

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁵
F24C 3/00

(45) 공고일자 1994년 05월 12일
(11) 공고번호 실 1994-0003060

(21) 출원번호	실 1991-0011862	(65) 공개번호	실 1992-0006622
(22) 출원일자	1991년 07월 26일	(43) 공개일자	1992년 04월 22일
(30) 우선권주장	2-93683 1990년 09월 06일 일본(JP)		
(71) 출원인	린나이코리아주식회사 최창선 인천직할시 북구 십정동 560-2 린나이 가부시기이사 나이또 스스무 일본국 아이지켄 나고야시 나가가와구 후구즈미즈 2반 26고		
(72) 고안자	구라치 다이스케 일본국 아이지켄 나고야시 나가가와구 후구즈미즈 2반 26고 린나이 가부시 기이사 내		
(74) 대리인	김병진		

**심사관 : 권종남 (책
자공보 제1927호)**

(54) 가스레인지의 조립장치

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

가스레인지의 조립장치

[도면의 간단한 설명]

제1도 내지 제5도는 본체를 이용한 가스곤로의 요부 절단면도 제2도는 본체에 가스버너등을 조립한 가스곤로의 사시도.

제3도는 동 가스곤로의 주요 부품의 사시도.

제5도는 제2도의 V-V선 절단면도.

제6도 및 제7도는 본 고안의 타실시예를 나타내는 것으로, 제6도는 측판의 요부사시도.

제7도는 제5도와 같은 절단면도.

제8도는 본 고안의 또 다른 타실시예의 측판 요부 사시도.

제9도는 본 고안인 본체의 변형예의 사시도.

제10도는 본 고안의 본체에 상판등을 조립한 가스곤로의 사시도.

제11도는 제10도의 가스곤로의 요부 절단면도.

제12도는 가스곤로의 일부부품의 조립설명도.

제13도 및 제14도는 종래의 측판을 나타낸 것으로서 각(a)도는 측판의 요부 사시도, 각(b)도는 제5도와 같은 절단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1a, 1b : 측판

2a, 2b : 단 가장자리

3 : 본체

4a, 4b : 보강부

5a, 5b : 축가장자리

6, 12, 15 : 걸림편

7, 13, 16 : 걸림부

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 가스레인지의 조립장치에 관한 것이다.

종래에는 측판의 양 단가장자리를 서로 떨어지지 않게 붙여서 환상으로 형성한 가스레인지의 조립장치로서는, 제13a, b도에 나타난 바와 같이 일방의 측판(a), 단가장자리(c)에 타방의 측판(b), 단가장자리(d)를 서로 떨어지지 않게 붙여서 측판(a), (b)의 접합부(e)를 형성하도록 한 것, 혹은 제14a, b도에 나타난 바와 같이 일방의 측판(a), 단가장자리(d)에 단붙임(f)을 형성하여, 상기 측판(a)의 단가장자리(c)를 타방의 측판(b)의 단가장자리(d)에 떨어지지 않게 붙임과 아울러, 단붙임(f)을 타방의 측판(b) 이면측에 맞닿게 하여 측판(a), (b)의 접합부(e)를 형성하게 한 것 등이 알려져 있다.

또한, 도면중 g는 측판(a), (b)의 윗가장자리에 형성한 플랜지, h는 플랜지(g)에 뚫어 설치한 고정용 구멍을 나타낸다.

그러나, 상기한 가스레인지 후레임 모두의 경우에서 접합부(e)는 단지 양측판(a), (b)의 단가장자리(c), (d)를 떨어지지 않게 붙인것에 지나지 않기 때문에, 접합부(e)는 강도면에서 약하며, 상기 접합부(e)에 본체의 전후, 혹은 좌우방향으로 외부힘이 가해졌을 때 측판이 쉽게 떨어지거나, 혹은 접합부(e)가 쉽게 변형, 파손된다는 문제가 있다.

또, 양측판(a), (b)의 단가장자리를 서로 떨어지지 않게 붙인것에 지나지 않아 본체가 쉽게 떨어지기 때문에 환상의 본체로 조립할 때 양측판(a), (b)이 서로 떨어지지 않게 붙인것에 지나지 않아 본체가 쉽게 떨어지기 때문에 환상의 본체로 조립할 때 양측판(a), (b)이 서로 떨어지지 않게 양측판을 예를 들면, 스크류등의 별도 수단으로 가고정 할 필요가 없기 때문에, 양측판의 조립작업이 나쁘다는 문제가 있다.

