



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203460642 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320551739. 2

(22) 申请日 2013. 09. 05

(73) 专利权人 成源汽车部件制造有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海仙岩工业区

(72) 发明人 钱学斌 杨永杰 林昌平 苗坤

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 王阿宝

(51) Int. Cl.

B60G 7/00 (2006. 01)

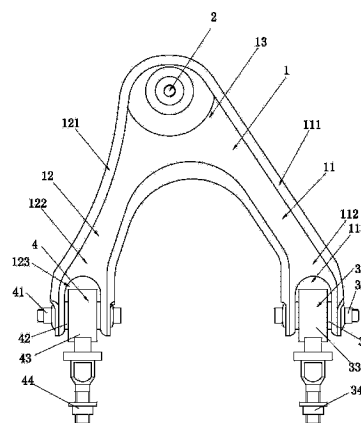
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车底盘连接臂

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车底盘连接臂,包括臂体,臂体包括相互连接的第一臂体和第二臂体,臂体的周侧设有臂体加强边,所述的第一臂体和第二臂体呈U型,第一臂体和第二臂体连接处为球销安装部,球销安装部上设有球销装置,第一臂体远离其与第二臂体连接处的一端设有第一连接装置,第二臂体远离其与第一臂体连接处的一端设有第二连接装置。本实用新型的汽车底盘连接臂在臂体的周侧设置臂体加强边,可以有效提高连接臂的强度,同时,连接臂的臂体整体呈U型,两个连接臂处在同一侧,安装更加方便,结构更加紧凑。



1. 一种汽车底盘连接臂,包括臂体,所述的臂体包括相互连接的第一臂体和第二臂体,其特征在于:所述的臂体的周侧设有臂体加强边,所述的第一臂体和第二臂体呈U型,所述的第一臂体和第二臂体连接处为球销安装部,所述的球销安装部上设有球销装置,所述的第一臂体远离其与第二臂体连接处的一端设有第一连接装置,所述的第二臂体远离其与第一臂体连接处的一端设有第二连接装置。

2. 根据权利要求1所述的汽车底盘连接臂,其特征在于:所述的第一臂体和第二臂体通过冲压的方式一体成型。

3. 根据权利要求1所述的汽车底盘连接臂,其特征在于:所述的第一臂体的两侧设有第一加强边。

4. 根据权利要求1所述的汽车底盘连接臂,其特征在于:所述的第二臂体的周侧设有第二加强边。

5. 根据权利要求1所述的汽车底盘连接臂,其特征在于:所述的第一臂体远离其与第二臂体连接处的一端为第一连接部,所述的第一连接部上设有第一凹槽,所述的第一凹槽内设有第一固定螺栓和胶套,所述的第一固定螺栓贯穿第一凹槽的槽壁,所述的胶套外套设有第一拉杆,所述的第一拉杆远离胶套的一侧连接有第一固定螺母。

6. 根据权利要求1所述的汽车底盘连接臂,其特征在于:所述的第二臂体远离其与第二臂体连接处的一端为第二连接部,所述的第二连接部上设有第二凹槽,所述的第二凹槽内设有第二固定螺栓和胶套,所述的第二固定螺栓贯穿第二凹槽的槽壁,所述的胶套外套设有第二拉杆,所述的第二拉杆远离胶套的一侧连接有第二固定螺母。

7. 根据权利要求1所述的汽车底盘连接臂,其特征在于:所述的第一臂体与第二臂体连接处呈弧面过渡。

一种汽车底盘连接臂

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车零部件,具体设置一种汽车底盘连接臂。

背景技术

[0002] 汽车在行驶过程中,所有的重量都需要由底盘来承受。底盘上设置前桥和后桥等,通常,前桥与汽车的驱动装置连接,前桥上通过连接臂与汽车轮胎连接,这种连接臂通常为三角形状,但是这种装置三角结构容易折断,强度不够。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种强度高、结构紧凑的汽车底盘连接臂。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了以下的技术方案:

