



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215625758 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202122179887.3

(22) 申请日 2021.09.09

(73) 专利权人 安阳胜者塑业有限公司

地址 455100 河南省安阳市安阳县洪河屯
乡上营村安姚路南50米

(72) 发明人 张威 秦有兵 胡志国 秦嘉宏

(74) 专利代理机构 郑州龙宇专利代理事务所
(特殊普通合伙) 41146

代理人 杨伟河

(51) Int. Cl.

B65H 35/06 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 23/032 (2006.01)

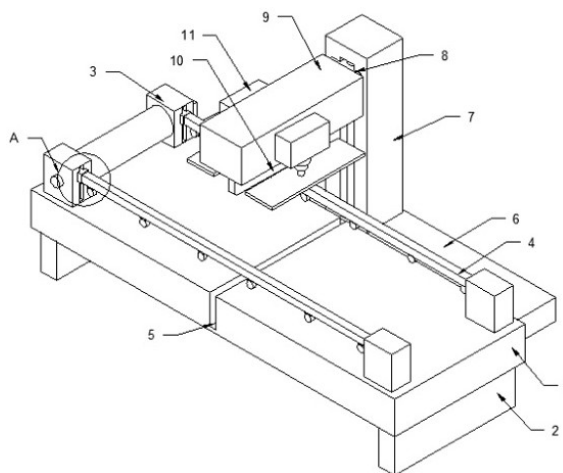
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装膜加工用裁剪设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装膜加工用裁剪设备,包括工作板,所述工作板的上部设置有传送机构,所述工作板的后侧固定连接固定板,所述固定板的上部固定连接升降板,所述升降板的前侧设置有升降机构,所述升降机构的前侧设置有运行板,所述运行板的下部固定连接刀块,所述运行板的左右两侧设置有压紧机构。本实用新型中,通过传送机构,使包装膜裁剪实现半自动化,提高了工作人员的工作效率,且在固定机构中的压轮的作用下,使移动的包装膜的边缘被固定住,避免在裁剪过程中包装膜出现位置偏移,影响裁剪效果。



1. 一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:包括工作板(1),所述工作板(1)的上部设置有传送机构(3),所述工作板(1)的后侧固定连接固定板(6),所述固定板(6)的上部固定连接升降板(7),所述升降板(7)的前侧设置有升降机构(8),所述升降机构(8)的前侧设置有运行板(9),所述运行板(9)的下部固定连接刀块(10),所述运行板(9)的左右两侧设置有压紧机构(11);所述传送机构(3)包括固定块(301)、进料辊(302)和电机(303),所述固定块(301)固定连接在工作板(1)的上部左右两侧,所述进料辊(302)转动连接在左侧两个固定块(301)之间,所述电机(303)固定连接在固定块(301)的后侧,两个所述固定块(301)的之间设置有固定机构(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:所述固定机构(4)由滑动槽一(401)、电动滑块一(402)、连接板(403)、压轮(404)组成,所述滑动槽一(401)开设在固定块(301)靠近升降板(7)的一侧,所述电动滑块一(402)滑动连接在滑动槽一(401)的侧壁,所述连接板(403)固定连接在左右两侧的电动滑块一(402)之间,所述压轮(404)转动连接在连接板(403)的下部。

3. 根据权利要求2所述的一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:所述升降机构(8)由滑动槽二(801)、电动滑块二(802)组成,所述滑动槽二(801)开设在升降板(7)的前侧,所述电动滑块二(802)滑动连接在滑动槽二(801)的侧壁。

4. 根据权利要求3所述的一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:所述压紧机构(11)由控制板(1101)、升降杆(1102)、压板(1103)组成,所述控制板(1101)固定连接在运行板(9)的左右两侧,所述升降杆(1102)固定连接在控制板(1101)的下部,所述压板(1103)固定连接在升降杆(1102)的下部。

5. 根据权利要求4所述的一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:所述工作板(1)的上部开设有刀槽(5),且所述刀槽(5)与刀块(10)的位置正对设置。

