(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 112495881 A
(43)申请公布日 2021.03.16

(21)申请号 202011299811.8

(22)申请日 2020.11.19

(71)申请人 孙廷龙
地址 230000 安徽省合肥市庐阳区杏花街道汲桥新村社居委汲桥新村63号

(72)发明人 孙廷龙

(51)Int.Cl.
B08B 1/04(2006.01)
B08B 5/02(2006.01)
B08B 15/04(2006.01)

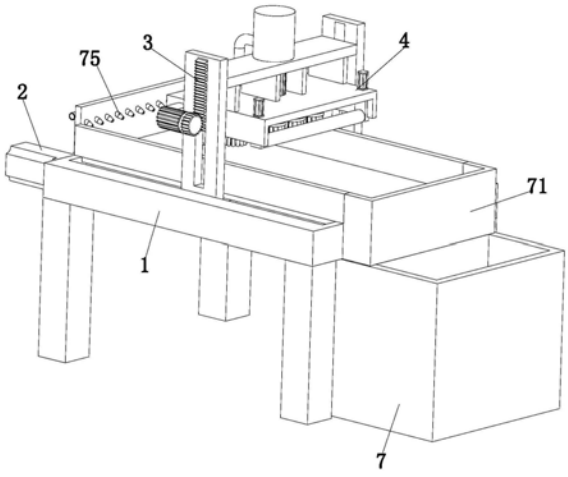
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置

(57)摘要

本发明涉及机械加工技术领域，具体是涉及一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置，包括加工台、移动装置、升降装置、清理装置和收集装置，所述加工台设置在水平面上，所述加工台上设有对称的滑槽，所述移动装置对称卡设在加工台上，所述升降装置安装在移动装置的移动端上，所述清理装置包括吸附部件和清扫部件，所述吸附部件和清扫部件均安装在升降装置上，所述收集装置设置在加工台的两侧。本发明通过设置的各个装置之间的相互配合作业，能够对台面进行全面清理，提高了清理效果，使得台面的清洁度更干净，使得锻造件生产的品质得到提升，以及整个加工效率得到提高。



CN 112495881 A

1.一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置,其特征在于:包括加工台(1)、移动装置(2)、升降装置(3)、清理装置(4)和收集装置(7),所述加工台(1)设置在水平面上,所述加工台(1)上设有对称的滑槽(10),所述移动装置(2)对称卡设在加工台(1)上,所述升降装置(3)安装在移动装置(2)的移动端上,所述清理装置(4)包括吸附部件(40)和清扫部件(5),所述吸附部件(40)和清扫部件(5)均安装在升降装置(3)上,所述收集装置(7)设置在加工台(1)的两侧。

2.根据权利要求1所述的一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置,其特征在于:所述移动装置(2)包括两个移动电机(20)、两个螺纹杆(21)和两个移动块(22),两个所述移动电机(20)对称安装在加工台(1)的一端上,两个所述螺纹杆(21)对称设置在两个滑槽(10)内且两个螺纹杆(21)的一端分别与两个移动电机(20)的主轴相连接,两个所述移动块(22)分别套设在两个螺纹杆(21)且两个移动块(22)分别与两个滑槽(10)滑动配合。

3.根据权利要求2所述的一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置,其特征在于:所述升降装置(3)包括顶板(30)、承载框板(31)、两个竖板(32)、两个齿条(33)、两个升降电机(34)、两个齿轮(35)和四个连接板(36),两个所述竖板(32)呈竖直设置在两个滑槽(10)内且两个竖板(32)分别安装在两个移动块(22)上,两个所述竖板(32)上均设有矩形滑孔(37),两个所述齿条(33)分别卡设在两个竖板(32)上的两个矩形滑孔(37)内,两个所述升降电机(34)分别安装在两个竖板(32)的一侧壁上,两个所述齿轮(35)分别设置在两个升降电机(34)的主轴上且两个齿轮(35)分别与两个齿条(33)相啮合,所述顶板(30)卡设在两个竖板(32)中间且顶板(30)的两端分别安装在两个齿条(33)上,四个所述连接板(36)分别设置在顶板(30)的底部上,所述承载框板(31)安装在四个连接板(36)的底部且承载框板(31)正对加工台(1)顶部,所述承载框板(31)的两内侧壁上设有与吸附部件(40)相配合的矩形滑槽(38)。

4.根据权利要求3所述的一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置,其特征在于:所述吸附部件(40)包括吸附棒(41)、两个吸附电缸(42)和两个滑动块(43),两个所述吸附电缸(42)对称安装在承载框板(31)的顶部上且两个吸附电缸(42)的伸缩端均贯穿承载框板(31)竖直向下设置,两个所述滑动块(43)分别设置在承载框板(31)上的两个矩形滑槽(38)内且两个滑动块(43)分别安装在两个吸附电缸(42)的伸缩端上,所述吸附棒(41)卡设在两个滑动块(43)中间且吸附棒(41)的两端安装在两个滑动块(43)的两内侧壁上。

5.根据权利要求4所述的一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置,其特征在于:所述清扫部件(5)包括清扫电机(50)、推料板(51)、四个固定柱(52)、五个转动齿轮(53)和五个圆形清扫刷(54),所述清扫电机(50)安装在承载框板(31)的顶部上且清扫电机(50)的主轴贯穿承载框板(31)竖直向下设置,四个所述固定柱(52)两两对称安装在承载框板(31)的内顶壁上且四个固定柱(52)位于吸附棒(41)的旁侧,其中一个转动齿轮(53)设置在清扫电机(50)的主轴上,另外四个转动齿轮(53)分别安装在四个固定柱(52)的底部,且每相邻的两个转动齿轮(53)之间均相互啮合,五个所述圆形清扫刷(54)分别安装在五个转动齿轮(53)的底部上且五个圆形清扫刷(54)正对加工台(1),所述推料板(51)设置在五个圆形清扫刷(54)的旁侧且推料板(51)卡设在承载框板(31)上,所述推料板(51)的旁侧还设有吸尘部件(6)。

