



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208617016 U

(45)授权公告日 2019.03.19

(21)申请号 201820961721.2

(22)申请日 2018.06.21

(73)专利权人 江苏鸿华特种装备有限公司  
地址 224042 江苏省盐城市盐都区大冈镇  
冶金工业区8(N)

(72)发明人 朱加前

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 23/26(2006.01)

B65H 18/26(2006.01)

B65H 19/30(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

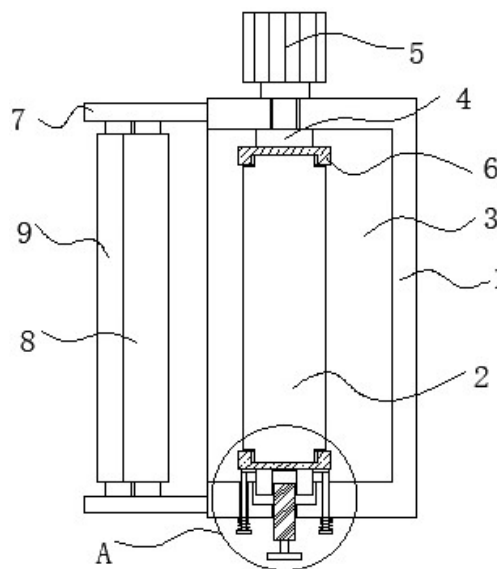
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种面料复合机用成品卷绕辊

## (57)摘要

本实用新型公开了一种面料复合机用成品卷绕辊,包括收卷架、卷绕辊,所述收卷架的内壁上设有收卷槽,所述收卷槽的内壁上转动连接有转动轴,所述收卷槽的相对内壁设有与转动轴位置对应的活动槽,所述活动槽内转动连接有固定轴,所述转动轴和固定轴的侧壁上分别设有环形套,其中一个环形套与转动轴固定连接,且另一个环形套与固定轴的一端转动连接,所述卷绕辊位于两个环形套之间,所述收卷架的侧壁上设有与转动轴位置对应的电机。本实用新型结构紧凑,操作方便,通过设置导卷机构,有助于对面料在收卷之前进行压制,提高面料的平整性,且卷绕辊可拆卸安装在两个环形套之间,便于对收卷后的面料成品进行收集处理。



CN 208617016 U

1. 一种面料复合机用成品卷绕辊,包括收卷架(1)、卷绕辊(2),其特征在于,所述收卷架(1)的内壁上设有收卷槽(3),所述收卷槽(3)的内壁上转动连接有转动轴(4),所述收卷槽(3)的相对内壁设有与转动轴(4)位置对应的活动槽(11),所述活动槽(11)内转动连接有固定轴(10),所述转动轴(4)和固定轴(10)的侧壁上分别设有环形套(6),其中一个环形套(6)与转动轴(4)固定连接,且另一个环形套(6)与固定轴(10)的一端转动连接,所述卷绕辊(2)位于两个环形套(6)之间,所述收卷架(1)的侧壁上设有与转动轴(4)位置对应的电机(5),所述电机(5)的输出轴末端贯穿收卷槽(3)并与转动轴(4)的一端固定连接,所述收卷架(1)远离电机(5)的一端设有推动装置,所述推动装置的一端贯穿活动槽(11)并与固定轴(10)相连接,所述收卷架(1)靠近上端的侧壁上固定连接有导卷机构。

2. 根据权利要求1所述的一种面料复合机用成品卷绕辊,其特征在于,所述推动装置包括转动连接在收卷架(1)侧壁上的螺纹杆(12),所述固定轴(10)的侧壁设有与螺纹杆(12)位置对应的螺纹槽,且螺纹杆(12)的一端贯穿活动槽(11)并与螺纹槽的内壁螺纹连接,所述收卷架(1)的侧壁上设有两个对固定轴(10)进行导向的导向机构。

3. 根据权利要求2所述的一种面料复合机用成品卷绕辊,其特征在于,所述导向机构包括贯穿套接在收卷架(1)侧壁内的导向杆(14),所述导向杆(14)的一端固定连接有限位块(15),所述导向杆(14)远离限位块(15)的一端贯穿收卷架(1)并固定连接横杆,所述横杆远离导向杆(14)的一端固定连接在固定轴(10)的侧壁上。

4. 根据权利要求2所述的一种面料复合机用成品卷绕辊,其特征在于,所述螺纹杆(12)远离收卷架(1)的一端固定连接T型把手(13),且T型把手(13)的侧壁上包覆有防滑套。

