



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42811



Główna Dzielnia Pracy „Technochemia” *)

Poznań, Polska

C 098.1/08

Kl. 22 g, 5/02

Sposób otrzymywania środków do czyszczenia i konserwowania skóry, zwłaszcza obuwia

Patent trwa od dnia 15 maja 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do czyszczenia i konserwowania skóry, zwłaszcza obuwia, umożliwiającego uzyskanie wysokiego połysku. Środki takie wykonuje się przeważnie jako środki wodnoterpentynowe, to znaczy pasty lub kremy zawierające jako rozpuszczalnik i środowisko zawieszenia terpentyną i wodę.

Znane środki tego rodzaju wymagają stosowania, w celu uzyskania pożądaných właściwości, jak na przykład dawania połysku, konserwowania skóry, stosunkowo drogich wosków, jak np. wosku karnauba lub wosku japońskiego, a poza tym wosku montanowego, wosku pszczelego i podobnych. Oprócz tego pasty takie wymagają stosowania emulgatorów. Dotychczas stosuje się w tym celu przeważnie zobojętniony potażem kwas stearyno-

wy z ewentualnymi dodatkami zasad organicznych.

Stosowanie potażu i kwasu stearynowego oraz takich dodatków emulgujących jak trójetanoloamina jest niekorzystne, ze względu na zbyt alkaliczny odczyn, szczególnie niedogodny przy niewłaściwym rozproszaniu wspomnianych środków w masie, objawiający się niekorzystnym oddziaływaniem na skórę i tworzeniem nalotów, przy czym dla właściwego rozproszania tych środków zachodzi niekiedy konieczność stosowania benzyny lakowej, której obecność w paście lub kremie do obuwia jest również z wielu względów niekorzystna.

Środek do czyszczenia i konserwowania skór, a zwłaszcza obuwia, uzyskany sposobem według wynalazku wyróżnia się tym, że stosuje się specyficzny emulgator łatwo wchłaniający wodę i łączący się z tłuszczami i woskami.

Środkiem emulgującym dającym się zastosować w myśl wynalazku, okazały się odpady lanolinowe po ekstrakcji lanoliny, tak zwane

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są dr Piotr Żurawski, inż. Hellodor Kłossowski, Leon Morzyński, Józef Dudziak i Zygmunt Michnikowski.

kwasy tłuszczowe polanolinowe. Jak stwierdzono odpady lanolinowe emulgują doskonale mieszaniny wosków w wodzie, przy czym dzięki zastosowaniu tego emulgatora, nie zachodzi konieczność stosowania domieszek wosków szlachetnych, jak wosku karnauba lub wosku japońskiego oraz parafiny, które można zastąpić cerezyną, najkorzystniej cerezyną białą w celu uzyskania środka nadającego szczególnie wysoki połysk. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie środków do czyszczenia skór, zwłaszcza obuwia o dużej trwałości emulsji jakiej nie wykazują znane środki. Obecność tych kwasów tłuszczowych polanolinowych jak się dalej okazało znacznie polepsza właściwości przyczepności i optycznego oddziaływania wosków.

Dodawanie wosków cerezyny, terpentyny i wody przy zastosowaniu odpadów lanolinowych jako emulgatora wymaga zachowania pewnego wzajemnego stosunku ilościowego, gdyż nie zachowanie tego stosunku w pewnych granicach niszczy efekt błyszczącego powłoki lub utrzymania się mieszaniny wosków w trwałej emulsji.

Okazało się koniecznym zastosowanie lanoliny odpadowej w ilościach około 8% ogólnej ilości składników środka do czyszczenia, przy czym szczególnie korzystnym jest również stosowanie około 0,7% boraksu. Mieszanina wosków winna wykazywać następujące stosunki względem siebie. Wosk montanowy do wosku pszczelego stosować należy w stosunku 1:1, przy czym zawartość tych wosków nie powinna przekraczać zasadniczo 14% w stosunku do całkowitej masy środka. Cerezynę należy stosować do około 7%. Stosunek emulgatora i rozpuszczalnika winny być dobrane względem siebie jak 2:1, przy czym zawartość ogólna wody w gotowym środku do czyszczenia nie powinna przekraczać 50% ilości składników.

Sposób otrzymywania środka do czyszczenia obuwia według wynalazku objaśnia niżej przytoczony przykład.

P r z y k ł a d. 7 części wagowych wosku montanowego i 6,5 części wagowych wosku pszczelego oraz 8% wagowych odpadów lanolinowych w postaci kwasów tłuszczowych polanolinowych stapia się w kotle w temperaturze około 80° C dobrze mieszając. Następnie dodaje się 22,4 części wagowe wody zawierającej rozpuszczonych 0,7 części wagowych boraksu. Roztwór ten wpro-

wadza się cienkim strumieniem do mieszaniny wosków i odpadów lanolinowych o temperaturze około 80° C przy dokładnym mieszaniu, przy czym roztwór ten przed wprowadzeniem go do stopu ogrzewa się. Po zemulgowaniu się tych składników dodaje się porcjami cerezynę białą w ilości 7 części wagowych, a następnie drugą połowę ilości wody czyli 22,4 części wagowe, zawierającej rozpuszczone barwniki. Po dokładnym zmieszaniu tak wytworzonej emulsji wyłącza się ogrzewanie i pozwala się stygnąć masie przy ustawicznym mieszaniu. Gdy temperatura masy opadnie do około 50° C, dodaje się, dalej dobrze mieszając, cienkim strumieniem 25 części wagowych terpentyny, a następnie miesza tak długo, aż temperatura masy opadnie do około 30° C, po czym pozostawia się całość w celu dojrzewania przez 16 godzin w spokoju. Następnego dnia masę przepuszcza się przez walcę, uzyskując krem, którym wypełnić można tuby.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Sposób otrzymywania środka do czyszczenia i konserwowania skóry, zwłaszcza obuwia, znamieny tym, że do mieszaniny wosków dodaje się odpady lanolinowe, tak zwane kwasy tłuszczowe polanolinowe, służące jako emulgator wodny i środek rozpraszający woski i potęgujący połysk, ewentualnie w połączeniu z dodatkiem boraksu rozpuszczonego w wodzie, stanowiącej środek rozpraszający.
2. Sposób według zastr. 1, znamieny tym, że stosuje się mieszaninę wosku montanowego i pszczelego w stosunku około 1:1, do których po wprowadzeniu odpadów lanolinowych i częściowym zemulgowaniu mieszaniny wprowadza się cerezynę, najkorzystniej cerezynę białą w ilości około 7 części wagowych w stosunku do całej masy składników gotowego środka do czyszczenia.
3. Sposób według zastr. 1 i 2, znamieny tym, że stosunek środka rozpraszającego do rozpuszczalnika (woda do terpentyny) wynosi 2:1, przy czym ogólna masa wody w gotowym środku do czyszczenia nie przekracza 50% ogólnej masy składników.

Spółdzielnia Pracy
„Technochemia”

Zastępca: dr Andrzej Au-
rzczyński patentowy