[0005] 一种汽车底盘连接臂,包括臂体,所述的臂体包括相互连接的第一臂体和第二臂体,所述的臂体的周侧设有臂体加强边,所述的第一臂体和第二臂体呈U型,所述的第一臂体和第二臂体连接处为球销安装部,所述的球销安装部上设有球销装置,所述的第一臂体远离其与第二臂体连接处的一端设有第一连接装置,所述的第二臂体远离其与第一臂体连接处的一端设有第二连接装置。

[0006] 作为优选,所述的第一臂体和第二臂体通过冲压的方式一体成型。采用上述的优选方案后,第一臂体与第二臂体的结构一体成型,结构更加稳定,不容易断裂。

[0007] 作为优选,所述的第一臂体的两侧设有第一加强边。采用上述的优选方案后,第一臂体的强度更强。

[0008] 作为优选,所述的第二臂体的周侧设有第二加强边。采用上述的优选方案后,第二臂体的强度更强。

[0009] 作为优选,所述的第一臂体远离其与第二臂体连接处的一端为第一连接部,所述的第一连接部上设有第一凹槽,所述的第一凹槽内设有第一固定螺栓和胶套,所述的第一固定螺栓贯穿第一凹槽的槽壁,所述的胶套外套设有第一拉杆,所述的第一拉杆远离胶套的一侧连接有第一固定螺母。采用上述的优选方案后,第一臂体与前桥的安装配合结构更加紧凑,更加牢固。

[0010] 作为优选,所述的第二臂体远离其与第二臂体连接处的一端为第二连接部,所述的第二连接部上设有第二凹槽,所述的第二凹槽内设有第二固定螺栓和胶套,所述的第二固定螺栓贯穿第二凹槽的槽壁,所述的胶套外套设有第二拉杆,所述的第二拉杆远离胶套的一侧连接有第二固定螺母。采用上述的优选方案后,第二臂体与前桥的安装配合结构更加紧凑,更加牢固。

[0011] 作为优选,所述的第一臂体与第二臂体连接处呈弧面过渡。采用上述的优选方案后,可以有效防止第一臂体和第二臂体以及两者连接处的尖锐处对安装人员造成伤害。

[0012] 本实用新型的汽车底盘连接臂在臂体的周侧设置臂体加强边,可以有效提高连接

臂的强度,同时,连接臂的臂体整体呈 U 型,两个连接臂处在同一侧,安装更加方便,结构更加紧凑。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型实施例的正面结构示意图;

[0014] 图 2 为本实用新型实施例的侧面结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图 1- 图 2 所示,本实用新型的实施例具体是一种汽车底盘连接臂,包括臂体 1,臂体 1 包括相互连接的第一臂体 11 和第二臂体 12,臂体 1 的周侧设有臂体加强边,第一臂体 11 和第二臂体 12 整体呈 U 型。第一臂体 11 和第二臂体 12 连接处为球销安装部 13。球销安装部 13 上设有球销装置 2。第一臂体 11 远离其与第二臂体 12 连接处的一端设有第一连接装置 3。第二臂体 21 远离其与第一臂体 11 连接处的一端设有第二连接装置 4。第一臂体 11 和第二臂体 12 通过冲压的方式一体成型。

[0016] 第一臂体 11 的两侧设有第一加强边 111。第二臂体 12 的周侧设有第二加强边 121。

[0017] 第一臂体 11 远离其与第二臂体 12 连接处的一端为第一连接部 112,第一连接部 112 上设有第一凹槽 113,第一凹槽 113 内设有第一固定螺栓 31 和胶套 32,第一固定螺栓 31 贯穿第一凹槽 113 的槽壁,胶套 32 外套设有第一拉杆 33,第一拉杆 33 远离胶套 32 的一侧连接有第一固定螺母 34。第二臂体 12 远离其与第二臂体 12 连接处的一端为第二连接部 122,第二连接部 122 上设有第二凹槽 123,第二凹槽 123 内设有第二固定螺栓 41 和胶套 42,第二固定螺栓 41 贯穿第二凹槽 123 的槽壁,胶套 42 外套设有第二拉杆 43,第二拉杆 43 远离胶套 42 的一侧连接有第二固定螺母 44。第一臂体 11 与第二臂体 12 连接处呈弧面过渡。

