



ОПИСАНИЕ КЪМ ПАТЕНТ

ЗА

ПОЛЕЗЕН МОДЕЛ

ПАТЕНТНО ВЕДОМСТВО

(21) Регистров № 108303

(22) Заявено на 30.10.2003

(24) Начало на действие
на патента от:

Приоритетни данни

(31) (32) (33)

(41) Публикувана заявка в
бюлетин № 7 на 30.07.2004

(45) Отпечатано на 29.06.2007

(46) Публикувано в бюлетин № 6
на 29.06.2007(56) Информационни източници:
US 5316169

(62) Разделена заявка от рег. №

(73) Патентоприетател(и):

"КОНТАКС" ООД, 9700 ШУМЕН,
ИНДУСТРИАЛНА ЗОНА, П. КЛОН N 4

(72) Изобретател(и):

Айтун Хайри Юсмен
9700 Шумен(74) Представител по индустриална
собственост:Лусия Йосифова Кесова,
4003 Пловдив, п. к. 123

(86) № и дата на РСТ заявка:

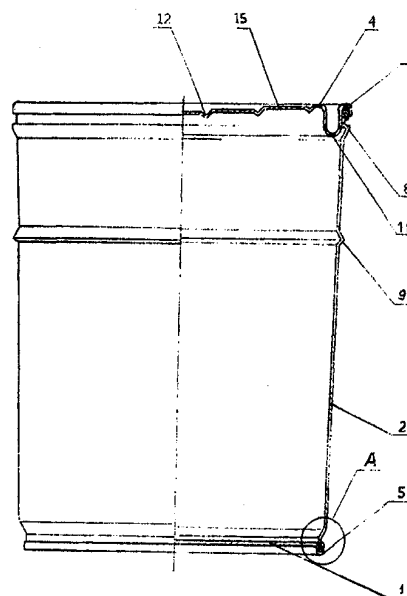
(87) № и дата на РСТ публикация:

(54) ОПАКОВКА ЗА ТЕЧНИ ХИМИЧЕСКИ
ПРОДУКТИ

(57) Опаковката е предназначена за течни химически продукти, като бои, лакове, разреждатели и масла и намира приложение в бита. Тя е практична, функционална, удобна за транспортиране и използване, и може да осигури запазването на качествата на продуктите при транспортирането и съхранението им. Опаковката представлява кутия от тънкостенна ламарина, включваща дъно (1) и тяло (2), свързани неподвижно чрез двойно огънат, запресован и издаден навън берт (5). Кутията е затворена плътно с капак (4), по периферията на който има уплътняващ улей (11), а по околния основен ръб (14) има гривна (13). Тялото (2) на кутията е с форма на обърнат пресечен конус, в чиято горна половина има оформени два изпъкнали навън пръстена, с триъгълно напречно сечение, съответно стабилизиращ пръстен (9) и законтрящ пръстен (8), който при затворен капак (4) е поместен в законтрящ борд (10). За по-надеждно затваряне на капака (4) към тялото (2) на кутията, диаметърът на пръстена (8) е по-голям от вътрешния диаметър на горната част на тялото (2) на кутията. На външната стена на улея (11) има законтрящ борд (10), който е издаден навън чрез стъпаловиден

преход, така че при затворен капак (4) е разположен в законтрящия пръстен (8). Върху капака (4) на кутията чрез три концентрични канала (12) са оформени три бомбажни пръстена (15). Външният основен ръб (14) на гривната (13) е огънат навътре, като вътрешното пространство между стените ѝ е запълнено с пластизол (3), осигуряващ херметичност на кутията.

3 претенции, 5 фигури



(54) ОПАКОВКА ЗА ТЕЧНИ ХИМИЧЕСКИ ПРОДУКТИ

Област на техниката

Полезният модел се отнася до опаковка за течни химически продукти, например бои, лакове, разреждатели, масла и др., която намира приложение в бита.

Предшестващо състояние на техниката

Известен е от US 5316169 метален контейнер за химически продукти, по-специално за боя, който включва дъно, тяло и капак.

