

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

21016

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:
A47F 5/12 (2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2010 - 22506**
(22) Přihlášeno: **31.03.2010**
(47) Zapsáno: **21.06.2010**

(73) Majitel:
BRANALDI s.r.o., Brandýs nad Labem, CZ
(72) Původce:
Chmela Radim Ing., Brandýs nad Labem, CZ
(74) Zástupce:
Ing. Karel Novotný, Žufanova 2, Praha 6, 16300

(54) Název užitého vzoru:
Skládací stojan

CZ 21016 U1

Skládací stojan

Oblast techniky

Technické řešení se týká skládacího stojanu sestávajícího z alespoň jedné čelní stěny, ke které jsou otočně připojeny dna polic, a z bočních stěn.

5 Známy stav techniky

Pro prezentaci výrobků, nebo jejich uspořádání pro prodejní nabídku, jsou používány stojany, které obsahují nosné stěny, mezi kterými jsou uspořádány ukládací desky, resp. police, na kterých jsou výrobky uloženy. Pro konstrukční jednoduchost takovýchto stojanů a snadnou přemístitelnost je nutné, aby je bylo možno skládat, či sestavovat na různých místech a zároveň snadno rozebírat. Dalším podstatným požadavkem na takovéto stojany je docílení jejich nízké váhy. Pro docílení nízké váhy je vhodné použít materiály s nízkou specifickou hmotností, např. kartony. Z takového materiálu je možno sestavit stojan s dostatečnou nosností, pokud nosné stěny, ke kterým jsou ukládací desky různými způsoby připevňovány, jsou celistvé, bez jejich statického narušení, např. lomy. Připevňování ukládacích desek se docílí rozebíratelnými spoji, např. prostřednictvím kloubů, kde jedna část kloubu je připevněna na nosný stojan a druhá část kloubu je připevněna na ukládací desku nebo prostřednictvím usazovacích spár, kdy záhyb boční ukládací desky je vložen do usazovací spáry v nosném stojanu, případně naopak. Pro zvýšení stability celého stojanu jsou pak nosné stěny spojeny se zakrývací deskou, která je ve většině případů v jednom kuse s nosnými stěnami, přičemž mezi nosnými stěnami a zakrývací deskou je pravouhlé zalomení. Různé druhy uspořádání takovýchto druhů stojanů pak přinášejí různou složitost a tudíž dobu jejich složení a různou velikost po demontáži pro jejich přemístění.

Jsou rovněž známy stojany, které jsou vytvořeny pouze ze dvou částí, jedné nosné a jedné ukládací, pomocí kterých dochází k poměrně rychlé montáži a demontáži stojanu, jejich objem pro přemístění je poměrně značný.

25 Jsou známy rovněž stojany sestávající z bočních nosných stěn spojených otočně se zadní a přední nosnou stěnou, nebo s jejich částmi, přičemž nosné stěny jsou opatřeny opěrnými prvky pro ukládací police. Pro rychlou instalaci a rozložení těchto skládacích stojanů jsou nosné stěny otočně spojeny se zadní stěnou, která je současně s ukládacími policemi opatřena ohyby, které jsou v jedné rovině. Takovéto stojany jsou výhodné z hlediska jejich rychlé instalace a rozložení, 30 avšak za cenu vytvoření poměrně značného počtu rozlehlých ploch opatřených ohyby.

Při potřebě skládacích stojanů s více nad sebou uspořádanými ukládacími prostory pro prezentaci výrobků, je obtížné složení těchto stojanů do tvaru nevyplňující příliš velký prostor pro uložení nebo přepravu takovýchto stojanů.

Cílem tohoto technického řešení je konstrukce skládacího stojanu poměrně značné výšky při jeho rozložení, která umožní rovněž jeho rychlou instalaci a rozložení při dosažení velmi nízkého 35 objemu složeného stojanu pro další přepravu, přičemž bude opatřen jednoduchými účelnými konstrukčními prvky pro zajištění jeho rozložené polohy.

