



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217145118 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 09

(21) 申请号 202220552039.4

B32B 23/10 (2006.01)

(22) 申请日 2022.03.14

B32B 15/14 (2006.01)

(73) 专利权人 吴江长江纺织品有限公司

B32B 9/00 (2006.01)

地址 215200 江苏省苏州市盛泽镇胜天村

B32B 9/04 (2006.01)

(72) 发明人 何金涛

(51) Int.Cl.

B32B 3/08 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 15/02 (2006.01)

B32B 15/20 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 5/02 (2006.01)

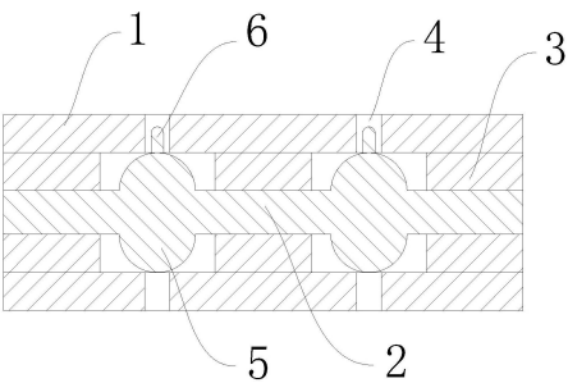
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

抑菌抗静电涤纶面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种抑菌抗静电涤纶面料,涉及纺织品技术领域,旨在解决面料没有良好的防静电效果,其技术方案要点是:包括相互对称设置的两个面层,两个面层之间设有抗静电层,两个面层相互靠近的一侧均设有凸网,凸网与面层之间形成有若干凹陷,凹陷上开设有通孔,抗静电层的两侧设有若干凸起并伸入到凹陷内,凸起上设有导电绒并伸入到通孔内,通过采用铜纤维,铜纤维具有很好的导电效果,保证了抗静电层的导电效果,能够将静电导出,保证了整体面料的抗静电效果。



1.一种抑菌抗静电涤纶面料,其特征在于:包括相互对称设置的两个面层(1),两个所述面层(1)之间设有抗静电层(2),两个所述面层(1)相互靠近的一侧均设有凸网(3),所述凸网(3)与面层(1)之间形成有若干凹陷,所述凹陷上开设有通孔(4),所述抗静电层(2)的两侧设有若干凸起(5)并伸入到凹陷内,所述凸起(5)上设有导电绒(6)并伸入到通孔(4)内。

2. 根据权利要求1所述的抑菌抗静电涤纶面料,其特征在于:所述抗静电层(2)为泡泡纱层,所述抗静电层(2)通过若干第一复合纱线(7)经纬编织形成,所述面层(1)与凸网(3)为一体成型结构,所述面层(1)为平纹组织,所述凸网(3)为变化网目组织,所述凸网(3)的网目经根数为1根,所述凸网(3)的牵引纬根数均为3根。

[illegible]

4. 根据权利要求2所述的抑菌抗静电涤纶面料, 其特征在于: 所述第一复合纱线 (7) 由里至外依次包括芯层一、支撑层以及包覆层, 所述芯层一通过若干芯线一加捻而成, 所述芯线一通过中空纤维 (8) 和锦纶 (9) 加捻而成。

5. 根据权利要求4所述的抑菌抗静电涤纶面料,其特征在于:所述支撑层通过若干粘胶纤维(10)缠绕在芯层一外侧,所述包覆层通过若干导电纱线缠绕在支撑层外侧,所述导电纱线通过铜纤维(11)和铜氨纤维(12)加捻而成。

6. 根据权利要求1所述的抑菌抗静电涤纶面料,其特征在于:所述面层(1)通过若干第二复合纱线(13)经纬编织而成,所述第二复合纱线(13)由里至外依次包括芯层二、加强层以及外包层,所述芯层二通过若干第一异型截面纤维(14)加捻而成,所述第一异型截面纤维(14)的截面为三叶型。

7. 根据权利要求6所述的抑菌抗静电涤纶面料, 其特征在于: 所述加强层通过若干竹碳纤维 (15) 缠绕在芯层二外侧, 所述外包层通过若干外包纱缠绕在加强层外侧, 所述外包纱通过第二异型截面纤维 (16) 和冰丝纤维 (17) 加捻而成, 所述第二异型截面纤维 (16) 的截面为扁平状。