Дъното е кръгло, вдлъбнато навътре в обема на контейнера, по основния ръб на което има оформен двойно огънат външен берт, в който плътно е поместена стената на тялото.

Тялото на кутията е цилиндрично, с конусен преход в горната част, продължаващ в цилиндрично гърло, с овално огънат навън външен ръб, оформящ затварящ венец. Върху конусния преход има оформени релефни издатъци, във вид на овални пръстени, намиращи се един под друг, като първият е разположен под затварящия венец, а вторият е разположен под него, на прехода между цилиндричната част и конусния преход. Върху цилиндричната част на тялото има монтирани ръкохватки за пренасяне на контейнера. Стената на тялото е съединена с дъното посредством запресован външен берт.

Капакът на контейнера е кръгъл и на горната му повърхност има концентричен вдлъбнат участък. По периферията на капака има последователно оформени концентрични U-образни улеи, съответно вътрешен, уплътняващ улей, вдлъбнат в обема на капака, контактуващ с вътрешната повърхност на цилиндричното гърло, и външен улей, оформящ гривна, плътно обхващаща затварящия венец на тялото. Гривната завършва с издаден навън концентричен пръстен. Затварянето на контейнера е осъществено чрез плътното прилепване на уплътняващия улей и гривната на капака към затварящия венец на тялото на контейнера.

Затварянето на контейнера не е достатъчно плътно и херметично, а това води до промяна и влошаване на качествата на химическите продукти, по-специално на боята, поради което

контейнерът не е достатъчно надежден. Освен това, тъй като тялото на кутията е цилиндрично, не е възможно преди напълването на кутиите, те да бъдат транспортирани една в друга, а това от своя страна създава неудобство.

Производството на този вид контейнер е трудоемко и неефективно, поради сложната геометрична форма на контейнера, водеща до оскъпяването на производството му.

Техническа същност на полезния модел

Задачата на полезния модел е да се създаде опаковка за течни химически продукти, по-специално за боя, която да бъде практична, функционална, удобна за транспортиране и използване, както и да може да осигури запазването на качествата на боята при нейното съхранение.

Опаковката за течни химически продукти представлява кутия, оформена от тънкостенна ламарина, състояща се от дъно, тяло и капак.

Дъното е кръгло, вдлъбнато навътре в обема на кутията, по основния ръб на което има оформен двойно огънат запресован външен берт, оформен от огънатите стени на тялото и дъното на кутията.

Тялото на кутията е с форма на обърнат пресечен конус. Горният основен ръб на тялото на кутията е двойно огънат навън и представлява затварящ венец. По външната повърхност на стената на кутията, в долния ѝ край е оформен конусен стъпаловиден преход, а в горната половина има оформени два изпъкнали навън пръстена, с триъгълно напречно сечение, разположени един над друг. Горният пръстен е законтрящ и разположен непосредствено под затварящия венец, а долният е под него и служи за стабилизиране на тялото на кутията и за подсилване на якостта ѝ.

Капакът на кутията е кръгъл, с централен концентричен вдлъбнат участък на горната повърхност, около който има три концентрични канала, оформящи три бомбажни пръстена, служещи за придаване на по-голяма якост и устойчивост на капака. На горната повърхност по периферията на капака, чрез овални преходи има оформени U-образни улеи, вътрешен уплътняващ, разположен навътре в обема на кутията, и външен, представляващ гривна, обхващаща затварящия венец на тялото на кутията. На външната стена на уплътняващия улей чрез стъпаловиден преход е оформен издаден навън законтрящ

бордин, разположен при затворен капак в законтр-
ящия пръстен. Външният основен ръб на грив-
ната е огънат навътре, като вътрешното прост-
ранство между стените на гривната е запълнено
с пластизол. Тъй като горният основен ръб на
кутията при затворено положение на капака по-
пада в пластизола, то при това положение капа-
кът плътно е прилепнал към тялото на кутията, с
което е осигурено херметично затваряне на ка-
пака на кутията. За по-добро надеждно затва-
ряне на тялото на кутията, след поставянето на
капака и упражняване на известно усилие вър-
ху него, законтр-ящия борд е разположен в за-
контр-ящия пръстен.

