(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 102437364 B
(45)授权公告日 2014.03.19

(21)申请号 201110403932.7

(22)申请日 2011.12.08

(73)专利权人 天能电池(芜湖)有限公司
地址 241009 安徽省芜湖市经济开发区凤鸣南路街1号

(72)发明人 张开红 孙长贵 侍子强

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 沈志海

(51)Int.Cl.
H01M 10/04(2006.01)

(56)对比文件
CN 202395095 U,2012.08.22, 权利要求1-3.
CN 201352585 Y,2009.11.25, 全文.
CN 201681981 U,2010.12.22, 全文.
WO 2011/106682 A1,2011.09.01, 全文.

审查员 刘沛

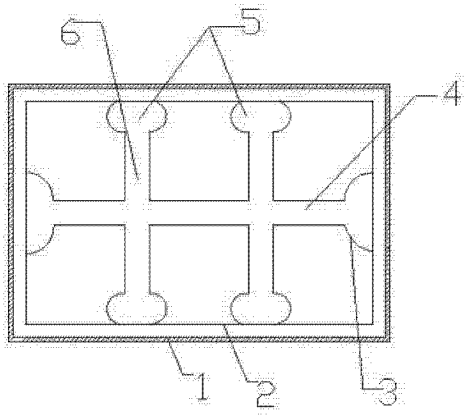
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种蓄电池用中盖模具

(57)摘要

一种蓄电池用中盖模具，包括模具本体，在模具本体内部设置一与被检测的蓄电池的中盖尺寸相同的凸棱，在凸棱的左右两侧、且在凸棱的横中心线的上下两端均设置了一对对称设置的第一圆弧，在凸棱的竖中心线的两侧均设置两对对称的第二圆弧，每对第二圆弧的两个圆弧对称设置，左右两侧的第一圆弧通过一横槽相连接，每对第二圆弧均通过竖槽相连接，第一圆弧的长度为四分之一圆的长度，第二圆弧构成的圆孔的大小与被检测的蓄电池中盖上的极柱孔的大小相同，中盖模具为木质材质。当需要对加工好的蓄电池进行压紧检测的时候直接将模具压在蓄电池的上方，模具是木质材质，不易损坏，能持续使用。本发明结构简单，制作方便，成本低廉，反复使用。



CN 102437364 B

1. 一种蓄电池用中盖模具，包括模具本体（1），其特征在于：在所述模具本体（1）内部设置一与被检测的蓄电池的中盖尺寸大小相同的凸棱（2），在所述凸棱（2）的左右两侧、且在所述凸棱（2）的横中心线的上下两端均设置了一对对称设置了第一圆弧（3），在所述凸棱（2）的竖中心线的两侧均设置两对对称的第二圆弧（5），每对第二圆弧（5）的两个圆弧对称设置，所述左右两侧的第一圆弧（3）通过一横槽（4）相连接，所述每对第二圆弧（5）均通过竖槽（6）相连接。

2. 根据权利要求 1 所述一种蓄电池用中盖模具，其特征在于：所述第一圆弧（3）的长度为四分之一圆的长度，每对第二圆弧（5）构成的圆孔的的大小与被检测的蓄电池中盖上的极柱孔的大小相同。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述一种蓄电池用中盖模具，其特征在于：所述中盖模具为木质材质。

一种蓄电池用中盖模具

技术领域

[0001] 本发明涉及蓄电池制造领域，具体的说是蓄电池封盖前用的中盖模具。

技术背景

[0002] 在制造蓄电池的过程中，当加液、充电所有步骤完成后需要对蓄电池进行壳盖封合，但是在生产过程中，极板及一些部件可能会安装的不紧实，在生产过程中不可避免的会出现一些不合格的产品，因为在蓄电池每次装盖之前都需要用蓄电池的中盖敲击一下，时间一长，中盖必定会损坏。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题，本发明提供了一种蓄电池用的中盖模具，该模具结构简单，制作方便，简单使用。

[0004] 为了达到上述目的，本发明是通过一下技术方案实现的：

[0005] 一种蓄电池用中盖模具，包括模具本体，在模具本体内部设置一与被检测的蓄电池的中盖尺寸大小相同的凸棱，在凸棱的左右两侧、且在凸棱的横中心线的上下两端均设置了一对对称设置的第一圆弧，在凸棱的竖中心线的两侧均设置两对对称的第二圆弧，每对第二圆弧的两个圆弧对称设置，左右两侧的第一圆弧通过一横槽相连接，每对第二圆弧均通过竖槽相连接。

[0006] 本发明的进一步改进在于：第一圆弧的长度为四分之一圆的长度，第二圆弧构成的圆孔的大小与被检测的蓄电池中盖上的极柱孔的大小相同。

[0007] 本发明的进一步改进在于：中盖模具为木质材质。

[0008] 本发明的有益效果：当需要对加工好的蓄电池进行压紧检测的时候直接将模具压在蓄电池的上方，因为模具是木质材质，不易损坏，能持续使用。

[0009] 本发明结构简单，制作方便，成本低廉，反复使用。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明的内部结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解，下面将结合附图和实施例对本发明做进一步描述，该实施例仅用于解释本发明，并不构成对本发明的保护范围构成限定。

[0012] 如图 1 所示，本发明是一种蓄电池用中盖模具，包括模具本体 1，在所述模具本体 1 内部设置一与被检测的蓄电池的中盖尺寸大小相同的凸棱 2，检测时将模具放置在蓄电池上，凸棱刚好压在蓄电池的边缘上，在所述凸棱 2 的左右两侧、且在所述凸棱 2 的横中心线的上下两端均设置了一对对称设置的第一圆弧 3，所述左右两侧的第一圆弧 3 通过一横槽 4 相连接，所述第一圆弧 3 的长度为四分之一圆的长度，在所述凸棱 2 的竖中心线的两

侧均设置两对对称的第二圆弧 5，所述每对第二圆弧 5 通过竖槽 6 相连接，所述第二圆弧 5 构成的圆孔的大小与被检测的蓄电池中盖上的极柱孔的大小相同，所述中盖模具为木质材质，结实耐用。

[0013] 当需要对加工好的蓄电池进行压紧检测的时候直接将模具压在蓄电池的上方，因为模具是木质材质，不易损坏，能持续使用。

[0014] 本发明结构简单，制作方便，成本低廉，反复使用。

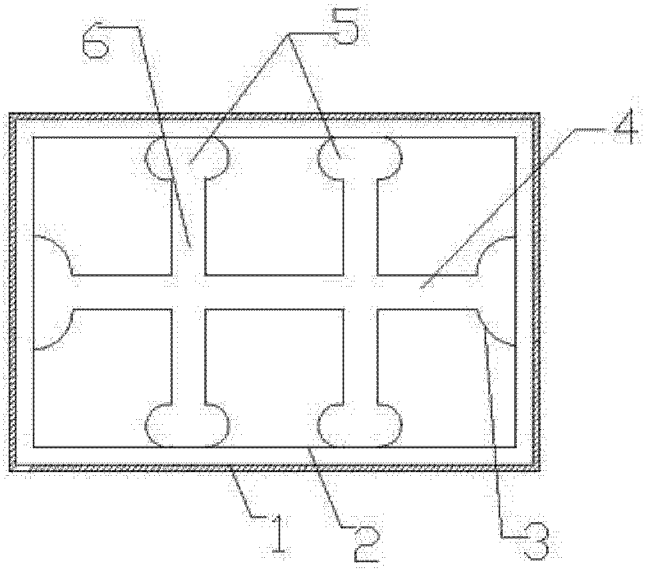


图 1