



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221049146 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 31

(21) 申请号 202322718882.2

(22) 申请日 2023.10.11

(73) 专利权人 湖北咖盾环保科技有限公司

地址 430000 湖北省武汉市汉南区纱帽街
幸福园路19号

(72) 发明人 万鹏皓

(74) 专利代理机构 徐州知创智行专利代理事务
所(普通合伙) 32796

专利代理师 沈亮

(51) Int.Cl.

B31F 1/20 (2006.01)

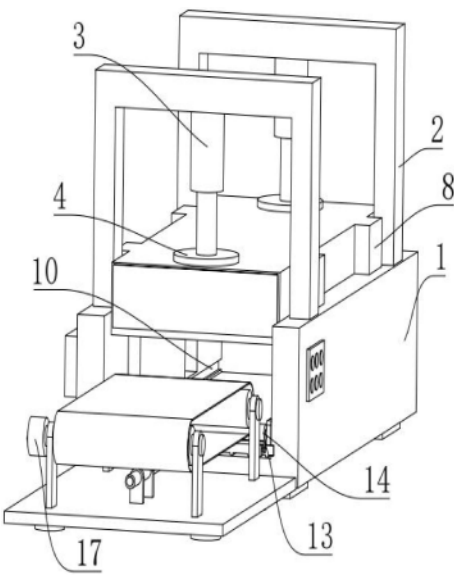
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸板生产用热压装置

(57) 摘要

本实用新型涉及瓦楞纸板技术领域,公开了一种瓦楞纸板生产用热压装置,包括主机座,所述主机座固定连接机架,所述机架固定连接电动活塞缸一,所述电动活塞缸一最下端固定连接安装法兰,所述安装法兰下部固定连接上压板,所述上压板的内部设有隔板,所述隔板的上下两侧设有加热管。本实用新型中,通过控制台的控制使得上压板在电动活塞缸一的带动下沿滑槽上下移动,上压板的内部设有隔板,隔板的上下两侧设有加热管,通过控制台使上压板在压缩同时保证足够的工作温度,使热压板的成型效果更好,在控制台的控制下,电动活塞缸二可推动刮板滑动,从而有效清除主机座下部的碎纸,杂物等,从而保证热压生产的瓦楞纸板的质量。



1. 一种瓦楞纸板生产用热压装置,包括主机座(1),其特征在于:所述主机座(1)固定连接机架(2),所述机架(2)固定连接电动活塞缸一(3),所述电动活塞缸一(3)最下端固定连接安装法兰(4),所述安装法兰(4)下部固定连接上压板(5),所述上压板(5)的内部设有隔板(6),所述隔板(6)的上下两侧设有加热管(7);

所述主机座(1)的外侧设有滑动凸台(8),所述滑动凸台(8)滑动连接滑槽(9),所述滑槽(9)的下部设有水平导轨(10),所述水平导轨(10)滑动连接刮板(11),所述刮板(11)的外部螺栓连接驱动电机(12),所述驱动电机(12)固定连接皮带(13)的一端,所述皮带(13)的另一端固定连接滚筒一(14)一端的皮带轮。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板生产用热压装置,其特征在于:所述主机座(1)的左侧设有辅机座(19),所述辅机座(19)的上部固定连接安装架一(18)底部,所述安装架一(18)的上部螺栓连接旋转电机(17),所述旋转电机(17)固定连接滚筒二(16),所述滚筒二(16)的外部设有运输带(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种瓦楞纸板生产用热压装置,其特征在于:所述刮板(11)的中部固定连接连接块(22),所述连接块(22)固定连接电动活塞缸二(21)驱动的活塞杆,所述电动活塞缸二(21)固定连接安装架二(20),所述安装架二(20)固定连接辅机座(19)的上部。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板生产用热压装置,其特征在于:所述主机座(1)的左侧设有控制台(23),所述控制台(23)分别控制电动活塞缸一(3)、电动活塞缸二(21)的长度,所述控制台(23)控制加热管(7)的开启与关闭,所述控制台(23)控制旋转电机(17)与驱动电机(12)的旋转与关闭。