그리고, 일본 실용신안 공개공보 소 47-30555호에 게재된 바와 같이 케이스의 양측으로 상대울인 마구리판의 내측으로 결합되는 크기의 스포트트용접부를 연장하고, 이 스포트용접부의 수개소에 요부를 파여지게 하여, 이 용접부와 케이스부품을 막혀지게 결합도록 하는 것도 알려진 바 있다.

이 구조에 의하면 양측판이 용접에 의해 완전하게 용착시킬 때 스포트 용접위치가 아닌 위치에서는 파여지게 하므로써 조립시 유동성을 갖도록 하고, 재료절감의 효과를 갖기는 하나, 케이스 및 마구리판이 결합되는 방향으로 당기는 힘이 작용될 때 이를 단속하는 것이 이루어 지지 않아 이 또한 가고정의 공정이 필요로 하는 등의 폐단이 있었던 것이다.

본 고안의 가스레인지용 후레임은 측판의 양 단가장자리를 서로 떨어지지 않게 붙여서 환상의 본체를 형성하는 것에 있어서, 서로 대향하는 측판중 일방의 단가장자리에서 타방의 측판측으로 돌출한 걸림편을 형성하고, 타방의 측판 단가장자리에 상기 본체 내측으로 접은 보강부와 이 보강부의 측가장자리에서 상기 본체 내측으로 접은 보강부와 이 보강부의 측가장자리에서 일방의 측판측으로 돌출한 걸림부를 형성하고, 양 보강부를 떨어지지 않게 붙일 때, 일방의 보강부 측가장자리가 걸림부에 타방의 보강부 측가장자리가 걸어 맞춤편에 각각 맞닿도록 한 것을 특징으로 한다.

단가장자리에 상기 본체 내측으로 접은 보강부와, 이 보강부의 측가장자리에서 타방의 측판측으로 돌출한 걸림편을 형성한 측판의 보강부와, 이것에 서로 대향하는 단가장자리에 상기 본체 내측으로 접은 보강부와 이 보강부의 측가장자리에 일방의 측판측으로 돌출한 걸림부를 형성한 타방의 측판 보강부를 서로 맞닿게 하여 떨어지지 않게 붙이면, 일방의 보강부 측가장자리가 걸림부에 타방의 보강부 측가장자리가 걸림편에 각각 맞닿음과 아울러, 걸림부와 걸림편은 서로 끼어들어가 걸어지게 된다.

본 고안은 별첨도면에 의거하여 설명한다.

제1도 내지5도는 본 고안의 일실예를 나타낸 것으로, 도면에서 1A, 1B는 대략 L자형상을 측부재를 나타내며, 1a, 1b는 상기 측부재(1A), (1B)의 각각의 양측에 형성된 측판을 나타낸다.

그리고, 이측판(1a), (1b)의 단가장자리(2a), (2b)를 서로 떨어지지 않게 붙여서 기구로서의 가스기구인 환상의 본체(3)를 구성하도록 한 것이다.

도시예에서는 측판(1a), (1b)을 다음과 같이 구성하였다.

일방의 측부재(1A)의 양측 측판(1a), 단가장자리(2a)에 각각 상기 본체(3) 내측으로 접은 보강부(4a)와, 이 보강부(4a)의 측가장자리(5a)측에서 타방의 측판(1b)측으로 돌출한 걸림편(6)을 이 보강부(4a)상측부분에 형성했다.

또, 상기 측판(1a)에 서로 대향하는 타방의 측부재(1B)의 양측측판(1b), 단가장자리(2b)에 각각 상기 본체(3)내측으로 접은 보강부(4b)와, 이 보강부(4b)의 측가장자리(5b)에서 일단측판(1b)내측으로 돌출시키고, 다시 일방의 측판(1a)측으로 돌출시킨 L자상의 걸림부(7)를 형성함과 아울러, 이 걸림부(7)에 상기 걸림편(6)에 대응하는 위치에 L자상의 구멍(8)을 뚫어 설치하였다.