抑菌抗静电涤纶面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品技术领域,更具体地说,它涉及一种抑菌抗静电涤纶面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 在使用现有的面料制作成服装的时候,由于服装穿在人们的身体上,容易和身体产生摩擦,从而容易导致服装上产生静电,进而容易给穿着者和其他人带来不便。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种抑菌抗静电涤纶面料,通过结构的设置达到防静电的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种抑菌抗静电涤纶面料，包括相互对称设置的两个面层，两个所述面层之间设有抗静电层，两个所述面层相互靠近的一侧均设有凸网，所述凸网与面层之间形成有若干凹陷，所述凹陷上开设有通孔，所述抗静电层的两侧设有若干凸起并伸入到凹陷内，所述凸起上设有导电绒并伸入到通孔内。

[0007] 通过采用上述技术方案,两个面层相互靠近的一侧均设有凸网,使得凸网与面层之间形成有若干凹陷,凹陷上开设有通孔,保证了面层的透气效果,抗静电层的两侧设有若干凸起,凸起伸入到凹陷内,且凸起上设有导电绒并伸入到通孔内,使得抗静电层更加接近外部,加强了导电效果,保证了整体面料的抗静电效果。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述抗静电层为泡泡纱层,所述抗静电层通过若干第一复合纱线经纬编织形成,所述面层与凸网为一体成型结构,所述面层为平纹组织,所述凸网为变化网目组织,所述凸网的网目经根数为1根,所述凸网的牵引纬根数均为3根。

[0009] 通过采用上述技术方案,抗静电层为泡泡纱层,使得抗静电层和凸起为一体成型结构,保证了整体抗静电层的整体性,且面层与凸网为一体成型结构,保证了面层的整体性,从而保证了面层的强度。

[0010] 本实用新型进一步设置为：所述变化网目组织为11页综且经浮点为浮、纬浮点为沉，所述变化网目组织自左向右自下而上的组织循环为：沉浮沉浮沉浮沉沉沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮、

[0011] 通过采用上述技术方案,设置变化网目组织,使得面层与凸网形成一体成型结构,

保证了面层的整体性。

[0012] 本实用新型进一步设置为：所述第一复合纱线由里至外依次包括芯层一、支撑层以及包覆层，所述芯层一通过若干芯线一加捻而成，所述芯线一通过中空纤维和锦纶加捻而成。

[0013] 通过采用上述技术方案，中空纤维具有很好的蓬松感，锦纶具有很好的弹性，保证了芯层一的强度。

[0014] 本实用新型进一步设置为：所述支撑层通过若干粘胶纤维缠绕在芯层一外侧，所述包覆层通过若干导电纱线缠绕在支撑层外侧，所述导电纱线通过铜纤维和铜氨纤维加捻而成。

[0015] 通过采用上述技术方案，粘胶纤维具有很好的吸湿保湿的效果，粘胶纤维湿润，起到很好的抗静电效果，铜纤维具有很好的导电效果，铜氨纤维手感柔软。

[0016] 本实用新型进一步设置为：所述面层通过若干第二复合纱线经纬编织而成，所述第二复合纱线由里至外依次包括芯层二、加强层以及外包层，所述芯层二通过若干第一异型截面纤维加捻而成，所述第一异型截面纤维的截面为三叶型。

[0017] 通过采用上述技术方案，三叶型的异型截面纤维具有很好的蓬松感，保证了芯层二的强度。

[0018] 本实用新型进一步设置为：所述加强层通过若干竹炭纤维缠绕在芯层二外侧，所述外包层通过若干外包纱缠绕在加强层外侧，所述外包纱通过第二异型截面纤维和冰丝纤维加捻而成，所述第二异型截面纤维的截面为扁平状。

