



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207947512 U

(45)授权公告日 2018.10.09

(21)申请号 201820496573.1

(22)申请日 2018.04.09

(73)专利权人 平湖台丽办公自动化设备有限公司

地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市经济开发
区兴平三路188号

(72)发明人 林文斌

(74)专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 项军

(51)Int.Cl.

H02B 1/38(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

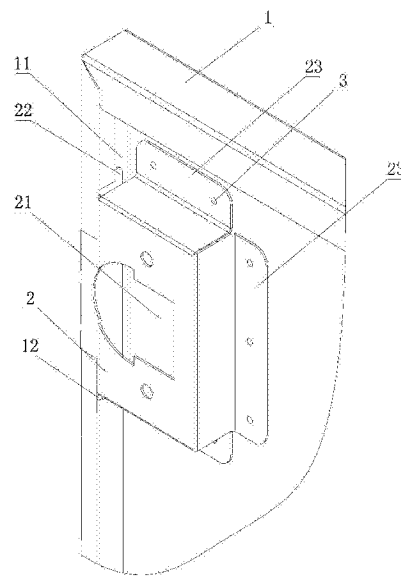
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种开关柜门板

(57)摘要

本实用新型涉及一种开关柜门板,包括门板本体、安装座和紧固件,安装座上设有安装铰链的安装孔,安装座包括第一安装部和第二安装部,安装座通过第一安装部安装在门板本体上,紧固件穿过第二安装部后将所述安装座固定在门板本体上;本实用新型的优点:通过安装座上的安装孔实现铰链的安装,由于安装座在门板本体上的安装位置不受门板本体高度的限制,因此能适应不同规格的箱柜,从而使安装座能大批量生产,实现库存,能提高生产效率,通过第一安装部将安装座安装在门板本体上,然后通过紧固件穿过第二安装部后将安装座固定在门板本体上,能使安装座与门板本体形成一个整体,整体安装难度低,安装效率高,还能提高整个门板本体的强度。



1. 一种开关柜门板,包括门板本体,其特征在于:还包括安装座和紧固件,所述安装座上设有安装铰链的安装孔,所述安装座包括第一安装部和第二安装部,所述安装座通过第一安装部安装在门板本体上,所述紧固件穿过第二安装部后将所述安装座固定在门板本体上。

2. 根据权利要求1所述的一种开关柜门板,其特征在于:所述第一安装部为设置在安装座上的卡扣,所述门板本体上设有与卡扣相适配的卡槽,所述第二安装部为设置在安装座侧壁上的安装板,且安装板向外延伸。

3. 根据权利要求2所述的一种开关柜门板,其特征在于:所述卡扣、安装板和安装座一体成型。

4. 根据权利要求2所述的一种开关柜门板,其特征在于:所述紧固件为点焊螺母,所述安装板上设有焊接孔。

5. 根据权利要求2所述的一种开关柜门板,其特征在于:所述安装板为三块,三块所述安装板上均设有圆弧倒角。

6. 根据权利要求1所述的一种开关柜门板,其特征在于:所述门板本体上设有定位安装座的定位缺口。

一种开关柜门板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种开关柜门板。

背景技术

[0002] 现有开关柜包括柜体和门板,门板包括门板本体和设置在门板本体上的铰链安装板,而现有的铰链安装板为经过折弯成型,铰链安装板整体的稳定性差,且需要根据规则的门板来调整铰链的安装位置以及长度,而面对不同高度的柜子,需要对应不同高度的门板,使铰链安装板的尺寸也不同,导致整体规格太多,不易做库存。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题就是提供一种开关柜门板,解决现有开关柜门板导致铰链安装板整体规格多以及不易做库存的技术问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种开关柜门板,包括门板本体、安装座和紧固件,所述安装座上设有安装铰链的安装孔,所述安装座包括第一安装部和第二安装部,所述安装座通过第一安装部安装在门板本体上,所述紧固件穿过第二安装部后将所述安装座固定在门板本体上。

