



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210525914 U

(45)授权公告日 2020.05.15

(21)申请号 201920556882.8

(22)申请日 2019.04.23

(73)专利权人 武汉达权绿色建材集团有限公司

地址 430000 湖北省武汉市东湖开发区东
信路SBI创业街2幢1502号

(72)发明人 庞达权 王鹏 李炬 庞棋洸

(74)专利代理机构 武汉红观专利代理事务所
(普通合伙) 42247

代理人 李季

(51)Int.Cl.

B30B 15/02(2006.01)

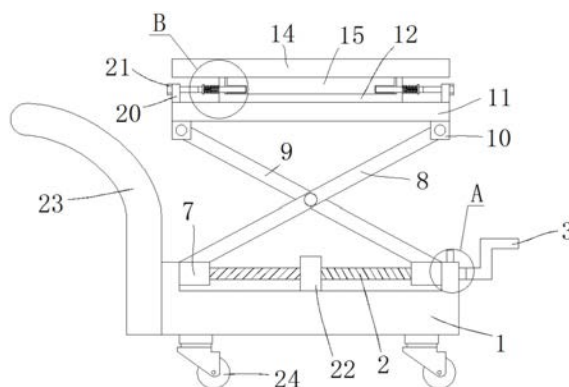
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种便于更换模具的立式复合板模具车

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于更换模具的立式复合板模具车,包括车底板和支撑板,所述支撑板的上表面焊接有安装座,所述安装座的顶部开设有凹槽,所述凹槽的上方设置有模具本体,所述模具本体的底部焊接有基座,所述基座的两侧均开设有卡槽,所述卡槽内部均插接有插杆,所述插杆的另一端穿过安装座,所述插杆的外侧套接有弹簧,所述弹簧的一端焊接有安装座的侧壁上,所述弹簧的另一端焊接有连接块,所称支撑板的两侧均焊接有定位块,所述定位块上螺纹连接有旋紧螺栓。本实用新型通过旋松旋紧螺栓,弹簧会带动插杆随着旋紧螺栓移动,直到插杆从卡槽内移出,此时可以将基座从安装座的凹槽内取出,方便对模具本体进行更换。



1. 一种便于更换模具的立式复合板模具车,包括车底板(1),其特征在于:所述车底板(1)的两端转动连接有螺杆(2),所述螺杆(2)的一端穿过车底板(1)焊接有把手(3),所述螺杆(2)的内部开设有通孔(4),所述车底板(1)的一侧插接有定位杆(5),所述定位杆(5)穿过通孔(4),所述螺杆(2)的两端关于车底板(1)对称设置有滑块(7),所述滑块(7)与螺杆(2)之间螺纹连接,一侧所述滑块(7)的上表面焊接有第一支架(8),另一侧所述滑块(7)的上表面焊接有第二支架(9),所述第二支架(9)的中间位置与第一支架(8)的中间位置铰接,所述第一支架(8)和第二支架(9)的顶部均铰接有固定块(10),所述固定块(10)的上表面焊接有支撑板(11),所述支撑板(11)的上表面焊接有安装座(12),所述安装座(12)的顶部开设有凹槽(13),所述凹槽(13)的上方设置有模具本体(14),所述模具本体(14)的底部焊接有基座(15),所述基座(15)放置在凹槽(13)内,所述基座(15)的两侧均开设有卡槽(16),所述卡槽(16)内部均插接有插杆(17),所述插杆(17)的另一端穿过安装座(12),所述插杆(17)的外侧套接有弹簧(18),所述弹簧(18)的一端焊接有安装座(12)的侧壁上,所述弹簧(18)的另一端焊接有连接块(19),所述连接块(19)焊接在插杆(17)上,所述支撑板(11)的两侧均焊接有定位块(20),所述定位块(20)上螺纹连接有旋紧螺栓(21),所述旋紧螺栓(21)的另一端与插杆(17)接触。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换模具的立式复合板模具车,其特征在于:所述螺杆(2)的中间位置转动设置有限位块(22),所述限位块(22)焊接在车底板(1)上。

3. 根据权利要求2所述的一种便于更换模具的立式复合板模具车,其特征在于:所述限位块(22)两侧的螺杆(2)的螺纹方向相反。

4. 根据权利要求1所述的一种便于更换模具的立式复合板模具车,其特征在于:所述车底板(1)的一侧焊接有弧形推板(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种便于更换模具的立式复合板模具车,其特征在于:所述第一支架(8)和第二支架(9)的结构完全相同。