도면중, 9는 각측판(1a), (1b)의 위가장자리 및 아래가장자리에 형성한 플랜지, 9a는 플랜지(9)에 뚫어 설치한 고정용 구멍을 각각 나타낸다.

그리고, 일방의 측판(1a)의 보강부(4a)와, 이것에 서로 대향하는 타방의 측판(1b)의 보강부(4b)를 서로 떨어지지 않게 붙여서 맞닿게 했을 때 제5도에 나타난 바와 같이 상기 걸림편(6)이 걸림부(7)의 구멍(8)에 끼워 맞춰지므로서 걸어짐과 동시에 측판(1a)의 보강부(4a), 측가장자리(5a)가 걸림부(7)에 또 측판(1b)의 보강부(4b), 측가장자리(5b)가 걸림편(6)에 각각 맞닿아서 접합부(11)를 형성한다.

이때, 이 접합부(11)는 양측판(1a), (1b)의 각 보강부(4a), (4b), 걸림편(6) 및 걸림부(7)가 서로 맞닿아서 주상(株狀)이 되기 때문에, 접합부(11)의 강도가 증가하여 본체(3)에 전후방향, 상하방향에 외부힘이 가해진다 하더라도 양측판(1a), (1b)이 쉽게 떨어진다든지, 접합부(11)가 변형 또는 파손되는 경우가 없

다.

또, 걸림편(6)은 걸림수(7)에 끼워 넣어져서 걸려지기 때문에, 또 후술하는 각 부품을 부착하고, 양측판(1a), (1b)의 플랜지(9)에 형성된 고정용구멍(9a)에 스크류 조임을 하면, 양측판(1a), (1b)이 떨어지지 않도록 위치결정되기 때문에, 별개의 가고정수단을 필요로하는 일이 없이 부착작업을 할 수 있기 때문에 조립을 효과적으로 이행할 수 있다.

상기 실시예에서는 일방의 축부재의 양측판 단가장자리 각각에서 본체내측으로 접은 보강부와, 이 보강부에서 타방의 측판축으로 돌출시킨 걸림편을 형성하고, 또 이것에 서로 대향하는 타방의 축부재 양측판의 단가장자리 각각에서 본체 내부로 접은 보강부와 이 보강부에서 일방의 측판축으로 돌출시킨 걸림부를 형성하였으나, 각 축부재의 어느 일방의 측판 단가장자리에서 본체 내측으로 접은 보강부와 이보강부에서 타방의 측판축으로 돌출시킨 걸림편을 형성하고, 타방의 측판 단가장자리에서 본체내측으로 접는 보강부와, 이 보강부에서 일방의 측판축으로 돌출시킨 걸림부를 형성하여도 된다.

제3도는 상기 구상으로 한 축부재를 이용하여 환상의 본체로 조립한 후 제1도 및 제2도에 나타낸 바와 같이, 가스곤로에 조립할 때에 사용되는 가스곤로용의 각 부품을 나타낸다.

도면에서, 21은 삼발이, 22는 버너톱프, 23은 파이롯트 불꽃용 절결부(24)와 서모커플용 절결부(25)가 형성된 원형상의 국물받이 그릇, 26은 사각형의 곤로용 트인구멍(27)이 형성된 상판, 28은 곤로, 29는 트인구멍(30)을 형성한 파이롯트 불꽃유도판(31)을 구비한 파이롯트버너, 32는 버너톱프(22)에 연료가스를 공급하는 프레스 성형된 스텐레스판을 상하로 접합하여 구성한 버너본체, 33은 국물카바, 34는 본체 측판(3)의 모서리 보강판, 35는 곤로를 용조잡부, 36은 저판, 37은 양측에 걸림편(38)이 형성된 차열판, 39는 저판(36)에 뚫어 설치한 차열판(37)의 걸림부(38)이 걸리는 걸림용 구멍, 40은 저판(36)에 뚫어 설치한 공기 흡입구를 각각 나타낸다.

이들, 제3도에 도시한 곤로용 각 부품을 본 고안 본체에 조립하여 제1도 및 제2도에 도시한 바와 같이, 가스곤로로 구성하는 수단은 종래의 가스곤로 조립수단에 준하여 행하면 된다.

