



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206176284 U

(45)授权公告日 2017.05.17

(21)申请号 201621132157.0

(22)申请日 2016.10.17

(73)专利权人 广东德豪润达照明电气有限公司

地址 519000 广东省珠海市高新区唐家湾镇金凤路1号办公楼三楼301室

(72)发明人 王冬雷 黄峰 王子云

(74)专利代理机构 广州华进联合专利商标代理有限公司 44224

代理人 郭玮 李双皓

(51)Int.Cl.

F21V 17/10(2006.01)

F21V 17/12(2006.01)

F21Y 115/10(2016.01)

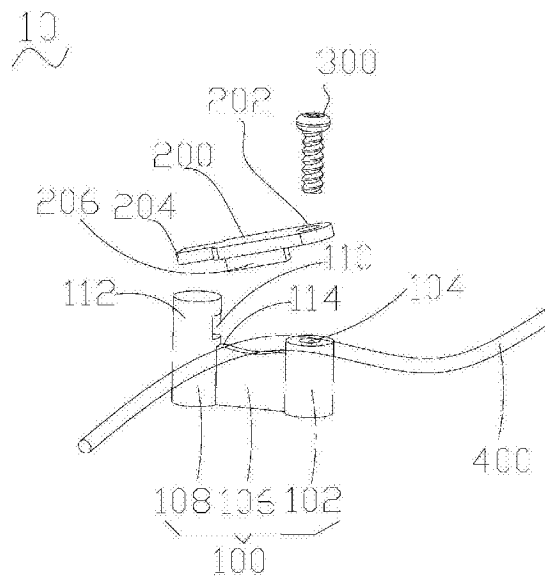
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

压线板及具有压线板的灯具

(57)摘要

本实用新型涉及压线板及具有压线板的灯具,该压线板包括基座、压线块,所述基座包括第一支柱、压线台和第二支柱,所述第二支柱具有突出部,该突出部相对所述压线台的表面突出,该突出部朝向该第一支柱的一侧开设有压线块插口,所述压线块包括第一端和第二端,所述第一端用于与所述第一支柱固定连接,所述第二端用于插入所述压线块插口中。本实用新型的有益效果是:使用时压线块第一端与第一支柱固定连接,第二端插入到压线块插口中固定,待压固定电线从压线块与压线台之间穿过固定,连接可靠,且可拆卸,操作简单,压线块与基座分体成型,可以简化生产模具,降低生产成本;一个部件损坏不会影响另一个部件的使用,减少不必要的浪费,更为环保。



1. 一种压线板,其特征在于,包括基座及压线块,所述基座包括第一支柱、压线台和第二支柱,所述第二支柱具有突出部,该突出部相对所述压线台的表面突出,该突出部朝向该第一支柱的一侧开设有压线块插口,所述压线块包括第一端和第二端,所述第一端用于与所述第一支柱固定连接,所述第二端用于插入所述压线块插口中。

2. 根据权利要求1所述的压线板,其特征在于,所述压线台的所述表面为弧形面。

3. 根据权利要求1所述的压线板,其特征在于,所述压线块的第二端插入所述压线块插口时,所述压线块和所述压线台之间形成过线孔。

4. 根据权利要求1所述的压线板,其特征在于,进一步包括固定件,用于将所述压线块的第一端与所述第一支柱固定连接。

5. 根据权利要求4所述的压线板,其特征在于,所述固定件为螺钉,所述第一支柱开设有与所述螺钉相配合的紧固螺孔,所述压线块的所述第一端开设有与所述紧固螺孔位置对应的通孔,所述通孔和所述紧固螺孔用于使所述螺钉穿过并与所述第一支柱固定。

6. 根据权利要求1所述的压线板,其特征在于,所述压线块的所述第二端与所述压线块插口相匹配,从而使所述压线块在垂直于所述第二端的插入方向上固定。

7. 根据权利要求1所述的压线板,其特征在于,所述压线块为平面状板体。

8. 根据权利要求7所述的压线板,其特征在于,所述压线块包括凸起,所述凸起位于所述第一端和所述第二端之间。

9. 根据权利要求1所述的压线板,其特征在于,所述第一支柱、所述压线台和所述第二支柱依次连接或一体成型。

10. 一种灯具,其特征在于,包括如权利要求1~9任一项所述的压线板。

压线板及具有压线板的灯具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及照明领域,特别是压线板及具有压线板的灯具。

背景技术

[0002] 作为第四代照明光源,LED具有显著的节能和寿命优势。随着社会的发展,日常生活中的照明能耗问题日益突出,因此,具有显著节能优势的LED灯具越来越受人们的青睐。

[0003] 常用的LED灯具用压线装置使用线夹通过紧固螺钉直接固定在灯具容置空腔内,需要事先考虑在灯具结构中预留出合理的地方,给灯具结构设计带来一定困扰,并且与灯具结构件直接以螺钉固定也更容易漏电,存在一定的安全隐患。

实用新型内容

[0004] 基于此,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单、安装便捷、生产成本低的压线板。

