



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204043356 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420534312. 6

(22) 申请日 2014. 09. 17

(73) 专利权人 南平博士达节能科技有限公司

地址 353400 福建省南平市浦城县梦笔大道  
梦笔人家五号楼三单元 206 室

(72) 发明人 黄小平

(74) 专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务  
所(普通合伙) 11368

代理人 郭官厚

(51) Int. Cl.

F26B 21/00(2006. 01)

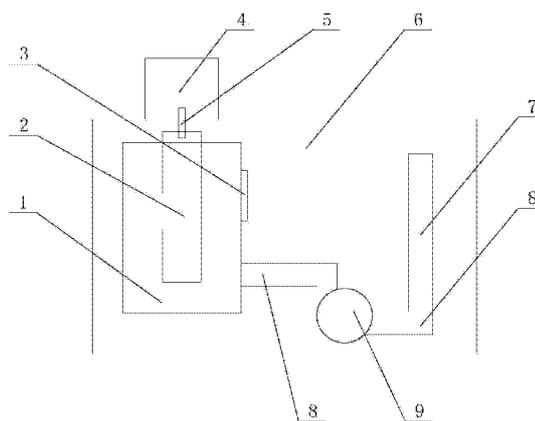
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置

### (57) 摘要

本实用新型公布了一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,包括烘箱外壳,其特征在于:所述烘箱外壳内设置有加热装置,加热装置通过热风管连通有风力装置,风力装置通过热风管连通热风分布装置。本实用新型设计合理,燃烧器以天然气为原料实现加热,产生的污染小,并且使用热风分布装置保证导热的均匀,加热效果好。



1. 一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,包括烘箱外壳,其特征在于:所述烘箱外壳内设置有加热装置,加热装置通过热风管连通有风力装置,风力装置通过热风管连通热风分布装置。

2. 根据权利要求1所述的合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,其特征在于:所述加热装置包括设置在烘箱外壳内的混合室,混合室内设置有燃烧室,并且烘箱外壳上设置有燃烧装置,燃烧装置与燃烧室相对应;所述混合室通过热风管连通风力装置。

3. 根据权利要求2所述的合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,其特征在于:所述燃烧装置包括设置在烘箱外壳上部的燃烧器以及与燃烧器相对应的燃烧喷嘴,燃烧喷嘴伸入到燃烧室内部。

4. 根据权利要求3所述的合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,其特征在于:所述混合室上设置有进风口,进风口上设置有与进风口相对应的过滤网。

5. 根据权利要求4所述的合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,其特征在于:所述热风分布装置包括与热风管连通的分布管,分布管连通有导热风管。

6. 根据权利要求5所述的合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,其特征在于:所述风力装置为设置在热风管上的引风机。

## 一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于合成革湿法生产线辅助设备领域,具体来说,涉及一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置。

### 背景技术

[0002] 近年来,我国环保形式日益严峻,合成革企业是污染大户,而其中燃煤锅炉更是在使用过程中排放大量粉尘,二氧化硫等物质,所以急需更新换代,淘汰技术落后、污染大的燃煤锅炉。

[0003] 在此背景下,设计一种技术先进、污染小并且使用效果好的合成革湿法生产线加热装置,成为亟待解决的问题。

### 实用新型内容

[0004] 为解决背景技术中的问题,本实用新型提供一种设计合理、技术先进、污染小、加热效果好的合成革湿法生产线天然气直燃加热装置。

[0005] 本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,包括烘箱外壳,其特征在于:所述烘箱外壳内设置有加热装置,加热装置通过热风管连通有风力装置,风力装置通过热风管连通热风分布装置。

[0007] 作为一种优化的技术方案,所述加热装置包括设置在烘箱外壳内的混合室,混合室内设置有燃烧室,并且烘箱外壳上设置有燃烧装置,燃烧装置与燃烧室相对应;所述混合室通过热风管连通风力装置。

[0008] 作为一种优化的技术方案,所述燃烧装置包括设置在烘箱外壳上部的燃烧器以及与燃烧器相对应的燃烧喷嘴,燃烧喷嘴伸入到燃烧室内部。

[0009] 作为一种优化的技术方案,所述混合室上设置有进风口,进风口上设置有与进风口相对应的过滤网。

[0010] 作为一种优化的技术方案,所述热风分布装置包括与热风管连通的分布管,分布管连通有导热风管。

[0011] 作为一种优化的技术方案,所述风力装置为设置在热风管上的引风机。

[0012] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比较,本实用新型中导热外壳呈双层结构,包括内层外壳和外层外壳,内层外壳内形成加热腔,内层外壳和外层外壳之间形成导热油箱,所述导热油箱通过管路连通有膨胀油箱,同时利用燃烧器加热导热油箱,利用导热油管加热设备。

[0013] 本实用新型设计合理,燃烧器以天然气为原料实现加热,产生的污染小,并且使用热风分布装置保证导热的均匀,加热效果好。

### 附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型一种实施例的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 实施例

[0016] 如图 1 所示,一种合成革湿法生产线天然气直燃加热装置,包括烘箱外壳 6,所述烘箱外壳 6 内设置有加热装置,加热装置通过热风管 8 连通有风力装置,风力装置通过热风管连通热风分布装置。