5. 根据权利要求1所述的一种面料复合机用成品卷绕辊,其特征在于,所述导卷机构包括固定连接在收卷架(1)两侧的支撑板(7),两个所述支撑板(7)之间转动连接有第一导辊(8)和第二导辊(9),且第一导辊(8)和第二导辊(9)位于卷绕辊(2)的上方一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种面料复合机用成品卷绕辊,其特征在于,两个所述环形套(6)的内壁上均包覆有弹性垫,且弹性垫的侧壁上设有多个防滑凸起。

## 一种面料复合机用成品卷绕辊

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料收卷技术领域,尤其涉及一种面料复合机用成品卷绕辊。

### 背景技术

[0002] 面料复合机上下来的的成品海绵复合面料会卷绕在纸管上成为一个面料大卷时,靠近纸管的底层面料会产生打卷皱,同时面料会减薄,每个面料大卷要报废1-2米,且现有的面料卷绕辊不方便对其进行拆卸安装,无法简便的对收卷好的面料成品进行收集。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种面料复合机用成品卷绕辊。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种面料复合机用成品卷绕辊,包括收卷架、卷绕辊,所述收卷架的内壁上设有收卷槽,所述收卷槽的内壁上转动连接有转动轴,所述收卷槽的相对内壁设有与转动轴位置对应的活动槽,所述活动槽内转动连接有固定轴,所述转动轴和固定轴的侧壁上分别设有环形套,其中一个环形套与转动轴固定连接,且另一个环形套与固定轴的一端转动连接,所述卷绕辊位于两个环形套之间,所述收卷架的侧壁上设有与转动轴位置对应的电机,所述电机的输出轴末端贯穿收卷槽并与转动轴的一端固定连接,所述收卷架远离电机的一端设有推动装置,所述推动装置的一端贯穿活动槽并与固定轴相连接,所述收卷架靠近上端的侧壁上固定连接有导卷机构。

[0006] 优选地,所述推动装置包括转动连接在收卷架侧壁上的螺纹杆,所述固定轴的侧壁设有与螺纹杆位置对应的螺纹槽,且螺纹杆的一端贯穿活动槽并与螺纹槽的内壁螺纹连接,所述收卷架的侧壁上设有两个对固定轴进行导向的导向机构。

[0007] 优选地,所述导向机构包括贯穿套接在收卷架侧壁内的导向杆,所述导向杆的一端固定连接有限位块,所述导向杆远离限位块的一端贯穿收卷架并固定连接有横杆,所述横杆远离导向杆的一端固定连接在固定轴的侧壁上。

[0008] 优选地,所述螺纹杆远离收卷架的一端固定连接T型把手,且T型把手的侧壁上包覆有防滑套。

[0009] 优选地,所述导卷机构包括固定连接在收卷架两侧的支撑板,两个所述支撑板之间转动连接有第一导辊和第二导辊,且第一导辊和第二导辊位于卷绕辊的上方一侧。

[0010] 优选地,两个所述环形套的内壁上均包覆有弹性垫,且弹性垫的侧壁上设有多个防滑凸起。

[0011] 本实用新型与现有技术相比,有益效果为:

[0012] 1、在收卷架的侧壁上设置导卷机构,有助于对面料在收卷之前进行压制,提高面料的平整性。

[0013] 2、卷绕辊可拆卸安装在两个环形套之间,其两端与两个环形套的内壁相抵,启动

电机,便可通过转动轴带动卷绕辊进行转动,从而实现面料的收卷工作,转动螺纹杆,便可对卷绕辊进行拆卸安装,其操作方便,便于对收卷后的面料进行收集。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种面料复合机用成品卷绕辊的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种面料复合机用成品卷绕辊的俯视图;

[0016] 图3为图1中A处放大图。

[0017] 图中:1收卷架、2卷绕辊、3收卷槽、4转动轴、5电机、6环形套、7支撑板、8第一导辊、9第二导辊、10固定轴、11活动槽、12螺纹杆、13 T型把手、14导向杆、15限位块。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-3,一种面料复合机用成品卷绕辊,包括收卷架1、卷绕辊2,收卷架1的内壁上设有收卷槽3,收卷槽3的内壁上转动连接有转动轴4,收卷槽3的相对内壁设有与转动轴4位置对应的活动槽11,活动槽11内转动连接有固定轴10,转动轴4和固定轴10的侧壁上分别设有环形套6,其中一个环形套6与转动轴4固定连接,且另一个环形套6与固定轴10的一端转动连接,卷绕辊2位于两个环形套6之间,卷绕辊2的两端分别与两个环形套6的相对内壁相抵,收卷架1的侧壁上设有与转动轴4位置对应的电机5,电机5的输出轴末端贯穿收卷槽3并与转动轴4的一端固定连接,启动电机5,电机5带动转动轴4进行转动,从而带动两个环形套6之间的卷绕辊2进行转动,实现面料的收卷工作,收卷架1远离电机5的一端设有推动装置,推动装置的一端贯穿活动槽11并与固定轴10相连接,收卷架1靠近上端的侧壁上固定连接有机导卷机构,导卷机构有助于对面料在收卷之前进行压制,提高面料的平整性。

