(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206127530 U
(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201621088656.4

(22)申请日 2016.09.28

(73)专利权人 江南大学
地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道1800号

(72)发明人 刘新金 苏旭中

(51)Int.Cl.
D02G 3/34(2006.01)
D02G 3/38(2006.01)

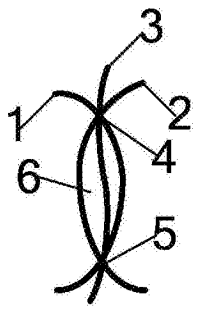
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种交错交缠合股纱

(57)摘要

本实用新型给出一种交错交缠合股纱，包括第一纱、第二纱和第三纱，第一纱呈S捻向且第二纱呈Z捻向而实现两者的相互交缠，或者第一纱呈Z捻向且第二纱呈S捻向而实现两者的相互交缠，第一纱和第二纱之间的一个上交缠点和相邻的一个下交缠点之间为间隔缝隙，第三纱首先绕过一个上交缠点的前部，而后穿过间隔缝隙，而后通过相邻的一个下交缠点的后部绕出间隔缝隙，而后穿过相邻的下一个间隔缝隙，而后通过相邻的下一个间隔缝隙的下交缠点的后部绕出，第三纱循环穿绕继而实现第一纱、第二纱和第三纱之间的交错交缠。通过采用上述结构使得所纺合股纱线具有紧实的纱体结构和均匀变化的花式效果，且可根据需求实现合股纱的功能性。



CN 206127530 U

1.一种交错交缠合股纱，包括第一纱、第二纱和第三纱，其特征在于：所述第一纱和第二纱完全相同，均为短纤纱或者均为长丝，所述第三纱与第一纱和第二纱不同，所述第三纱为短纤纱或者长丝，所述第一纱呈S捻向且第二纱呈Z捻向而实现两者的相互交缠，或者所述第一纱呈Z捻向且第二纱呈S捻向而实现两者的相互交缠，所述第一纱和第二纱之间的一个上交缠点和相邻的一个下交缠点之间为间隔缝隙，所述间隔缝隙为椭圆形，所述第三纱首先绕过一个上交缠点的前部，而后穿过间隔缝隙，而后通过相邻的一个下交缠点的后部绕出间隔缝隙，而后穿过相邻的下一个间隔缝隙，而后通过相邻的下一个间隔缝隙的下交缠点的后部绕出，第三纱循环穿绕继而实现第一纱、第二纱和第三纱之间的交错交缠。

一种交错交缠合股纱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到纺纱新技术领域，具体的说涉及到一种交错交缠合股纱。

背景技术

[0002] 随着社会经济的发展和人民生活水平的日益提高，人们的消费观念不断更新，对生活质量和生活环境越来越重视。牦牛绒是从生活在海拔3500m以上的牦牛身上采得，特有的高寒气候决定了牦牛绒具有手感滑糯、弹性好、吸湿放湿性能好、耐磨耐起球、纤维强力高的特征，优质牦牛绒平均细度19um，是理想的高档服装面料，且相比较于羊绒而言，其耐磨耐起球性能更优，而且具有明显的价格优势。

[0003] 羊绒具有弹性好、柔软，保暖性好的优良特性，长期以来受到消费者的青睐，但是，羊绒纤维产量受到生态因素的限制，不能满足日益增长的消费需求，且价格昂贵，羊绒单独纺纱的成本巨大，同时纯羊绒纱强力稍低，尤其是羊绒短绒，不仅成纱困难，还影响织物性能。牦牛绒经脱色后外观颜色与羊绒类似，性质相近，且手感并无明显差异，而且牦牛绒原料成本较羊绒要低，因此，采用脱色牦牛绒与羊绒进行混纺纱线将具有广阔的市场前景。

[0004] 针对此，本专利给出一种交错交缠合股纱，该纱线包括第一纱、第二纱和第三纱，其中第一纱和第二纱相互交缠，第三纱通过上下交错穿过第一纱和第二纱之间的相邻交缠点，实现三者之间的相互合股，通过采用上述结构使得所纺合股纱线具有紧实的纱体结构和均匀变化的花式效果，且可根据需求实现合股纱的功能性。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是给出一种交错交缠合股纱，使得所纺合股纱线具有紧实的纱体结构和均匀变化的花式效果，且可根据需求实现合股纱的功能性。

[0006] 为了达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种交错交缠合股纱，包括第一纱、第二纱和第三纱，所述第一纱和第二纱完全相同，均为短纤纱或者均为长丝，所述第三纱与第一纱和第二纱不同，所述第三纱为短纤纱或者长丝，所述第一纱呈S捻向且第二纱呈Z捻向而实现两者的相互交缠，或者所述第一纱呈Z捻向且第二纱呈S捻向而实现两者的相互交缠，所述第一纱和第二纱之间的一个上交缠点和相邻的一个下交缠点之间为间隔缝隙，所述间隔缝隙为椭圆形，所述第三纱首先绕过一个上交缠点的前部，而后穿过间隔缝隙，而后通过相邻的一个下交缠点的后部绕出间隔缝隙，而后穿过相邻的下一个间隔缝隙，而后通过相邻的下一个间隔缝隙的下交缠点的后部绕出，第三纱循环穿绕继而实现第一纱、第二纱和第三纱之间的交错交缠。

[0007] 本实用新型通过第一纱和第二纱相互交缠，第三纱通过上下交错穿过第一纱和第二纱之间的相邻交缠点，实现三者之间的相互合股，通过采用上述结构使得所纺合股纱线具有紧实的纱体结构和均匀变化的花式效果，且可根据需求实现合股纱的功能性。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的交错交缠合股纱的整体结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示，一种交错交缠合股纱，包括第一纱1、第二纱2和第三纱3，第一纱和第二纱完全相同，均为短纤纱或者均为长丝，第三纱与第一纱和第二纱不同，第三纱为短纤纱或者长丝，第一纱呈S捻向且第二纱呈Z捻向而实现两者的相互交缠，或者第一纱呈Z捻向且第二纱呈S捻向而实现两者的相互交缠，第一纱和第二纱之间的一个上交缠点4和相邻的一个下交缠点5之间为间隔缝隙6，间隔缝隙为椭圆形，第三纱首先绕过一个上交缠点的前部，而后穿过间隔缝隙，而后通过相邻的一个下交缠点的后部绕出间隔缝隙，而后穿过相邻的下一个间隔缝隙，而后通过相邻的下一个间隔缝隙的下交缠点的后部绕出，第三纱循环穿绕继而实现第一纱、第二纱和第三纱之间的交错交缠。

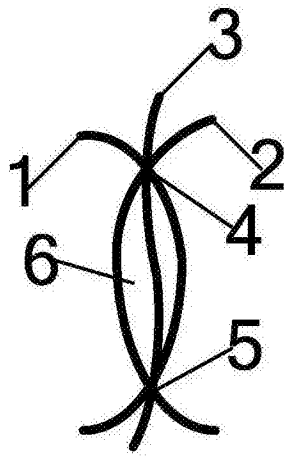


图1