6. 根据权利要求5所述的一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:所述工作板(1)的下部固定连接支撑板(2)。

7. 根据权利要求6所述的一种包装膜加工用裁剪设备,其特征在于:所述压板(1103)的宽度与两个连接板(403)之间的距离相等。

一种包装膜加工用裁剪设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装膜加工领域,尤其涉及一种包装膜加工用裁剪设备。

背景技术

[0002] 包装膜用于缠绕包装,使包装物更加稳固整洁,应用在外贸出口、造纸、五金、塑料化工、建材、食品医药行业。在剪裁设备对包装膜进行剪裁时,包装膜边缘固定不稳,使刀片在裁剪时,会出现偏差,降低了裁剪的效率,且在刀片裁剪结束后向上升时,会带动两侧的包装膜移动,使包装膜的位置偏移,裁剪的精度大大降低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出一种包装膜加工用裁剪设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种包装膜加工用裁剪设备,包括工作板,所述工作板的上部设置有传送机构,所述工作板的后侧固定连接有固定板,所述固定板的上部固定连接有升降板,所述升降板的前侧设置有升降机构,所述升降机构的前侧设置有运行板,所述运行板的下部固定连接有刀块,所述运行板的左右两侧设置有压紧机构。所述传送机构包括:固定块、进料辊和电机,所述固定块固定连接在工作板的上部左右两侧,所述进料辊转动连接在左侧两个固定块之间,所述电机固定连接在固定块的后侧,两个所述固定块之间设置有固定机构。

[0005] 优选的,所述固定机构由滑动槽一、电动滑块一、连接板、压轮组成,所述滑动槽一开设在固定块靠近升降板的一侧,所述电动滑块一滑动连接在滑动槽一的侧壁,所述连接板固定连接在左右两侧的电动滑块一之间,所述压轮转动连接在连接板的下部。

[0006] 优选的,所述升降机构由滑动槽二、电动滑块二组成,所述滑动槽二开设在升降板的前侧,所述电动滑块二滑动连接在滑动槽二的侧壁。

[0007] 优选的,所述压紧机构由控制板、升降杆、压板组成,所述控制板固定连接在运行板的左右两侧,所述升降杆固定连接在控制板的下部,所述压板固定连接在升降杆的下部。

[0008] 优选的,所述工作板的上部开设有刀槽,且所述刀槽与刀块的位置正对设置。

[0009] 优选的,所述工作板的下部固定连接有支撑板。

[0010] 优选的,所述压板的宽度与两个连接板之间的距离相等。

[0011] 本申请实施例中提供的一个或多个技术方案,至少具有如下技术效果或优点:

[0012] 1、该包装膜加工用裁剪设备,通过传送机构,使包装膜裁剪实现半自动化,提高了工作人员的工作效率,且在固定机构中的压轮的作用下,使移动的包装膜的边缘被固定住,避免在裁剪过程中包装膜出现位置偏移,影响裁剪效果。

[0013] 2、该包装膜加工用裁剪设备,通过升降机构,来带动刀块升降,使包装膜可以被裁剪,且在裁剪过程中,通过固定机构,来固定被裁剪好的包装膜的边缘,避免刀块上升时带动包装膜,使包装膜的位置偏移,影响后面的裁剪。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型所述的一种包装膜加工用裁剪设备的整体立体结构图；