[0020] 本实用新型中,推动装置包括转动连接在收卷架1侧壁上的螺纹杆12,固定轴10的侧壁设有与螺纹杆12位置对应的螺纹槽,且螺纹杆12的一端贯穿活动槽11并与螺纹槽的内壁螺纹连接,收卷架1的侧壁上设有两个对固定轴10进行导向的导向机构,转动螺纹杆12,由于螺纹杆12与固定轴10为螺纹连接,且固定轴10受到两个导向机构的导向作用,故固定轴10在螺纹杆12进行转动时在水平方向上进行一定的运动,导向机构避免固定轴10随螺纹杆12转动而转动,固定轴10带动其中一个环形套6进行移位,从而将卷绕辊2从两个环形套6之间拿取下来。导向机构包括贯穿套接在收卷架1侧壁内的导向杆14,导向杆14的一端固定连接有限位块15,导向杆14远离限位块15的一端贯穿收卷架1并固定连接有机导卷机构,横杆远离导向杆14的一端固定连接在固定轴10的侧壁上,导向杆14只能在收卷架1的侧壁内进行水平运动,故对固定轴10的运动起到导向作用,使其只在水平方向上进行运动。

[0021] 螺纹杆12远离收卷架1的一端固定连接有机导卷机构,且T型把手13的侧壁上包覆有防滑套,T型把手13有助于对螺纹杆12进行转动。导卷机构包括固定连接在收卷架1两侧的支撑板7,两个支撑板7之间转动连接有第一导辊8和第二导辊9,且第一导辊8和第二导辊9位于卷绕辊2的上方一侧,第一导辊8和第二导辊9助于对面料起到压辊的作用,提高面料的平整性。两个环形套6的内壁上均包覆有弹性垫,且弹性垫的侧壁上设有多个防滑凸起,

弹性垫有助于卷绕辊2与环形套6的内壁紧密连接,避免卷绕辊2在环形套6内进行转动。

[0022] 本实用新型中,在进行使用时,将面料的一端穿过第一导辊8和第二导辊9之间并收卷在卷绕辊2的侧壁上,启动电机5,电机5带动卷绕辊2进行转动,从而使得面料在第一导辊8和第二导辊9之间穿过,且被绕设在卷绕辊2的侧壁上,第一导辊8和第二导辊9有助于对面料起到压辊的作用,当收卷工作完成后,可转动螺纹杆12,螺纹杆12在转动的过程中带动固定轴10向活动槽11内壁运动,两个导向杆14对固定轴10的运动起到导向作用,避免固定轴10随螺纹杆12转动而转动,从而带动其中一个环形套6进行运动,即可对卷绕辊2进行拆卸,从而对面料进行收集。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