[0019] 通过采用上述技术方案，竹炭纤维具有很好的抑菌除臭效果，扁平状的异型截面纤维具有很好的耐磨效果，冰丝纤维表面较为柔软，使得穿着更加舒适。

[0020] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：

[0021] 两个面层相互靠近的一侧均设有凸网，使得凸网与面层之间形成有若干凹陷，凹陷上开设有通孔，保证了面层的透气效果，抗静电层的两侧设有若干凸起，凸起伸入到凹陷内，且凸起上设有导电绒并伸入到通孔内，使得抗静电层更加接近外部，加强了导电效果，保证了整体面料的抗静电效果。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0023] 图2为本实用新型第一复合纱线的截面图；

[0024] 图3为本实用新型第二复合纱线的截面图；

[0025] 图4为本实用新型变化网目组织的组织图。

[0026] 图中：1、面层；2、抗静电层；3、凸网；4、通孔；5、凸起；6、导电绒；7、第一复合纱线；8、中空纤维；9、锦纶；10、粘胶纤维；11、铜纤维；12、铜氨纤维；13、第二复合纱线；14、第一异型截面纤维；15、竹炭纤维；16、第二异型截面纤维；17、冰丝纤维。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图和实施例，对本实用新型进行详细描述。

[0028] 一种抑菌抗静电涤纶面料，如图1所示，包括相互对称设置的两个面层1，两个面层

1之间设有抗静电层2,两个面层1相互靠近的一侧均设有凸网3,凸网3与面层1之间形成有若干凹陷,凹陷上开设有通孔4,抗静电层2的两侧设有若干凸起5并伸入到凹陷内,凸起5上设有导电绒6并伸入到通孔4内。

[0029] 如图1和图2所示,取涤纶利用喷丝板喷丝形成中空纤维8,取中空纤维8和锦纶9放入加捻机加捻形成芯线一,将若干芯线一放入加捻机内加捻形成芯层一,将加工好的芯层一和若干粘胶纤维10放入走锭机内,使得若干粘胶纤维10以走锭的方式缠绕在芯层一外侧形成支撑层,取铜纤维11和铜氨纤维12放入加捻机内加捻形成导电纱线,将加工好的支撑层和若干导电纱线放入走锭机内,使得若干导电纱线以走锭的方式缠绕在支撑层外侧形成包覆层,得到整个第一复合纱线7,将若干第一复合纱线7放入喷水织机内以平纹组织的方式经纬编织形成抗静电层2,并控制其送经量,使得抗静电层2成为泡泡纱层,使得抗静电层2的两侧均一体成型若干凸起5,利用起毛机,使得抗静电层2一侧的凸起5上形成导电绒6。

[illegible]

[0031] 该面料制成衣物,两个面层1相互靠近的一侧均设有凸网3,使得凸网3与面层1之间形成有若干凹陷,凹陷上开设有通孔4,保证了面层1的透气效果,抗静电层2的两侧设有若干凸起5,抗静电层2通过若干第一复合纱线7经纬编织形成,第一复合纱线7上的铜纤维11具有很好的导电效果,使得凸起5具有很好的导电效果,凸起5伸入到凹陷内,且凸起5上设置的导电绒6伸入到通孔4内,使得抗静电层2更加接近外部,导电绒6更加接近外部,加强了导电效果,保证了整体面料的抗静电效果。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指