[0015] 图2为本实用新型所述的一种包装膜加工用裁剪设备的正视图；

[0016] 图3为本实用新型所述的一种包装膜加工用裁剪设备图1中A处的发大图；

[0017] 图4为本实用新型所述的一种包装膜加工用裁剪设备的俯视图；

[0018] 图5为本实用新型所述的一种包装膜加工用裁剪设备的侧视图。

[0019] 图例说明：

[0020] 1、工作板；2、支撑板；3、传送机构；301、固定块；302、进料辊；303、电机；4、固定机构；401、滑动槽一；402、电动滑块一；403、连接板；404、压轮；5、刀槽；6、固定板；7、升降板；8、升降机构；801、滑动槽二；802、电动滑块二；9、运行板；10、刀块；11、压紧机构；1101、控制板；1102、升降杆；1103、压板。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0022] 参照图1-5，本实用新型提供一种实施例：一种包装膜加工用裁剪设备，包括工作板1，工作板1的上部设置有传送机构3，工作板1的后侧固定连接固定板6，固定板6的上部固定连接升降板7，升降板7的前侧设置有升降机构8，升降机构8的前侧设置有运行板9，运行板9的下部固定连接刀块10，运行板9的左右两侧设置有压紧机构11，工作板1的下部固定连接支撑板2，工作人员把包装膜的一端放在进料辊302，然后控制电动滑块一402，电动滑块一402带动压轮404接触包装膜表面，使包装膜的边缘被固定住，避免在裁剪包装膜时，包装膜的位置整体发生偏移。传送机构3包括：固定块301、进料辊302和电机303，固定块301固定连接在工作板1的上部左右两侧，进料辊302转动连接在左侧两个固定块301之间，电机303固定连接在固定块301的后侧，两个固定块301之间设置有固定机构4，电机303带动进料辊302转动，带动包装膜在工作板1的上部移动，使裁剪过程实现半自动化，大大减少工作人员的工作量，提高设备的工作效率。固定机构4由滑动槽一401、电动滑块一402、连接板403、压轮404组成，滑动槽一401开设在固定块301靠近升降板7的一侧，电动滑块一402滑动连接在滑动槽一401的侧壁，连接板403固定连接在左右两侧的电动滑块一402之间，压轮404转动连接在连接板403的下部，工作人员把包装膜的一端放置在进料辊302下方，进料辊302带动包装膜移动，然后工作人员控制电动滑块一402下降，使电动滑块一402带动连接板403下降，连接板403带动压轮404下降，当压轮404接触包装膜表面时，停止移动电动滑块一402，使压轮404紧贴在包装膜表面，使包装膜的边缘被固定住，便于后面的裁剪。升降机构8由滑动槽二801、电动滑块二802组成，滑动槽二801开设在升降板7的前侧，电动滑块二802滑动连接在滑动槽二801的侧壁，电动滑块二802带动运行板9升降，运行板9带动刀块10升降，使刀块10可以裁剪包装膜，运行板9带动压紧机构11升降，便于固定住裁剪结束好的包装膜的边缘，避免刀块10影响包装膜的位置。压紧机构11由控制板1101、升降杆1102、压板1103组成，控制板1101固定连接在运行板9的左右两侧，升降杆1102固定连接在控制板1101的下部，压板1103固定连接在升降杆1102的下部，在刀块10裁剪完包装膜时，控制板1101会控制升降杆1102下降，升降杆1102带动压板1103下降，压板1103固定住裁剪好

的包装膜,使刀块10在裁剪完后不会影响包装膜的位置,提高裁剪的精度和质量。压板1103的宽度等于两个连接板403之间的距离,使压板1103可以把包装膜被裁剪处的两侧固定住,便于下一次的裁剪。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用时,工作人员首先把包装膜的一端放置在进料辊302下方,然后启动电机303,使电机303带动进料辊302转动,进料辊302带动包装膜移动,然后工作人员控制电动滑块一402带动压轮404下降,使压轮404固定包装膜的前后两侧边缘,便于裁剪,当包装膜移动到需要裁剪的位置时,开闭电机303,使包装膜停留在工作板1上,然后控制电动滑块二802,使刀块10下降,在刀块10下降到工作板1表面时,控制板1101会控制压板1103下降压持包装膜,使包装膜的左右两侧被固定,避免包装膜的位置发生变化,刀块10进入到刀槽5时,裁剪完成,然后电动滑块二802带动刀块10会上升到原位,便于下一次的裁剪的进行。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