6. 根据权利要求1所述的一种便于更换模具的立式复合板模具车,其特征在于:所述车底板(1)的下表面四周均固定安装有自锁万向轮(24)。

一种便于更换模具的立式复合板模具车

技术领域

[0001] 本实用新型属于立式复合板模具车技术领域,具体涉及一种便于更换模具的立式复合板模具车。

背景技术

[0002] 复合板是一种具有不同功能的不同材料分层构成的板。复合板一般分为:金属复合板,木材复合板,彩钢复合板,岩棉复合板,立式复合板等等。为了方便立式复合板的制作,一般需要用到立式复合板模具车。

[0003] 目前现有的立式复合板模具车还存在一些问题:1、由于在制作立式复合板时,立式复合板的型号大小会存在不同,所以需要不同的模具对立式复合板进行制作,一般的立式复合板模具车只能制作一种型号的立式复合板,存在麻烦;2、由于一般的模具车的模具位置固定,不能够同时让上料或者下料都很方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于更换模具的立式复合板模具车,通过旋紧螺栓,弹簧会带动插杆随着旋紧螺栓移动,直到插杆从卡槽内移出,此时可以将基座从安装座的凹槽内取出,方便对模具本体进行更换,通过转动把手,把手带动螺杆转动,螺杆带动两侧滑块向相反方向移动,改变第一支架和第二支架两端的距离,可以对支撑板和车底板之间的距离进行调节,从而将模具本体进行升高或者降低,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于更换模具的立式复合板模具车,包括车底板,所述车底板的两端转动连接有螺杆,所述螺杆的一端穿过车底板焊接有把手,所述螺杆的内部开设有通孔,所述车底板的一侧插接有定位杆,所述定位杆穿过通孔,所述螺杆的两端关于车底板对称设置有滑块,所述滑块与螺杆之间螺纹连接,一侧所述滑块的上表面焊接有第一支架,另一侧所述滑块的上表面焊接有第二支架,所述第二支架的中间位置与第一支架的中间位置铰接,所述第一支架和第二支架的顶部均铰接有固定块,所述固定块的上表面焊接有支撑板,所述支撑板的上表面焊接有安装座,所述安装座的顶部开设有凹槽,所述凹槽的上方设置有模具本体,所述模具本体的底部焊接有基座,所述基座放置在凹槽内,所述基座的两侧均开设有卡槽,所述卡槽内部均插接有插杆,所述插杆的另一端穿过安装座,所述插杆的外侧套接有弹簧,所述弹簧的一端焊接有安装座的侧壁上,所述弹簧的另一端焊接有连接块,所述连接块焊接在插杆上,所述支撑板的两侧均焊接有定位块,所述定位块上螺纹连接有旋紧螺栓,所述旋紧螺栓的另一端与插杆接触。

[0006] 优选的,所述螺杆的中间位置转动设置有限位块,所述限位块焊接在车底板上。

[0007] 优选的,所述限位块两侧的螺杆的螺纹方向相反。

[0008] 优选的,所述车底板的一侧焊接有弧形推板。

[0009] 优选的,所述第一支架和第二支架的结构完全相同。

[0010] 优选的,所述车底板的下表面四周均固定安装有自锁万向轮。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过旋松旋紧螺栓,弹簧会带动插杆随着旋紧螺栓移动,直到插杆从卡槽内移出,此时可以将基座从安装座的凹槽内取出,方便对模具本体进行更换。

[0013] 2、本实用新型通过转动把手,把手带动螺杆转动,螺杆带动两侧滑块向相反方向移动,改变第一支架和第二支架两端的距离,可以对支撑板和车底板之间的距离进行调节,从而将模具本体进行升高或者降低,同时在调节好模具本体的高度后,通过将定位杆插入到通孔内,可以将把手固定,避免螺杆发生转动,从而将高度进行固定。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的A处放大图;