6.根据权利要求5所述的一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置,其特征在于:所述

吸尘部件(6)包括吸尘器(60)、吸尘管道(61)、若干吸尘分管(62)和若干吸尘嘴(63)，所述吸尘器(60)安装在顶板(30)顶部上，所述吸尘管道(61)安装在吸尘器(60)上，若干所述吸尘分管(62)分别竖直卡设在承载框板(31)上且若干吸尘分管(62)位于推料板(51)的旁侧，若干所述吸尘分管(62)分别与吸尘管道(61)相连通，若个所述吸尘嘴(63)分别设置在若干吸尘分管(62)的底部。

7.根据权利要求3所述的一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置，其特征在于：所述收集装置(7)包括侧板(70)、收集口(71)、收集箱(72)、输送气管(73)、两个挡板(74)和若干喷气嘴(75)，两个所述挡板(74)对称安装在加工台(1)顶部上且位于两个竖板(32)的内侧，所述侧板(70)设置在两个挡板(74)的一端且安装在加工台(1)上，所述收集口(71)安装在两个挡板(74)的另一端上，所述收集箱(72)设置在加工台(1)底部且正对收集口(71)，所述输送气管(73)设置在侧板(70)的外壁上，若干所述喷气嘴(75)呈倾斜安装在侧板(70)上且若干喷气嘴(75)正对加工台(1)的顶部，若干所述喷气嘴(75)分别与输送气管(73)相连通。

一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械加工技术领域，具体是涉及一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置。

背景技术

[0002] 锻造是一种利用锻压机械对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件的加工方法，锻压(锻造与冲压)的两大组成部分之一。通过锻造能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。相关机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。

[0003] 如公开号为CN110538821A的专利涉及一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置，包括工作台，所述工作台的上端一侧固定连接有固定台，且固定台的上端垂直固定有支撑杆，所述支撑杆的外壁套接有立柱，所述立柱的上端侧壁水平固定有安装架，所述安装架远离立柱的一端垂直插接有旋转主轴，所述旋转主轴的底部两侧对称设有连接支杆，所述连接支杆的底部设有清洁网刷，所述连接支杆的内壁通过收纳腔设有磁棒，所述收纳腔的底部均匀连通有若干个吸附通孔，且环形螺孔内螺纹连接有密封盖。该发明克服了现有技术的不足，设计合理，能够对工作台面上的废屑进行清理，保持台面的清洁度，提高锻造件的加工品质，具有较高的社会使用价值和应用前景。

[0004] 但是，上述装置在使用中还存在以下问题：第一，该装置运动的轨迹只能对台面部分废屑进行清理，不能够对台面全面清理，导致清理效果不好，影响到后续锻造件的生产，第二，该装置对台面清理的废屑不能进行集中收集处理，导致废屑洒落在地面上，还需要通过操作者进行二次清理，降低了清理效率，提高了清理的成本。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题是提供一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置，以解决上述背景技术中的问题。

[0006] 为解决上述技术问题，本发明提供以下技术方案：一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置，包括加工台、移动装置、升降装置、清理装置和收集装置，所述加工台设置在水平面上，所述加工台上设有对称的滑槽，所述移动装置对称卡设在加工台上，所述升降装置安装在移动装置的移动端上，所述清理装置包括吸附部件和清扫部件，所述吸附部件和清扫部件均安装在升降装置上，所述收集装置设置在加工台的两侧。

[0007] 进一步的，所述移动装置包括两个移动电机、两个螺纹杆和两个移动块，两个所述移动电机对称安装在加工台的一端上，两个所述螺纹杆对称设置在两个滑槽内且两个螺纹杆的一端分别与两个移动电机的主轴相连接，两个所述移动块分别套设在两个螺纹杆且两个移动块分别与两个滑槽滑动配合。

[0008] 进一步的，所述升降装置包括顶板、承载框板、两个竖板、两个齿条、两个升降电

机、两个齿轮和四个连接板，两个所述竖板呈竖直设置在两个滑槽内且两个竖板分别安装在两个移动块上，两个所述竖板上均设有矩形滑孔，两个所述齿条分别卡设在两个竖板上的两个矩形滑孔内，两个所述升降电机分别安装在两个竖板的一侧壁上，两个所述齿轮分别设置在两个升降电机的主轴上且两个齿轮分别与两个齿条相啮合，所述顶板卡设在两个竖板中间且顶板的两端分别安装在两个齿条上，四个所述连接板分别设置在顶板的底部上，所述承载框板安装在四个连接板的底部且承载框板正对加工台顶部，所述承载框板的两内侧壁上设有与吸附部件相配合的矩形滑槽。

[0009] 进一步的，所述吸附部件包括吸附棒、两个吸附电缸和两个滑动块，两个所述吸附电缸对称安装在承载框板的顶部上且两个吸附电缸的伸缩端均贯穿承载框板竖直向下设置，两个所述滑动块分别设置在承载框板上的两个矩形滑槽内且两个滑动块分别安装在两个吸附电缸的伸缩端上，所述吸附棒卡设在两个滑动块中间且吸附棒的两端安装在两个滑动块的两内侧壁上。