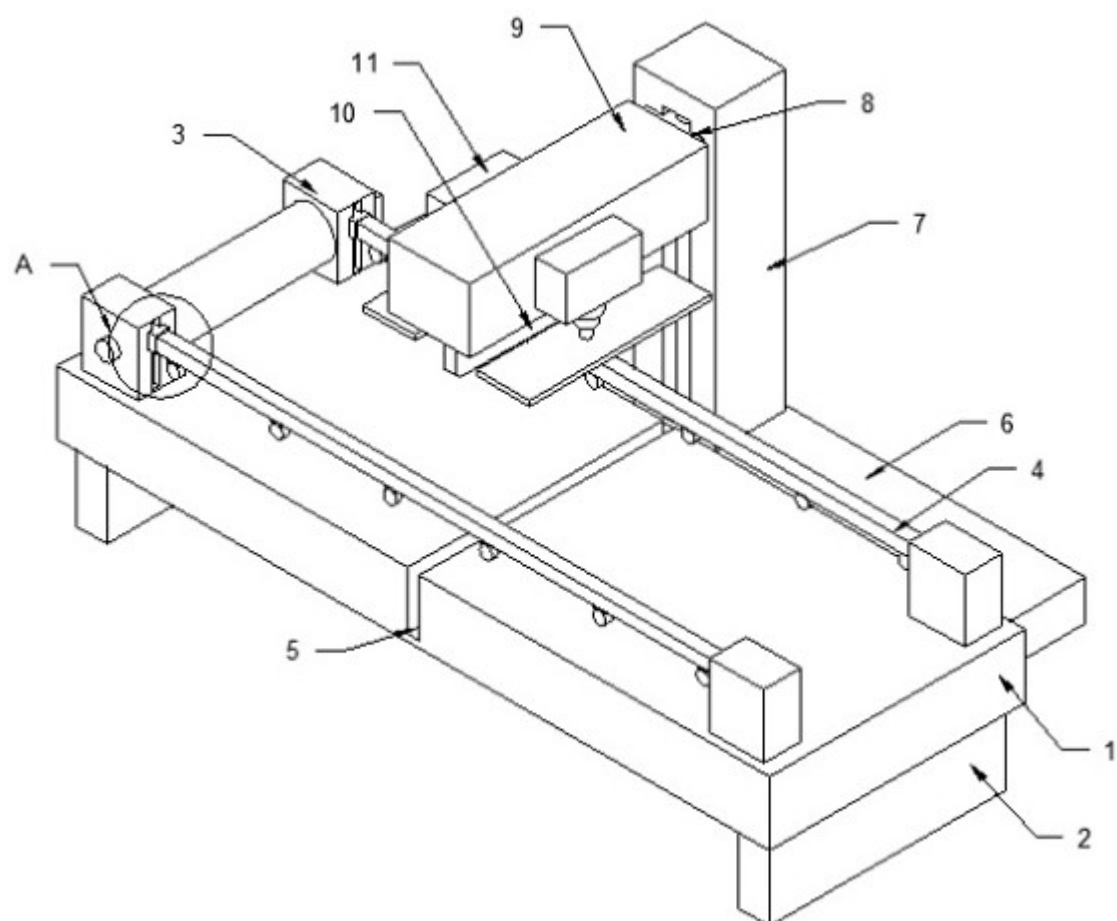


图 1

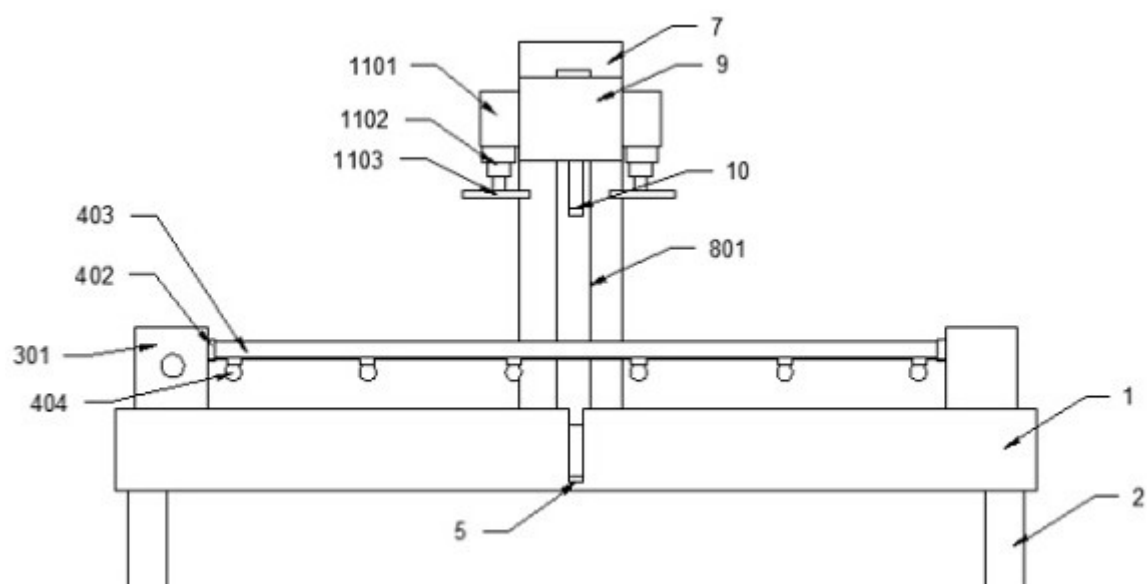