[0016] 图3为本实用新型的B处放大图。

[0017] 图中:1、车底板;2、螺杆;3、把手;4、通孔;5、定位杆;7、滑块;8、第一支架;9、第二支架;10、固定块;11、支撑板;12、安装座;13、凹槽;14、模具本体;15、基座;16、卡槽;17、插杆;18、弹簧;19、连接块;20、定位块;21、旋紧螺栓;22、限位块;23、弧形推板;24、自锁万向轮。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种便于更换模具的立式复合板模具车,包括车底板1,车底板1的两端转动连接有螺杆2,螺杆2的一端穿过车底板1焊接有把手3,螺杆2的内部开设有通孔4,车底板1的一侧插接有定位杆5,定位杆5穿过通孔4,螺杆2的两端关于车底板1对称设置有滑块7,滑块7与螺杆2之间螺纹连接,一侧滑块7的上表面焊接有第一支架8,另一侧滑块7的上表面焊接有第二支架9,第二支架9的中间位置与第一支架8的中间位置铰接,第一支架8和第二支架9的顶部均铰接有固定块10,固定块10的上表面焊接有支撑板11,支撑板11的上表面焊接有安装座12,安装座12的顶部开设有凹槽13,凹槽13的上方设置有模具本体14,模具本体14的底部焊接有基座15,基座15放置在凹槽13内,基座15的两侧均开设有卡槽16,卡槽16内部均插接有插杆17,插杆17的另一端穿过安装座12,插杆17的外侧套接有弹簧18,弹簧18的一端焊接有安装座12的侧壁上,弹簧18的另一端焊接有连接块19,连接块19焊接在插杆17上,所称支撑板11的两侧均焊接有定位块20,定位块20上螺纹连接有旋紧螺栓21,旋紧螺栓21的另一端与插杆17接触。

[0020] 进一步的,螺杆2的中间位置转动设置有限位块22,限位块22焊接在车底板1上,限位块22能够限制滑块7的滑动范围,当滑块7与限位块22接触时,支撑板11上升到最高点。

[0021] 进一步的,限位块22两侧的螺杆2的螺纹方向相反,能够方便对两侧滑块7同时向相反方向移动。

[0022] 进一步的,车底板1的一侧焊接有弧形推板23,弧形推板23能够推动车底板移动。

[0023] 进一步的,第一支架8和第二支架9的结构完全相同,能够使支撑板 11处于水平状态,使支撑板11在升降时更加稳定。

[0024] 进一步的,车底板1的下表面四周均固定安装有自锁万向轮24,自锁万向轮24能够方便将装置移动到合适的位置,同时节省体力。

[0025] 结构原理:在安装模具本体14时,首先将基座15放置到凹槽13中,然后通过旋紧旋紧螺栓21,使旋紧螺栓21的一端推动插杆17移动,使插杆17插入到卡槽16中,将基座15固定在安装座12内,在插杆17插入卡槽16内时,弹簧18被压缩,当需要拆卸模具本体14时,只需要旋松旋紧螺栓21,插杆17由于弹簧18的弹力作用,会随着旋紧螺栓21移动,从而从卡槽16中移出,此时可以将基座15从安装座12的凹槽13内取出,方便对模具本体14进行更换;另外,通过转动把手3,把手3带动螺杆2转动,螺杆2带动两侧滑块7向相反方向移动,改变第一支架8和第二支架9 两端的距离,可以对支撑板11和车底板1之间的距离进行调节,从而将模具本体14进行升高或者降低,同时在调节好模具本体14的高度后,通过将定位杆5插入到通孔4内,可以将把手3固定,避免螺杆2发生转动,从而将高度进行固定。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