[0010] 进一步的，所述清扫部件包括清扫电机、推料板、四个固定柱、五个转动齿轮和五个圆形清扫刷，所述清扫电机安装在承载框板的顶部上且清扫电机的主轴贯穿承载框板竖直向下设置，四个所述固定柱两两对称安装在承载框板的内顶壁上且四个固定柱位于吸附棒的旁侧，其中一个转动齿轮设置在清扫电机的主轴上，另外四个转动齿轮分别安装在四个固定柱的底部，且每相邻的两个转动齿轮之间均相互啮合，五个所述圆形清扫刷分别安装在五个转动齿轮的底部上且五个圆形清扫刷正对加工台，所述推料板设置在五个圆形清扫刷的旁侧且推料板卡设在承载框板上，所述推料板的旁侧还设有吸尘部件。

[0011] 进一步的，所述吸尘部件包括吸尘器、吸尘管道、若干吸尘分管和若干吸尘嘴，所述吸尘器安装在顶板顶部上，所述吸尘管道安装在吸尘器上，若干所述吸尘分管分别竖直卡设在承载框板上且若干吸尘分管位于推料板的旁侧，若干所述吸尘分管分别与吸尘管道相连通，若个所述吸尘嘴分别设置在若干吸尘分管的底部。

[0012] 进一步的，所述收集装置包括侧板、收集口、收集箱、输送气管、两个挡板和若干喷气嘴，两个所述挡板对称安装在加工台顶部上且位于两个竖板的内侧，所述侧板设置在两个挡板的一端且安装在加工台上，所述收集口安装在两个挡板的另一端上，所述收集箱设置在加工台底部且正对收集口，所述输送气管设置在侧板的外壁上，若干所述喷气嘴呈倾斜安装在侧板上且若干喷气嘴正对加工台的顶部，若干所述喷气嘴分别与输送气管相连通。

[0013] 本发明与现有技术相比具有的有益效果是：

其一，本发明通过设置的各个装置之间的相互配合作业，能够对台面进行全面清理，提高了清理效果，使得台面的清洁度更干净，使得锻造件生产的品质得到提升，以及整个加工效率得到提高。

[0014] 其二，本发明中通过两个升降电机工作带动两个升降电机的主轴上的两个齿轮转动，会带动与两个齿轮相啮合的两个齿条在矩形滑孔向下滑动，则会带动安装在两个齿条上的顶板向下运动，所以会带动四个连接板承载框板向下运动，从而带动清理装置向下运动，方便清理装置对台面的废屑清理，再通过两个移动电机同时工作，带动两个移动电机主轴上的两个螺纹杆转动，会带动两个移动块在两个滑槽内移动，则会带动升降装置移动，从而带动清理装置移动，使得清扫装置对台面进行全面清理，提高了清理装置对台面的清理

效果。

[0015] 其三，本发明中当升降装置带动吸附部件下降至合适的位置，移动装置带动吸附部件移动时，通过两个吸附电缸同时工作带动两个滑动块在两个矩形滑槽内向下运动，从而带动吸附棒向下运动，使得贴合吸附棒贴合台面上的废屑即可，移动装置继续带动吸附部件移动，实现对废屑中的金属废屑进行吸附，达到回收再次利用的作用，节省加工成本。

[0016] 其四，本发明中当吸附部件对废屑中的金属废屑吸附的同时，通过清扫电机工作带动清扫电机主轴上的转动齿轮转动，因为每相邻的两个转动齿轮之间均相互啮合，所以会带动其他四个转动齿轮转动，从而带动安装在五个转动齿轮上的五个圆形清扫刷旋转，实现对台面上的废屑进行清扫，通过移动装置匀速运动，从而带动推料板将台面上的废屑推至收集口处，进行集中收集处理，能够对台面进行全面清理，提高了清理效果，使得后续锻造件的生产品质得到提升，避免现有清理废屑洒落在地面上，需要二次清理，提高了清理成本的问题，降低了清理废屑的效率。

[0017] 其五，本发明中当清扫部件对台面的废屑清扫的同时，吸尘器通过若干吸尘嘴将灰尘吸附至若干吸尘分管内，从若干吸尘分管流进吸尘管道内进入吸尘器内，实现对台面上的灰尘进行吸附，使得加工台台面的清洁度更干净，从而提高了锻造件生产品质的提升。

[0018] 其六，本发明中当对台面废屑清理时，通过设置在竖板上的输送气管将空气输送至若干喷气嘴内，从若干喷气嘴喷出，将加工台台面上的废屑吹向收集箱方向，能够提高了清扫部件对加工台台面上的废屑清理效果，使得清理效率得到提高。

附图说明

[0019] 图1为本发明的立体结构示意图1；

图2为本发明的立体结构示意图2；

图3为本发明的剖视图；

图4为本发明中的移动装置和升降状的立体结构示意图；

图5为本发明的局部立体结构示意图；

图6为本发明中的吸附部件的立体结构示意图；

图7为本发明中的清扫部件的立体结构示意图。

[0020] 图中标号为：加工台1，滑槽10，移动装置2，移动电机20，螺纹杆21，移动块22，升降装置3，顶板30，承载框板31，竖板32，齿条33，升降电机34，齿轮35，连接板36，矩形滑孔37，矩形滑槽38，清理装置4，吸附部件40，吸附棒41，吸附电缸42，滑动块43，清扫部件5，清扫电机50，推料板51，固定柱52，转动齿轮53，圆形清扫刷54，吸尘部件6，吸尘器60，吸尘管道61，吸尘分管62，吸尘嘴63，收集装置7，侧板70，收集口71，收集箱72，输送气管73，挡板74，喷气嘴75。

具体实施方式

[0021] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0022] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、

