



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211590432 U

(45)授权公告日 2020. 09. 29

(21)申请号 201922366798.2

(22)申请日 2019.12.25

(73)专利权人 上海科茂药用包装材料有限公司

地址 200949 上海市宝山区长健路198号12
栋

(72)发明人 杨成源

(74)专利代理机构 上海助之鑫知识产权代理有
限公司 31328

代理人 王丽影

(51)Int.Cl.

B26F 1/44(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

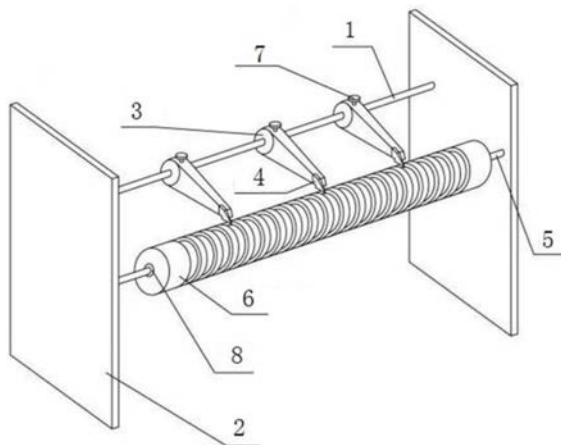
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

分切机刀模装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种分切机刀模装置,包括刀架装置和对刀装置;所述刀架装置包括固定刀架轴的支撑墙板,分切刀架可拆卸固定连接在刀架轴上,分切刀架的末端可拆卸连接分切刀片;所述对刀装置包括刀轴和对刀轴套,对刀轴套可转动连接在刀轴上,刀轴的两端固定在支撑墙板上。减少了换刀时间,减轻了操作者的工作强度,同时提高了生产效率,降低生产成本。



1. 分切机刀模装置,其特征在于,分切机刀模装置包括刀架装置和对刀装置;所述刀架装置包括固定刀架轴的支撑墙板,分切刀架可拆卸固定连接在刀架轴上,分切刀架的末端可拆卸连接分切刀片;所述对刀装置包括刀轴和对刀轴套,对刀轴套可转动连接在刀轴上,刀轴的两端固定在支撑墙板上。

2. 根据权利要求1所述的分切机刀模装置,其特征在于,所述刀架轴上设有3个分切刀架。

3. 根据权利要求1所述的分切机刀模装置,其特征在于,所述分切刀架通过刀架固定螺丝A固定在刀架轴上。

4. 根据权利要求1所述的分切机刀模装置,其特征在于,所述对刀轴套通过轴承可转动连接在刀轴上。

5. 根据权利要求1所述的分切机刀模装置,其特征在于,所述分切刀架的末端通过固定螺丝B可拆卸连接分切刀片。

分切机刀模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切机刀模装置,属于分切机刀模技术领域。

背景技术

[0002] 分切机换刀套,需要卸下分切辊,再取下固定刀套(两刀之间距离为固定距离,一般用铁板焊接成,刀片可换取,但距离为固定)。在分切时,具有稳定性,但换待切样品不同宽度规格时需要花费操作者的时间非常长。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述问题,提供了一种分切机刀模装置。该装置减少了换刀时间,减轻了操作者的工作强度,同时提高了生产效率,降低生产成本。

[0004] 本实用新型技术方案如下:

[0005] 分切机刀模装置,包括刀架装置和对刀装置;所述刀架装置包括固定刀架轴的支撑墙板,分切刀架可拆卸固定连接在刀架轴上,分切刀架的末端可拆卸连接分切刀片;所述对刀装置包括刀轴和对刀轴套,对刀轴套可转动连接在刀轴上,刀轴的两端固定在支撑墙板上。通过调整分切刀架的位置调整分切刀片的位置,进而适配不同宽度规格的待切样品。

[0006] 进一步的,所述刀架轴上设有3个分切刀架。

[0007] 进一步的,所述分切刀架通过刀架固定螺丝A固定在刀架轴上。

[0008] 进一步的,所述对刀轴套通过轴承可转动连接在刀轴上。

[0009] 进一步的,所述分切刀架的末端通过固定螺丝B可拆卸连接分切刀片。本实用新型与现有技术相比具有以下优点:

