

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁴
D06B 23/20

(11) 공개번호 특 1991-0001140
(43) 공개일자 1991년01월30일

(21) 출원번호	특 1990-0008901
(22) 출원일자	1990년06월16일
(30) 우선권주장	39197573 1989년06월16일 독일(DE)
(71) 출원인	아.몬포르츠 게엠베하 운트 콤 만프레트 팝스트 독일연방공화국 뮌헨 글라트바하 슈발름 슈트라쎄 301
(72) 발명자	헬게 프라이베르크 독일연방공화국 뮌헨 글라트바하4 독토르-카를-괴르델러-슈트라쎄 12 만프레트 팝스트 독일연방공화국 퀼른 40 암 엔겔스호프 3
(74) 대리인	장용식

심사청구 : 없음**(54) 열적 재연소 설비 및 그 설비의 조작 방법****요약**

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

열적 재연소 설비 및 그 설비의 조작 방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위**청구항 1**

폐기물 처리기계의 가열을 위한 열교환기를 통한 열회수와 함께 직물가공기의 배출공기를 정화하기 위한, 가스버어너 또는 오일버어너를 갖춘 열적 재연소 설비에 있어서, 버어너로서 발전기계를 구동하는 가스 터어빈 조립체의 연소실을 사용하는 것을 특징으로 하는 열적 재연소설비.

청구항 2

폐기물 처리기계의 가열을 위한 열교환기를 통한 열회수와 함께 직물가공기의 배출공기를 정화하기 위한, 가스버어너 또는 오일버어너를 갖춘 열적 재연소 시키는 방법에 있어서, 발전기계를 구동하는 가스 터어빈 조립체의 압축기에 배출공기를 공급하는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

제2항에 있어서, 정화되고 팽창(감압)된 배출공기가 터어빈을 떠난 뒤에 공정열의 발생에 이용되는 것을 특징으로 하는 방법.

* 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.