图 2

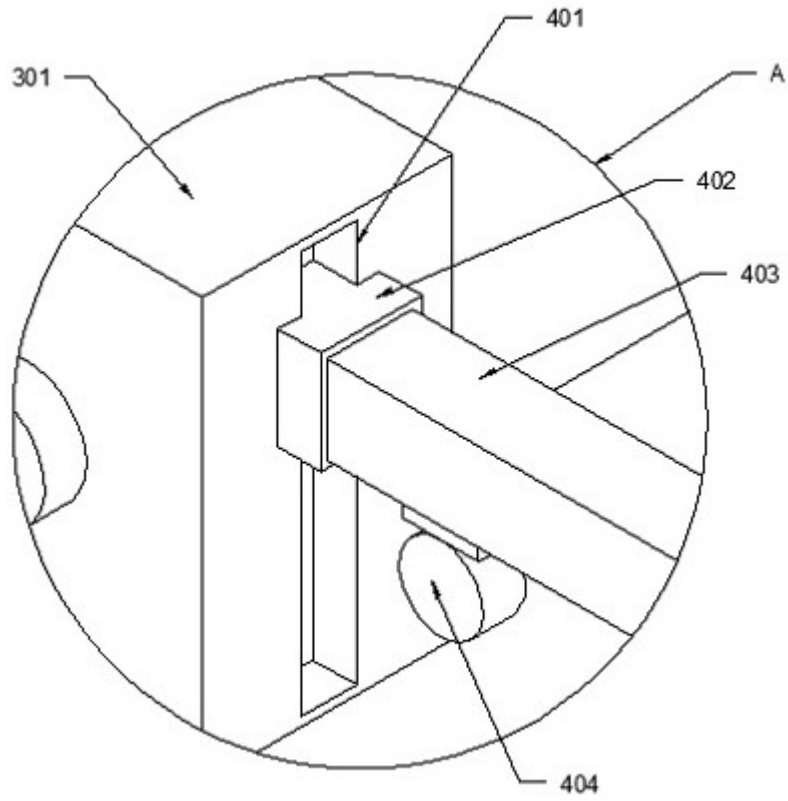


图 3