[0005] 一种压线板,包括基座、压线块,所述基座包括第一支柱、压线台和第二支柱,所述第二支柱具有突出部,该突出部相对所述压线台的表面突出,该突出部朝向该第一支柱的一侧开设有压线块插口,所述压线块包括第一端和第二端,所述第一端用于与所述第一支柱固定连接,所述第二端用于插入所述压线块插口中。

[0006] 在其中一个实施例中,所述压线台的所述表面为弧形面。

[0007] 在其中一个实施例中,所述压线块的第二端插入所述压线块插口时,所述压线块和所述压线台之间形成过线孔。

[0008] 在其中一个实施例中,进一步包括固定件,用于将所述压线块的第一端与所述第一支柱固定连接。

[0009] 在其中一个实施例中,所述固定件为螺钉,所述第一支柱开设有与所述螺钉相配合的紧固螺孔,所述压线块的所述第一端开设有与所述紧固螺孔位置对应的通孔,所述通孔和所述紧固螺孔用于使所述螺钉穿过并与所述第一支柱固定。

[0010] 在其中一个实施例中,所述压线块的所述第二端与所述压线块插口相匹配,从而使所述压线块在垂直于所述第二端的插入方向上固定。

[0011] 在其中一个实施例中,所述压线块为平面状板体。

[0012] 在其中一个实施例中,所述压线块包括凸起,所述凸起位于所述第一端和所述第二端之间。

[0013] 在其中一个实施例中,所述第一支柱、所述压线台和所述第二支柱依次连接或一体成型。

[0014] 本实用新型的另一目的是提供一种具有上述压线板的灯具。

[0015] 一种灯具,包括前面所述的任一压线板。

[0016] 本实用新型的有益效果是:使用时压线块第一端与第一支柱固定连接,第二端插入到压线块插口中固定,待压固定电线从压线块与压线台之间穿过固定,连接可靠,且可拆

卸,操作简单,压线块与基座分体成型,可以简化生产模具,预先分别大批量生产,降低生产成本;一个部件损坏不会影响另一个部件的使用,当其中一个部件破损时,只需要更换破损部件,同时保留可继续使用的部件,减少不必要的浪费,更为环保。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型压线板各部件装配前一个实施例的结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型压线板各部件装配后一个实施例的结构示意图。

[0019] 图中,10--压线板;100--基座;102--第一支柱;104--紧固螺孔;106--压线台;108--第二支柱;110--压线块插口;112--突出部;114--表面;200--压线块;202--通孔;204--插头;206--凸起;300--螺钉;400--待压固定电线;500--过线孔。

具体实施方式

[0020] 下面参考附图并结合实施例对本实用新型进行详细说明。

[0021] 如图1和图2所示,根据本实用新型的压线板10,包括基座100、压线块200。基座100包括第一支柱102、压线台106和第二支柱108。第二支柱108具有突出部112,该突出部112相对压线台106的表面114突出。该突出部朝向该第一支柱102的一侧开设有压线块插口110,压线块200第一端与所述第一支柱102固定连接,第二端插入所述压线块插口110中。

[0022] 在本实用新型的一个实施例中,压线块200的第二端插入压线块插口110中后,压线块200和压线台106之间形成可供待压固定电线400穿过的过线孔500。

[0023] 在本实用新型的一个实施例中,压线台106的表面114为弧形面,该弧形面具有的弧度不限,以适应特定规格和数量的待压固定电线400。

[0024] 在本实用新型的一个实施例中,压线板10还包括固定件,该固定件优选为螺钉300,也可以是其他具有固定作用的元件,例如铆钉,只要能够实现使压线块200和第一支柱102的紧固连接为目的都可以。

[0025] 在本实用新型的一个实施例中,第一支柱102开设有与螺钉300相配合的紧固螺孔104,优选的,该紧固螺孔104的开口方向与压线台106的表面114同向。压线块200第一端开设有通孔202。螺钉300穿过通孔202,将压线块200固定于紧固螺孔104上。

[0026] 在本实用新型的一个实施例中,压线块200第二端与压线块插口110相匹配,优选为插头204。该插头204与压线块插口110相匹配,插头204插入压线块插口110中,压线块插口110固定插头204,从而在垂直于插头204插入的方向上固定压线块200。压线块插口110优选为方形或圆形。

[0027] 在本实用新型的一个实施例中,压线块200包括凸起206,该凸起206设置在第一端与第二端之间,优选为设置在插头204和通孔202之间。当压线块200压合在压线台106的表面114正上方时,该凸起206可以影响过线孔500的大小,对穿插通过过线孔500的待压固定电线400起到一定的挤压固定作用,使待压固定电线400更紧密结实的固定于过线孔500内。

[0028] 在不同的实施例中,第一支柱102和第二支柱108可以是相同的形状,也可以是不同的形状。优选的,第一支柱102和第二支柱108为圆柱状。

[0029] 进一步,第一支柱102和第二支柱108可以具有相同的长度,也可以具有不同的长度。优选的,压线块插口110靠近所述表面114的一端与第一支柱102的靠近所述表面114的

