



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208828405 U

(45)授权公告日 2019. 05. 07

(21)申请号 201820668038.X

(22)申请日 2018.04.26

(73)专利权人 王艳丽

地址 030006 山西省太原市滨河西路汇锦
花园2号楼1单元101室

(72)发明人 王艳丽

(51)Int.Cl.

B65D 51/28(2006.01)

B65D 81/32(2006.01)

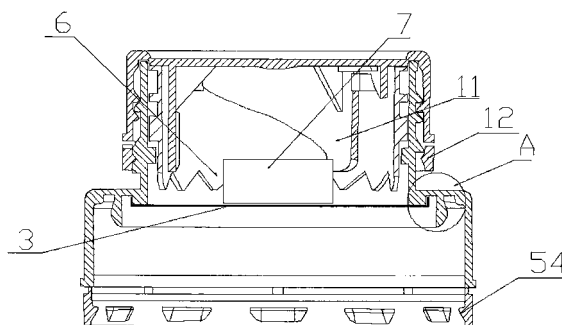
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自封式双层瓶盖

(57)摘要

本实用新型一种自封式双层瓶盖,属于瓶盖领域;所要解决的技术问题是提供了一种自封式双层瓶盖,将瓶盖设置为双层,并通过薄膜粘敷在下盖中,实现了将添加物自封在上盖内,使得添加物与水的分离,而且瓶盖和瓶体进行拼装时,添加物不会掉出,实现了自动化生产;解决该技术问题采用的技术方案为:一种自封式双层瓶盖,包括上盖、下盖和薄膜,下盖包括上连接体和下连接体,上连接体与下连接体成台阶型上下设置,下连接体的顶面内壁上设置有圆形密封肩,圆形密封肩与下连接体的侧壁内表面之间形成密封道,薄膜粘敷在圆形密封肩表面,其边缘翻折于密封沟道中并粘敷在圆形密封肩外圆,薄膜与上盖和下盖形成密封空间,密封空间内可存放待添加物。



1. 一种自封式双层瓶盖, 其特征在于: 包括上盖 (1)、下盖 (2) 和薄膜 (3), 所述下盖 (2) 包括上连接体 (4) 和下连接体 (5), 上连接体 (4) 与下连接体 (5) 成台阶型上下设置, 所述下连接体 (5) 设置有内螺纹, 下盖 (2) 通过内螺纹与外部瓶口连接, 所述上连接体 (4) 外部设置有外螺纹, 上盖 (1) 通过外螺纹与下盖 (2) 连接, 所述下连接体 (5) 的顶面内壁上设置有圆形密封肩 (51), 圆形密封肩 (51) 与下连接体 (5) 的侧壁内表面之间形成密封道 (52), 所述薄膜 (3) 粘敷在圆形密封肩 (51) 表面, 其边缘翻折于密封道 (52) 中并粘敷在圆形密封肩 (51) 外圆, 所述薄膜 (3) 与上盖 (1) 和下盖 (2) 形成密封空间, 所述密封空间内可存放待添加物 (7);

所述上连接体 (4) 内设置有切割体 (6), 所述上盖 (1) 内设置有导向体 (11), 所述导向体 (11) 的下表面倾斜设置, 所述导向体 (11) 通过上盖 (1) 的旋转而旋转, 所述切割体 (6) 通过导向体 (11) 的旋转而沿着倾斜面旋转向下移动, 所述切割体 (6) 移动至薄膜 (3) 处, 可将薄膜 (3) 切开。

2. 根据权利要求1所述的一种自封式双层瓶盖, 其特征在于: 所述上连接体 (4) 下部设置有上盖卡台 (41)。

3. 根据权利要求2所述的一种自封式双层瓶盖, 其特征在于: 所述上盖 (1) 的下边缘设置有上盖一次性卡环 (12), 所述上盖一次性卡环 (12) 与上盖卡台 (41) 相扣紧。

4. 根据权利要求1所述的一种自封式双层瓶盖, 其特征在于: 所述下盖 (2) 的下边缘设置有下盖一次性卡环 (54), 所述下盖一次性卡环 (54) 与瓶口相扣紧。

5. 根据权利要求1所述的一种自封式双层瓶盖, 其特征在于: 所述圆形密封肩 (51) 与下连接体 (5) 的侧壁之间设置有瓶口密封圈 (53)。

6. 根据权利要求1所述的一种自封式双层瓶盖, 其特征在于: 所述切割体 (6) 切割薄膜 (3) 产生的圆弧形切口, 大于周长的 $1/2$, 小于周长的 $2/3$ 。

