



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211761927 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 27

(21) 申请号 202020109527.9

(22) 申请日 2020.01.20

(73) 专利权人 无锡市迦南胶粘科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区阳山配套区陆西路6号

(72) 发明人 姚梁杰

(74) 专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通合伙) 32248

代理人 张胜飞

(51) Int. Cl.

B26D 7/02 (2006.01)

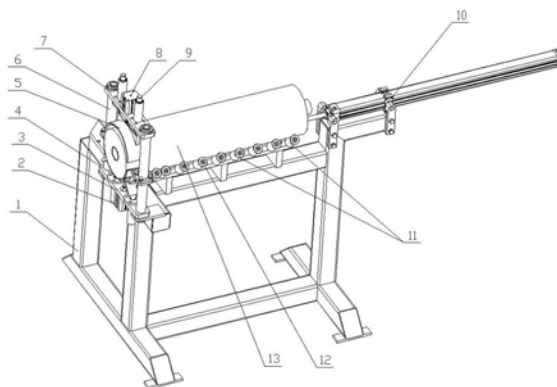
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

胶带分切机送料机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种胶带加工设备,具体是胶带分切机送料机构。它的特点是包括支架,支架的顶部有水平布置的条形板,条形板上板面的两个长边上均布有倾斜向外布置的传送辊,传送辊与条形板间呈转动状配合。所述条形板一端的支架上有伺服驱动缸,伺服驱动缸的轴线与条形板的纵向中心线在同一竖向平面内,伺服驱动缸的活塞杆朝向条形板,伺服驱动缸的活塞杆外端上有推动块。所述条形板另一端对应的支架上有夹紧机构。使用该送了机构可简化胶带分切过程,提供工作效率。



1. 胶带分切机送料机构, 其特征在于包括支架(1), 支架(1)的顶部有水平布置的条形板(12), 条形板(12)上板面的两个长边上均布有倾斜向外布置的传送辊(11), 传送辊(11)与条形板(12)间呈转动状配合; 所述条形板(12)一端的支架(1)上有伺服驱动缸(10), 伺服驱动缸(10)的轴线与条形板(12)的纵向中心线在同一竖向平面内, 伺服驱动缸(10)的活塞杆朝向条形板(12), 伺服驱动缸(10)的活塞杆外端上有推动块; 所述条形板(12)另一端对应的支架(1)上有夹紧机构。

2. 如权利要求1所述的胶带分切机送料机构, 其特征在于所述夹紧机构包括位于条形板(12)两侧的立柱(6), 两个立柱(6)的下端间有水平布置的下连接板(3), 下连接板(3)固定在支架(1)上, 两个立柱(6)的上端间有水平布置的上连接板(7), 所述下连接板(3)位于所述条形板(12)下方, 所述上连接板(7)位于条形板(12)上方; 所述下连接板(3)的上方有半圆形的下压紧板(4), 下压紧板(4)的轴线与所述伺服驱动缸(10)的轴线在同一竖向平面内, 下压紧板(4)的开口朝上, 下压紧板(4)的两端与两个立柱(6)间呈上、下滑动状配合, 下连接板(3)与下压紧板(4)间有下压紧气缸(2); 所述下压紧板(4)的上方有半圆形的上压紧板(5), 下压紧板(4)与上压紧板(5)间呈平行并排布置, 上压紧板(5)的开口朝下; 所述上连接板(7)与上压紧板(5)间有竖向布置的导柱(9), 导柱(9)下端固定在上压紧板(5)上, 导柱(9)与上连接板(7)间呈上、下滑动状配合, 所述上连接板(7)上有上压紧气缸(8), 上压紧气缸(8)的活塞杆外端与上压紧板(5)相连。

胶带分切机送料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶带加工设备,具体是在胶带分切工作时、用于定长送料的胶带分切机送料机构。

背景技术

[0002] 在胶带加工行业内都知道,胶带在加工过程中需将长胶带卷分切成多个短胶带卷。目前,胶带加工行业内采用人工分切法对胶带进行分切,即工作人员先利用测量工具和记号笔在长胶带卷上做出均分记号;接着,用身体将长胶带卷固定;最后,手持切割机根据均分记号将长胶带卷切割成一个个短胶带卷即可。这种操作方式的分切过程较繁琐,工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种胶带分切机送料机构,使用该送料机构可简化胶带分切过程,提供工作效率。