[0005] 优选的,所述第一安装部为设置在安装座上的卡扣,所述门板本体上设有与卡扣相适配的卡槽,所述第二安装部为设置在安装座侧壁上的安装板,且安装板向外延伸。

[0006] 优选的,所述卡扣、安装板和安装座一体成型。

[0007] 优选的,所述紧固件为点焊螺母,所述安装板上设有焊接孔。

[0008] 优选的,所述安装板为三块,三块所述安装板上均设有圆弧倒角。

[0009] 优选的,所述门板本体上设有定位安装座的定位缺口。

[0010] 综上所述,本实用新型的优点:1.通过安装座上的安装孔实现铰链的安装,由于安装座在门板本体上的安装位置不受门板本体高度的限制,因此能适应不同规格的箱柜,从而使安装座能大批量生产,实现库存,能提高生产效率,通过第一安装部将安装座安装在门板本体上,然后通过紧固件穿过第二安装部后将安装座固定在门板本体上,能使安装座与门板本体形成一个整体,整体安装难度低,安装效率高,还能提高整个门板本体的强度,紧固件能提高安装座的安装质量;

[0011] 2.将第一安装部设置成卡扣,通过卡扣与门板本体上的卡槽配合,能实现安装座快速的卡接在门板本体上,防止安装座的脱落,将第二安装部设置成设置在安装座侧壁上的安装板,且安装板向外延伸,有利于安装座平稳的安装的门板本体上,紧固件的设置,能实现安装座的连接固定,安装方便;

[0012] 3.将卡扣、安装板和安装座设置成一体成型,有利于提高整个安装座的强度,产品的稳定性能好,便于安装座一次冲压成型,提高安装座的生产效率;

[0013] 4.将紧固件设置成点焊螺母,相对于现有的压铆螺母,有效的避免了现有压铆螺母没有压紧的状况,从而提高了紧固件连接的稳定性,焊接孔的设置,能实现点焊螺母的快

速点焊,使紧固件安装难度低无需调整,直接对应焊接孔就可以快速的实现点焊螺母的一次性固定,简化了安装工艺,提高了安装效率;

[0014] 5.将安装板设置成三块,能提高安装座的平稳性,且圆弧倒角的设置,能有效的去除安装板的应力,提高安装板的安装效率,也可以避免安装时安装板与门板本体之间的划伤;

[0015] 6.定位缺口的设置,能实现安装座快速的定位在门板本体上,提高了安装座的安装效率,能防止安装时安装座的晃动,提高安装座的安装质量,从而提高铰链安装的质量。

附图说明

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0017] 图1为本实用新型一种开关柜门板的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型安装座的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型门板本体的局部示意图。

[0020] 附图标记:

[0021] 1门板本体、11卡槽、12定位缺口、2安装座、21安装孔、22第一安装部、23第二安装部、24焊接孔、25圆弧倒角、3紧固件

具体实施方式

[0022] 如图1、图2、图3所示,一种开关柜门板,包括门板本体1、安装座2和紧固件3,所述安装座2上设有安装铰链的安装孔21,由于安装座2在门板本体1上的安装位置不受门板本体高度的限制,因此能适应不同规格的箱柜,从而使安装座能大批量生产,实现库存,能提高生产效率,所述安装座2包括第一安装部22和第二安装部23,所述安装座2通过第一安装部22安装在门板本体1上,所述紧固件3穿过第二安装部23后将所述安装座2固定在门板本体1上,通过第一安装部将安装座安装在门板本体上,然后通过紧固件穿过第二安装部后将安装座固定在门板本体上,能使安装座与门板本体形成一个整体,整体安装难度低,安装效率高,还能提高整个门板本体的强度,紧固件能提高安装座的安装质量。

[0023] 所述第一安装部22为设置在安装座2上的卡扣,所述门板本体1上设有与卡扣相适配的卡槽11,所述第二安装部23为设置在安装座2侧壁上的安装板,且安装板向外延伸,安装时,通过卡扣与门板本体1上的卡槽11配合,能实现安装座2快速的卡接在门板本体1上,防止安装座2的脱落,将第二安装部23设置成设置在安装座2侧壁上的安装板,且安装板向外延伸,有利于安装座2平稳的安装,所述卡扣、安装板和安装座2一体成型,有利于提高整个安装座2的强度,产品的稳定性能好,便于安装座2一次冲压成型,提高安装座2的生产效率。