一种自封式双层瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型一种自封式双层瓶盖,属于瓶盖技术领域。

背景技术

[0002] 随着我国人民生活水平的提高,人们对饮品要求也越来越高,为了使得饮品或液体药品达到更好保存,市场上有一些可以将水与添加物品分离,饮用是才将添加物放入水中,具体方法是将添加物如茶叶或药片等先放置在瓶盖的存物仓内,在需要放置的时候,将瓶盖上的存物仓打开,将添加物拿出,再放置到水中进行引用。

[0003] 对于矿泉水等快捷饮水商品,则没有这种可以存放物品的瓶盖,因此想要添加物品时,就需要另外携带。

[0004] 现有技术中,有一种瓶盖,其内部可存放添加物,该添加物通过覆盖在瓶口的薄膜与添加物分离,再通瓶盖里的切割刀在旋转瓶盖时将薄膜割破,使得添加物加入水中,然而,薄膜粘敷在瓶口本身密封性能差,同时在生产时对瓶盖和瓶体进行拼装时,添加物很难进行限位,使得这种结构很难实现自动化生产。

实用新型内容

[0005] 本实用新型克服了现有技术存在的不足,提供了一种自封式双层瓶盖,将瓶盖设置为双层,并通过薄膜粘敷在下盖中,实现了将添加物自封在上盖内,使得添加物与水的分离,而且瓶盖和瓶体进行拼装时,添加物不会掉出,实现了自动化生产。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种自封式双层瓶盖,包括上盖、下盖和薄膜,所述下盖包括上连接体和下连接体,上连接体与下连接体成台阶型上下设置,所述下连接体设置有内螺纹,下盖通过内螺纹与外部瓶口连接,所述上连接体外部设置有外螺纹,上盖通过外螺纹与下盖连接,所述下连接体的顶面内壁上设置有圆形密封肩,圆形密封肩与下连接体的侧壁内表面之间形成密封道,所述薄膜粘敷在圆形密封肩表面,其边缘翻折于密封道中并粘敷在圆形密封肩外圆,所述薄膜与上盖和下盖形成密封空间,所述密封空间内可存放待添加物;

[0007] 所述上连接体内设置有切割体,所述上盖内设置有导向体,所述导向体的下表面倾斜设置,所述导向体通过上盖的旋转而旋转,所述切割体通过导向体的旋转而沿着倾斜面旋转向下移动,所述切割体移动至薄膜处,可将薄膜切开。

[0008] 所述上连接体下部设置有上盖卡台。

[0009] 所述上盖的下边缘设置有上盖一次性卡环,所述上盖一次性卡环与上盖卡台相扣紧。

[0010] 所述下盖的下边缘设置有下盖一次性卡环,所述下盖一次性卡环与瓶口相扣紧。

[0011] 所述圆形密封肩与下连接体的侧壁之间设置有瓶口密封圈。

[0012] 所述切割体切割薄膜产生的圆弧形切口,大于周长的1/2,小于周长的2/3。

[0013] 本实用新型与现有技术相比具有以下有益效果:

[0014] 1、本装置将瓶盖设置为双层,并通过薄膜粘敷在下盖中,实现了对添加物自封在上盖内,解决了添加物与水分离的分离。

[0015] 2、本装置将薄膜粘敷在下盖的圆形密封肩上,圆形密封肩的圆周设置了密封道,方便了薄膜自动化粘敷,其边缘翻折于密封沟道中并粘敷在圆形密封肩外圆,密封更加严密。

[0016] 3、本装置将瓶盖设置为双层,上盖储存添加物,下盖与瓶口连接,解决了瓶盖加工复杂,瓶盖和瓶体进行拼装困难的问题,添加物无法掉出,实现了自动化生产。

[0017] 4、本装置适用于各种即时冲饮,在密封空腔里可放入泡腾片、糖果、干花、药品等冲泡类物品,一拧即可,使用十分方便。

附图说明

[0018] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0019] 图1为本实用新型的内部结构示意图。

[0020] 图2为图1中A的局部放大图。

[0021] 图3为本实用新型上盖的内部结构示意图。

[0022] 图4为本实用新型下盖的内部结构示意图。

[0023] 图中1为上盖、2为下盖、3为薄膜、4为上连接体、5为下连接体、6为切割体、7为添加物、11为导向体、12为上盖一次性卡环、41为上盖卡台、51为圆形密封肩、52为密封道、53为瓶口密封圈、54为下盖一次性卡环。