[0017] 在本实施例中,所述加热装置包括设置在烘箱外壳内的混合室 1,混合室 1 内设置有燃烧室 2,并且烘箱外壳 6 上设置有燃烧装置,燃烧装置与燃烧室相对应。所述混合室 1 通过热风管 8 连通风力装置。

[0018] 所述燃烧装置包括设置在烘箱外壳上部的燃烧器 4 以及与燃烧器 4 相对应的燃烧喷嘴 5,燃烧喷嘴 5 伸入到燃烧室 2 内部。

[0019] 所述混合室上设置有进风口 3,进风口 3 上设置有与进风口 3 相对应的过滤网。所述热风分布装置包括与热风管连通的分布管 7,分布管 7 连通有导热风管。所述风力装置为设置在热风管上的引风机 9。

[0020] 本实用新型中导热外壳呈双层结构,包括内层外壳和外层外壳,内层外壳内形成加热腔,内层外壳和外层外壳之间形成导热油箱,所述导热油箱通过管路连通有膨胀油箱,同时利用燃烧器加热导热油箱,利用导热油管加热设备。

[0021] 本实用新型设计合理,燃烧器以天然气为原料实现加热,产生的污染小,并且使用热风分布装置保证导热的均匀,加热效果好。

[0022] 本实用新型不局限于上述的优选实施方式,任何人应该得知在本实用新型的启示下做出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或者相近似的技术方案,均属于本实用新型的保护范围。

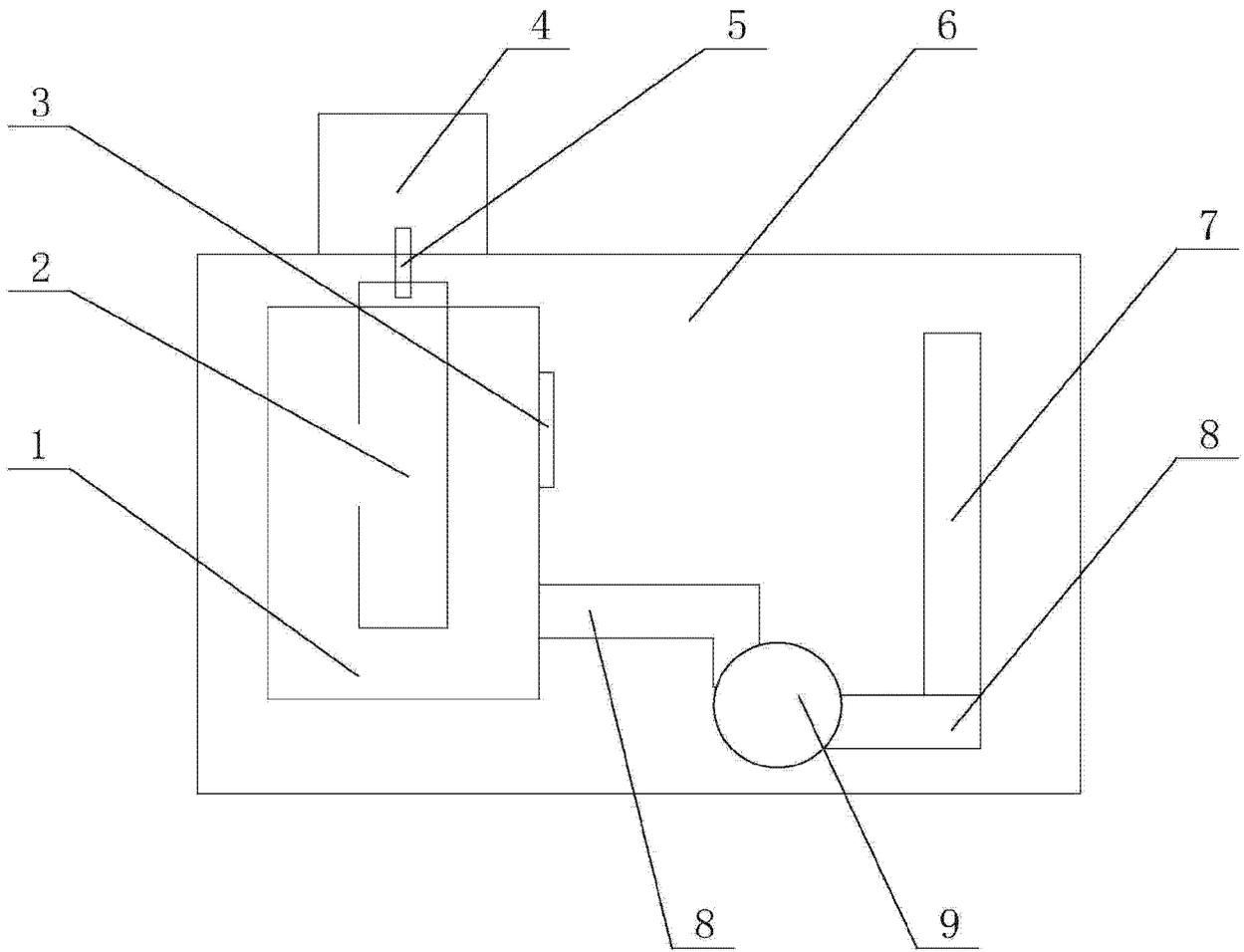


图 1