(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204338998 U
(45)授权公告日 2015.05.20

(21)申请号 201420844155.9

(22)申请日 2014.12.26

(73)专利权人 齐齐哈尔精工伟业机床有限公司
地址 161000 黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区富联街8号

(72)发明人 孙劲涛 刘伟 刘长清

(74)专利代理机构 大庆知文知识产权代理有限公司 23115
代理人 胡海山

(51)Int.Cl.
B23C 9/00(2006.01)
B23Q 5/04(2006.01)

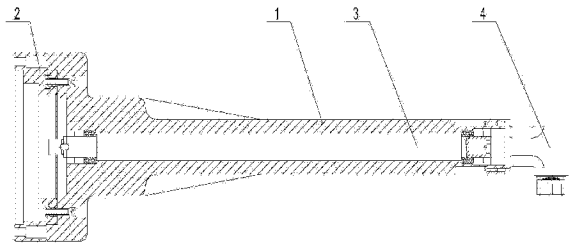
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

镗铣床铣头用接长杆

(57)摘要

一种镗铣床铣头用接长杆。主要解决现有镗铣床铣头不能加工小内孔工件内的面或槽的问题。其特征在于：支撑套(1)通过连接盘(2)连接在镗铣床铣头上，传动轴(3)通过轴承连接在支撑套(1)内，角铣头(4)连接在支撑套(1)右端，传动轴(3)右端与角铣头(4)相连接，传动轴(3)左端与镗铣床铣头相连接。该镗铣床铣头用接长杆具有能加工小内孔工件内的面或槽的特点。



CN 204338998 U

1.一种镗铣床铣头用接长杆，包括支撑套 (1)、连接盘 (2)、传动轴 (3) 以及角铣头 (4)，其特征在于：支撑套 (1) 通过连接盘 (2) 连接在镗铣床铣头上，传动轴 (3) 通过轴承连接在支撑套 (1) 内，角铣头 (4) 连接在支撑套 (1) 右端，传动轴 (3) 右端与角铣头 (4) 相连接，传动轴 (3) 左端与镗铣床铣头相连接。

镗铣床铣头用接长杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种镗铣床用工装，尤其是镗铣床铣头用接长杆。

背景技术

[0002] 在镗铣床加工领域中，铣头是镗铣床必要构件。铣头结构直接影响着镗铣床加工范围。而现有镗铣床铣头由于结构原因存在不能加工小内孔工件内的面或槽的问题，影响加工镗铣床加工范围。

发明内容

[0003] 为了解决现有镗铣床铣头不能加工小内孔工件内的面或槽的问题。本实用新型提供一种镗铣床铣头用接长杆。该镗铣床铣头用接长杆具有能加工小内孔工件内的面或槽的特点。

[0004] 本实用新型的技术方案是：该镗铣床铣头用接长杆包括支撑套、连接盘、传动轴以及角铣头。支撑套通过连接盘连接在镗铣床铣头上，传动轴通过轴承连接在支撑套内，角铣头连接在支撑套右端，传动轴右端与角铣头相连接，传动轴左端与镗铣床铣头相连接。

[0005] 本实用新型具有如下有益效果：该镗铣床铣头用接长杆由于采用支撑套通过连接盘连接在镗铣床铣头上，传动轴通过轴承连接在支撑套内，角铣头连接在支撑套右端，传动轴右端与角铣头相连接，传动轴左端与镗铣床铣头相连接的结构。利用小直径支撑套以及角铣头，进而能够加工小内孔内面和槽，而且结构简单。所以说该镗铣床铣头用接长杆具有能加工小内孔工件内的面或槽的特点。

[0006] 附图说明：

[0007] 附图 1 是本实用新型结构示意图。

[0008] 图中 1- 支撑套，2- 连接盘，3- 传动轴，4- 角铣头。

[0009] 具体实施方式：

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0011] 由附图所示，该镗铣床铣头用接长杆包括支撑套 1、连接盘 2、传动轴 3 以及角铣头 4。支撑套 1 为 T 字形小直径，支撑套 1 通过连接盘 2 连接在镗铣床铣头上，传动轴 3 通过轴承连接在支撑套 1 内，角铣头 4 为小型，角铣头 4 连接在支撑套 1 右端，传动轴 3 右端与角铣头 4 相连接，传动轴 3 左端与镗铣床铣头相连接。该镗铣床铣头用接长杆通过连接盘 2 连接在镗铣床铣头上，镗铣床铣头上动力由传动轴 3 传动给角铣头 4，角铣头 4 带动刀具旋转，在小直径工件孔内进行面或槽切削加工。由于该镗铣床铣头用接长杆为小直径 T 形杆状，所以能够进入小直径工件孔内进行面或槽切削加工，最终扩大镗铣床加工范围。

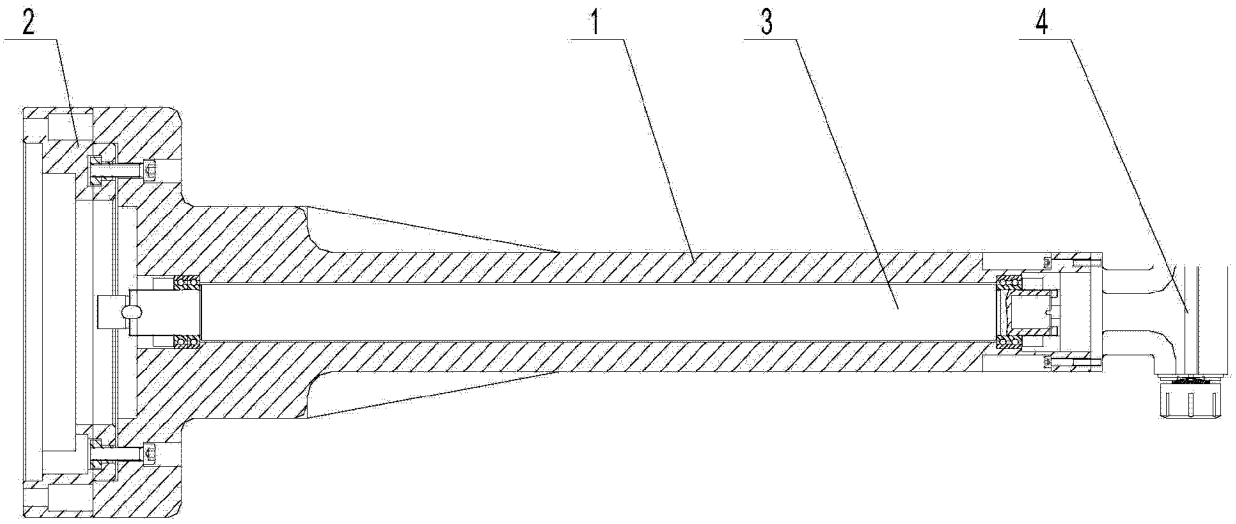


图 1