제6도 및 제7도는 본 고안의 타실시예를 나타내는 것으로서, 이 실시예에서는 측판(1a)의 단가장자리(2a), 보강부(4a)의 측가장자리(5a)에서 타방의 측판으로 돌출시킨 걸림편(12)을 상기 보강부(4a)의 상하방향에 있어서의 중앙부분에 형성하고, 타방의 측판(1b)단가장자리(2b)의 보강부(4b), 측가장자리(5b)에서 일방의 측판(1a)측으로 돌출시킨 걸림부(13)를 형성하고, 이 걸림부(13)의 걸림편(12)에 대응하는 위치에 절결부(14)를 형성한 것이다.

또한, 타부호에 대해서는 상기 제1도 내지 제5도에 나타낸 실시예와 같으므로 생략한다.

이 실시예에서는 양보강부(4a), (4b)를 떨어지지 않게 붙이는 방법은 상기 제1도 내지 제5도에서 나타낸 방법과 같다.

이 경우, 떨어지지 않게 부친후의 환상 본체(3)의 접합부(11)는 제7도에서와 같이 걸림편(12)은 절결부(14)에 끼워 넣어져서 걸리기 때문에 강도가 향상되어 상기 제1도 내지 제5도의 실시예와 마찬가지로 본체(3)의 전후, 좌우, 상하방향에서 외부힘이 가해진다 하더라도 양측판(1a), (1b)이 떨어진든지, 접합부(11)가 변형 또는 파손되는 일이 없으며, 또한 환상으로 조립할 때의 기고정을 필요로 하지 않는다.

제8도는 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 것으로서, 이 실시예에서는 측판(1a)단가장자리(2a)의 보강부(4a)측가장자리(5a)에서 타방의 측판(1b)측으로 돌출시킨 걸림편(15)을 상기 보강부(4a)의 상하부분으로 형성하고, 또 타방의 측판(1b)단가장자리(2b)의 보강부(4b)측가장자리(5b)에서 일방의 측판(1a)측으로 돌출시킨 걸림부(16)를 형성하며, 이 걸림부(16)의 걸림편(15)에 대응하는 위치에 절결부(17)를 형성하고, 또 측판(1a)의 아래가장자리에 형성한 플랜지(9)의 단부에 걸림돌기편(10a)을 형성하고, 측판(1b) 플랜지(9)의 걸림돌기편(10a)에 대응하는 위치에 걸림구멍(10b)을 형성한 것이다.

또한, 타부호에 대해서는 상기 제1도 내지 제5도에서의 실시예와 같으므로 생략한다.

이 실시예에 있어서의 양보강부(4a), (4b)를 떨어지지 않게 붙이는 방법은, 상기 제1도 내지 제5도 실시예의 방법과 같다.

이 경우, 떨어지지 않게 붙인후의 접합부(11)는 상기 제6도 및 제7도의 실시예와 마찬가지로 걸림편(15)이 절결부(17)에 끼워 넣어져서 걸리기 때문에, 강도가 향상되어 상기 제1도 내지 제5도의 실시예와 마찬가지로 본체 측판(3)에 전후, 좌우, 상하방향에서 외부힘이 가해진다 하더라도 양측판(1a), (1b)이 쉽게 떨어지거나, 접합부(11)가 변형 또는 파손되는 일이 없으며, 또한 환상으로 조립할 때의 가고정을 필요로 하지 않는다.

또, 제8도에 도시한 실시예와 같이 측판(1a)측에 걸림돌기편(10a)을, 측판(1b)에는 걸림구멍(10b)에는 걸림구멍(10b)을 형성하므로서, 양자의 걸림에 의해서 특히, 본체의 좌우방향에서 가해지는 외부힘에 대한 강도가 향상된다.

상기 실시예에서는 한쌍의 "ㄷ"자형상 축부재를 사용하여 환상의 본체(3)를 형성하도록 했으나, 제9도와 같은 "ㄷ"자형상의 축부재의 어느 일방의 측판 단가장자리를 용접, 코킹등으로 미리 접합하여 일체화된 축부재, 혹은 프레스가공자 형상으로 일체 성형된 축부재를 사용하여, 이를 축부재의 접합되지 않은 부분인 측판(1a), (1b)의 양 단가장자리를 맞달게 하여 환상의 본체(3a)로 형성하여도 된다.