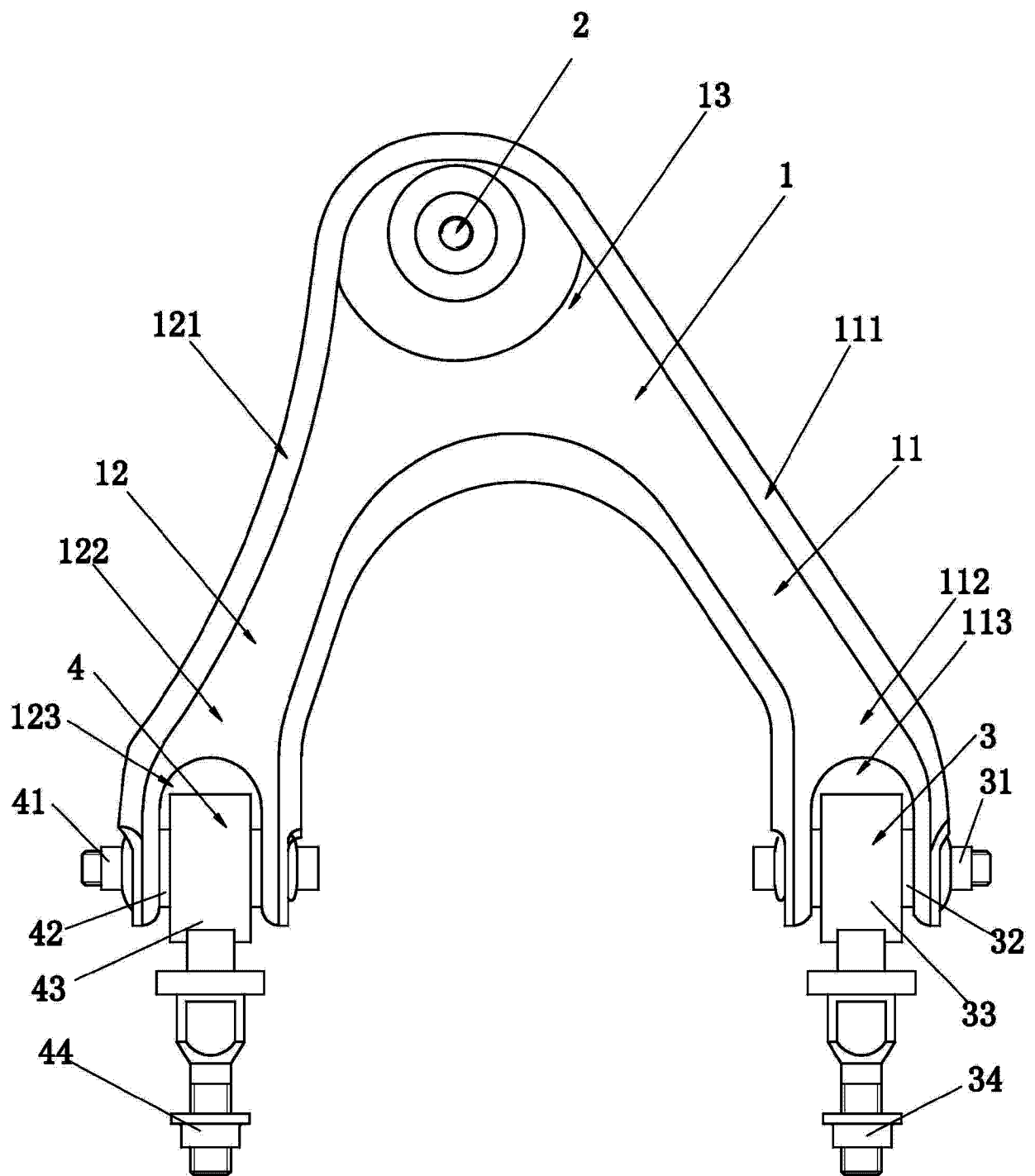


图 1