“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0023] 参照图1至图7可知，一种锻造件生产加工用台面废屑清理装置，包括加工台1、移动装置2、升降装置3、清理装置4和收集装置7，所述加工台1设置在水平面上，所述加工台1上设有对称的滑槽10，所述移动装置2对称卡设在加工台1上，所述升降装置3安装在移动装置2的移动端上，所述清理装置4包括吸附部件40和清扫部件5，所述吸附部件40和清扫部件5均安装在升降装置3上，所述收集装置7设置在加工台1的两侧，通过设置的移动装置2和升降装置3的配合，能够带动吸附部件40和清扫部件5在加工台1的台面进行全面清理，提高了清理的效果，提高了后续对锻造件生产的质量，使得加工效率得到提高。

[0024] 所述移动装置2包括两个移动电机20、两个螺纹杆21和两个移动块22，两个所述移动电机20对称安装在加工台1的一端上，两个所述螺纹杆21对称设置在两个滑槽10内且两个螺纹杆21的一端分别与两个移动电机20的主轴相连接，两个所述移动块22分别套设在两个螺纹杆21且两个移动块22分别与两个滑槽10滑动配合，当需要对台面上的废屑进行清理时，通过两个移动电机20同时工作，带动两个移动电机20主轴上的两个螺纹杆21转动，会带动两个移动块22在两个滑槽10内移动，则会带动升降装置3移动，从而带动清理装置4移动，使得清理装置4对台面进行全面清理，提高了清理装置4对台面的清理效果。

[0025] 所述升降装置3包括顶板30、承载框板31、两个竖板32、两个齿条33、两个升降电机34、两个齿轮35和四个连接板36，两个所述竖板32呈竖直设置在两个滑槽10内且两个竖板32分别安装在两个移动块22上，两个所述竖板32上均设有矩形滑孔37，两个所述齿条33分别卡设在两个竖板32上的两个矩形滑孔37内，两个所述升降电机34分别安装在两个竖板32的一侧壁上，两个所述齿轮35分别设置在两个升降电机34的主轴上且两个齿轮35分别与两个齿条33相啮合，所述顶板30卡设在两个竖板32中间且顶板30的两端分别安装在两个齿条33上，四个所述连接板36分别设置在顶板30的底部上，所述承载框板31安装在四个连接板36的底部且承载框板31正对加工台1顶部，所述承载框板31的两内侧壁上设有与吸附部件40相配合的矩形滑槽38，通过两个升降电机34工作带动两个升降电机34的主轴上的两个齿轮35转动，会带动与两个齿轮35相啮合的两个齿条33在矩形滑孔37向下滑动，则会带动安装在两个齿条33上的顶板30向下运动，所以会带动四个连接板36承载框板31向下运动，从而带动吸附部件40和清扫部件5向下运动，方便吸附部件40和清扫部件5对台面的废屑清理。

[0026] 所述吸附部件40包括吸附棒41、两个吸附电缸42和两个滑动块43，两个所述吸附电缸42对称安装在承载框板31的顶部上且两个吸附电缸42的伸缩端均贯穿承载框板31竖直向下设置，两个所述滑动块43分别设置在承载框板31上的两个矩形滑槽38内且两个滑动块43分别安装在两个吸附电缸42的伸缩端上，所述吸附棒41卡设在两个滑动块43中间且吸附棒41的两端安装在两个滑动块43的两内侧壁上，当升降装置3带动吸附部件40下降至合适的位置，移动装置2带动吸附部件40移动时，通过两个吸附电缸42同时工作带动两个滑动块43在两个矩形滑槽38内向下运动，从而带动吸附棒41向下运动，使得贴合吸附棒41贴合台面上的废屑即可，移动装置2继续带动吸附部件40移动，实现对废屑中的金属废屑进行吸附，达到回收再次利用的作用，节省加工成本。

[0027] 所述清扫部件5包括清扫电机50、推料板51、四个固定柱52、五个转动齿轮53和五个圆形清扫刷54，所述清扫电机50安装在承载框板31的顶部上且清扫电机50的主轴贯穿承载框板31竖直向下设置，四个所述固定柱52两两对称安装在承载框板31的内顶壁上且四个固定柱52位于吸附棒41的旁侧，其中一个转动齿轮53设置在清扫电机50的主轴上，另外四个转动齿轮53分别安装在四个固定柱52的底部，且每相邻的两个转动齿轮53之间均相互啮合，五个所述圆形清扫刷54分别安装在五个转动齿轮53的底部上且五个圆形清扫刷54正对加工台1，所述推料板51设置在五个圆形清扫刷54的旁侧且推料板51卡设在承载框板31上，所述推料板51的旁侧还设有吸尘部件6，当吸附部件40对台面上的废屑中的金属废屑吸附时，移动装置2同样会带动清扫部件5移动，通过清扫电机50工作带动清扫电机50主轴上的转动齿轮53转动，因为每相邻的两个转动齿轮53之间均相互啮合，所以会带动其他四个转动齿轮53转动，从而带动安装在五个转动齿轮53上的五个圆形清扫刷54旋转，实现对台面上的废屑进行清扫，清扫的同时移动装置2匀速运动，从而带动推料板51将台面上的废屑推至收集口71处，进行集中收集处理，能够对台面进行全面清理，提高了清理效果，使得后续锻造件的生产品质得到提升，避免现有清理废屑洒落在地面上，需要二次清理，提高了清理成本的问题，降低了清理废屑的效率。

