

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012140050/12, 07.03.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
05.03.2010 EP 10155673.6

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2014 Бюл. № 10

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 05.10.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2011/053383 (07.03.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/107610 (09.09.2011)Адрес для переписки:
191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"

(71) Заявитель(и):

Спанолукс Н.В.-Див. Бальтерио (BE)

(72) Автор(ы):

ВЕРМЁЛЕН Бруно (BE)

(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ**

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления половой доски, включающий стадии: обеспечения панели (2), нанесения печатанием отверждаемого вещества или удаляющего поверхность вещества на панель (2) в соответствии с предварительно заданным рисунком для создания возвышения на панели (2) согласно рисунку или удаления части поверхности панели (2) согласно рисунку, соответственно, отверждения отверждаемого вещества или удаления любых продуктов реакции удаляющего поверхность вещества и панели (2) с получением, таким образом, половой доски.
2. Способ по п.1, в котором стадия печатания представляет собой печатание с цифровым управлением.
3. Способ по п.1, в котором отверждаемое вещество включает износостойкие частицы.
4. Способ по п.1, в котором предварительно заданный рисунок, по существу, соответствует декоративному базовому рисунку, присутствующему на панели (2).
5. Способ по п.1, в котором отверждаемое вещество или удаляющее поверхность вещество наносят печатанием на панель (2) путем первоначального нанесения печатанием жидкости на панель в соответствии с указанным предварительно заданным рисунком с последующим введением вспомогательного вещества в жидкость, причем вспомогательное вещество или жидкость вместе со вспомогательным веществом образуют отверждаемое вещество или удаляющее поверхность вещество.

6. Способ по п.5, в котором вспомогательное вещество содержит износостойкие частицы.

7. Способ по п.5, в котором вспомогательное вещество включает порошок (5).

8. Способ по п.1, в котором максимальная толщина отверждаемого вещества составляет от 20 до 250 мкм, предпочтительно от 5 до 1000 мкм.

9. Способ по п.1, в котором отверждаемое вещество отверждают с помощью УФ излучения.

10. Способ по п.1, в котором отверждаемое вещество содержит лак.

11. Способ по п.1, в котором панель (2) представляет собой гибкий лист, который ламинируют на основу после нанесения печатанием на него отверждаемого вещества или удаляющего поверхность вещества, чтобы получить половую доску.

12. Способ изготовления половой доски, включающий стадии:

обеспечения панели (2),

нанесения отверждаемого вещества или удаляющего поверхность вещества на панель (2) в соответствии с предварительно заданным рисунком для создания возвышения на панели (2) согласно рисунку или удаления части поверхности панели (2) согласно рисунку, соответственно, причем указанное вещество наносят на панель (2) путем первоначального размещения слоя указанного вещества на панели с последующим созданием предварительно заданного рисунка с помощью ударного элемента (12) с цифровым управлением, который вдавливают в указанное вещество и который выполнен с возможностью перемещения в плоскости, проходящей параллельно панели, чтобы сформировать указанный рисунок;

отверждения отверждаемого вещества или удаления любых продуктов реакции удаляющего поверхность вещества и панели (2) с получением, таким образом, половой доски.

13. Способ изготовления половой доски, включающий стадии:

обеспечения панели (2),

нанесения отверждаемого вещества или удаляющего поверхность вещества на панель (2) в соответствии с предварительно заданным рисунком для создания возвышения на панели (2) согласно рисунку или удаления части поверхности панели (2) согласно рисунку, соответственно, причем указанное вещество наносят на панель (2) путем первоначального размещения слоя указанного вещества на панели с последующим созданием предварительно заданного рисунка путем удаления частей вещества в предварительно заданных местах, чтобы сформировать указанный рисунок;

отверждения отверждаемого вещества или удаления любых продуктов реакции удаляющего поверхность вещества и панели (2) с получением, таким образом, половой доски.

14. Способ по любому из предшествующих пунктов, в котором удаляющее поверхность вещество наносят печатанием на панель (2) в соответствии с предварительно заданным рисунком для удаления части поверхности панели (2) согласно рисунку, и в котором удаляющее поверхность вещество активируют с помощью активирующего устройства для взаимодействия вещества с поверхностью панели, после чего удаляют любые продукты реакции удаляющего поверхность вещества и панели (2).

15. Способ по п.14, в котором активирующее устройство представляет собой лазерное устройство.