(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212238812 U
(45)授权公告日 2020.12.29

(21)申请号 202020576487.9

(22)申请日 2020.04.17

(73)专利权人 东莞市石上精密模具有限公司
地址 523000 广东省东莞市虎门镇沙角社区前进路5号一楼102、二楼

(72)发明人 薛小勇 邹志军

(74)专利代理机构 深圳灼华创睿专利代理事务所(普通合伙) 44524
代理人 佟巍巍

(51)Int.Cl.
B21D 28/14(2006.01)

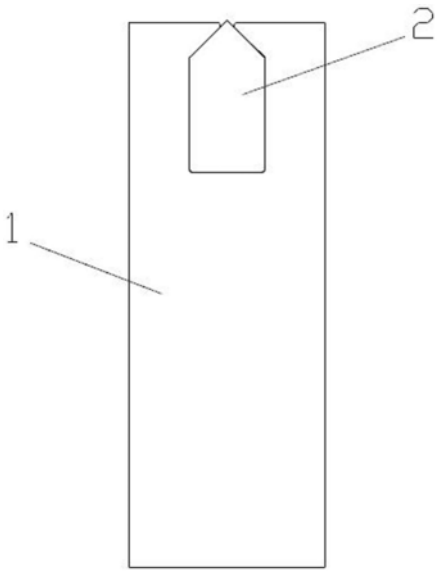
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种冲压模预断结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种冲压模预断结构，包括预断零件固定座和预断工作部件，所述预断零件固定座的上端设置有限位槽，限位槽的内部卡接有预断工作部件，预断工作部件的顶端延伸至限位槽的外侧。本实用新型将预断结构分为预断零件固定座和预断工作部件两部分，同时在预断固定座上端设置V形卡口以固定预断工作部件，在预断工作部件磨损、崩坏的情况下，将预断工作部件从限位槽中推出，更换新的零件即可，在实际操作过程中，由于预断工作部件形状基本相同，可将预断工作部件标准件化，实现不同模具的预断零件公用，降低生产成本。



CN 212238812 U

1.一种冲压模预断结构,包括预断零件固定座(1)和预断工作部件(2),其特征在于:所述预断零件固定座(1)的上端设置有限位槽(101),限位槽(101)的内部卡接有预断工作部件(2),预断工作部件(2)的顶端延伸至限位槽(101)的外侧。

2.根据权利要求1所述的一种冲压模预断结构,其特征在于:所述限位槽(101)水平设置,且限位槽(101)的两端贯穿预断零件固定座(1)的两侧。

3.根据权利要求1所述的一种冲压模预断结构,其特征在于:所述限位槽(101)的顶端设置有V形卡口(102),V形卡口(102)顶端位置处的预断零件固定座(1)内侧设置有圆倒角结构。

4.根据权利要求3所述的一种冲压模预断结构,其特征在于:所述预断工作部件(2)的上端呈与V形卡口(102)相互配合的V形结构,预断工作部件(2)的顶部设置有预断头(201),且预断头(201)延伸至V形卡口(102)的外侧,预断头(201)的端部呈平头结构。

一种冲压模预断结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具技术领域，具体为一种冲压模预断结构。

背景技术

[0002] 现有冲模预断零件为整体式，在零件崩坏后整个零件报废，且预断零件为易损件，很大程度上增加了模具的生产制造成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种冲压模预断结构，以解决上述背景技术中提出的现有冲模预断零件为整体式，在零件崩坏后整个零件报废，且预断零件为易损件，很大程度上增加了模具的生产制造成本的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种冲压模预断结构，包括预断零件固定座和预断工作部件，所述预断零件固定座的上端设置有限位槽，限位槽的内部卡接有预断工作部件，预断工作部件的顶端延伸至限位槽的外侧。