[0028] 所述吸尘部件6包括吸尘器60、吸尘管道61、若干吸尘分管62和若干吸尘嘴63，所述吸尘器60安装在顶板30顶部上，所述吸尘管道61安装在吸尘器60上，若干所述吸尘分管62分别竖直卡设在承载框板31上且若干吸尘分管62位于推料板51的旁侧，若干所述吸尘分管62分别与吸尘管道61相连通，若个所述吸尘嘴63分别设置在若干吸尘分管62的底部，清扫部件5清扫的同时，吸尘器60通过若干吸尘嘴63将灰尘吸附至若干吸尘分管62内，从若干吸尘分管62流进吸尘管道61内进入吸尘器60内，实现对台面上的灰尘进行吸附，使得加工台1台面的清洁度更干净，从而提高了锻造件生产品质的提升。

[0029] 所述收集装置7包括侧板70、收集口71、收集箱72、输送气管73、两个挡板74和若干喷气嘴75，两个所述挡板74对称安装在加工台1顶部上且位于两个竖板32的内侧，所述侧板70设置在两个挡板74的一端且安装在加工台1上，所述收集口71安装在两个挡板74的另一端上，所述收集箱72设置在加工台1底部且正对收集口71，所述输送气管73设置在侧板70的外壁上，若干所述喷气嘴75呈倾斜安装在侧板70上且若干喷气嘴75正对加工台1的顶部，若干所述喷气嘴75分别与输送气管73相连通，当对加工台1台面的废屑清理的同时，通过输送气管73将空气输送至若干喷气嘴75内，从若干喷气嘴75喷出，将加工台1台面上的废屑吹向收集箱72方向，能够提高了清扫部件5对加工台1台面上的废屑清理效果，使得清理效率得到提高。

[0030] 本发明的工作原理：当需要对加工台1台面的废屑清理时，通过两个升降电机34工作带动两个升降电机34的主轴上的两个齿轮35转动，会带动与两个齿轮35相啮合的两个齿条33在矩形滑孔37向下滑动，则会带动安装在两个齿条33上的顶板30向下运动，所以会带动四个连接板36承载框板31向下运动，从而带动吸附部件40和清扫部件5向下运动，使得清扫部件5上的若干圆形清扫刷54贴合台面即可，方便吸附部件40和清扫部件5对台面的废屑清理，再通过两个移动电机20同时工作，带动两个移动电机20主轴上的两个螺纹杆21转动，会带动两个移动块22在两个滑槽10内移动，从而带动升降装置3移动，从而带动升降装置3上的吸附部件40和清扫部件5移动，移动的同时，通过两个吸附电缸42同时工作带动两个滑

动块43在两个矩形滑槽38内向下运动，从而带动吸附棒41向下运动，使得贴合吸附棒41贴合台面上的废屑即可，移动装置2继续带动吸附部件40移动，实现对废屑中的金属废屑进行吸附，达到回收再次利用的作用，吸附的同时，通过清扫电机50工作带动清扫电机50主轴上的转动齿轮53转动，因为每相邻的两个转动齿轮53之间均相互啮合，所以会带动其他四个转动齿轮53转动，从而带动安装在五个转动齿轮53上的五个圆形清扫刷54旋转，实现对台面上的废屑进行清扫，通过移动装置2匀速运动，从而带动推料板51将台面上的废屑推至收集口71处，进行集中收集处理，能够对台面进行全面清理，提高了清理效果，使得后续锻造件的生产品质得到提升，避免现有清理废屑洒落在地面上，需要二次清理，提高了清理成本的问题，降低了清理废屑的效率，清扫的同时，吸尘器60通过若干吸尘嘴63将灰尘吸附至若干吸尘分管62内，从若干吸尘分管62流进吸尘管道61内进入吸尘器60内，实现对台面上的灰尘进行吸附，使得加工台1台面的清洁度更干净，从而提高了锻造件生产品质的提升，通过设置的输送气管73将空气输送至若干喷气嘴75内，从若干喷气嘴75喷出，将加工台1台面上的废屑吹向收集箱72方向，能够提高了清扫部件5对加工台1台面上的废屑清理效果，使得清理效率得到提高，使得后续锻造件生产的品质得到提升。

[0031] 最后应说明的是：以上各实施例仅用以说明本发明的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述各实施例对本发明进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的范围。

