



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102862866 A

(43) 申请公布日 2013.01.09

(21) 申请号 201110188886.3

(22) 申请日 2011.07.07

(71) 申请人 江阴市华方新技术科研有限公司

地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇长
寿云顾路 20 号

(72) 发明人 吴奕宏 陆荣海 罗庆 蔡军
曾发扬

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所
32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B65H 54/66 (2006.01)

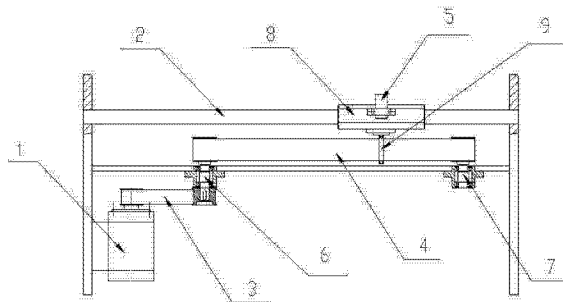
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

集束球经机导纱机构

(57) 摘要

本发明涉及一种集束球经机导纱机构,它包括电机(1)、导向轴(2)、传动同步带(3)、导纱同步带(4)和导纱管(5),所述导纱同步带(4)和传动同步带(3)上下平行错位设置,所述传动同步带通过电机带动,所述导向轴平行设置于导纱同步带的上方,在导向轴上套置有滑座(8),所述导纱管固定滑座上,所述滑座通过滑座连接轴(9)与导纱同步带相连。本发明由于采用了同步带传动,降低了设备运行时的噪声,与滚珠螺杆副的传动方式相比设备的维修成本大大的降低了,同时提高了纱球卷装时束球成形的质量。



1. 一种集束球经机导纱机构,其特征在于它包括电机(1)、导向轴(2)、传动同步带(3)、导纱同步带(4)和导纱管(5),所述电机(1)的输出端与传动同步带(3)的一端相连,所述传动同步带(3)的另一端与导纱同步带(4)的一端用同步轮轴 I (6) 相连,所述导纱同步带(4)的另一端用同步轮轴 II (7) 固定于一集束球经机的机架上,所述导纱同步带(4)和传动同步带(3)上下平行错位设置,所述导向轴(2)平行设置于导纱同步带(4)的上方,导向轴(2)的两端分别固定于所述机架上,在导向轴(2)上套置有滑座(8),所述导纱管(5)固定滑座(8)上,所述滑座(8)通过滑座连接轴(9)与导纱同步带(4)相连。

集束球经机导纱机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种集束球经机。特别涉及一种球经机的导纱机构。属纺织机械技术领域。

背景技术

[0002] 传统的伺服集束球经机导纱机构一般采用滚珠螺杆副,这种传动方式在日常维护方面要求较高,而且滚珠螺杆副密封性较差,飞花容易堆积在滚珠螺杆上,造成滚珠螺母堵塞,更换配件成本较高,而且设备运行时噪声较大。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足,提供一种结构简单,维修方便的集束球经机导纱机构。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种集束球经机导纱机构,它包括电机、导向轴、传动同步带、导纱同步带和导纱管,所述电机的输出端与传动同步带的一端相连,传动同步带的另一端与导纱同步带的一端用同步轮轴 I 相连,导纱同步带的另一端用同步轮轴 II 固定于一集束球经机的机架上,所述导纱同步带和传动同步带上下平行错位设置,所述导向轴平行设置于导纱同步带的上方,导向轴的两端分别固定于机架上,在导向轴上套置一滑座,所述导纱管固定一滑座上,所述滑座通过滑座连接轴与导纱同步带相连。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

本发明由于采用了同步带传动,降低了设备运行时的噪声,与滚珠螺杆副的传动方式相比设备的维修成本大大的降低了,同时提高了纱球卷装时束球成形的质量。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0007] 其中:

电机 1

导向轴 2

传动同步带 3

导纱同步带 4

导纱管 5

同步轮轴 I 6

同步轮轴 II 7

滑座 8

滑座连接轴 9。

具体实施方式

[0008] 参见图 1, 本发明涉及一种集束球经机导纱机构, 它包括电机 1、导向轴 2、传动同步带 3、导纱同步带 4 和导纱管 5, 所述电机 1 的输出端与传动同步带 3 的一端相连, 所述传动同步带 3 的另一端与导纱同步带 4 的一端用同步轮轴 I 6 相连, 所述导纱同步带 4 的另一端用同步轮轴 II 7 固定于一集束球经机的机架上, 所述导纱同步带 4 和传动同步带 3 上下平行错位设置, 所述导向轴 2 平行设置于导纱同步带 4 的上方, 导向轴 2 的两端分别固定于所述机架上, 在导向轴 2 上套置有滑座 8, 所述导纱管 5 固定滑座 8 上, 所述滑座 8 通过滑座连接轴 9 与导纱同步带 4 相连。