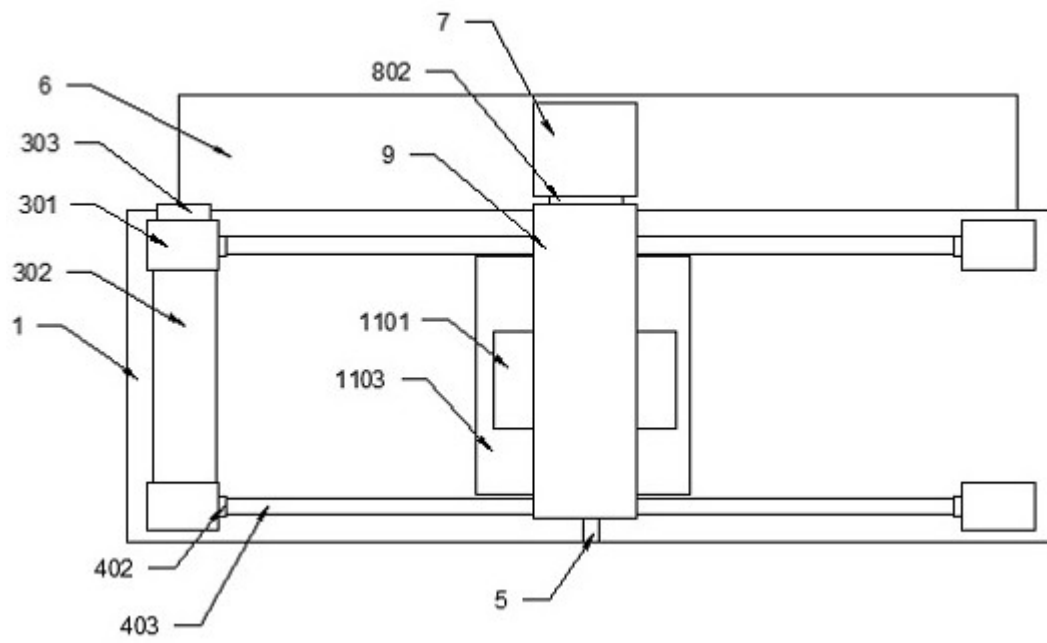


图 4

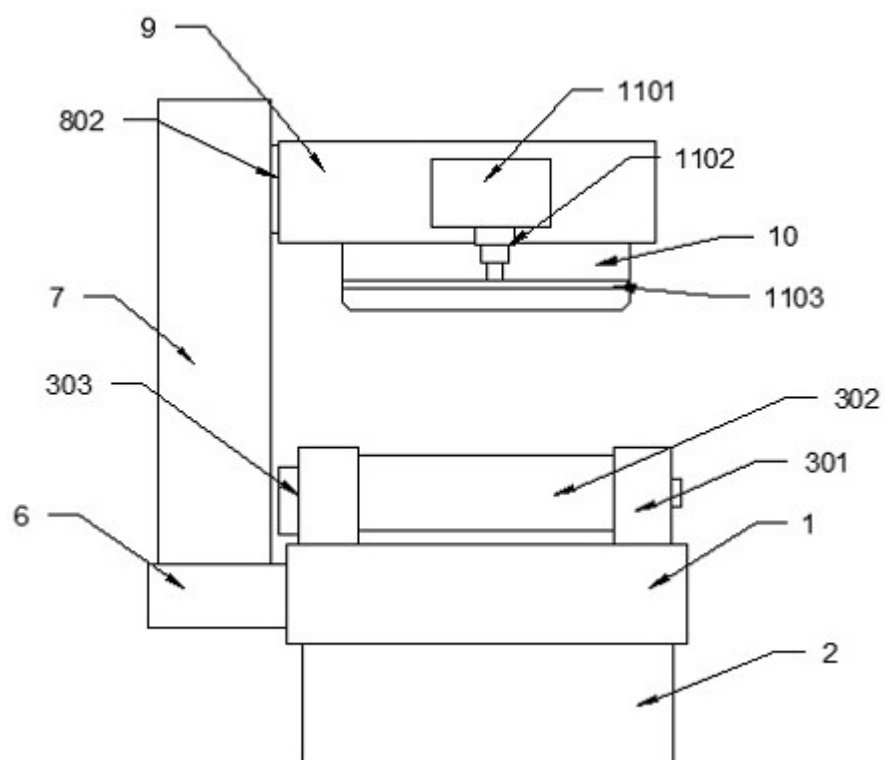


图 5