[0004] 为解决上述问题,提供以下技术方案:

[0005] 本实用新型的胶带分切机送料机构的特点是包括支架,支架的顶部有水平布置的条形板,条形板上板面的两个长边上均布有倾斜向外布置的传送辊,传送辊与条形板间呈转动状配合。所述条形板一端的支架上有伺服驱动缸,伺服驱动缸的轴线与条形板的纵向中心线在同一竖向平面内,伺服驱动缸的活塞杆朝向条形板,伺服驱动缸的活塞杆外端上有推动块。所述条形板另一端对应的支架上有夹紧机构。

[0006] 其中,所述夹紧机构包括位于条形板两侧的立柱,两个立柱的下端间有水平布置的下连接板,下连接板固定在支架上,两个立柱的上端间有水平布置的上连接板,所述下连接板位于所述条形板下方,所述上连接板位于条形板上方。所述下连接板的上方有半圆形的下压紧板,下压紧板的轴线与所述伺服驱动缸的轴线在同一竖向平面内,下压紧板的开口朝上,下压紧板的两端与两个立柱间呈上、下滑动状配合,下连接板与下压紧板间有下压紧气缸。所述下压紧板的上方有半圆形的上压紧板,下压紧板与上压紧板间呈平行并排布置,上压紧板的开口朝下。所述上连接板与上压紧板间有竖向布置的导柱,导柱下端固定在上压紧板上,导柱与上连接板间呈上、下滑动状配合,所述上连接板上有上压紧气缸,上压紧气缸的活塞杆外端与上压紧板相连。

[0007] 采取以上方案,具有以下优点:

[0008] 由于本实用新型的胶带分切机送料机构的支架的顶部有水平布置的条形板,条形板上板面的两个长边上均布有倾斜向外布置的传送辊,传送辊与条形板间呈转动状配合,条形板一端的支架上有伺服驱动缸,伺服驱动缸的活塞杆外端上有推动块,条形板另一端对应的支架上有夹紧机构。使用时,先将长胶带卷放置到条形板两个长边的传送辊间,使远离伺服驱动缸的长胶带卷一端与夹紧机构的一侧齐平;接着,调整伺服驱动缸的活塞杆外端的位置,使推动块与胶带卷的一个端面相抵。工作时,工作人员先控制伺服驱动缸的活塞

杆外端伸出一定的长度,从而推动长胶带卷前进一定的距离,使远离伺服驱动缸的长胶带卷一端穿出到夹紧机构外;接着,工作人员控制夹紧机构将长胶带卷夹紧,完成定位;之后,工作人员手持切割机,将穿出在夹紧机构外的那段胶带卷切割下来,如此往复完成定长分切。采用这种送料机构无需手动均分和对长胶带卷进行定位,从而大大简化了分切过程,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的胶带分切机送料机构的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图对本实用新型做进一步详细说明。

[0011] 如图1所示,本实用新型的胶带分切机送料机构的特点是包括支架1,支架1的顶部有水平布置的条形板12,条形板12上板面的两个长边上均布有倾斜向外布置的传送辊11,传送辊11与条形板12间呈转动状配合。所述条形板12一端的支架1上有伺服驱动缸10,伺服驱动缸10的轴线与条形板12的纵向中心线在同一竖向平面内,伺服驱动缸10的活塞杆朝向条形板12,伺服驱动缸10的活塞杆外端上有推动块。所述条形板12另一端对应的支架1上有夹紧机构。

[0012] 所述夹紧机构包括位于条形板12两侧的立柱6,两个立柱6的下端间有水平布置的下连接板3,下连接板3固定在支架1上,两个立柱6的上端间有水平布置的上连接板7,所述下连接板3位于所述条形板12下方,所述上连接板7位于条形板12上方。所述下连接板3的上方有半圆形的下压紧板4,下压紧板4的轴线与所述伺服驱动缸10的轴线在同一竖向平面内,下压紧板4的开口朝上,下压紧板4的两端与两个立柱6间呈上、下滑动状配合,下连接板3与下压紧板4间有下压紧气缸2。所述下压紧板4的上方有半圆形的上压紧板5,下压紧板4与上压紧板5间呈平行并排布置,上压紧板5的开口朝下。所述上连接板7与上压紧板5间有竖向布置的导柱9,导柱9下端固定在上压紧板5上,导柱9与上连接板7间呈上、下滑动状配合,所述上连接板7上有上压紧气缸8,上压紧气缸8的活塞杆外端与上压紧板5相连。

