的位置及尺寸相匹配,所以剪切刀7下落后底端可以进入到剪切口8中,从而对无纺布进行剪切操作。

[0026] 请参考图1和图4,滑杆10与立架9之间构成滑动连接,活动块12通过弹簧11与立架

9之间构成弹性结构,所以滑杆10可以在立架9上进行滑动,活动块12通过弹簧11的弹性可以进行弹性伸缩运动。

[0027] 请参考图1和图4,立架9关于放置台1的纵向中轴线对称设置有两组,弹簧11一端固定连接在立架9顶端内侧表面,所以弹簧11可以向下对活动块12进行挤压操作。

[0028] 具体工作原理:如图1-4所示,在使用该无纺布剪切装置时,首先,通过提拉拉手15,让拉手15带动连接块14底端连接的滑杆10在立架9上进行移动,从而使活动块12对弹簧11进行挤压,让橡胶块13脱离出放置台1表面,让操作人员可以通过橡胶块13和放置台1之间的间隙把无纺布放置在放置台1上,这时松开拉手15,让弹簧11的弹性对活动块12进行挤压,使滑杆10在立架9上进行移动,从而让活动块12底部设置的橡胶块13对无纺布进行挤压操作,从而把放置台1上的无纺布两端处给限制固定住,确保在进行剪切操作时,无纺布的位置不会发生偏移,确保无纺布的剪切效果,这时启动液压装置3,让液压装置3的活动端推动安装板4两侧的滑块5在滑槽6中进行滑动,让安装板4底部安装的剪切刀7底端进入到设置的剪切口8中,从而完成无纺布的剪切操作,避免操作人员需要手持工具对无纺布进行剪切操作,从而提高了整体的剪切效率,这就是该无纺布剪切装置的特点。

[0029] 本实用新型的实施方式是为了示例和描述起见而给出的,尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