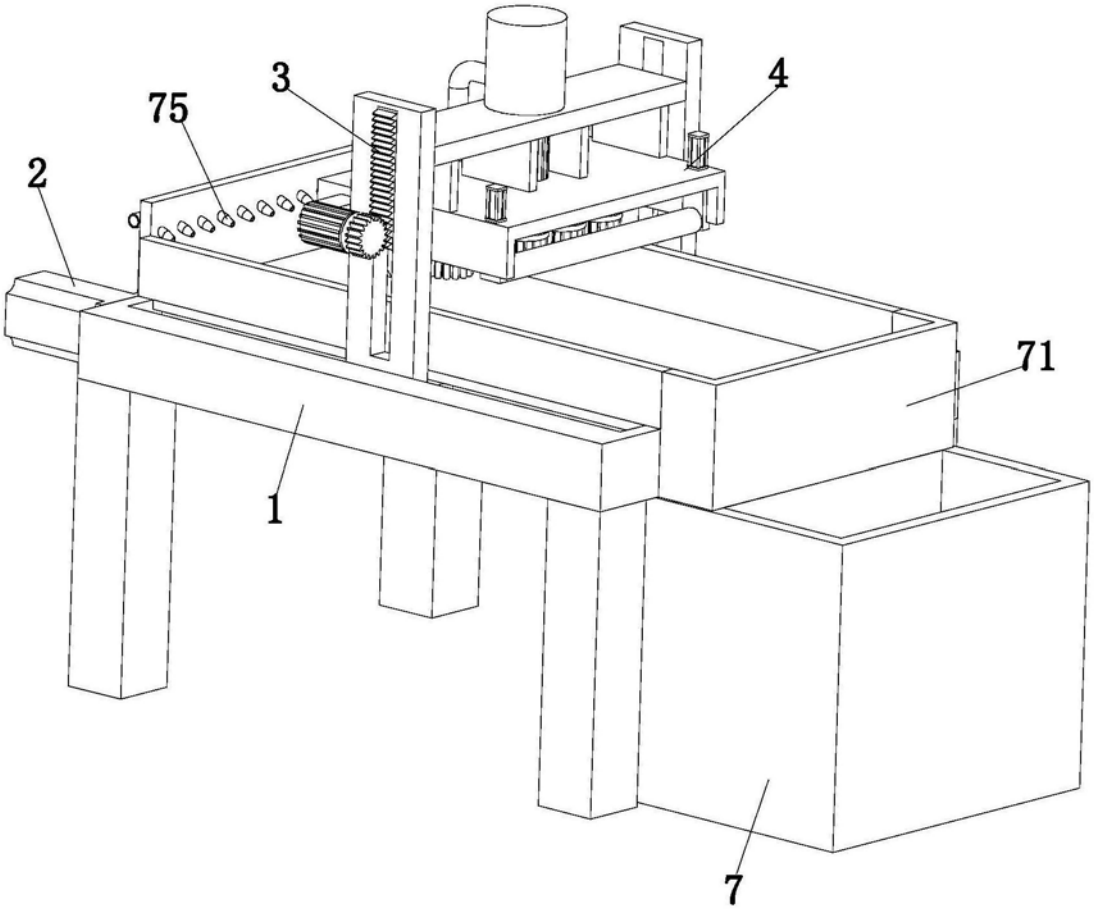


图1

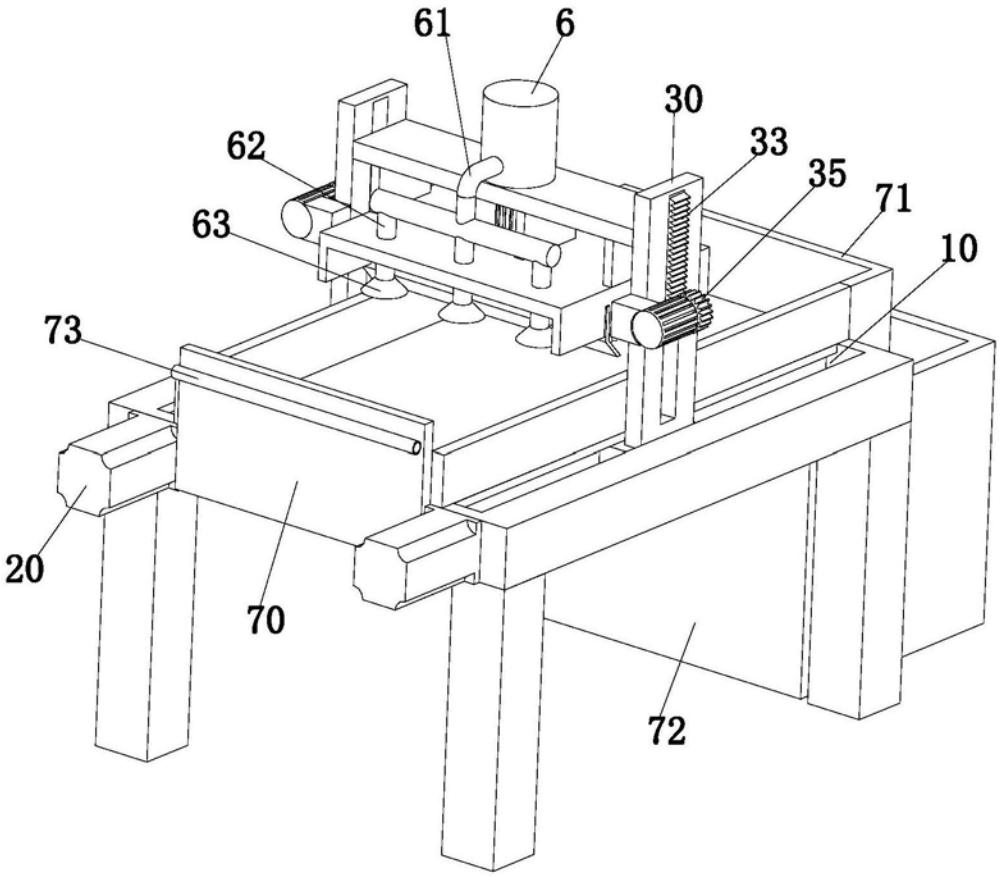


图2

