



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

196191

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 22 D 13/10

/22/ Přihlášeno 26 06 78
/21/ /PV 4181-78/

(40) Zveřejněno 29 06 79

(45) Vydáno 15 06 82

(75)

Autor vynálezu

HŘÍBAL FRANTIŠEK, LOUNÍN

(54) Rozevírací kovové jádro

1

Vynález se týká rozevíracího kovového jádra pro výrobu hrdla válcových těles, zejména trub odstředivě odlévaných, např. ze šedé litiny.

Dosud se pro hrdla trub odlévaných odstředivým způsobem používalo pískových jader, která se pro každou vyrobenou troubu zvlášť formovala a po odlití zničila, aby mohla být trouba z kokily vyjmuta. Tím docházelo ke značné spotřebě písku a dalších směsných hmot, vysoké spotřebě živé práce, vysoké prašnosti apod.

Uvedené nedostatky odstraňuje rozevírací kovové jádro podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z dutého šroubu, na němž je uložen nosný kotouč se suvně upravenými vnitřními klínovými částmi a s vnějšími klínovými částmi tvarového prstence, přičemž vnitřní klínové části tohoto tvarového prstence jsou spojeny pákovým ústrojím s ovládací pákou upevněnou na konci dutého šroubu zajišťovací maticí.

Použitím rozevíracího kovového jádra podle vynálezu se odstraní nutnost výroby pískových jader pro každou vyrobenou troubu, podstatně se sníží náklady na výrobek, sníží se potřeba živé práce, odstraní manipulace s pískem eventuálně s pryskyřicemi jako základem pro výrobu jádra.

2

Příklad provedení rozevíracího kovového jádra podle vynálezu je znázorněn na přípojeném výkresu, kde obr. 1 znázorňuje kovové jádro v řezu a obr. 2 kovové jádro v nárysu.

Rozevírací kovové jádro podle vynálezu sestává z dutého šroubu 8, na němž je uložen nosný kotouč 1 ve tvaru cívky, na jehož obvodu jsou suvně uloženy vnitřní klínové části 2 a vnější klínové části 3 rozděleného tvarového prstence kovového jádra. Vnitřní klínové části 2 jsou prostřednictvím čepů a táhel pákového ústrojí 4, 5, 6, 7 spojeny s ovládací pákou 10. Ústrojí kovového jádra je chráněno krytem 9, čelním talířovým krytem 12 a ustaveno zajišťovací maticí 11. Po vtažení vnitřních klínových částí 2 tvarového prstence jsou prostřednictvím čepů v drážkách následně vtaženy ke středu kovového jádra i vnější klínové části 3 tvarového prstence, je zmenšen na potřebnou míru celkový průměr kovového jádra tak, aby jej bylo možno po odlití vyjmout z profilu hrdla trouby a z konce kokily.

Rozevírací kovové jádro podle vynálezu lze využít především při výrobě tlakovodních trub větších průměrů ze šedé litiny, např. nad průměr 400 mm nebo při výrobě obdobných rotačních těles.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Rozevírací kovové jádro pro výrobu hrdla válcových těles, zejména trub odstředivě

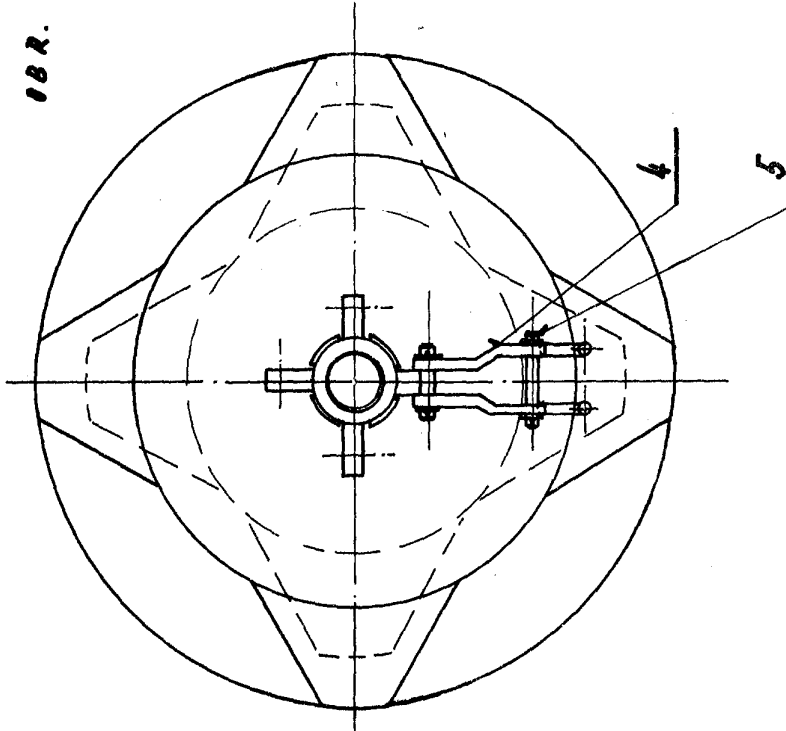
litých, vyznačené tím, že sestává z dutého šroubu /8/, na němž je uložen nosný kotouč

/1/ se suvně upravenými vnitřními klínovými
částmi /2/ a s vnějšími klínovými částmi
/3/ tvarového prstence, přičemž vnitřní
klínové části /2/ tvarového prstence jsou

spojeny pákovým ústrojím /4, 5, 6, 7/
s ovládací pákou /10/ upevněnou na konci
dutého šroubu /8/ zajišťovací maticí /11/.

1 list výkresů

ВВР. 2



ВВР. 1