Предимствата на полезния модел са, че
предложената кутия е надеждна, със сигурно и
херметично затваряне на капака ѝ, което гаран-
тира запазването на качеството на боята. Освен
това тя е удобна и функционална, тъй като кути-
ите лесно се палетизират при транспортирането
им, влизайки една в друга.

Изключително предимство е добре офор-
меният капак, с нанесения в него пластизол, кой-
то при затваряне на кутията, не позволява дос-
тъп на въздух в нея, при което съхраняваните в
нея продукти запазват качествата си.

Използването на предложената опаковка за
химически продукти, по-специално за боя, съз-
дава сигурност и удобство в търговската мрежа
и отговаря на изискванията по отношение нор-
мите за съхранение на химически продукти.

Пояснение на приложените фигури

Полезният модел се пояснява с примери-
те за конкретно изпълнение, показани на прило-
жените фигури, където:

Фигура 1 представлява вертикален полу-
разрез и поглед на кутията с капака;

Фигура 2 - вертикален полуразрез и пог-
лед на капака;

Фигура 3 - поглед от горе на капака;

Фигура 4 - частичен разрез на капака и
кутията в зоната на затварянето ѝ;

Фигура 5 - частичен разрез в зоната на
свързването на дъното и тялото на кутията.

Примери на изпълнение на полезния модел

Както е показано на приложените фигури,
опаковката за течни химически продукти пред-

ставява кутия, изработена от тънкостенна лама-
рина и включва дъно 1, тяло 2 и капак 4.

Дъното 1 на кутията, показана на фиг. 1, е
кръгло, по основния ръб на което има оформен
издаден навън берт 5, като дъното 1 е вдлъбнато
навътре в обема на кутията. Външният берт 5 е
оформен чрез едновременно огъване на стена-
та на тялото 2 съвместно със стената на дъното 1,
като впоследствие бертът 5 е запресован. Над бер-
та 5 стената на тялото 2 е издадена навън, чрез
конусен преход 6 и плавно преминава в конична
повърхнина с малък наклон. Тялото 2 съвмест-
но с дъното 1 на кутията имат форма на обърнат
пресечен конус. Горният основен ръб на тялото
е двойно огънат и запресован и оформя затва-
рящ венец 7. В горната половина по външната
околна повърхност на тялото 2 на кутията има
оформени два изпъкнали навън пръстена, с три-
ъгълно напречно сечение, които са един под друг,
като горният е законтр-ящ пръстен 8, разположен
непосредствено под затварящия венец 7, а дол-
ният е на разстояние под него и представлява ста-
билизиращ пръстен 9.

Капакът 4 на кутията е кръгъл, с концент-
ричен потънал участък, върху който навътре в
обема му има три концентрични канала 12, а меж-
ду тях са оформени три бомбажни пръстена 15.
На горната повърхност по периферията на капа-
ка 4, чрез овални преходи има оформени U-об-
разни улеи, вътрешен уплътняващ 11, разполо-
жен навътре в обема на кутията, и външен улей,
представляващ гривна 13, имаща външен осно-
вен ръб 14 и обхващаща затварящия венец 7 на
тялото 2 на кутията. На външната стена на уплът-
няващия улей 11 има законтр-ящ борд 10, който е
издаден навън чрез стъпаловиден преход, който
при затворен капак 4 е разположен в законтр-
ящия пръстен 8. Външният основен ръб 14 на грив-
ната 13 е огънат навътре, а вътрешното прост-
ранството между стените на гривната 13 е запъл-
нено с пластизол 3, за осигуряване на херметич-
ност при затварянето на кутията.

