(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104734074 A
(43)申请公布日 2015.06.24

(21)申请号 201510183198.6

(22)申请日 2015.04.17

(71)申请人 国网辽宁省电力有限公司辽阳供电公司
地址 111000 辽宁省辽阳市太子河区南郊街81号
申请人 国家电网公司

(72)发明人 张森 宋丽 马宁 杜晶 刘磊 范光哲 姜坤汝 薛丽敏 曲家波 杨建国

(74)专利代理机构 辽宁沈阳国兴专利代理有限公司 21100
代理人 李丛

(51)Int.Cl.
H02G 1/02(2006.01)

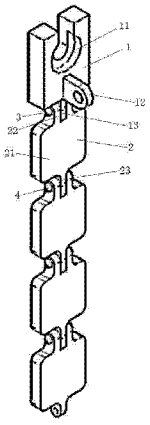
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

单串合成绝缘子挂线器

(57)摘要

本发明涉及单串合成绝缘子挂线器，包括有碗头卡槽和连环配重链，碗头卡槽与连环配重链之间通过螺栓连接，所述的碗头卡槽的上部具有与碗头相匹配的槽，碗头卡槽的下部垂直设置有挂板，碗头卡槽的底端设置有带螺孔的连接柱。本发明由于碗头卡槽与合成绝缘子的碗头直接相连，代替了人员趴在合成绝缘子上进行安装牵引捆绑连接点，可减少工作人员的体力消耗同时也避免了人员翻滚落下，提高了安全性。碗头卡槽的下部与连环配重链可靠连接，水平设置的挂扳是与牵引绳的连接挂点。连环配重链起到配重的作用，防止牵引绳受力后绝缘子产生转动，而造成不能完成安装。



CN 104734074 A

1. 单串合成绝缘子挂线器，其特征在于包括有碗头卡槽和连环配重链，碗头卡槽与连环配重链之间通过螺栓连接，所述的碗头卡槽的上部具有与碗头相匹配的槽，碗头卡槽的下部设置有挂板，碗头卡槽的底端设置有带螺孔的连接柱。

2. 根据权利要求 1 所述的单串合成绝缘子挂线器，其特征在于所述的挂板与碗头卡槽相垂直。

3. 根据权利要求 1 所述的单串合成绝缘子挂线器，其特征在于所述的连接配重链包括有若干个配重块，配重块的顶部具有两个连接板，配重块的底端设置有带有螺孔的连接柱，相邻的配重块之间通过螺栓连接。

单串合成绝缘子挂线器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种输电线路松、紧导线所用工具，尤其是涉及一种单串合成绝缘子挂线器。

背景技术

[0002] 传统输电线路松、紧导线的工作是工作人员趴在合成绝缘子上使用钢丝绳捆绑在导线与绝缘子连接处，容易使合成绝缘子造成损害。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种输电线路松、紧导线所用的单串合成绝缘子挂线器。该挂线器安全性高，可在任何塔型上使用。

[0004] 为了解决现有技术存在的问题，本发明采用的技术方案是：

单串合成绝缘子挂线器，包括有碗头卡槽和连环配重链，碗头卡槽与连环配重链之间通过螺栓连接，所述的碗头卡槽的上部具有与碗头相匹配的槽，碗头卡槽的下部垂直设置有挂板，碗头卡槽的底端设置有带螺孔的连接柱。