一端对齐。该实施例中，压线块200优选为平面状板体，第一端与第一支柱102固定连接，第二端插入压线块插口110中。

[0030] 在本实用新型的一个实施例中，第一支柱102、压线台106和第二支柱108三者之间可以依次直接连接，也可以通过中间连接部件实现间接连接。

[0031] 优选的，第一支柱102、压线台106和第二支柱108一体成型，在产品生产过程中简化了生产模具和工序，同时安装过程中的安装工序也得到简化，进而提高各个环节的生产效率，节省人力物力。

[0032] 在本实用新型的一个实施例中，通过调整压线台106的表面114的弧度，或者调整压线块200的形状，例如增减位于压线块200第一端和第二端之间的凸起206，或者调整该凸起206的大小，或者该凸起206具有弹性，从而调整压线块200压合到压线台106的表面114正上方时形成的过线孔500的大小，适应不同规格和数量的待压固定电线400，进而应用到不同的灯具中，例如各种LED灯具。

[0033] 本实用新型的压线板10在使用时，压线块200第二端通过插入第二支柱108的压线块插口110中固定，将所述待压固定电线穿插通过所述过线孔500后，再将所述压线块200的第一端与第一支柱102固定连接，不仅安装过程方便简单，同时拆卸过程中也不易造成部件的损坏。压线块200与基座100分体成型，结构简单，通用性好，可以简化生产模具，分别大批量生产，降低生产成本；一个部件损坏不会影响另一个部件的使用，当其中一个部件破损时，只需要更换破损部件，同时保留可继续使用的部件，减少不必要的浪费，更为环保。

[0034] 本实用新型还提供了一种灯具，例如LED灯具，该灯具包括上述各实施例中的任一压线板10，固线后不易漏电，且灯具设计过程更为简单。

[0035] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。需要说明的是，在不冲突的情况下，以上各实施例及实施例中的特征可以相互组合。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

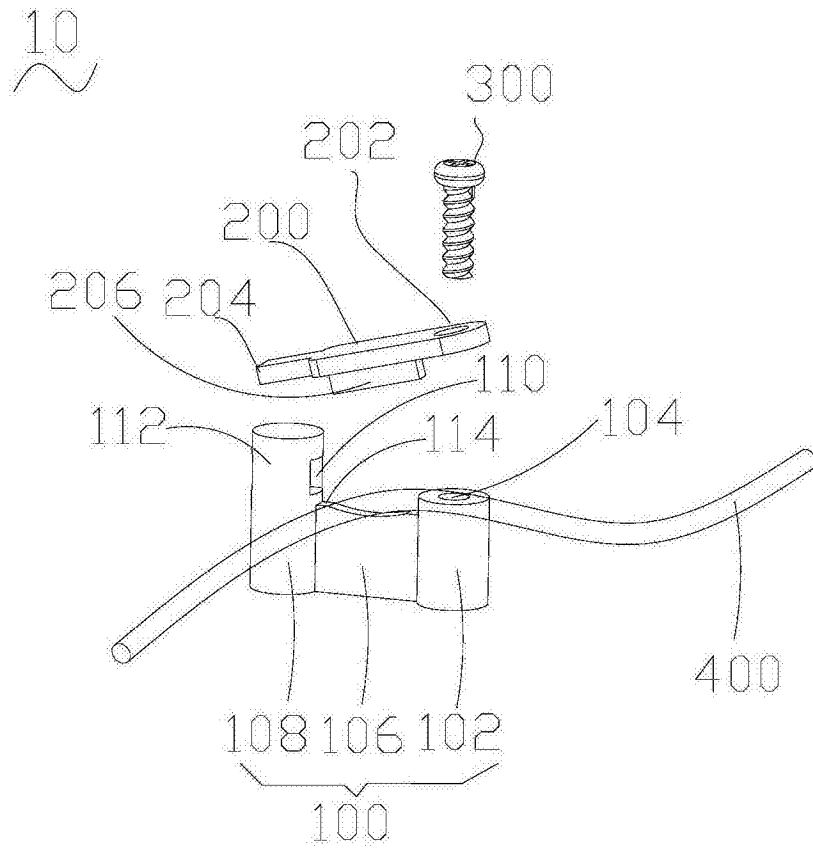


图1

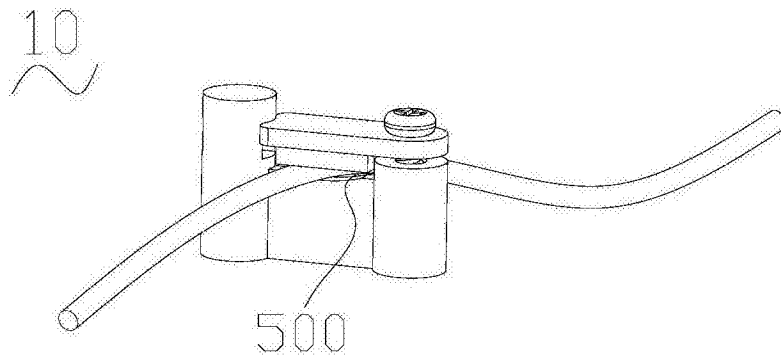


图2