Патентни претенции

1. Опаковка за течни химически продукти,
представляваща кутия, включваща дъно, тяло и
капак, на която дъното и тялото са свързани не-
подвижно чрез двойно огънат, запресован вън-
шен берт, а горният основен ръб на тялото на ку-
тията е двойно огънат навън, представляващ зат-

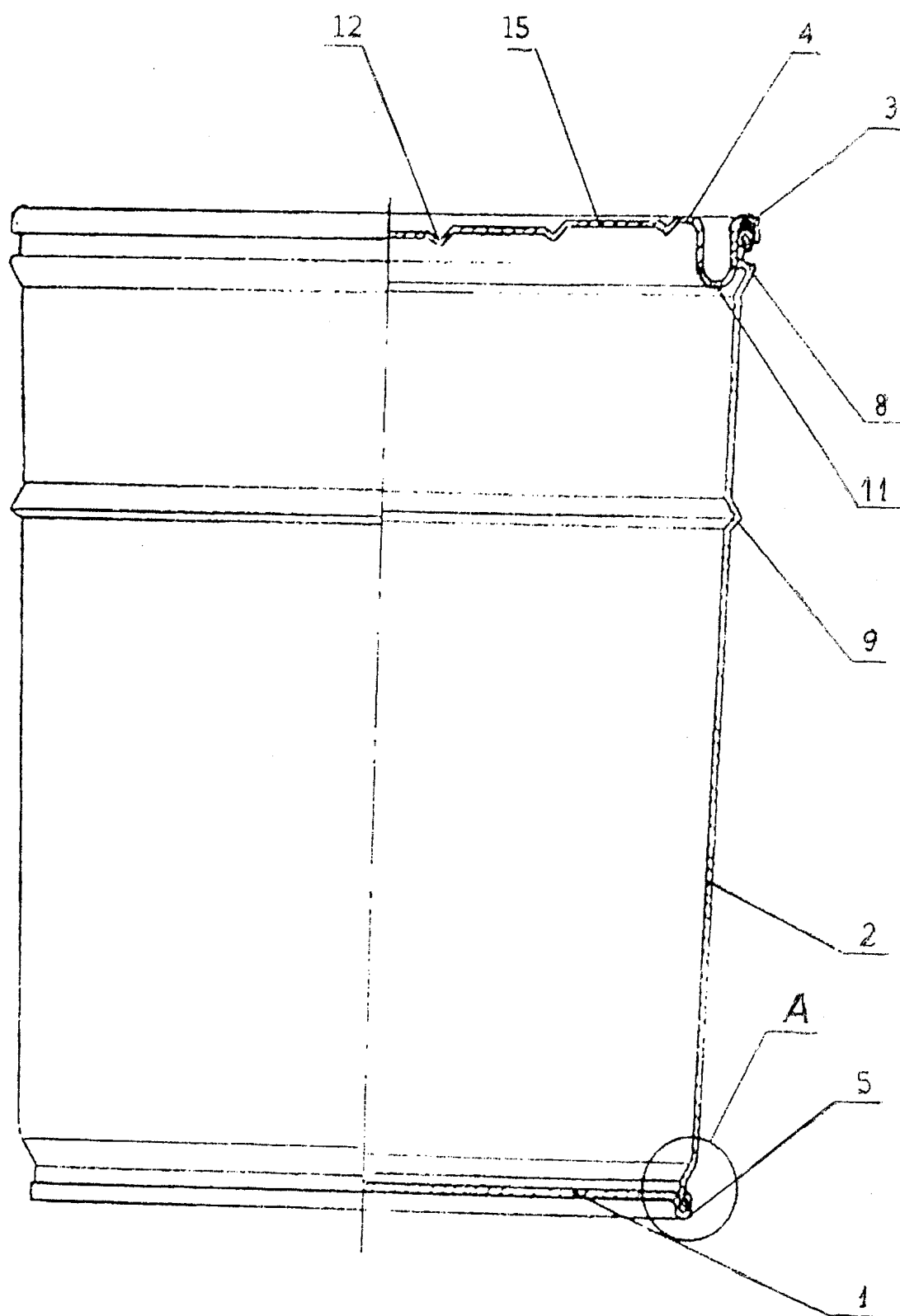
варящ венец, а по стените на тялото има издадени навън два пръстена, разположени един под друг, горният от които е разположен под затварящия венец, а капакът е с концентричен вдлъбнат участък, по периферията на който има оформени два U-образни улея, вътрешен уплътняващ, разположен навътре в обема на кутията, и външен улей, представляващ гривна, обхващаща затварящия венец, характеризираща се с това, че тялото (2) на кутията има форма на обърнат пресечен конус, а двата издадени навън пръстена (8 и 9) са с триъгълно напречно сечение, горният от които е законтрящ пръстен (8), в който при затворен капак (4) е поместен законтрящ борд (10), оформен на външната стена на уплътняващия улей (11),