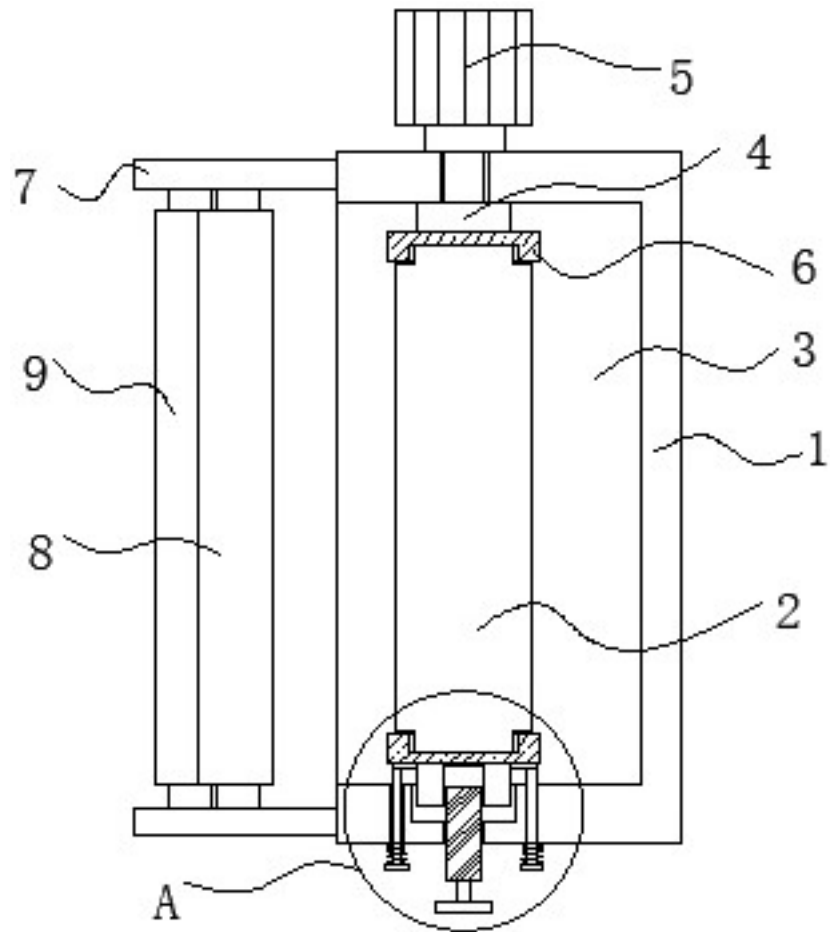


图1

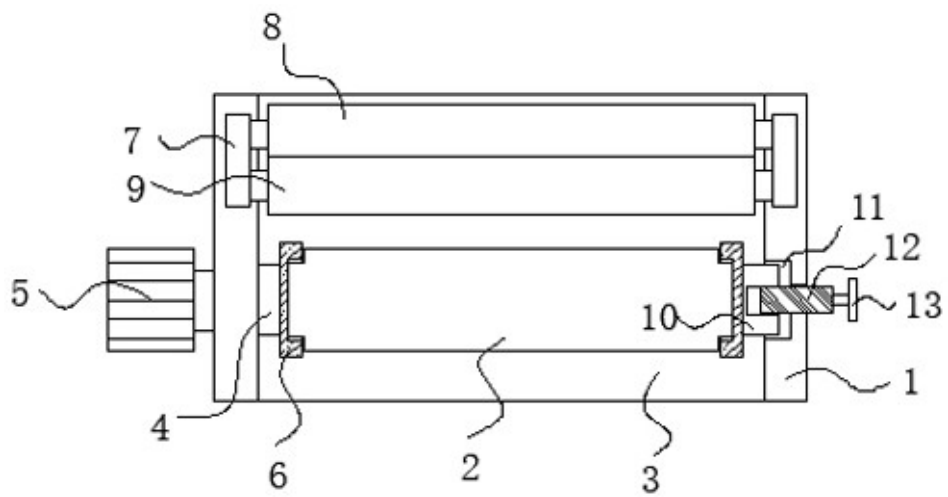


图2

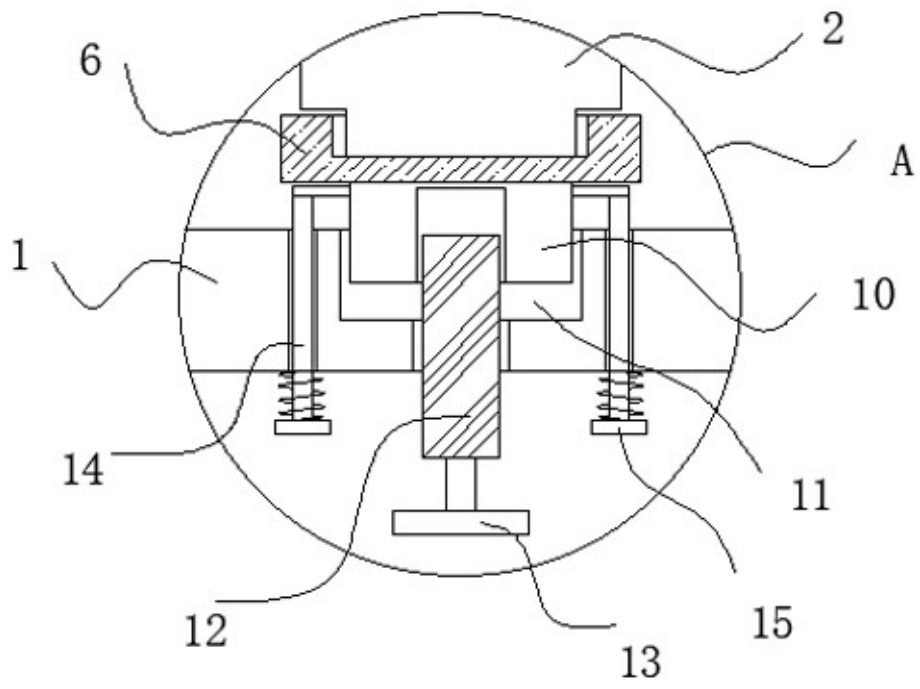


图3