또, 한쌍의 축부재 형상을 각각 "L"자형상으로 하여, 양축부재 각각의 측판 각 단가장자리에 본 고안의 구성을 채용하고, 상기 측판의 양단가장자리를 맞달게하여 환상의 본체가 되도록 형성하여도 되며, 1쌍의 축부재중 일방의 축부재 형상을 "ㄷ"자형상으로 하고, 타방의 축부재 형상을 일직선의 판상으로 하여, 양축부재 각각의 측판 각 단가장자리에 본 고안의 구성을 채용하고, 양측판의 양단가장자리를 맞달게 하여 환상의 본체가 되도록 형성하여도 된다.

이어서, 제3도에 나타낸 가스곤로용 각 부품을 사용하여, 이를 부품을 본체(3)에 조립하여 제1도 및 제2도에서 나타낸 가스곤로로 한 경우에 있어서 몇 가지의 이점에 대하여 설명한다.

1) 제3도에서의 저판(36)의 좌우버너본체(32)(제2도참조)에 대응하는 위치에 각각 1쌍으로 뚫어 설치된 걸림용 구멍(39)에, 저판(36)의 외측에서 차열판(37)의 걸림편(38)을 끼워 맞춰서 (제1도참조)걸리게 하면, 이 가스곤로를 올려놓은 조리대의 과열을 방지할 수 있다.

2) 제3도에서의 사각형의 곤로용 트인구멍(27)이 형성된 상판(26)을 제10도 및 제11도에서와 같이 본체(3)위에 조립한 후, 이 상판(26)의 트인구멍(27)에 제2도에서의 원형상의 국물받이그릇(23) 및 삼발이(21)를 부착하면, 상기 트인구멍(27)의 4모퉁이 내측 가장자리의 국물받이 그릇(23)의 윗가장자리(43) 사이에 4mm정도의 간격(S_1)생기도록 해 놓으면(제11도 참조)저판(36)에 놓여 설치된 복수의 공기흡입구(40)에서 들어온 공기가 본체(3)내를 통하여 화살표(A)와 같이 2차공기공급구(41)로부터 버너톱프(22) 근방으로 유입되기 때문에, 버너에 공급되는 공기가 원활하게 또 다량으로 공급되어 2차 공기의 공급부족을 해소할 수 있다.

3) 제3도에서의 국물카바(33)를 제2도에서와 같이 가스곤로를(28)의 상측에 배치하면 상판(26)의 트인구멍(27)의 4모퉁이 내측 가장자리와 국물받이 그릇(23)사이에 형성된 2차 공기 공급구(41)에서 국물이 떨어진다 하더라도 이 국물카바(33)에 의해서 가스곤로를(28)로의 낙하 및 오염을 방지할 수 있다.

4) 제3도에서의 삼발이(21)의 틀체(42)하측에 걸림편(44)을 뚫출 설치하고, 국물받이그릇(23) 및 상판(26)의 트인구멍(27)근방에 상기 걸림편(44)에 대응하는 위치에 각각 절결부(45), (46)를 형성하고, 상기 상판(26)의 트인구멍(27)에 국물받이그릇(23)을, 다시 상기 국물받이그릇(23)위에 삼발이(21)를 옮겨놓을 때 삼발이(21)의 걸림편(44)과 국물받이 그릇(23)의 절결부(46)가 합치되도록 하면, 파이롯트버너(29)와, 국물받이그릇(23)의 파이롯트 불꽃용 절결부(24)가 확실하게 합치되도록 배치할 수 있다.

반대로, 상판(26)의 트인구멍(27)에 국물받이 그릇(23)을 옮겨놓을 때, 국물받이그릇(23)의 파이롯트 불꽃용 절결부(24)가 서모커플용 절결부(25)의 위치로 잘못 배치되었다 하더라도 삼발이(21)를 옮겨놓을 때 삼발이(21)의 걸림편(44)과 국물받이 그릇(23)의 절결부(45) 및 상판(26)의 트인구멍(27)근방의 절결부(46)가 일치되지 않기 때문에, 국물받이그릇(23)의 옮겨 놓는 방향이 잘못되었음을 신속하게 포착되어 국물받이 그릇(23) 및 삼발이(21)를 옮바른 위치에 옮겨놓을 수 있는 역할을 한다.