具体实施方式

[0024] 如图1~图4所示,本实用新型一种自封式双层瓶盖包括上盖1、下盖2和薄膜3,所述下盖2包括上连接体4和下连接体5,上连接体4与下连接体5成台阶型上下设置,所述下连接体5设置有内螺纹,下盖2通过内螺纹与外部瓶口连接,所述上连接体4外部设置有外螺纹,上盖1通过外螺纹与下盖2连接,所述下连接体5的顶面内壁上设置有圆形密封肩51,圆形密封肩51与下连接体5的侧壁内表面之间形成密封道52,所述薄膜3粘敷在圆形密封肩51表面,其边缘翻折于密封道52中并粘敷在圆形密封肩51外圆,所述薄膜3与上盖1和下盖2形成密封空间,所述密封空间内可存放待添加物7;

[0025] 所述上连接体4内设置有切割体6,所述上盖1内设置有导向体11,所述导向体11的下表面倾斜设置,所述导向体11通过上盖1的旋转而旋转,所述切割体6通过导向体11的旋转而沿着倾斜面旋转向下移动,所述切割体6移动至薄膜3处,可将薄膜3切开。

[0026] 所述上连接体4下部设置有上盖卡台41。

[0027] 所述上盖1的下边缘设置有上盖一次性卡环12,所述上盖一次性卡环12与上盖卡台41相扣紧。

[0028] 所述下盖2的下边缘设置有下盖一次性卡环54,所述下盖一次性卡环54与瓶口相扣紧。

[0029] 所述圆形密封肩51与下连接体5的侧壁之间设置有瓶口密封圈53。

[0030] 所述切割体6切割薄膜3产生的圆弧形切口,大于周长的1/2,小于周长的2/3。

[0031] 具体工作方式:

[0032] 首先将上盖1和下盖2组装在一起,在未粘敷薄膜3前将添加物7放入上盖1和下盖2形成的空间中,再后利用自动化设备将薄膜3粘敷到圆形密封肩51表面,其边缘翻折于密封道52中并粘敷在圆形密封肩51外圆,这时添加物7被存放到薄膜3与上盖1和下盖2形成密封空间中;添加物7被薄膜3密封后,将组装的上盖1和下盖2一起组装到存放液体的瓶口上,此安装过程中,由于薄膜3的作用,添加物不会掉出,组装非常方便,组装后下盖一次性卡环54与瓶口相扣紧。

[0033] 通过上盖1与导向体11的反旋转,带动切割体6旋转并向下移动,切割体6移动至薄膜3处,可将薄膜3切开,同时使得添加物7从薄膜3上方跌落到盛液体的瓶中,添加物7跌落到盛液体的瓶中后添加物7与原液体混合,形成了新的液体。

[0034] 切割体6切割薄膜3产生的圆弧形切口大于周长的 $1/2$,小于周长的 $2/3$,如过小,会使得添加物7不易跌落到盛液体的瓶中,如切割体6切割薄膜3产生的圆弧形切口如过大,会使得被切割下来的薄膜3下坠过大,甚至脱落掉入盛液体的瓶中,控制圆弧形切口的大小,用控制切割体6齿刀的弧长来实现。

[0035] 通过上盖1的反旋转,上盖1上升,使得上盖一次性卡环12在上盖卡台42的阻止下与上盖1相脱离。

[0036] 通过下盖2的反旋转,下盖2上升,使得下盖一次性卡环54与下盖2相脱离,同时打开了盛混合液体的瓶。

[0037] 上面结合附图对本实用新型的实施例作了详细说明,但是本实用新型并不限于上述实施例,在本领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