[0005] 优选的，所述限位槽水平设置，且限位槽的两端贯穿预断零件固定座的两侧。

[0006] 优选的，所述限位槽的顶端设置有V形卡口，V形卡口顶端位置处的预断零件固定座内侧设置有圆倒角结构。

[0007] 优选的，所述预断工作部件的上端呈与V形卡口相互配合的V形结构，预断工作部件的顶部设置有预断头，且预断头延伸至V形卡口的外侧，预断头的端部呈平头结构。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：将预断结构分为预断零件固定座和预断工作部件两部分，同时在预断固定座上端设置V形卡口以固定预断工作部件，在预断工作部件磨损、崩坏的情况下，将预断工作部件从限位槽中推出，更换新的零件即可，在实际操作过程中，由于预断工作部件形状基本相同，可将预断工作部件标准件化，实现不同模具的预断零件公用，降低生产成本。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型的预断零件固定座结构示意图；

[0011] 图3为本实用新型的预断工作部件结构示意图；

[0012] 图4为图2中A处的结构示意图；

[0013] 图5为图3中B处的结构示意图。

[0014] 图中：1、预断零件固定座；101、限位槽；102、V形卡口；2、预断工作部件；201、预断头。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-5，本实用新型提供的一种实施例：一种冲压模预断结构，包括预断零件固定座1和预断工作部件2，预断零件固定座1的上端设置有限位槽101，限位槽101水平设置，且限位槽101的两端贯穿预断零件固定座1的两侧，通过将限位槽101设置为贯穿结构，可便于将内部的预断工作部件2水平推出，从而便于实现预断工作部件2的拆装更换；

[0017] 限位槽101的顶端设置有V形卡口102，便于对内侧的预断工作部件2进行更好的固定限位，防止其工作时出现晃动，V形卡口102顶端位置处的预断零件固定座1内侧设置有圆倒角结构，避免交互处因受力较大造成零件的损坏；

[0018] 限位槽101的内部卡接有预断工作部件2，预断工作部件2的顶端延伸至限位槽101的外侧；

[0019] 预断工作部件2的上端呈与V形卡口102相互配合的V形结构，预断工作部件2的顶部设置有预断头201，且预断头201延伸至V形卡口102的外侧，预断头201的端部呈平头结构，尖状结构易崩坏。

[0020] 工作原理：使用时，将预断工作部件2水平推至预断零件固定座1上的限位槽101中，此时预断工作部件2顶端的预断头201突出至预断零件固定座1的外侧，可用于预断作业，而当预断工作部件2顶部的预断头201磨损、崩坏的情况下，将预断工作部件2从限位槽101中水平推出，更换新的预断工作部件2即可，在实际操作过程中，由于预断工作部件2形状基本相同，可将预断工作部件2标准件化，实现不同模具的预断零件公用，降低生产成本。