а вътрешното пространство на гривната (13) е запълнено с пластизол (3) за херметичност на кутията при затворено положение.

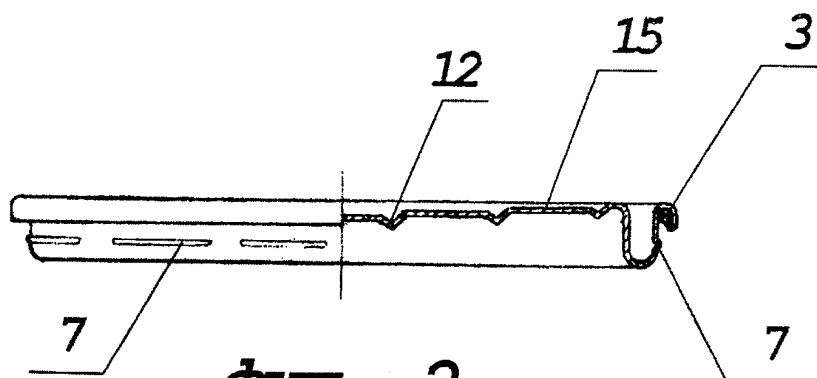
2. Опаковка за течни химически продукти, съгласно претенция 1, характеризираща се с това, че върху капака (4) на кутията има три концентрични канала (12), с триъгълно напречно сечение, като между тях са оформени три бомбажни пръстена (15).

3. Опаковка за течни химически продукти, съгласно претенции 1 и 2, характеризираща се с това, че стената на тялото (2) на кутията, над берта (5), е издадена навън чрез нисък конусен преход (6).