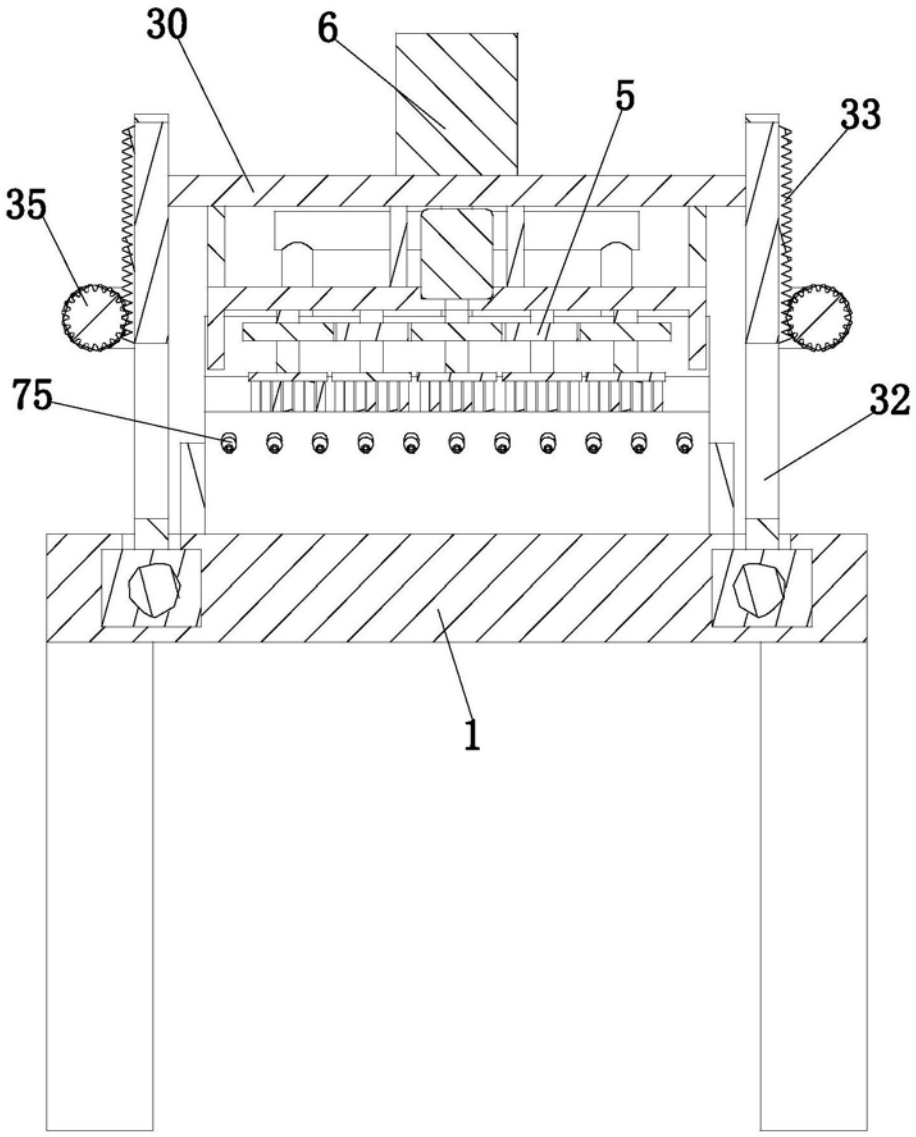


图3

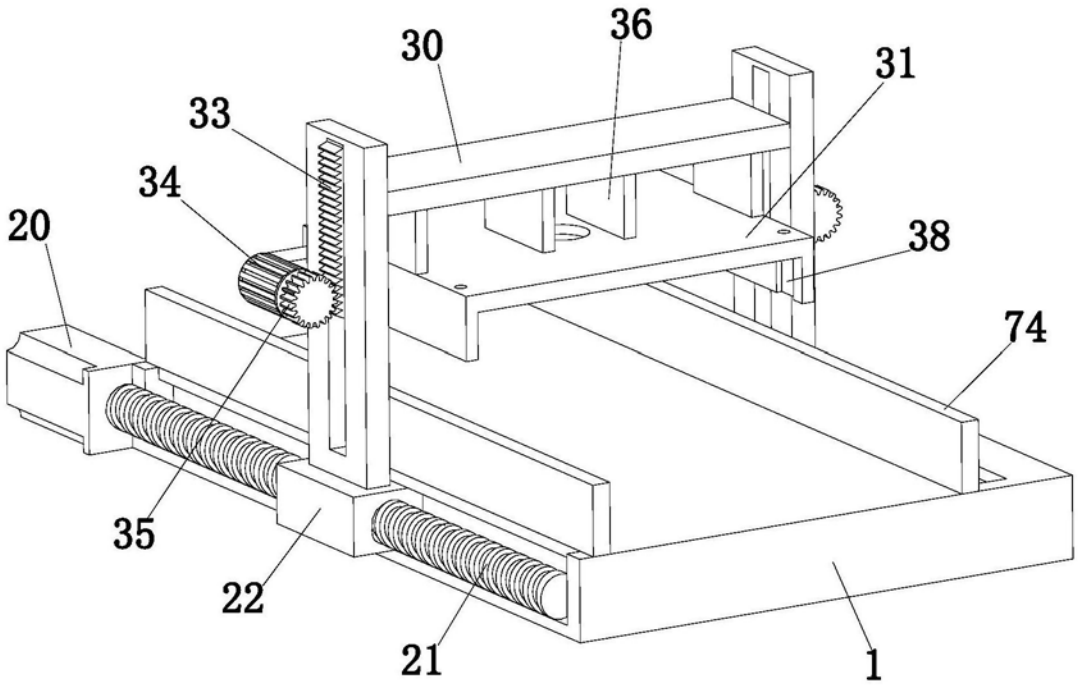


图4

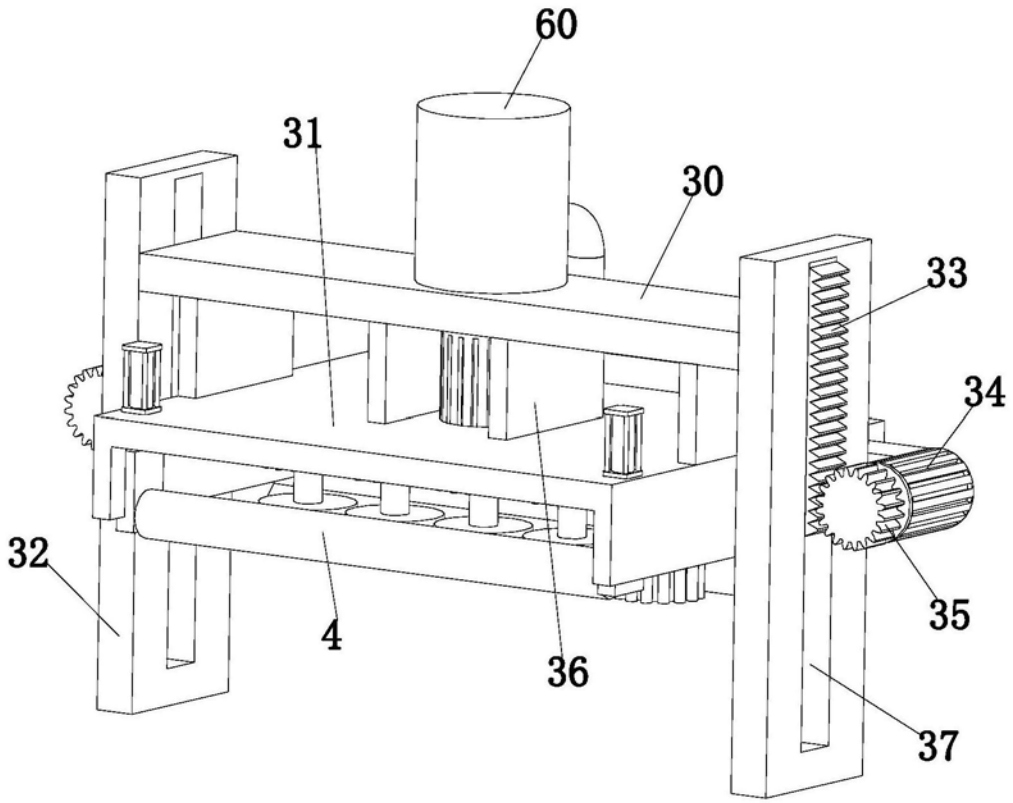