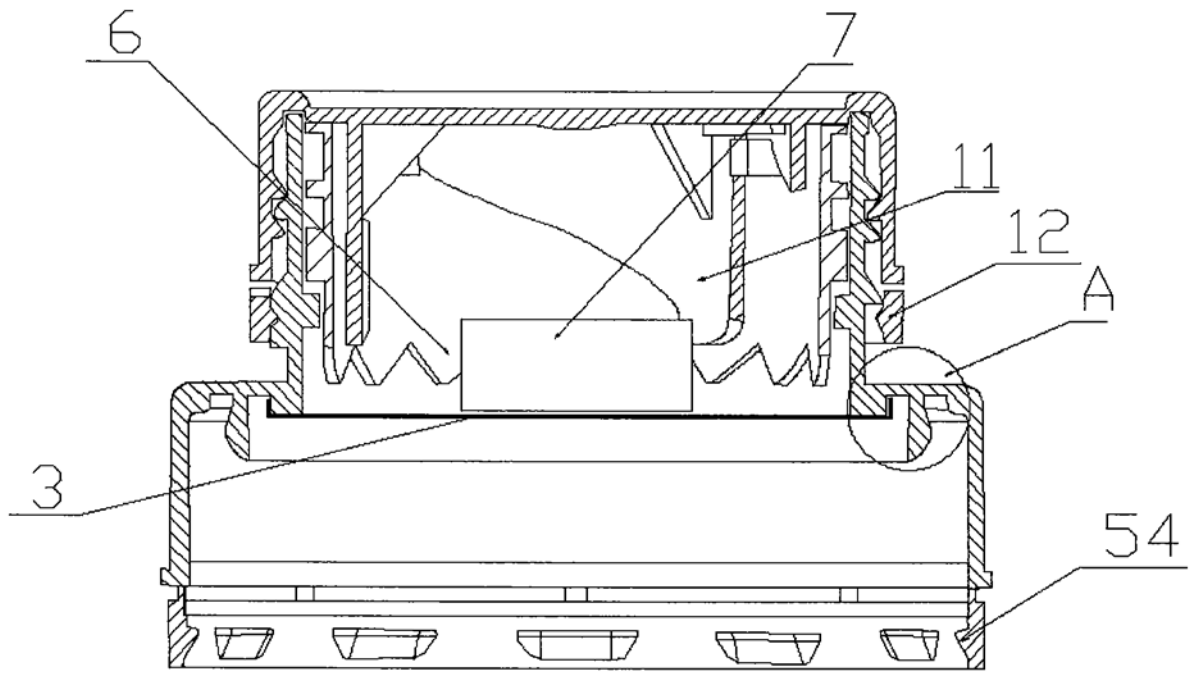


图1

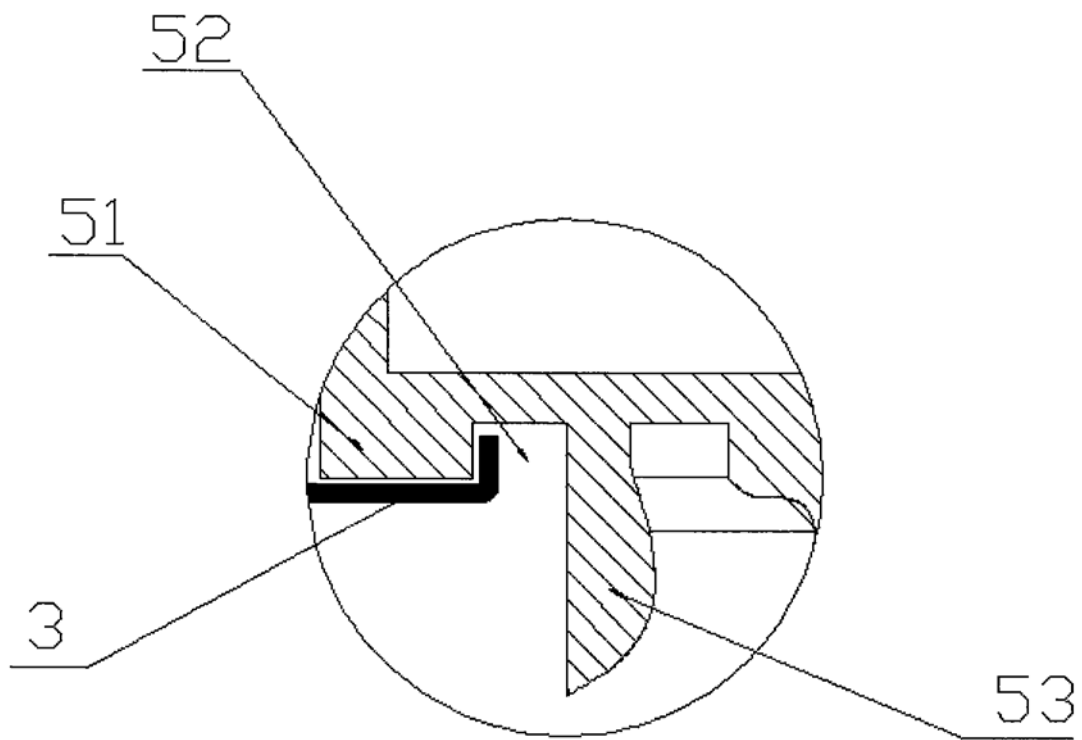


图2