Podstata technického řešení

40 Podstata konstrukce skládacího stojanu sestávajícího z bočnic, zadní stěny a polic, které jsou otočně spojeny se zadní stěnou, vyznačený tím, že je tvořen alespoň jednou dvojicí vzájemně sklopných částí stojanu, přičemž každá z těchto dvojic je tvořena zadní stěnou otočně spojenou na obou koncích s bočnicemi, k nimž jsou otočně připevněny skládací boční stěny, jejichž druhé konce jsou otočně spojeny s policemi, přičemž police jsou otočně uloženy k zadní stěně.

Police jsou na své přední straně opatřeny aretačními členy, jejichž boční konce zasahují při rozloženém stojanu do aretovacích otvorů v bočnicích. 45

Výhodou této konstrukce skládacího stojanu, s možností většího počtu ukládacích prostorů pro prezentaci výrobků, kde tyto prostory jsou uspořádány nad sebou, případně vedle sebe, podle předloženého technického řešení je kromě jeho snadné a rychlé složitelnosti a rozložitelnosti, jeho složení pro přepravu, aniž zaujímá značný přepravní prostor i přes jeho značné rozměry alespoň v jednom směru.

Přehled obrázků na výkresech

Na přiložených obrázcích je schematicky znázorněn v axonometrickém pohledu skládací stojan podle tohoto technického řešení, kde znázorňuje:

- obr. 1 stojan se sklopenými bočnicemi po počátku rozkládání,
- obr. 2 stojan s rozloženými bočnicemi, a
- obr. 3 skládací stojan v rozloženém stavu.

Příklad provedení technického řešení

Skládací stojan sestává z bočnic tvořených párem vrchních bočnic 5 a párem spodních bočnic 7, přičemž jak vrchní bočnice 5, tak spodní bočnice 7 jsou otočně spojeny kolem vertikální osy s čelní zadní stěnou 8. Každá bočnice 5, 7 je otočně spojena se skládací boční stěnou 2, která je na svém spodním konci spojena s policí 1. Police 1 jsou na svém předním konci opatřeny aretovacím členem 3, který je otočně spojen s policí 1 kolem vodorovné osy a na svých bočních koncích je opatřen výstupky, které při složeném stojanu zasahují do aretovacích otvorů 4 v bočnicích 5, 7. Vrchní bočnice 5 a spodní bočnice 7 jsou navzájem otočné, přičemž otočný spoj 9 mezi nimi je současně otočným spojením pro zadní stěnu 8. Spodní police 1 je otočně spojena se skládací čelní stěnou 6, která je na svém opačném konci spojena otočně se zadní stěnou 8.

Ve složeném stavu je skládací stojan v poloze, kdy na sebe doléhají vrchní a spodní bočnice 5, 7 a k nim otočně připojené zadní stěny 8, stojan je tedy svojí výškou menší než při otočení vrchních a spodních bočnic 5, 7 spolu se zadní stěnou 8 rozloženy nad sebou, otáčí se spodní a vrchní bočnice 5, 7 směrem k sobě, tak, že svírají se zadní stěnou 8 pravý úhel. Natáčením bočnic 5, 7 k sobě se současně rozevírají skládací boční stěny 2, které současně unášejí přední konce polic 1, které jsou v konečném stavu ve vodorovné poloze. V této poloze se rozložený stav skládacího stojanu stabilizuje pomocí aretovacích členů 3, jejichž boční výstupky jsou zasunuty do aretovacích otvorů 4 v bočnicích 5, 7.

Při rozkládání stojanu se po vysunutí aretovacích členů 3 z aretovacích otvorů 4 otáčí bočnicemi 5, 7 do polohy, kdy jsou v jedné rovině se zadní stěnou 8. Zároveň se přitom zdvihají působením skládacích bočních stěn 2 police 1 do polohy, kdy jsou přitisknuty plošně na zadní stěnu 8. V tomto okamžiku jsou všechny části skládacího stojanu uloženy na sobě, přičemž vrchní bočnice 5 se spolu s ní otočně spojenou zadní stěnou 8 otočí kolem otočného spoje 9 do polohy, kdy vrchní a spodní část skládacího stojanu doléhají bočnicemi 5, 7 s příslušnými částmi zadní stěny 8 na sebe. Tím je skládací stojan ve své poloze vhodný pro přepravu, kdy zaujímá i přes své poměrně značné rozměry dostatečně malý prostor.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