图5

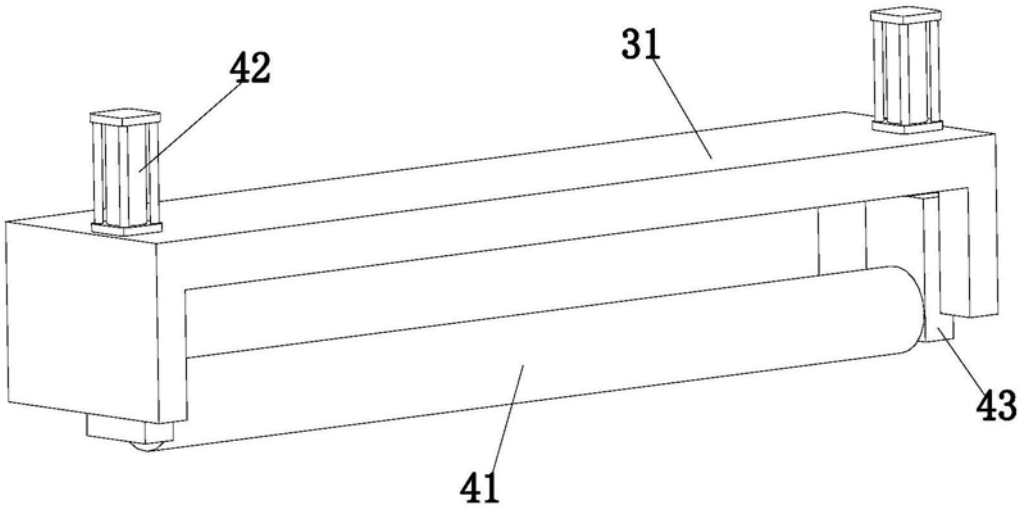


图6

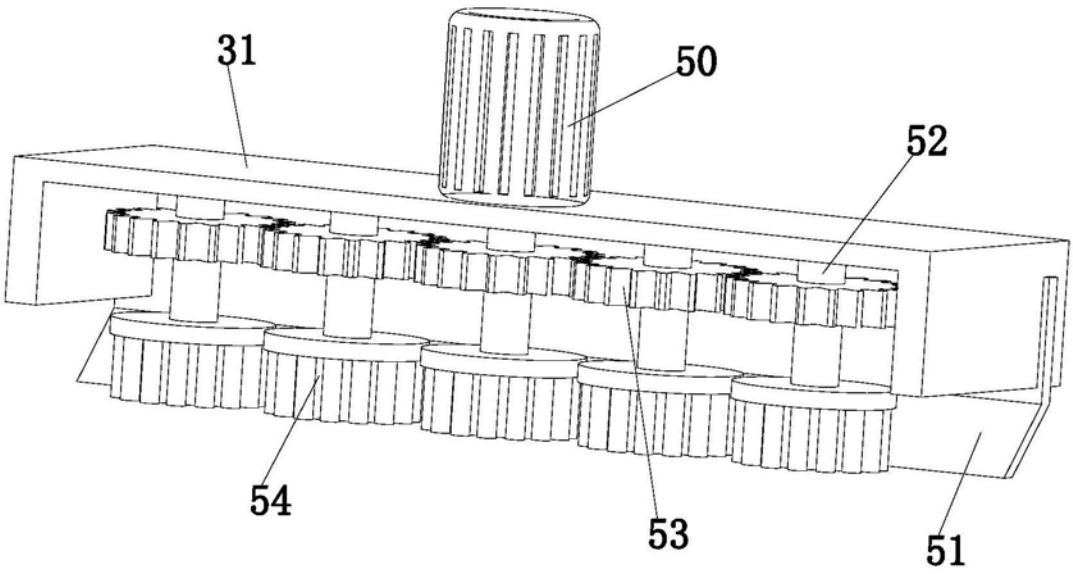


图7