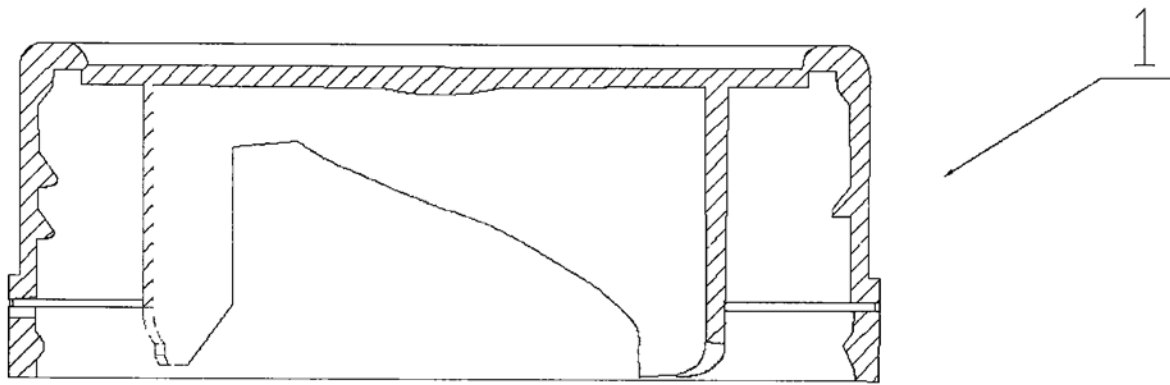


图3

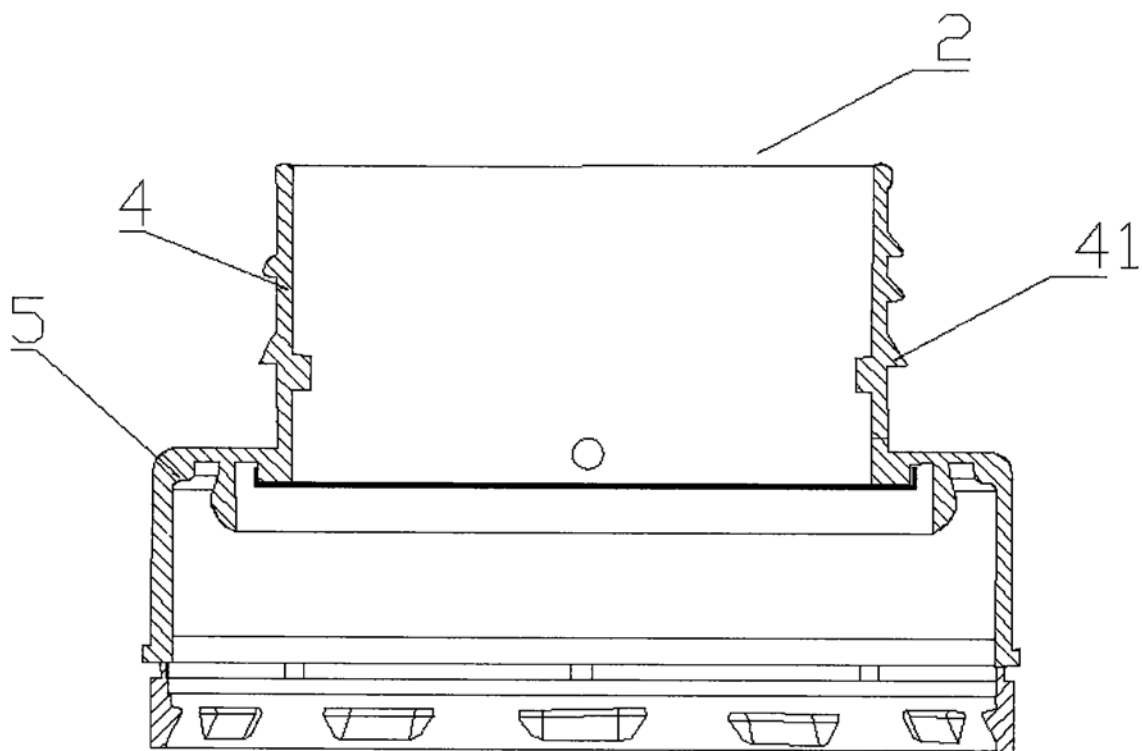


图4