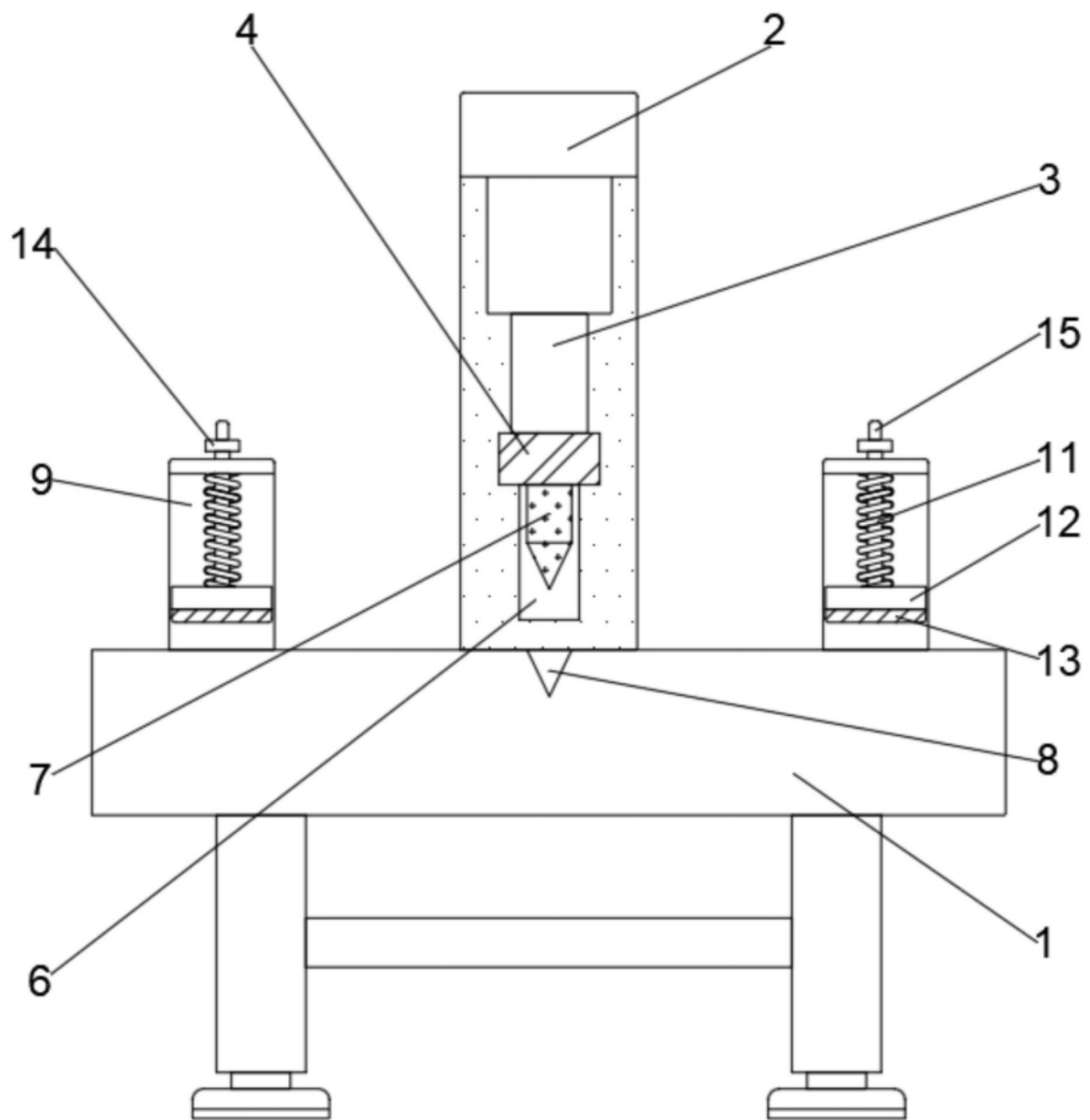


图1