[0005] 所述的挂板与碗头卡槽相垂直。

[0006] 所述的连接配重链包括有若干个配重块，配重块的顶部具有两个连接板，配重块的底端设置有带有螺孔的连接柱，相邻的配重块之间通过螺栓连接。

[0007] 本发明所具有的优点与效果是：

本发明单串合成绝缘子挂线器，包括有碗头卡槽和连环配重链，碗头卡槽与连环配重链之间可拆卸连接，碗头卡槽是采用高强度铝合金制作而成的，重量轻、强度大。连环配重链采用铸铁制作而成，每节可根据所需配重大小自由拆卸和组装，碗头卡槽与合成绝缘子的碗头直接相连，代替了人员趴在合成绝缘子上进行安装牵引捆绑连接点，可减少工作人员的体力消耗同时也避免了人员翻滚落下，提高了安全性。碗头卡槽的下部与连环配重链可靠连接，水平设置的挂扳是与牵引绳的连接挂点。连环配重链起到配重的作用，防止牵引绳受力后绝缘子产生转动，而造成不能完成安装。本发明可在任何形式的杆塔上进行使用，提高了可操作范围及通用性。本发明用途多，由于碗头卡槽与连环配重链是可拆卸连接在一起的，当取下连环配重链后也可在线路带电的情况下使用本发明更换塔头连接金具。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明的整体结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，单串合成绝缘子挂线器，包括有碗头卡槽 1 和连环配重链 2，碗头卡槽 1 与连环配重链 2 之间通过螺栓连接，所述的碗头卡槽 1 的上部具有与合成绝缘子碗头相匹配的槽 11，碗头卡槽 1 的下部水平设置有挂板 12，挂板 12 与牵引绳连接。碗头卡槽 1

的底端设置有带螺孔的连接柱 13。

[0010] 所述的挂板 12 与碗头卡槽相垂直。

[0011] 所述的连接配重链 2 包括有若干个配重块 21，配重块 21 的顶部设置有两个平行的连接板 22，连接板 22 上开有螺孔，配重块的底端设置有带有螺孔的连接柱 23，碗头卡槽的连接柱 13 插入最顶端的配重块的两个连接板 22 之间，连接柱 13 与连接板 22 通过螺栓 3 相连。配重块的连接柱 23 插入与之相邻的两块连接板 22 之间通过螺栓使连接柱 23 与连接板 22 相连，从而使相邻的两块配重块连接在一起。

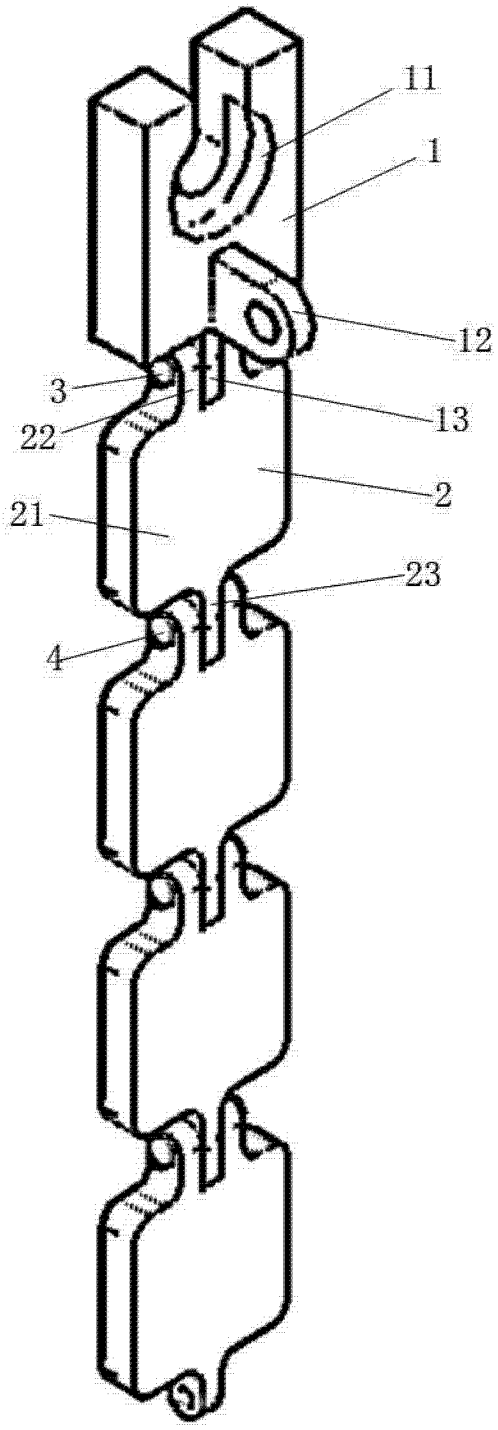


图 1