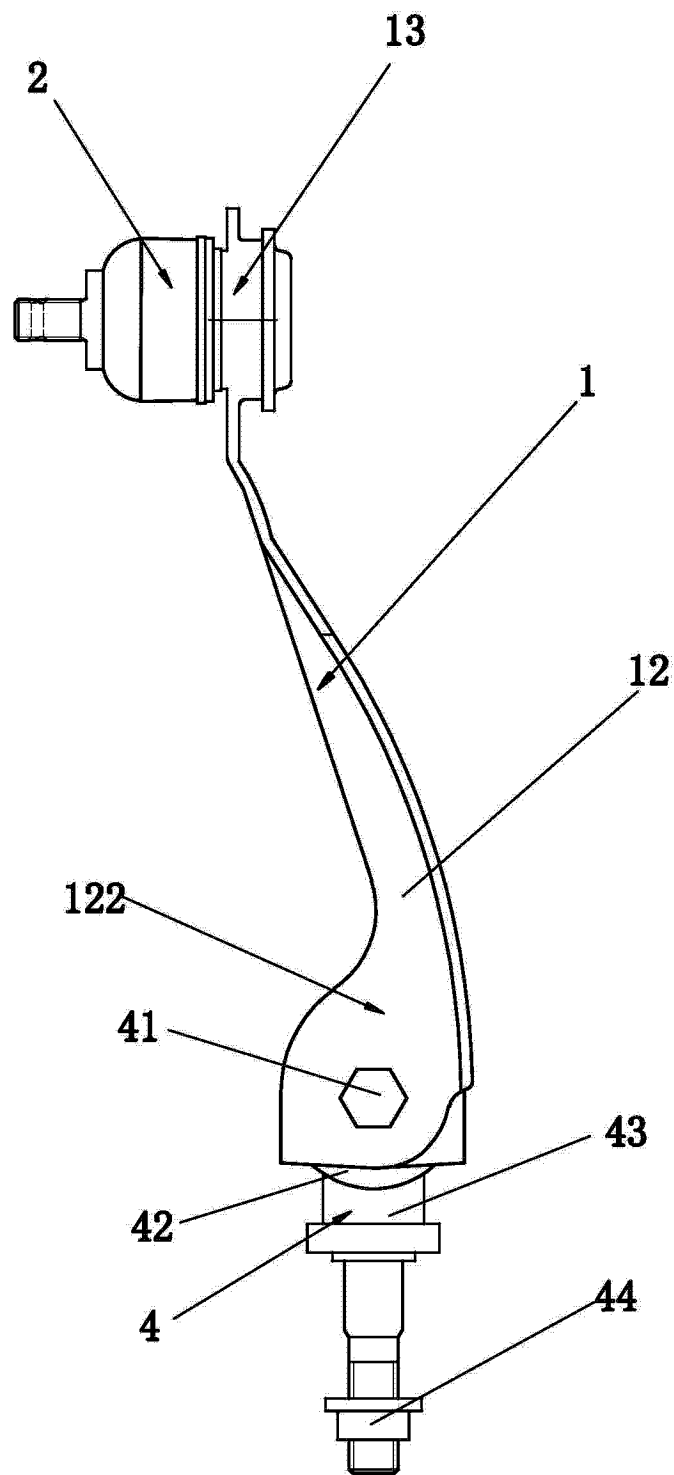


图 2