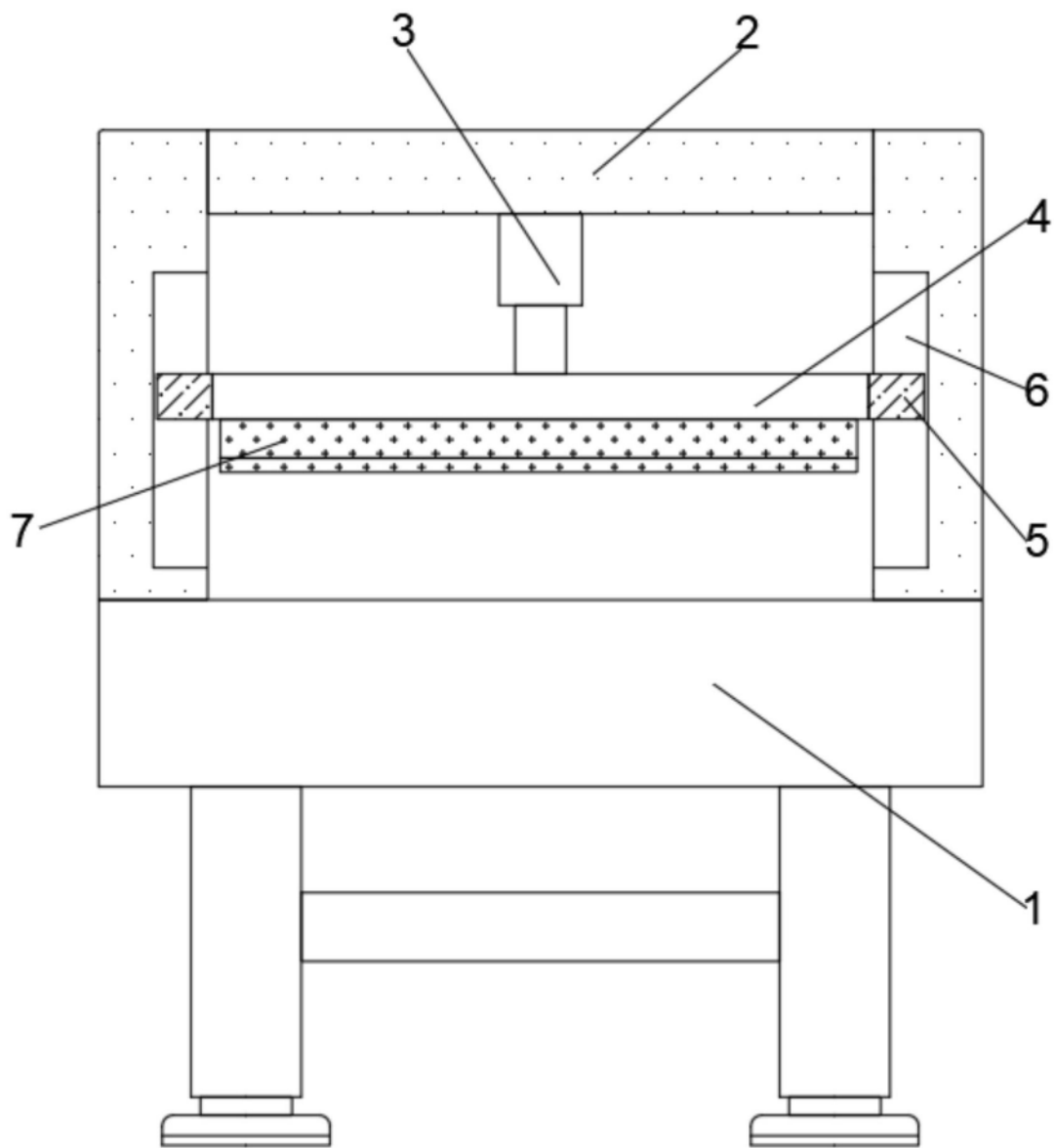


图2

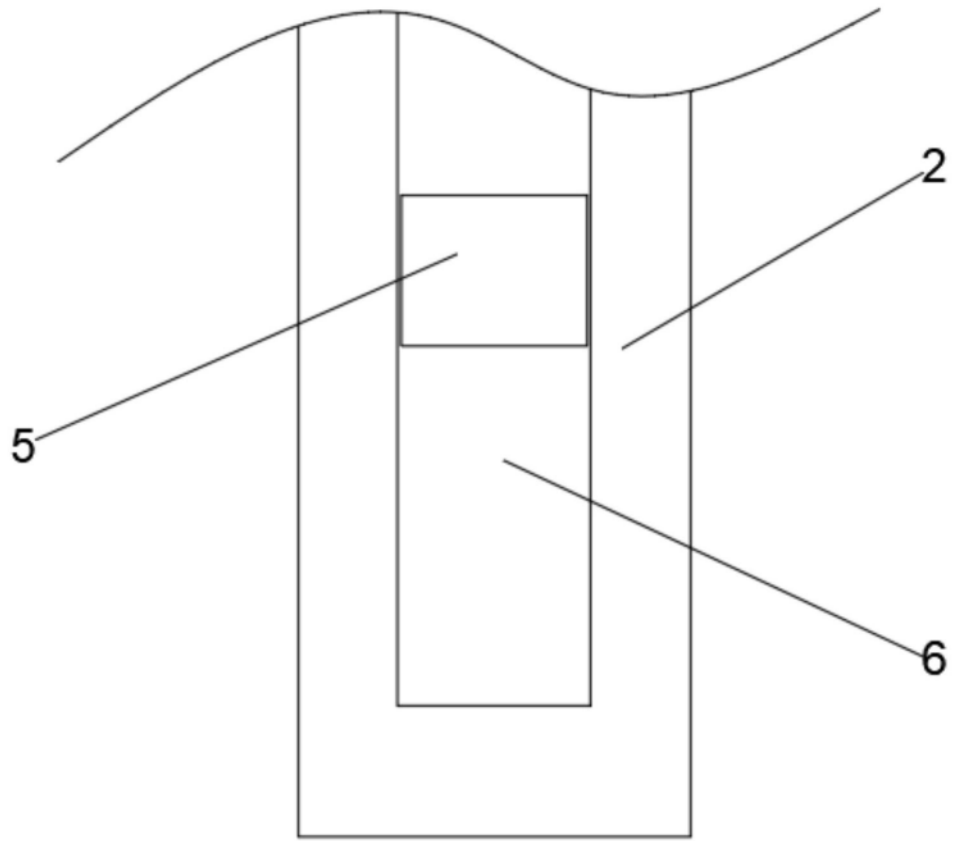


