



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 869910

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 21.12.78 (21) 2702617/25-27

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 07.10.81. Бюллетень № 37

Дата опубликования описания 17.10.81

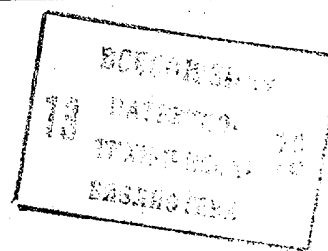
(51) М. Кл.³
В 21 D 19/00
В 21 D 37/00

(53) УДК 621.983.
.322(088.8)

(72) Автор
изобретения

О. В. Бойков

(71) Заявитель



(54) ШТАМП ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ

1

Изобретение относится к области обработки металлов давлением и может быть использовано при производстве деталей с отбортованным отверстием.

Известен штамп для пробивки отверстий в заготовке, содержащий пуансон и матрицу для пробивки отверстия и прижим-съемник, охватывающий пуансон [1].

Известный штамп не позволяет произвести отбортовку по контуру отверстия в направлении, противоположном направлению пробивки.

Целью изобретения является осуществление отбортовки по контуру отверстия в направлении, противоположном направлению пробивки.

Указанная цель достигается тем, что в прижиме, со стороны, обращенной к матрице, на кольцевом участке, соответствующем получаемому борту, выполнено углубление. Рабочий конец пуансона выполнен коническим и его поперечное сечение увеличивается в направлении, противоположном рабочему торцу.

На фиг. 1 показан штамп в момент пробивки отверстия; на фиг. 2 — штамп в процессе отбортовки этого отверстия.

2

Предлагаемый штамп содержит пуансон 1 для пробивки, матрицу 2 для пробивки, прижим-съемник 3, охватывающий пуансон. В прижиме-съемнике выполнено углубление 4 со стороны матрицы для пробивки. Пуансон выполнен коническим. Диаметр углубления соответствует получаемому борту отверстия.

Штамп работает следующим образом.

Прижимом-съемником тонколистовой материал прижимается к матрице, пуансон пробивает отверстие и при обратном ходе производит отбортовку пробитого отверстия в направлении, противоположном направлению пробивки. Борт отверстия размещается в углублении, выполненном в прижиме-съемнике.

Штамп обеспечивает стабильность размеров борта.

Формула изобретения

20

1. Штамп для пробивки отверстий в заготовке, содержащий пуансон и матрицу для пробивки отверстия и прижим-съемник, охватывающий пуансон, отличающийся

тем, что, с целью осуществления отбортовки по контуру со стороны, обращенной к матрице, на кольцевом участке, соответствующем получаемому борту, выполнено углубление.

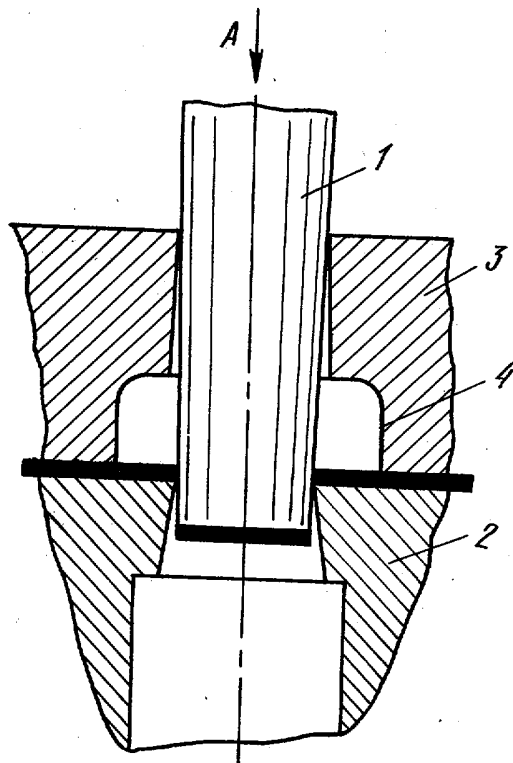
2. Штамп по п. 1, отличающийся тем, что рабочий конец пуансона выполнен ко-

ническим, расширяющимся в направлении, противоположном рабочему торцу.

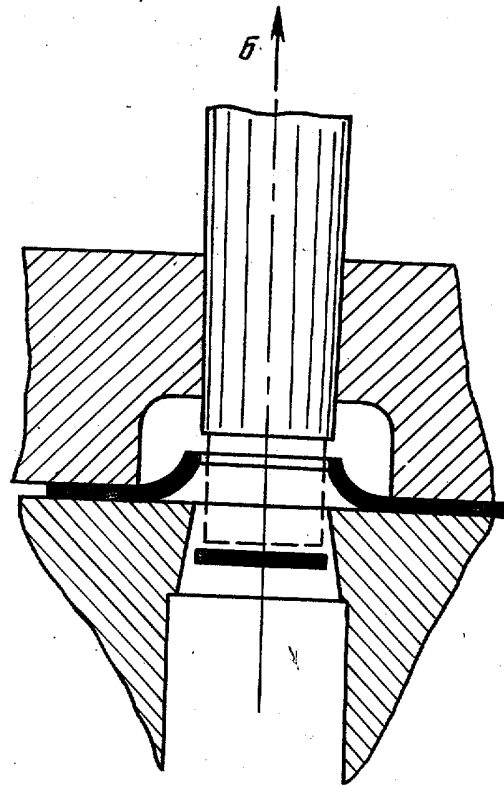
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Малов А. Н. Технология холодной штамповки. Оборонгиз, М., 1963, с. 58, фиг. 23 «б».



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор П. Горькова
Заказ 8714/15

Составитель В. Шацкий
Техред А. Бойкас
Тираж 891

Корректор Г. Назарова
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4