出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

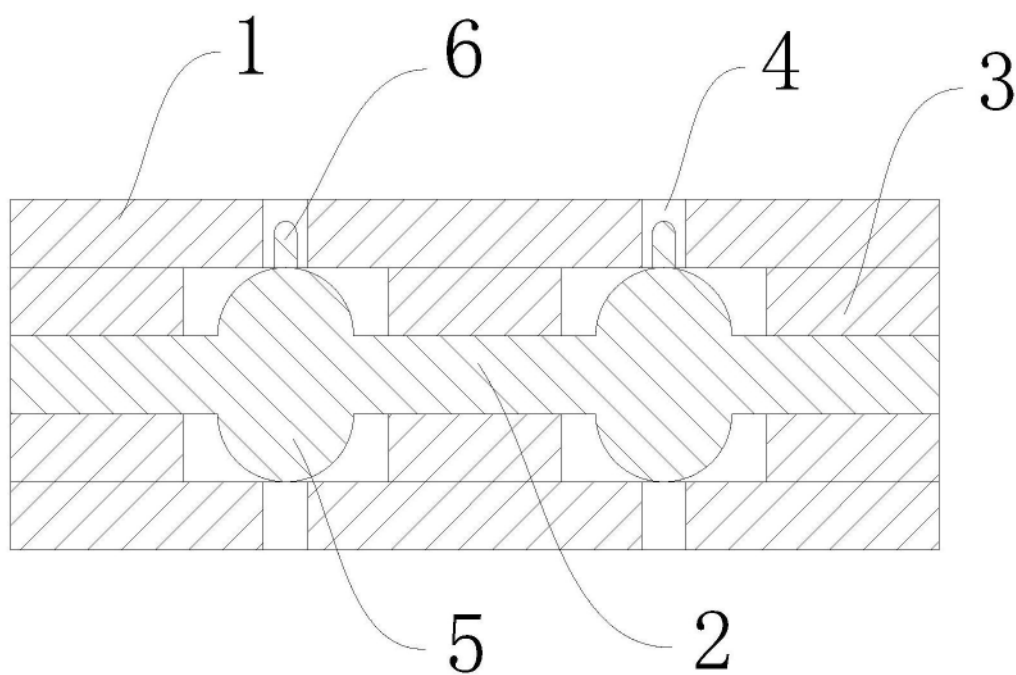


图1