[0021] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

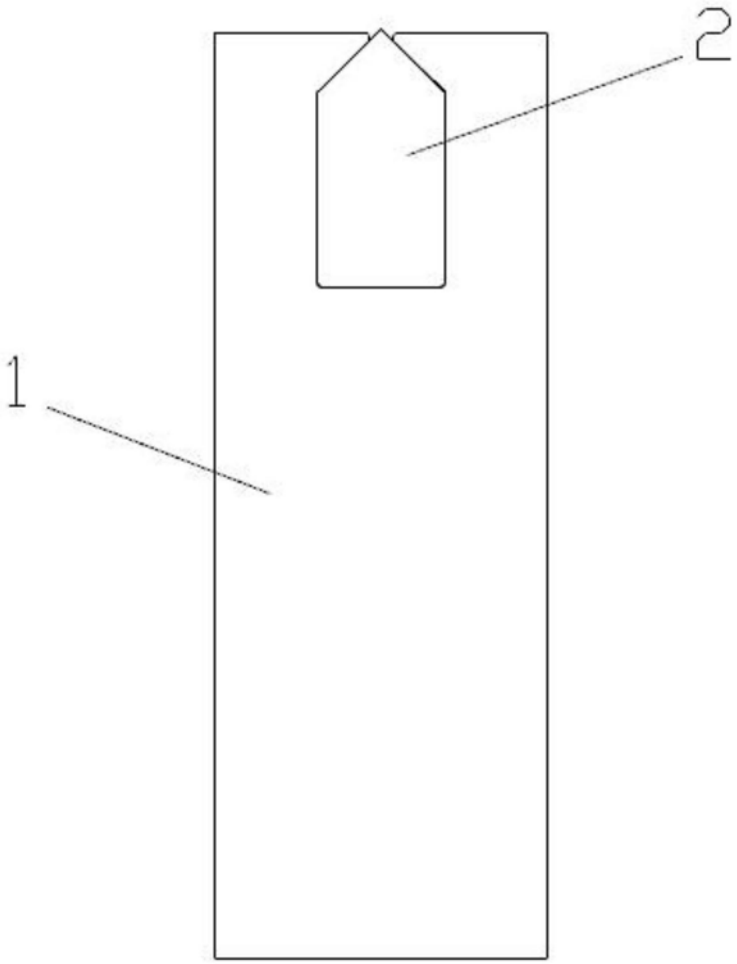


图1

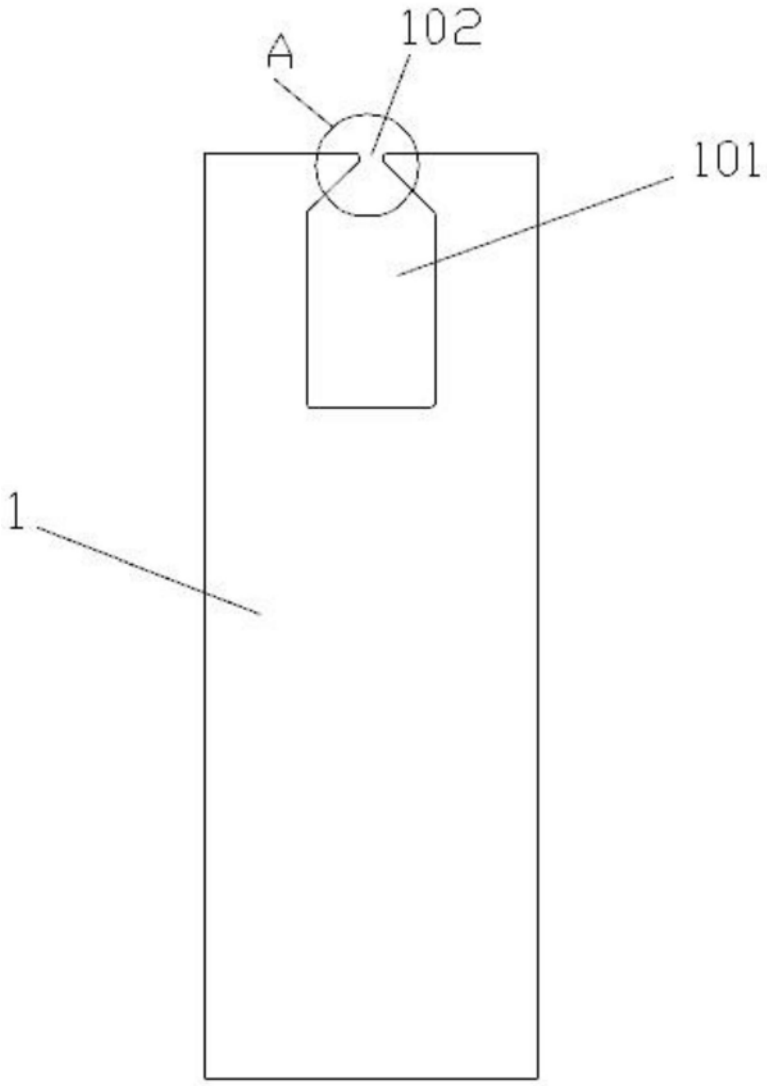