또한, 도시예에서는 삼발이(21)의 걸림편(44)을 2군데 형성했으나, 이 걸림편은 삼발이(21)의 어느 한쪽에 형성하여도 된다.

물론, 국물받이그릇(23)에 서모커플용 절결부(25)를 형성하지 않는 형태의 가스기구에서도 사용할 수 있다.

또한, 제3도 및 제10도의 실시예에서와 같이 삼발이(21)의 틀체(42)하측에 형성한 걸림편(44)을 서로 대향하는 1쌍으로 형성하고, 이 1쌍의 각 걸림편(44)의 위치에 대응하도록 국물받이그릇(23)의 절결부(45) 및 상판(26)의 트인구멍(27)근방의 절결부(45) 및 상판(26)의 트인구멍(27)근방의 절결부(46)를 각각 1쌍으로 한다면, 삼발이(21)를 상판(26)위에 흔들리지 않게 옮겨놓을 수 있으며, 또 가스곤로로 조리하는 요리냄비등을 삼발이 위에 옮겨 놓았을때의 삼발이(21)의 흔들림 방지를 한층 더 향상시킬 수 있는 이점을 가진다.

또, 이러한 삼발이(21)의 하측에 걸림편(44)을 형성하고, 이 걸림편(44)에 대응하는 위치의 국물받이그릇(23)에 절결부(45)를, 상판(26)에 절결부(46)를 형성하고, 이들 부품을 서로 일치하도록 조립하면, 삼발이(21)의 틀체(42), 아래가장자리(42a)와 국물받이그릇(23)사이에 2차 공기공급구(41)가 형성된다.

그리고, 삼발이(21)를 상판(26)에 옮겨 놓았을때, 삼발이(21)의 틀체(42)아래 가장자리(42a)와 윗가장자리(43)의 간격(S_2)을 소정간격으로 유지할 수 있기 때문에, 상기 2)항에서 설명한 2차 공기공급구(41)를 통과하여 버너에 공급되는 2차 공기의 통로가 기울지 않도록 확실하게 확보할 수 있다는 이점을 가진다.

5) 제3도에서의 파이롯트버너(29)의 파이롯트 불꽃 유도판(31)후단부에 트인구멍(30)을 형성하므로서, 제12도에서와 같이 상측으로부터 국물(B)이 국물받이그릇(23)내에 떨어지지 않고, 파이롯트 불꽃용 절결부(24)를 통과하여 파이롯트 불꽃유도판(31)에 떨어져도 트인구멍(30)을 통해 하측으로 떨어뜨릴 수 있기 때문에, 가스분출구, 점화전극등으로 국물이 침입하는 것을 방지할 수 있음과 아울러, 이 유도판(31)위에 국물이 쌓이지 않기 때문에, 파이롯트 버너에서 파이롯트 불꽃을 원활하게 유도할 수 있다는 이점이 있다.

이와같이 본 고안에 의하면, 단가장자리에 본체 내측으로 접은 보강부와 이 보강부의 측가장자리에서 타방의 측판측으로 뚫출시킨 절편을 형성한 일방의 측판과, 이것에 상대향하는 단가장자리에 본체 내측으로 접은 보강부와, 이 보강부의 측가장자리에 일방의 측판측으로 뚫출시킨 걸림부를 형성한 타방의 측판을 서로 맞달도록 하여 양 보강부를 떨어지지 않게 붙이면, 일방의 보강부 측가장자리가 걸림부에 타방의 보강부 측가장자리가 걸림편에 각각 맞달음과 아울러, 걸림부와 걸림편은 서로 끼워져 들어가므로서 걸려지기 때문에, 강도가 향상된 접합부가 형성되므로 환상의 본체에 전후, 좌우, 상하에서의 외부힘이 가해진다 하더라도 양측판이 쉽게 떨어진다든지, 접합부가 변형 또는 파손되는 일이 없으며, 또 양측판이 서로 걸려져서 쉽게 떨어지지 않으므로, 별도 수단에 의한 가고정을 필요로하지 않게 되어 구조가 간단하고, 또 조립이 용이한 가스레인지의 후레임을 제공할 수 있는 효과를 가진다.