[0010] 本实用新型中分切刀片轻巧灵活,同时随着分切刀架可前后调节;在不装卸分切辊的情况下方便更换刀片。用扳手松动固定螺丝A来调节分切刀之间的距离,便于操作。本实用新型解决了分切机改变分切规格时操作繁琐,耗时间长的问题。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 符号说明

[0013] 1.刀架轴、2.支撑墙板、3.分切刀架、4.分切刀片、5.刀轴、6.对刀轴套、7.固定螺丝A、8.轴承。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施例来进一步描述本实用新型,本实用新型的优点和特点将会随着描述而更为清楚。但实施例仅是范例性的,并不对本实用新型的范围构成任何限制。本领域技术人员应该理解的是,在不偏离本实用新型的精神和范围下可以对本实用新型技术方案的细节和形式进行修改或替换,但这些修改和替换均落入本实用新型的保护范围内。

[0015] 实例1:分切机刀模装置

[0016] 如图1所示,分切机刀模装置包括刀架装置和对刀装置;所述刀架装置包括固定刀架轴1的支撑墙板2,3个分切刀架3通过刀架固定螺丝A 7可拆卸固定连接在刀架轴1上,分切刀架3的末端通过固定螺丝B可拆卸连接分切刀4片;所述对刀装置包括刀轴5和对刀轴套6,对刀轴套6通过轴承8可转动连接在刀轴上,刀轴5的两端固定在支撑墙板2上。

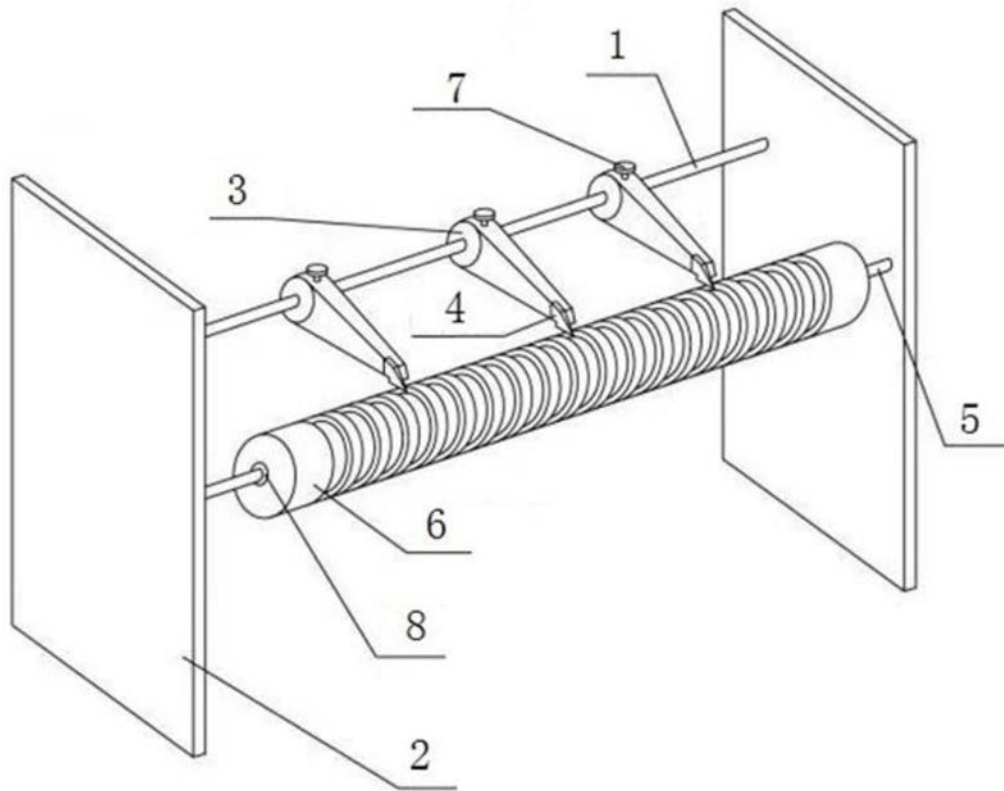


图1