图2

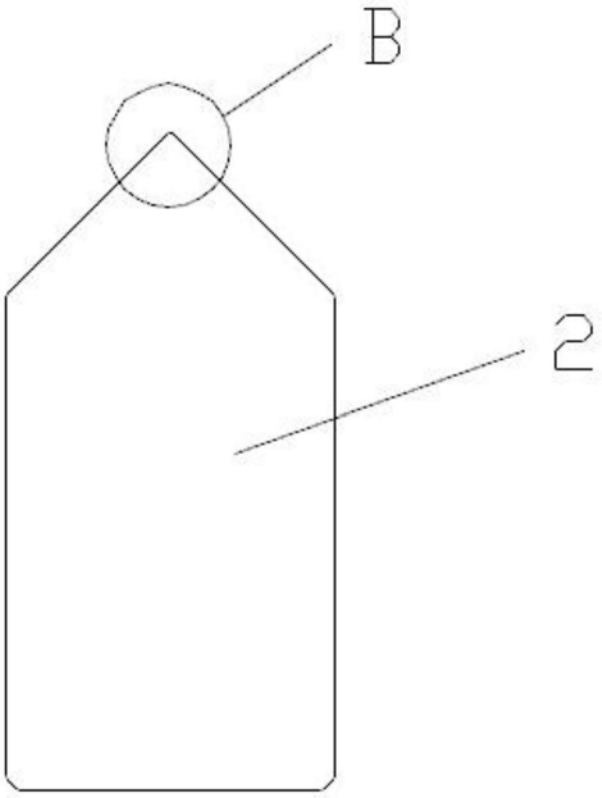


图3

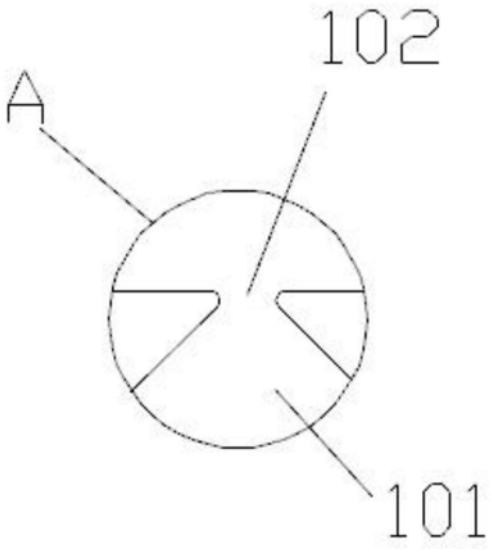


图4

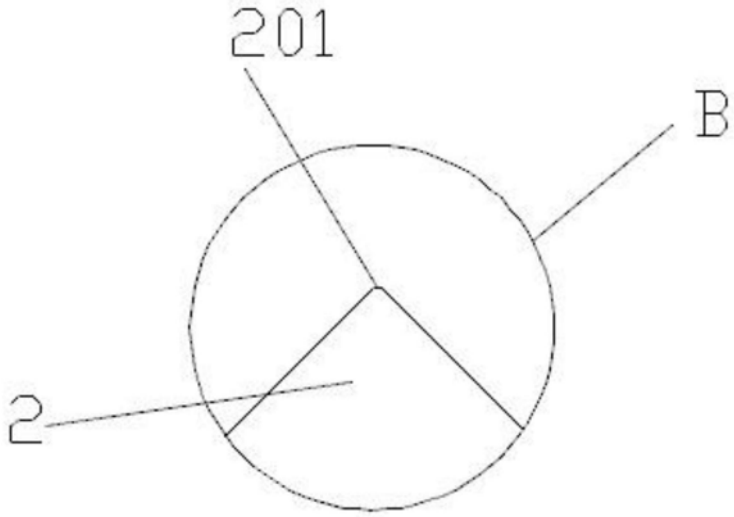


图5