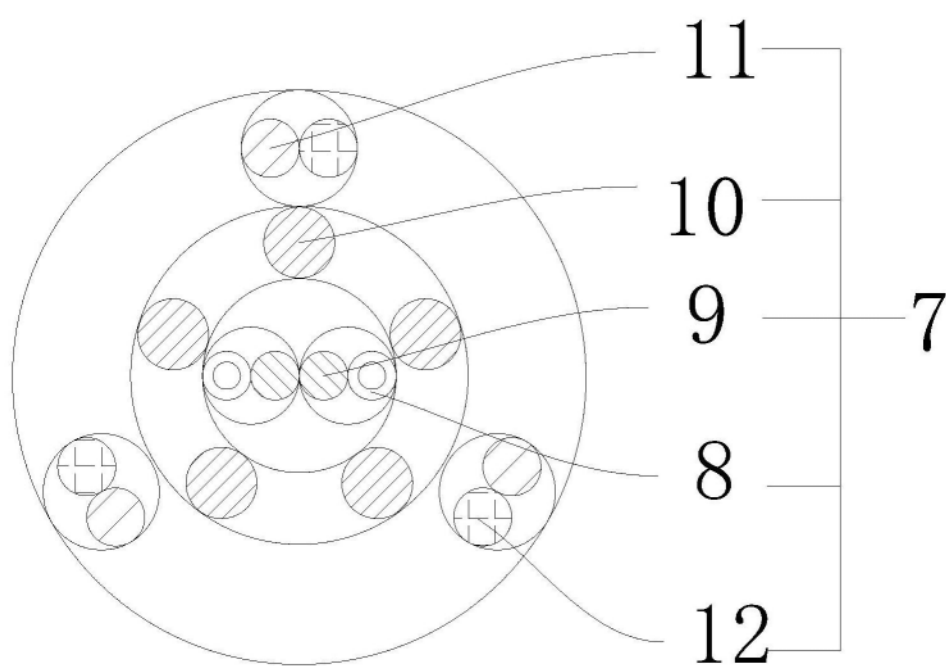


图2

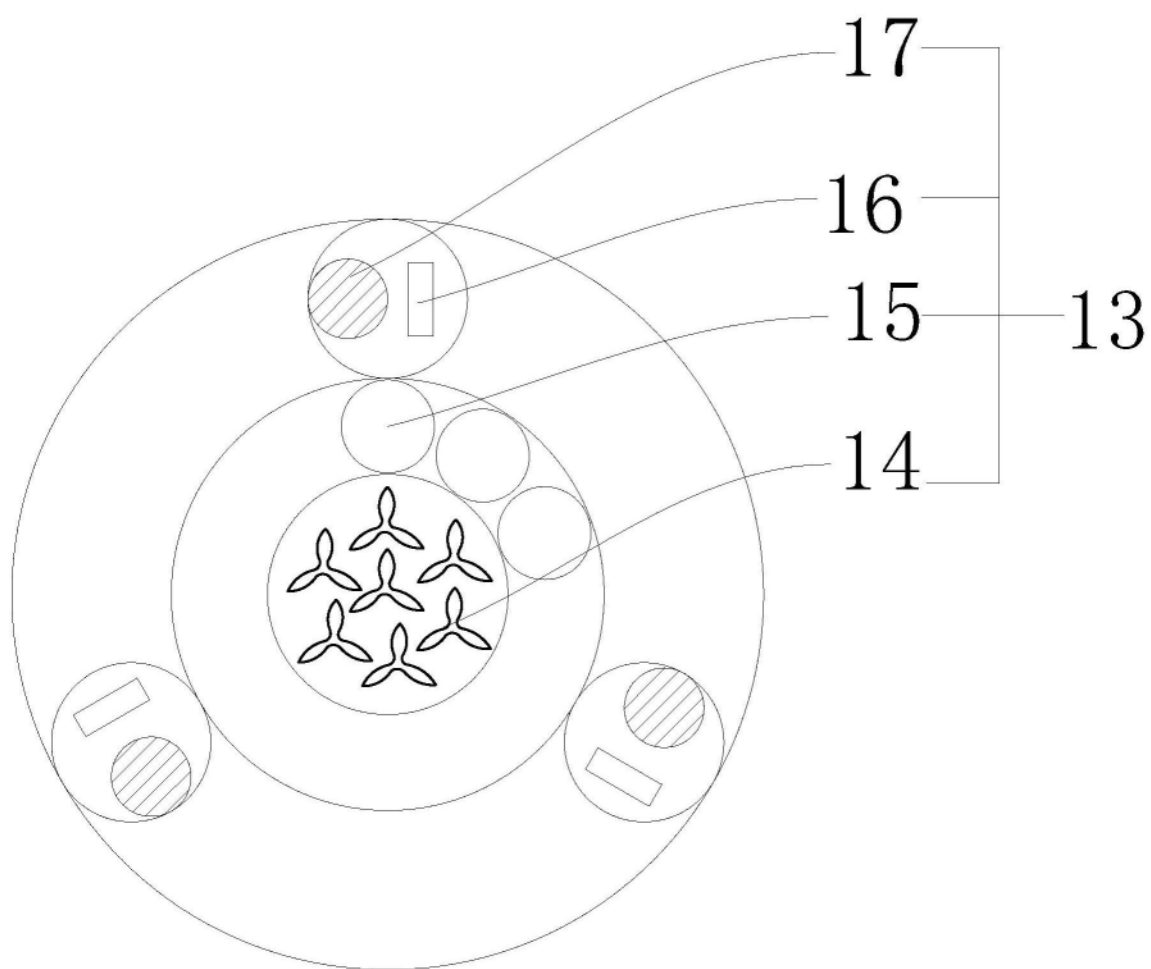


图3

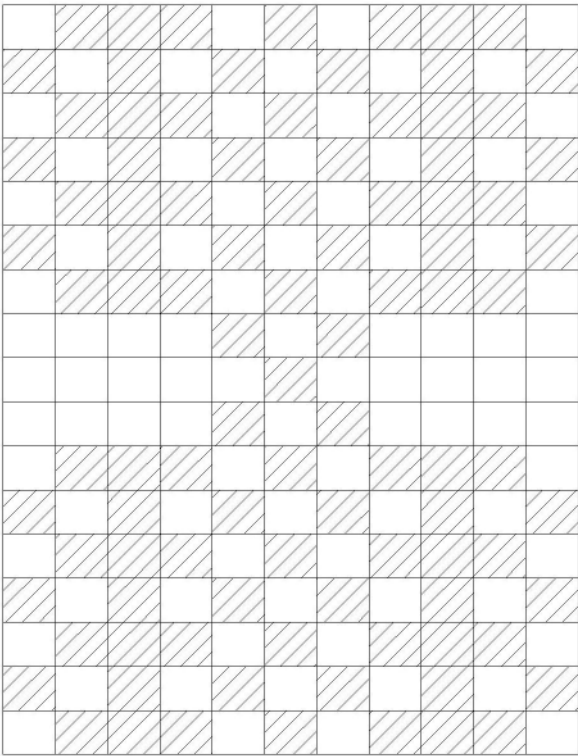


图4