5. 根据权利要求2所述的一种瓦楞纸板生产用热压装置,其特征在于:所述滑槽(9)设于主机座(1)的内侧,所述滑槽(9)共有四组。

6. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板生产用热压装置,其特征在于:所述电动活塞缸一(3)共有两组,所述电动活塞缸一(3)与上压板(5)呈垂直。

一种瓦楞纸板生产用热压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸板技术领域,尤其涉及一种瓦楞纸板生产用热压装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板是一个多层的黏合体,由至少一层瓦楞纸和一层箱板纸粘合而成,具有较好的弹性和延伸性,主要用于制造纸箱、纸箱的夹心机易碎品的保证材料,瓦楞纸的发明和应用有一百多年历史,具有成本低、质量轻、加工易、强度大、印刷适应性样优良、储存搬运方便等优点,一半以上的瓦楞纸均可通过回收再生,瓦楞纸可用作食品或者数码产品的包装,相对环保,使用较为广泛。

[0003] 热压板安装在瓦楞纸板生产线的双面机的加热部、冷却部上,对瓦楞纸板进行施压,起到粘合定型的目的,旧式热压板的整租气缸在加压时没有导向和限位的设置,导致纸板容易出现压扁、倒楞的现象,单块热压板的上升和下降没有设置导向装置,使纸板的受力不均匀,导致纸板出现弯翘不平整的现象,最终影响生产效率和生产质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种瓦楞纸板生产用热压装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种瓦楞纸板生产用热压装置,包括主机座,所述主机座固定连接机架,所述机架固定连接电动活塞缸一,所述电动活塞缸一最下端固定连接安装法兰,所述安装法兰下部固定连接上压板,所述上压板的内部设有隔板,所述隔板的上下两侧设有加热管。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述主机座的外侧设有滑动凸台,所述滑动凸台滑动连接滑槽,所述滑槽的下部设有水平导轨,所述水平导轨滑动连接刮板,所述刮板的外部螺栓连接驱动电机,所述驱动电机固定连接皮带的一端,所述皮带的另一端固定连接滚筒一—端的皮带轮。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述主机座的左侧设有辅机座,所述辅机座的上部固定连接安装架一底部,所述安装架一的上部螺栓连接旋转电机,所述旋转电机固定连接滚筒二,所述滚筒二的外部设有运输带。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述刮板的中部固定连接连接块,所述连接块固定连接电动活塞缸二驱动的活塞杆,所述电动活塞缸二固定连接安装架二,所述安装架二固定连接辅机座的上部。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述主机座的左侧设有控制台,所述控制台分别控制电动活塞缸一、电动活塞缸二的长度,所述控制台控制加热管的开启与关闭,所述控制台控制旋转电机与驱动电机的旋转与关闭。

- [0014] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0015] 所述滑槽设于主机座的内侧，所述滑槽共有四组。
- [0016] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0017] 所述电动活塞缸一共有两组，所述电动活塞缸一与上压板呈垂直。
- [0018] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0019] 1、本实用新型中，主机座的上部设有机架，机架固定连接电动活塞缸一，电动活塞缸一下部设有安装法兰，安装法兰固定连接上压板，通过控制台的控制使得上压板在电动活塞缸一的带动下沿滑槽上下移动，上压板的内部设有隔板，隔板的上下两侧设有加热管，通过控制台的控制使上压板在压缩同时保证足够的工作温度，使热压板的成型效果更好。
- [0020] 2、本实用新型中，主机座下部侧面设有水平导轨，水平导轨滑动连接刮板的两侧，刮板的上部设有滚筒一，可以驱动来自运输带下来的瓦楞纸板，同时刮板的中部设有连接块，连接块固定连接电动活塞缸二，在控制台的控制下，电动活塞缸二可推动刮板滑动，从而有效清除主机座下部的碎纸，杂物等，进而保证热压生产的瓦楞纸板的质量。

