



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202923059 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220684379. 9

(22) 申请日 2012. 11. 27

(73) 专利权人 盐城德威尔装饰绒有限公司

地址 224300 江苏省盐城市射阳县经济开发区东区

(72) 发明人 谷远祥 刘秀清 陈义岗 钱军
戴浪 俞萍

(51) Int. Cl.

B32B 27/02 (2006. 01)

B32B 7/04 (2006. 01)

B32B 33/00 (2006. 01)

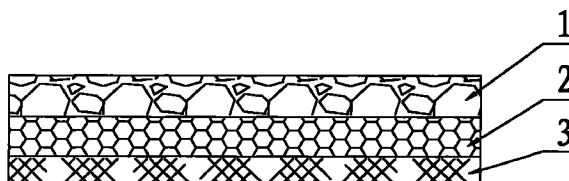
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多层复合装饰绒阻燃面料

(57) 摘要

一种多层复合装饰绒阻燃面料, 涉及一种纺织面料, 含有表层、中层和底层, 面料的表层由芳砒纶纤维为面纱, 涤纶长丝为边练纱和衬纬纱, 经编而成; 中层为 3mm 的厚海绵; 底层为 250g/m² 的无纺布。面料由表层、中层和底层通过热粘复合的方式组合而成, 使面料不仅具有耐热性, 防火性和使用安全性, 还具有吸附空气微尘, 降噪吸音和保温吸湿的作用。



1. 一种多层复合装饰绒阻燃面料,含有表层、中层和底层,其特征是:面料的表层由芳砵纶纤维为面纱,涤纶长丝为边练纱和衬纬纱,经编而成;中层为 3mm 的厚海绵;底层为 250g/m² 的无纺布,表层、中层和底层通过热粘复合的方式,组成了一种多层复合装饰绒阻燃面料。

一种多层复合装饰绒阻燃面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织面料,特别是一种多层复合装饰绒阻燃面料。

背景技术

[0002] 我国改革开放以来,国民经济得到快速增长,以“科技创新,自主创新”成为我国目前工业发展的主流,我国纺织品产业正向高科技,功能性,保健性,多样性及绿色环保等方向发展。随着社会的发展,人们生活水平和生活品位的不断提高,人们对居家生活环境的要求不再满足其功能性和舒适性,审美性的要求也慢慢提高了。近年来,随着流行趋势的影响,绒类面料广泛应用于家居,休闲场所,汽车装饰及其它特种作业环境中。普通的装饰绒一般是用可燃的纺织材料,如涤纶、腈纶、丙纶等制成,不具阻燃功能,有一定的安全隐患,容易造成火灾事故的发生。特别是高层宾馆、休闲娱乐场所对装饰绒耐高温,抗静电、阻燃性等功能提出了更高的要求。为了解决这一问题,科研单位和企业科技人员在不断的研究、探索,利用现代科学技术,用阻燃纤维为原料制作绒类面料,虽然取得了一些进步,但仍然存在着尚未克服的技术难题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服以上不足,提供一种多层复合装饰绒阻燃面料,面料的表层采用芳砵纶纤维为原料,并与中层的厚海绵和底层的无纺布进行热粘复合,使面料不仅具有耐热性,防火性和使用安全性,还具有吸附空气微尘,降噪吸音和保温吸湿的作用。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:含有表层、中层和底层,面料的表层由芳砵纶纤维为面纱,涤纶长丝为边练纱和衬纬纱,经编而成;中层为 3mm 的厚海绵;底层为 250g/m² 的无纺布,表层、中层和底层通过热粘复合的方式,组成了一种多层复合装饰绒阻燃面料。

[0005] 本实用新型采用的技术原理是:面料的表层采用芳砵纶纤维与涤纶长丝经编而成,再与中层的厚海绵和底层的无纺布通过热粘复合的方式,形成多层复合装饰绒阻燃面料。芳砵纶纤维,是我国自行研发的芳香族聚酰胺类耐高温纤维。芳砵纶具有特殊的分子结构,使芳砵纶纤维具有优异的耐热性和热稳定性,且强度保持率高,同时具有卓越的阻燃性。由于芳砵纶纤维的高保护性能来自于自身的分子结构,而不是通过化学处理获得,因此,采用芳砵纶纤维制成的装饰绒的防热防火性能持久稳定。中层采用 3mm 厚海绵为原料,可以起到吸附空气微尘,降噪吸音和保温吸湿的作用。底层采用 250g/m² 的无纺布为原料。芳砵纶纤维的规格为 278dtex/2,捻度 220±5 捻/m,强度 800-1200Cn,涤纶长丝的规格为 300/35F,芳砵纶纤维与涤纶长丝在 HDR6DPLM/60 型长绒型双针床拉舍尔经编机上织造后,经印花、汽蒸和水洗等整理形成面料的表层,再将其和中层的厚海绵,底层的无纺布进行热粘复合,形成多层复合装饰绒阻燃面料。

[0006] 本实用新型有益效果是:面料的表层采用我国具有自主知识产权的高性能芳砵纶

纤维为原料,并与中层的厚海绵和底层的无纺布进行热粘复合,使面料不仅具有耐热性和防火性,还具有吸附空气微尘,降噪吸音和保温吸湿的作用。

附图说明

[0007] 下面是结合附图和实施例对本实用新型进一步描述:

[0008] 图中是一种多层复合装饰绒阻燃面料的组织结构图。

[0009] 在图中:1. 表层、2. 中层、3. 底层。

具体实施方式

[0010] 在图中,面料的表层 1 由芳砵纶纤维为面纱,涤纶长丝为边练纱和衬纬纱,经编而成;中层 2 为 3mm 的厚海绵;底层 3 为 250g/m² 的无纺布。

[0011] 面料的表层采用芳砵纶纤维与涤纶长丝经编而成,再与中层的厚海绵和底层的无纺布通过热粘复合的方式,形成多层复合装饰绒阻燃面料。芳砵纶纤维的规格为 278dtex/2,捻度 220±5 捻/m,强度 800-1200Cn,涤纶长丝的规格为 300/35F。织造时,选用 HDR6DPLM/60 型长绒型双针床拉舍尔经编机,针型:舌针;机号:24 针;梳栉数:6 梳栉;针槽板间距 20mm;工作幅宽 3302mm;编织台速 600r/min;衬纬根数 1440 根。芳砵纶纤维与涤纶长丝在 HDR6DPLM/60 型长绒型双针床拉舍尔经编机上织造后,经印花、汽蒸和水洗等整理方式形成面料的表层 1。面料的中层 2 采用 3mm 厚海绵为原料;底层 3 采用 250g/m² 的无纺布为原料。表层 1、中层 2 和底层 3 通过热粘合方式相结合后,形成多层复合装饰绒阻燃面料。该面料不仅具有耐热性和防火性,并且还有吸附空气微尘,降噪吸音和保温吸湿的作用。