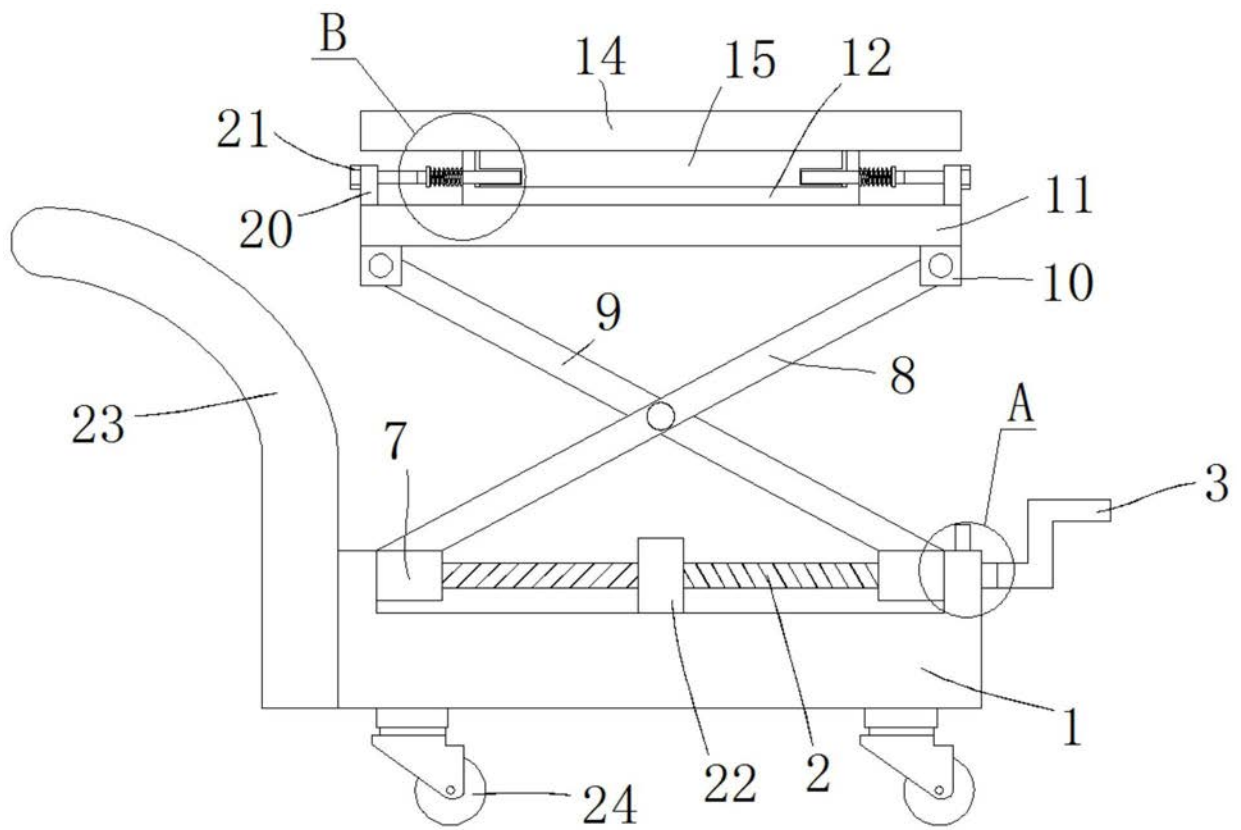


图1

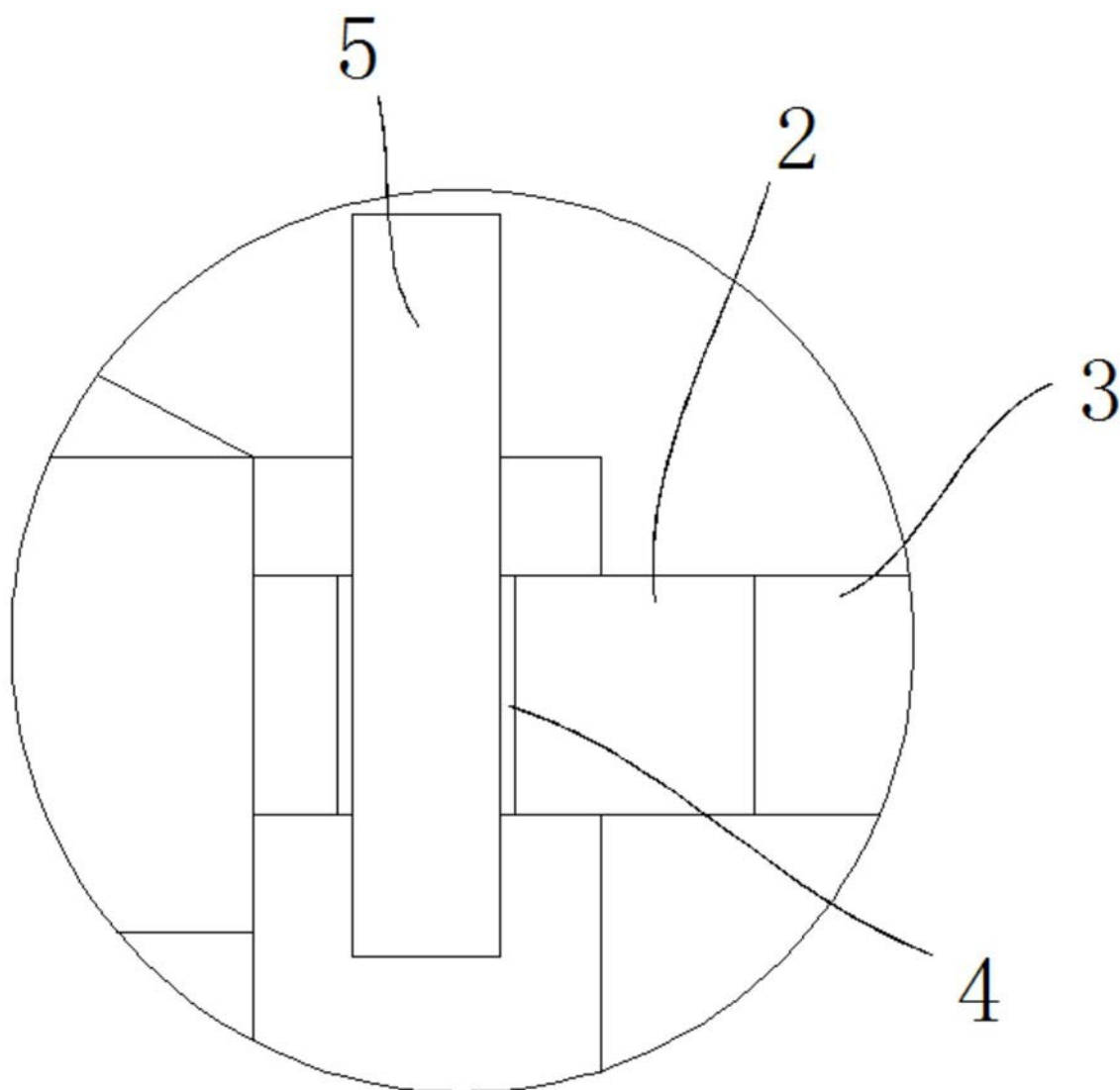