(57) 청구의 범위

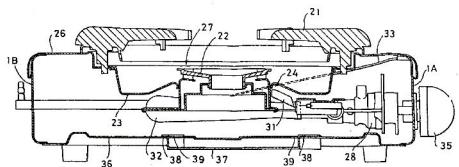
청구항 1

측판(1a), (1b)의 양 단가장자리(2a), (2b)를 서로 떨어지지 않게 붙여서 환상의 본체(3)를 형성하는 것에 있어서, 서로 대향하는 측판중 일방의 단가장자리(2a)에 상기 본체(3) 내측으로 접은 보강부(4a)와, 이

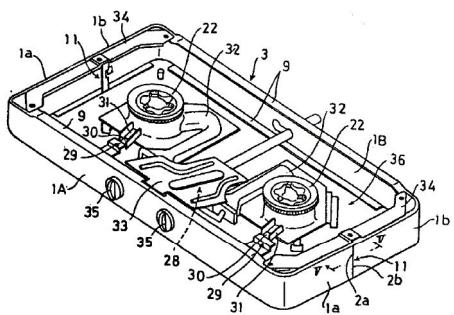
보강부(4a)의 측가장자리(5a)에서 타방의 측판(1b)측으로 돌출시킨 걸림편(6)을 형성하고, 타방의 측판(1b) 단가장자리(2b)에서 일방의 측판측으로 돌출시킨 걸림부(7)를 형성하고, 양 보강부(4a) 측가장자리(5a)가 걸림부(7)에 타방의 보강부(4b) 측가장자리(5b)가 걸림편(6)에 각각 맞닿도록 한 것을 특징으로 하는 가스레인지의 조립장치.

도면

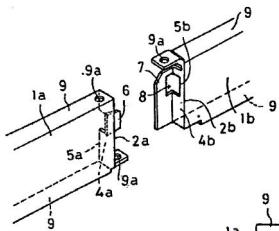
도면1



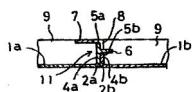
도면2



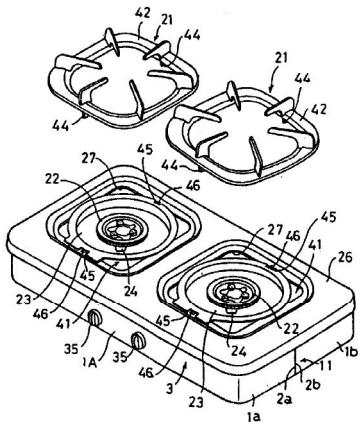
도면4



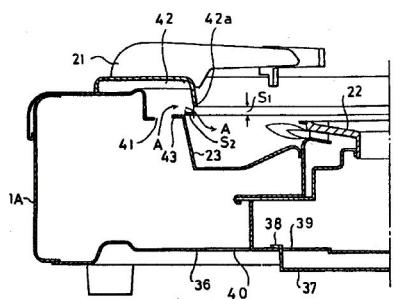
도면5



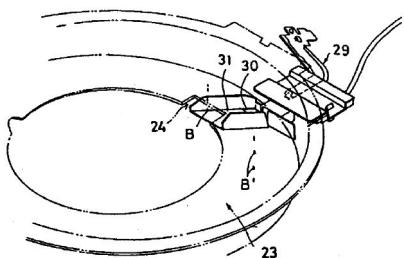
도면 10



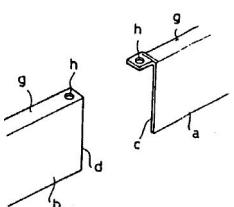
도면 11



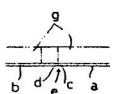
도면 12



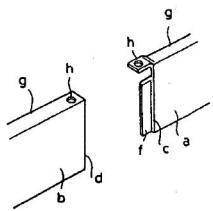
도면 13a



도면 13b



도면 14a



도면 14b

