

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20195**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **21074**

(22) Data zgłoszenia: **24.05.2013**

(54)

**Kontener do składowania i transportowania odpadów,
zwłaszcza komunalnych i przemysłowych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2013 WUP 12/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**KIEDROWSKI JANUSZ ZAKŁAD
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY,
Bysław, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

KIEDROWSKI JANUSZ, Bysław, (PL)

PL 20195

Opis wzoru przemysłowego

Określenie wzoru ze wskazaniem przeznaczenia. Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kontener do transportowania odpadów, zwłaszcza komunalnych i przemysłowych.

Określenie figur ilustracji

Wzór przemysłowy został zobrazowany na ilustracji, na której fig. 1 przedstawia fotografię kontenera w widoku z boku i z tyłu, fig. 1a - rysunek tyłu kontenera a fig. 1b przedstawia rysunek przodu kontenera. Pokazany na ilustracji kontener składa się z ramy utworzonej z dwóch płóz w postaci podłużnych, równoległych belek stalowych o przekroju „C”, połączonych z przodu poprzeczną szyną wyposażoną w dwie rolki toczne, z tyłu zaś zakończonych dwiema pionowymi szynami połączonymi tylną płytą kontenera wyposażoną w uchwyt transportowy. Na ramie kontenera spoczywa przyspawana skrzynia w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, o kształcie przekroju poprzecznego zbliżonym do litery „U”. Ściany boczne skrzyni są gięte na całej długości w części górnej i dolnej a łącząca je część środkowa jest płaska. Zachylone do góry części dna są wykonane z blachy giętej wzdłużnie. Krawędzie wewnętrzne i zewnętrzne zgięć zwiększają wytrzymałość ścian i dna na działanie sił wewnętrznych i zewnętrznych oraz umożliwiają wykonanie skrzyni ze stosunkowo cienkiej blachy stalowej - boków o grubości 3 mm i dna o grubości 4 mm - co z kolei pozwala na obniżenie ciężaru kontenera. Część środkowa dna skrzyni jest płaska, potrójne zagięcia (pokazane na fig. 1 i 1a) wykonane są w obszarze łączenia bocznych ścian z dnem. Z przodu kontener posiada parę wzmocnionych ryglowanych drzwi (fig. 1b). Opływowy kształt konstrukcji kontenera wydatnie zmniejsza opory powietrza w czasie transportu. Dwie wyprofilowane podłużne wręgi górne oraz dwie podłużne wręgi dolne (szpanty), wykonane ze stali wysokogatunkowej zapewniają konstrukcji skrzyni dużą sztywność. W przypadku zwiększonego ładunku, wręgi odkształcają się oraz powracają do położenia początkowego po opróżnieniu kontenera.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Wzór przemysłowy przedstawia nową, o indywidualnym charakterze postać kontenera charakteryzującą się kształtem i materiałem. Skrzynia ma kształt opływowy a jej ściany boczne i częściowo dno wykonane są z blachy stalowej, giętej na całej długości, tworząc przez to wzdłużne rowkowe zagłębienia i wypusty z wyraźnymi krawędziami wewnętrznymi i zewnętrznymi, przy czym część środkowa ścian jest płaska. Ściany boczne od góry i od dołu wzmocnione są dwiema wręgami wzdłużnymi.

Ilustracja wzoru

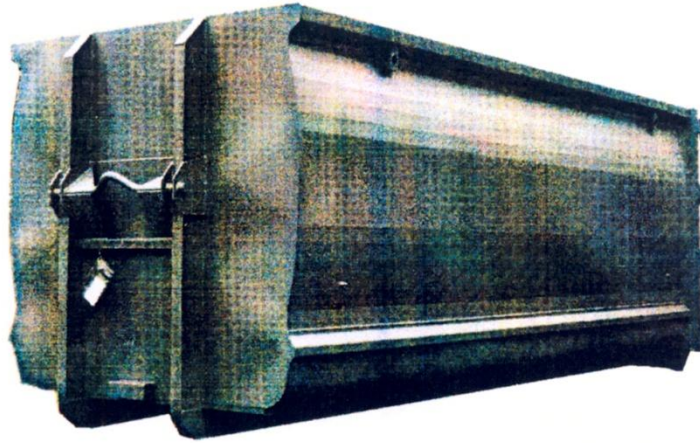


Fig. 1

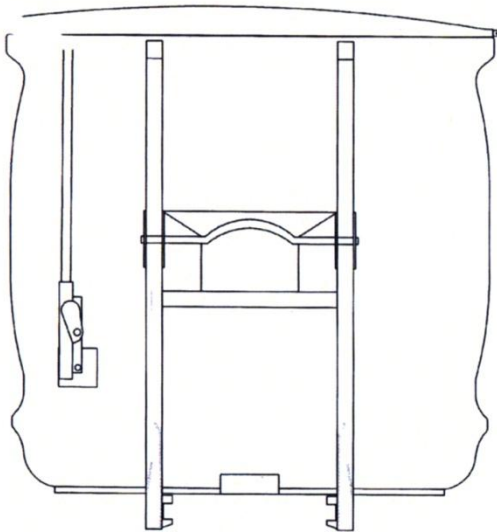


Fig. 1a

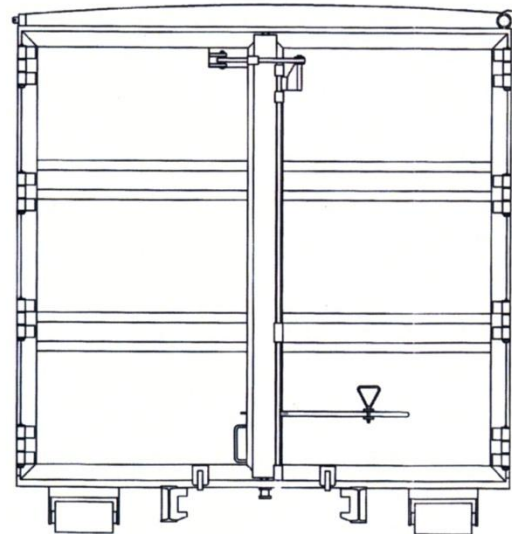


Fig. 1b