图2

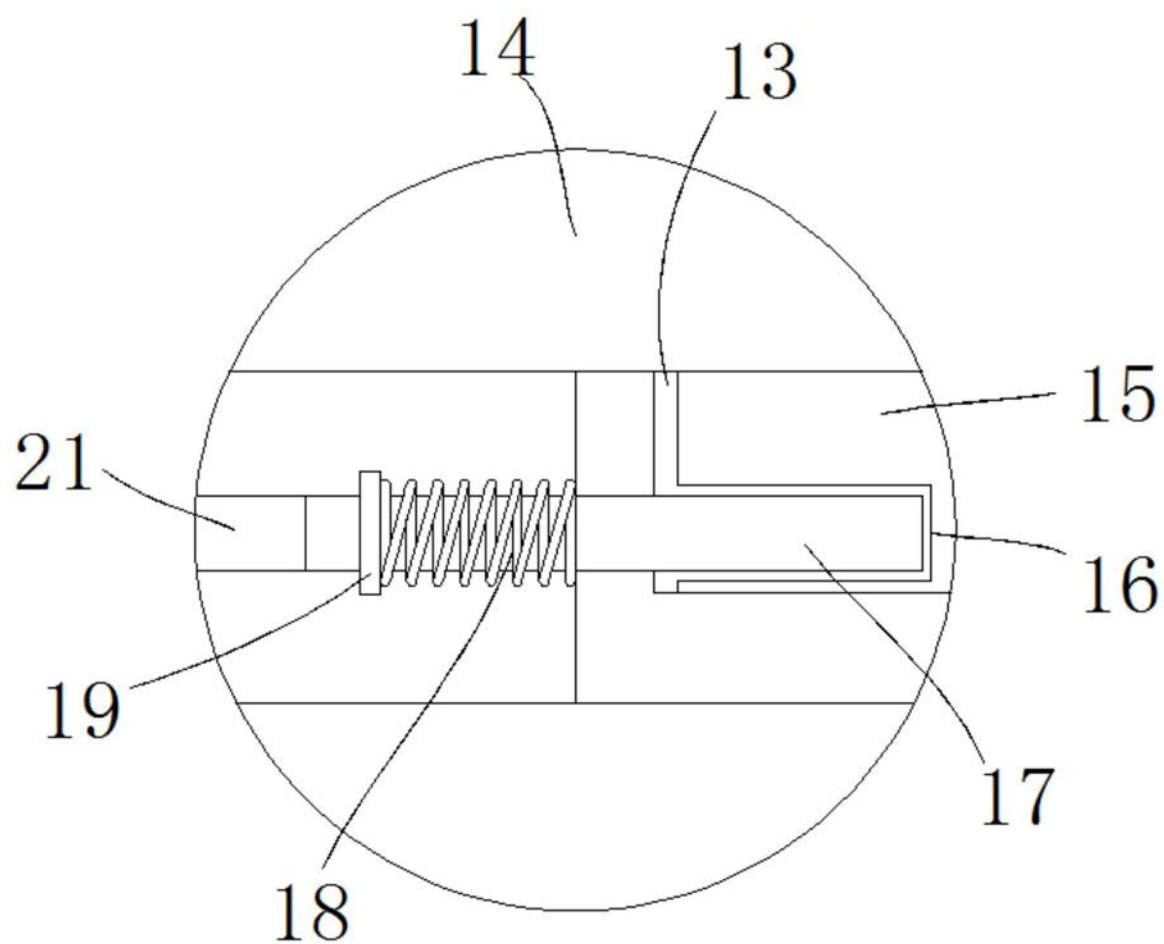


图3