[0024] 所述紧固件3为点焊螺母,所述安装板上设有焊接孔24,点焊螺母相对于现有的压铆螺母,有效的避免了现有压铆螺母没有压紧的状况,从而提高了紧固件3连接的稳定性,焊接孔24的设置,能实现点焊螺母的快速点焊,使紧固件3安装难度低无需调整,直接对应焊接孔24就可以快速的实现点焊螺母的一次性固定,简化了安装工艺,提高了安装效率,所述安装板为三块,三块所述安装板上均设有圆弧倒角25,能提高安装座2的平稳性,且圆弧倒角25的设置,能有效的去除安装板的应力,提高安装板的安装效率,也可以避免安装时安

装板与门板本体1之间的划伤。

[0025] 另外,所述门板本体1上设有定位安装座2的定位缺口12,能实现安装座2快速的定位在门板本体1上,提高了安装座2的安装效率,能防止安装时安装座2的晃动,提高安装座2的安装质量,从而提高铰链安装的质量。

[0026] 另外,第二安装部也可以直接通过点焊或熔接或粘黏的方式直接固定在门板本体上,能适应不同箱柜的需求,提高第二安装部的固定质量,防止安装座的松动。

[0027] 除上述优选实施例外,本实用新型还有其他的实施方式,本领域技术人员可以根据本实用新型作出各种改变和变形,只要不脱离本实用新型的精神,均应属于本实用新型所附权利要求所定义的范围。