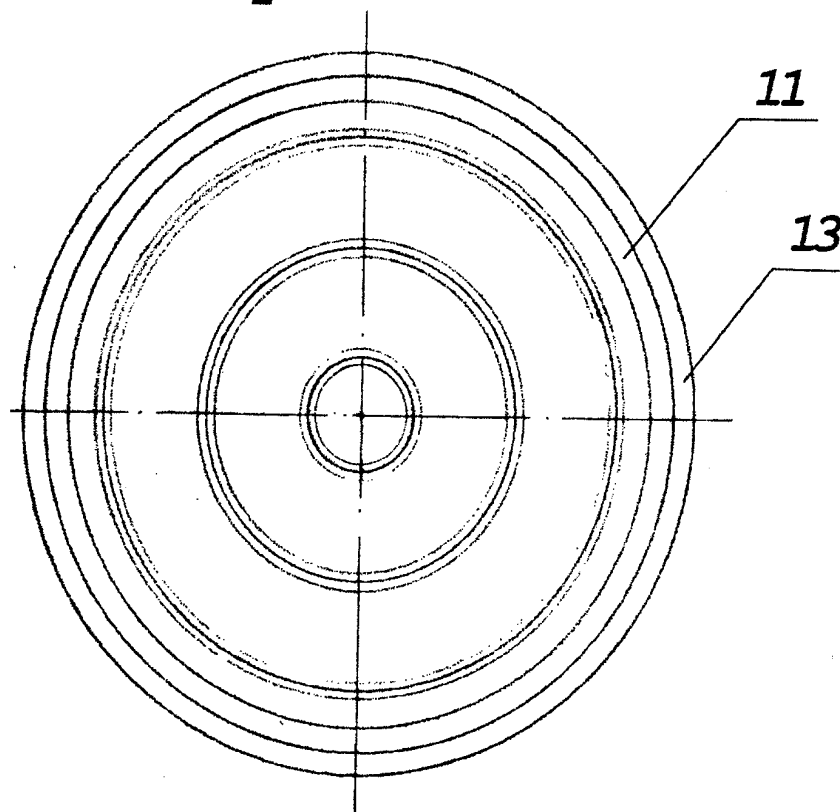
Приложение: 5 фигури



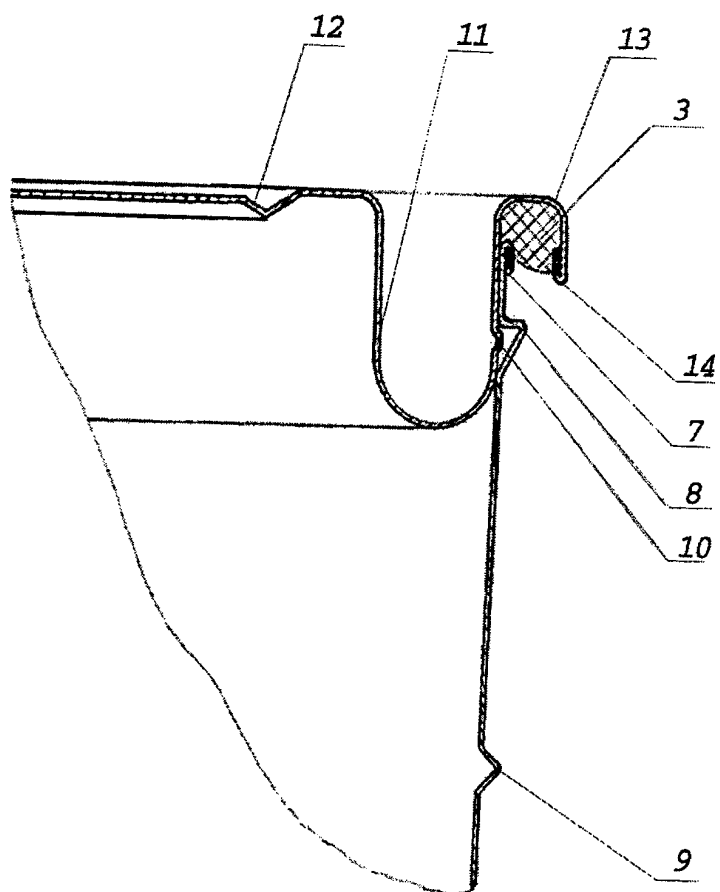
ФИГ. 1



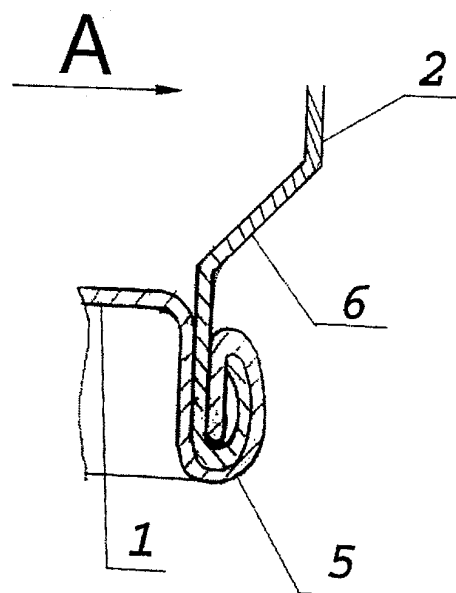
ФИГ. 2



ФИГ. 3



ФИГ. 4



Фиг. 5

Издание на Патентното ведомство на Република България
1797 София, бул. "Д-р Г. М. Димитров" 52-Б

Експерт: Б. Спасова

Редактор: Е. Синкова

Пор. № 63654

Тираж: 40 ЮР