图3

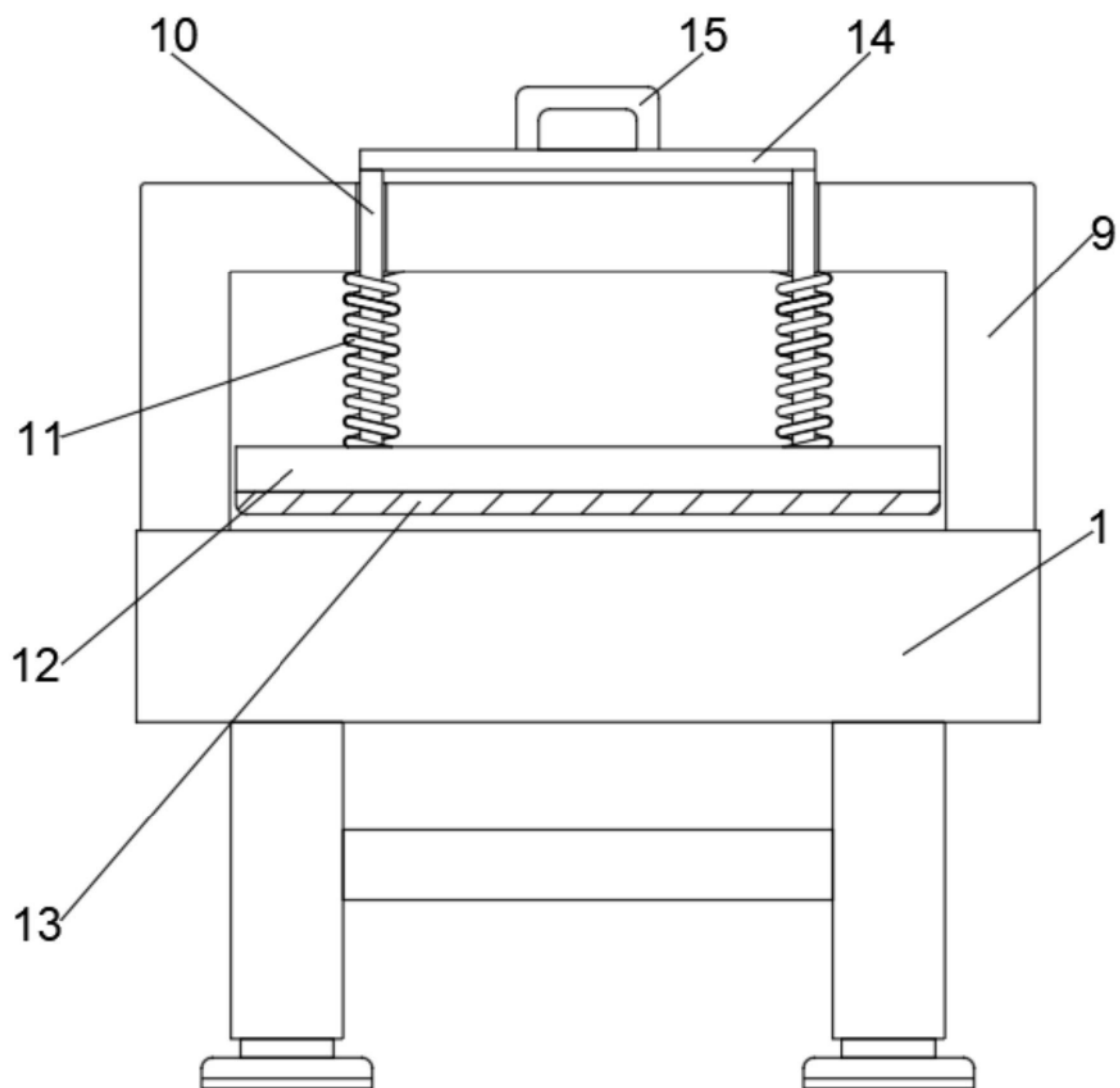


图4