



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 761027

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 10.05.78 (21) 2612695/23-05

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 07.09.80. Бюллетень № 33

Дата опубликования описания 08.09.80

(51) М. Кл.³

В 05 В 13/06

(53) УДК 678.026.
.34(088.8)

(72) Автор
изобретения

С. Н. Максим

(71) Заявитель

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОКРАСКИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ

1

Изобретение относится к технике окраски внутренней поверхности цилиндрических изделий, например обечаек, труб, и предназначено для применения в отраслях промышленности, производящих подобные изделия.

Известно устройство для окраски внутренней поверхности труб, содержащее краскораспылитель, установленный с возможностью горизонтального возвратно-поступательного перемещения, и опорные ролики для размещения труб, установленные на параллельных горизонтальных валах, один из которых соединен с приводом вращения [1].

Недостатком этого устройства является невозможность окраски с его помощью труб с широким диапазоном диаметров.

Цель изобретения - расширение технологических возможностей.

Для достижения этой цели устройство для окраски внутренней поверхности труб, содержащее краскораспылитель, установленный с возможностью горизонтального возвратно-поступательного перемещения, и опорные ролики для размещения труб, установленные на параллельных горизонталь-

2

ных валах, один из которых соединен с приводом вращения, снабжено двумя роликами, размещенными на маятниковых рычагах, смонтированных на подпружиненной оси, закрепленной на стойке, установленной с возможностью вертикального перемещения.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Устройство содержит краскораспылитель 1 со штангой 2, снабженной механизмом 3 возвратно-поступательного движения. Для размещения окрашиваемого изделия предусмотрены обрезиненные опорные ролики 4, установленные на двух горизонтальных параллельных валах 5, причем один вал с двумя опорными роликами является ведущим и кинематически с помощью цепной передачи и редуктора связан с приводным электродвигателем 6. Для удержания окрашиваемой трубы на опорных роликах 4 устройство снабжено двумя роликами 7, размещенными на маятниковых рычагах 8, смонтированных на подпружиненной оси 9, закрепленной на верхнем горизонтальном участке стойки 10, которая установ-

лена с возможностью вертикального перемещения. Маятниковые рычаги могут стягиваться винтом 11. Такое приспособление позволяет удерживать на опорных роликах 4 трубы различного диаметра.

Устройство работает следующим образом.

Окрашиваемая труба 12 получает вращение с постоянной окружной скоростью от двух обрезиненных опорных роликов 4, жестко связанных с одним из валов 6, который получает вращение от электродвигателя 6 через цепную передачу и редуктор.

Краскораспылитель 1 со штангой 2, двигаясь возвратно-поступательно посредством механизма 3, наносит слой краски на внутреннюю поверхность трубы 12. При этом длина факела остается практически постоянной при различном диаметре окрашиваемых труб, поскольку краскораспылитель, двигаясь возвратно-поступательно, сохраняет неизменное расстояние от горизонтальных валов 5.

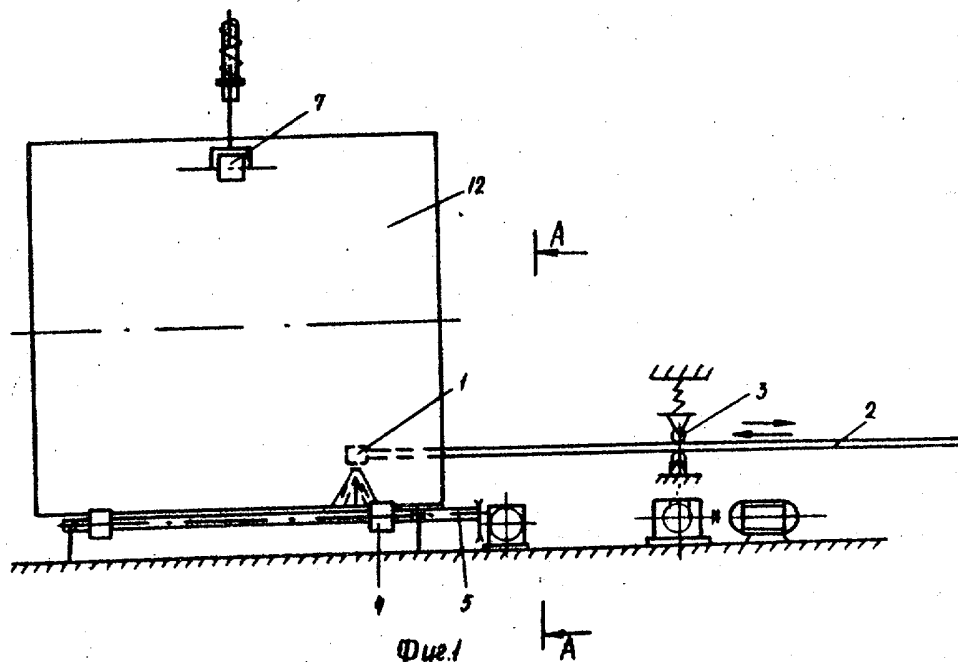
Предложенное устройство просто в эксплуатации при окраске внутренней поверхности труб различных диаметров.

Формула изобретения

- 5 Устройство для окраски внутренней поверхности труб, содержащее краскораспылитель, установленный с возможностью горизонтального возвратно-поступательного перемещения и опорные
- 10 ролики для размещения труб, установленные на параллельных горизонтальных валах, один из которых соединен с приводом вращения, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей, оно снабжено двумя роликами, размещенными на маятниковых рычагах, смонтированных на подпружиненной оси, закрепленной на стойке, установленной с возможностью вертикального перемещения.
- 20

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 611684, кл. В 05 В 13/06, 29.09.76 (прототип)°.
- 25



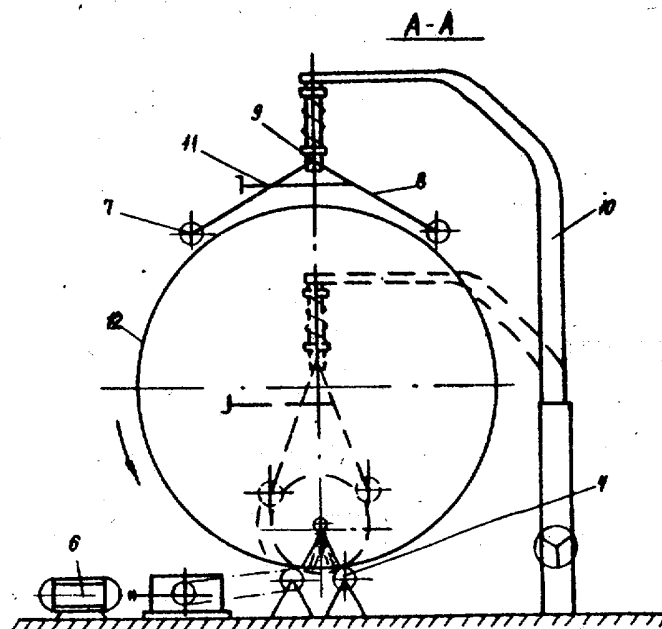


Fig. 2

Редактор Е. Лушникова Составитель И. Волгина Корректор Н. Стец
Техред Ж. Кастелевич

Заказ 6042/3 Тираж 810 Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4