[0013] 使用时,先将长胶带卷13放置到条形板12两个长边的传送辊11间,使远离伺服驱动缸10的长胶带卷13一端与夹紧机构的一侧齐平;接着,调整伺服驱动缸10的活塞杆外端的位置,使推动块与长胶带卷13的一个端面相抵。工作时,工作人员先控制伺服驱动缸10的活塞杆外端伸出一定的长度,从而推动长胶带卷13前进一定的距离,使远离伺服驱动缸10的长胶带卷13一端穿出到夹紧机构外。接着,工作人员控制夹紧机构将长胶带卷13夹紧,完成定位。之后,工作人员手持切割机,将穿出在夹紧机构外的那段胶带卷切割下来,如此往复完成定长分切即可。

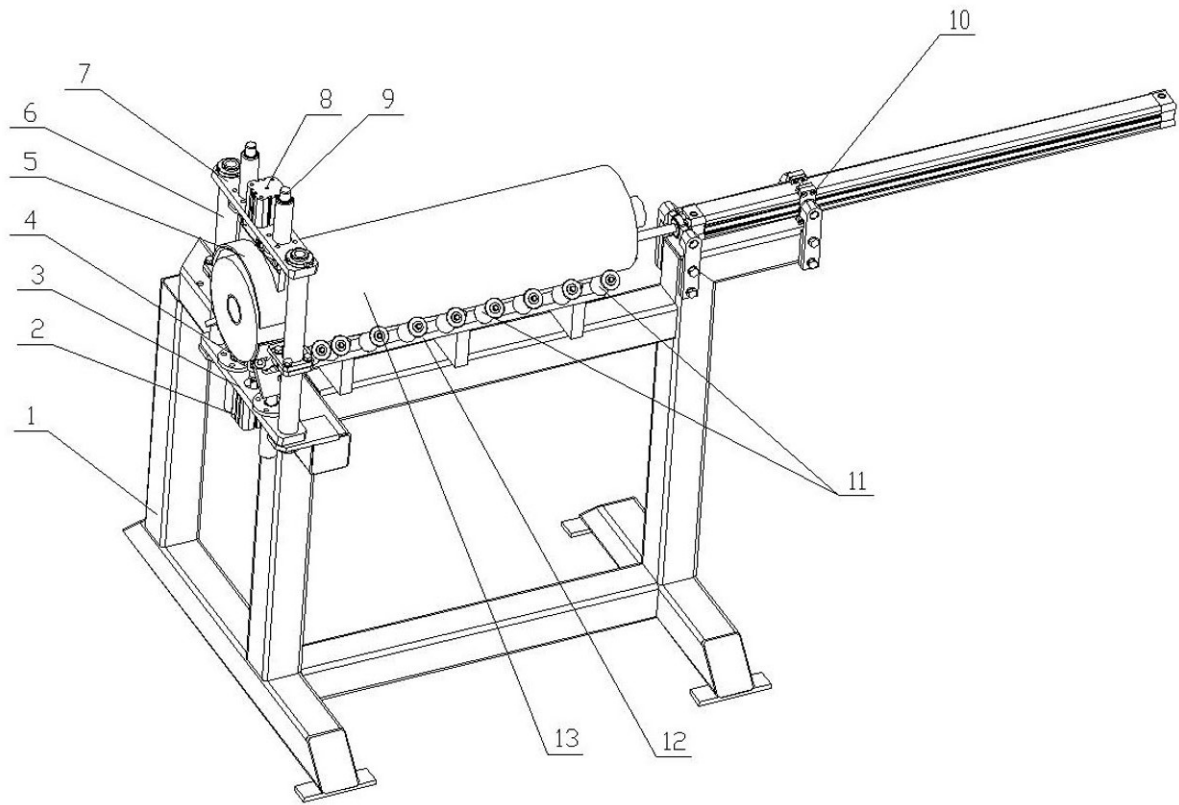


图1