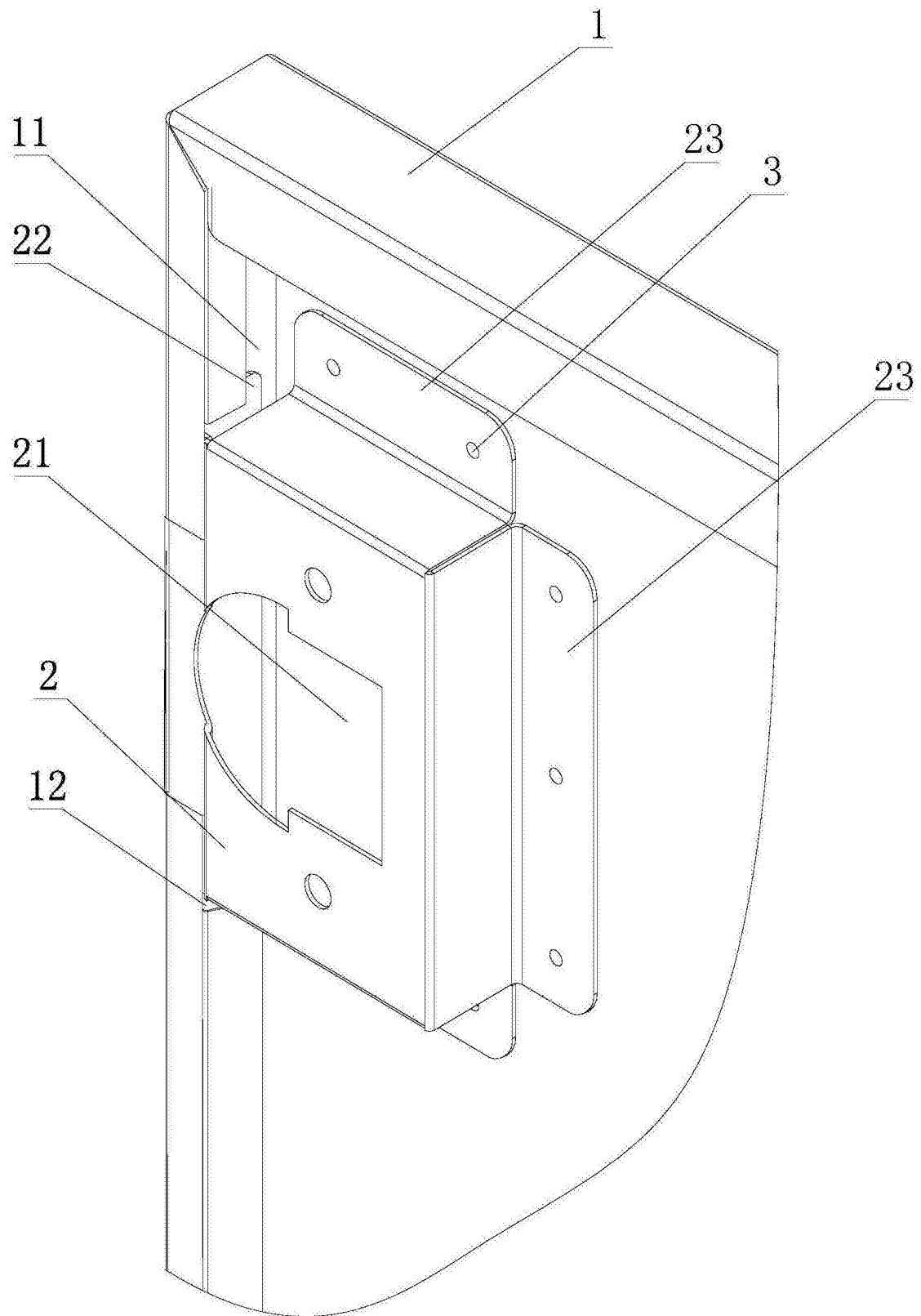


图1

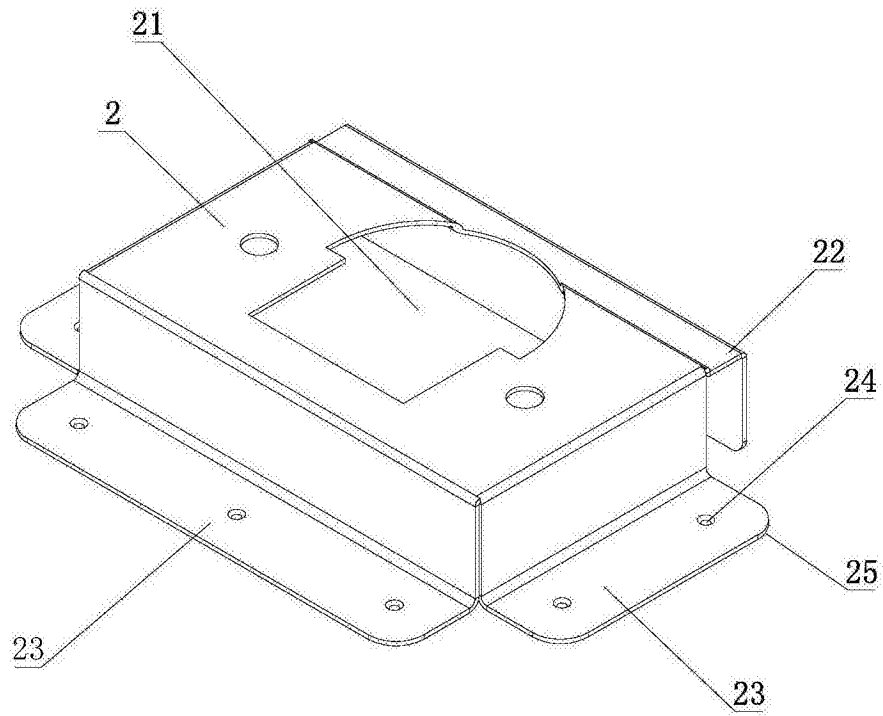


图2

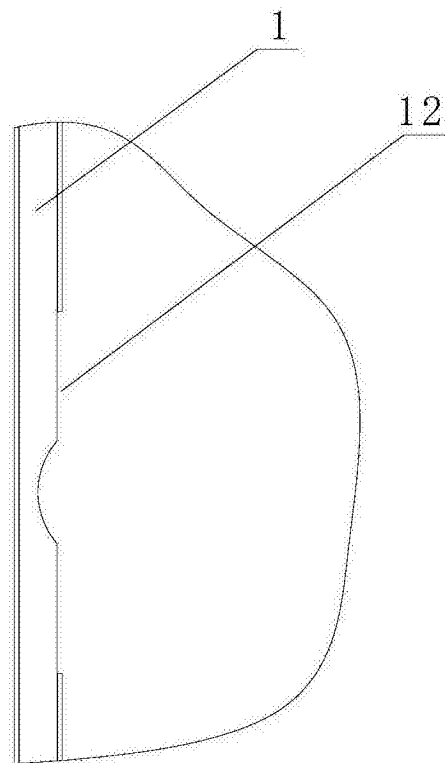


图3