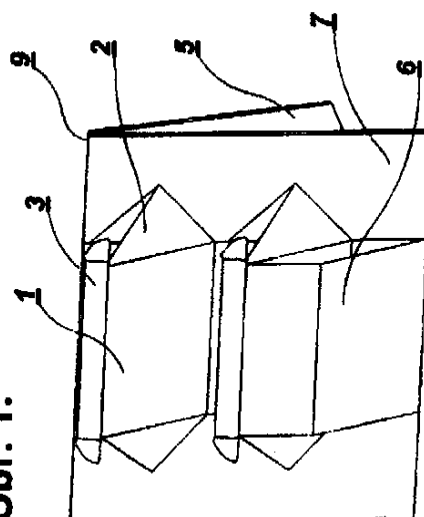
1. Skládací stojan, sestávající z bočnic, zadní stěny a polic, které jsou otočně spojeny se zadní stěnou nebo s bočnicemi, **v y z n a č e n ý t í m**, že je tvořen alespoň jednou dvojicí vzájemně sklopných částí stojanu, přičemž každá z těchto dvojic je tvořena zadní stěnou (8) otočně spojenou na obou koncích s bočnicemi (5) nebo (7), k nimž jsou otočně připevněny skládací boční

stěny (2), jejichž druhé konce jsou otočně spojeny s policemi (1), přičemž police (1) jsou otočně uloženy k zadní stěně (8).

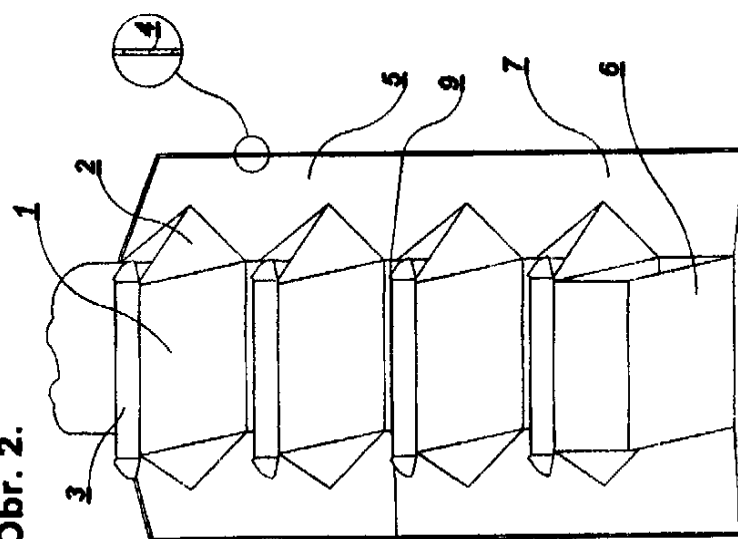
2. Skládací stojan podle nároku 1, **v y z n a ě n ý t ě m**, že police (1) jsou na své přední straně opatřeny aretačními členy (3), jejichž boční konce zasahují při rozloženém stojanu do aretovacích otvorů (4) v bočnicích (5, 7).
- 5

1 výkres

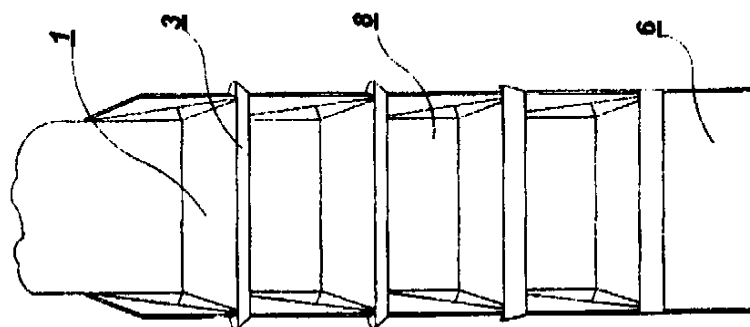
Obr. 1.



Obr. 2.



Obr. 3.



Konec dokumentu