

Warszawa, 24 marca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY

B23k 11/30



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26085.

Kl. 21 h, 29/18.

Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Układ trzymaków do podwójnych elektrod maszyn do spawania punktowego.

Zgłoszono 24 kwietnia 1935 r.

Udzielono 25 stycznia 1938 r.

Pierwszeństwo: 14 września 1934 r. (Niemcy).

Znane są już liczne układy trzymaków do podwójnych elektrod do spawania punktowego. Proponowano np. stosować maszyny do spawania punktowego, przy których dwie lub kilka elektrod równocześnie i równolegle doprowadzano do zetknięcia z przedmiotem spawanym. Do samoczynnego nastawiania końców elektrod na rozmaite wysokości, stosownie do grubości materiału przedmiotu spawanego, znane jest tak zwane prowadzenie równoległoboczne. Obie elektrody tworzą przy tym dwa boki równoległoboku, dwa zaś pozostałe boki są utworzone przez izolujące poprzeczki. Poprzeczki te są ruchome około osi obrotu, położonych w płaszczyźnie, równole-

głej do elektrod. To znane wykonanie posiada tę wadę, że poziomy odstęp między końcami elektrod staje się mniejszy przy zwiększającej się różnicy wysokości. Jeśli ma się równocześnie spawać na wspólnej płycie podstawowej dwa różnej szerokości płaskowniki, przy pionowym położeniu dłuższych boków, to przy spawaniu łatwo można wyrzucić na jeden z płaskowników lub też na oba płaskowniki moment wywrotowy. Moment ten wpływa ujemnie na dobroć spawania względnie wypycha płaskowniki z przewidzianego pionowego położenia, ponieważ przy zmianie wysokości położenia musi następować ruch elektrod pod kątem 90° do ich osi podłużnej.

Wynalazek niniejszy dotyczy układu trzymaków do podwójnych elektrod maszyn do spawania punktowego, który usuwa opisane powyżej wady. Osiąga się to dzięki temu, że elektrody, prowadzone równoległe względem siebie w łożyskach przesuwowych przy stałym wzajemnym odstępie, są przymocowane przegubowo za pomocą łączników do dwuramiennej dźwigni, w której środkowym przegubie umocowany jest wspólny drążek naciskający.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest układ według wynalazku. Elektrody (1) są prowadzone przesuwnie w łożyskach (2). Do głowicy drążka naciskającego (3), uruchomianego w dowolny sposób, przymocowana jest przegubowo równoramienna dźwignia (4), której końce są połączone przez łączniki (5) z elektrodami (1).

Charakterystyczne dla wynalazku zastosowanie pięciu punktów przegubowych w układzie nośników dla elektrod pozwala

na znaczne różnice wysokości między końcami obu elektrod. W układzie według wynalazku obie elektrody wywierają na przedmiot spawany zawsze jednakowy nacisk.

Zastrzeżenie patentowe.

Układ dźwigni podwójnych elektrod maszyn do spawania punktowego, znamienny tym, że elektrody (1) są połączone przegubowo za pomocą łączników (5) z dwuramienną dźwignią (4), w której środkowym przegubie umocowany jest wspólny drążek naciskający (3), przy czym elektrody są prowadzone równoległe w przesuwowych łożyskach (2).

Allgemeine
Elektricitäts - Gesellschaft.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