附图说明

- [0021] 图1为本实用新型提出的一种瓦楞纸板生产用热压装置的结构示意图；
- [0022] 图2为本实用新型提出的一种瓦楞纸板生产用热压装置的爆炸图；
- [0023] 图3为本实用新型提出的一种瓦楞纸板生产用热压装置的左视图。
- [0024] 图例说明：
- [0025] 1、主机座；2、机架；3、电动活塞缸一；4、安装法兰；5、上压板；6、隔板；7、加热管；8、滑动凸台；9、滑槽；10、水平导轨；11、刮板；12、驱动电机；13、皮带；14、滚筒一；15、运输带；16、滚筒二；17、旋转电机；18、安装架一；19、辅机座；20、安装架二；21、电动活塞缸二；22、连接块；23、控制台。

具体实施方式

- [0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。
- [0027] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种瓦楞纸板生产用热压装置，包括主机座1，主机座1固定连接机架2，机架2固定连接电动活塞缸一3，电动活塞缸一3最下端固定连接安装法兰4，上压板5在电动活塞缸一3的带动下沿滑槽9上下移动，上压板5的内部设有隔板6，隔板6的上下两侧设有加热管7，通过控制台23的控制使上压板5在压缩同时保证足够的工作温度，使热压板的成型效果更好，安装法兰4下部固定连接上压板5，上压板5的内部设有隔板6，隔板6的上下两侧设有加热管7。
- [0028] 主机座1的外侧设有滑动凸台8，滑动凸台8滑动连接滑槽9，滑槽9的下部设有水平导轨10，水平导轨10滑动连接刮板11，平导轨10滑动连接刮板11的两侧，刮板11的上部设有滚筒一14，可以驱动来自运输带15下来的瓦楞纸板，同时刮板11的中部设有连接块22，连接块22固定连接电动活塞缸二21，在控制台23的控制下，电动活塞缸二21可推动刮板11沿刮

板11滑动,从而有效清除主机座1下部的碎纸,杂物等,从而保证热压生产的瓦楞纸板的质量,刮板11的外部螺栓连接驱动电机12,驱动电机12固定连接皮带13的一端,皮带13的另一端固定连接滚筒一14一端的皮带13轮,主机座1的左侧设有辅机座19,辅机座19的上部固定连接安装架一18底部,安装架一18的上部螺栓连接旋转电机17,旋转电机17固定连接滚筒二16,滚筒二16的外部设有运输带15,刮板11的中部固定连接连接块22,连接块22固定连接电动活塞缸二21驱动的活塞杆,电动活塞缸二21固定连接安装架二20,安装架二20固定连接辅机座19的上部,主机座1的左侧设有控制台23,控制台23分别控制电动活塞缸一3、电动活塞缸二21的长度,控制台23控制加热管7的开启与关闭,控制台23控制旋转电机17与驱动电机12的旋转与关闭,滑槽9设于主机座1的内侧,滑槽9共有四组,电动活塞缸一3共有两组,电动活塞缸一3与上压板5呈垂直。

[0029] 工作原理:首先,将待压的瓦楞纸板放到运输带15上部,调整控制台23,使旋转电机17旋转,旋转电机17驱动滚筒二16转动,从而带动运输带15旋转,然后,通过控制台23启动驱动电机12,使皮带13驱动滚筒一14旋转,进而使瓦楞纸板传输至主机座1的下部,最后通过控制台23,使加热管7通电加热,并且使电动活塞缸一3推动上压板5向下移动,上压板5两侧滑动凸台8沿滑槽9向下滑动,当上压板5的底部与主机座1的底部接触时,从而实现瓦楞纸板的热压功能,热压完成后,升起电动活塞缸一3,并通过控制台23驱动电动活塞缸二21使其伸缩杆推动刮板11沿水平导轨10滑动,进而实现清洁辅助功能。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

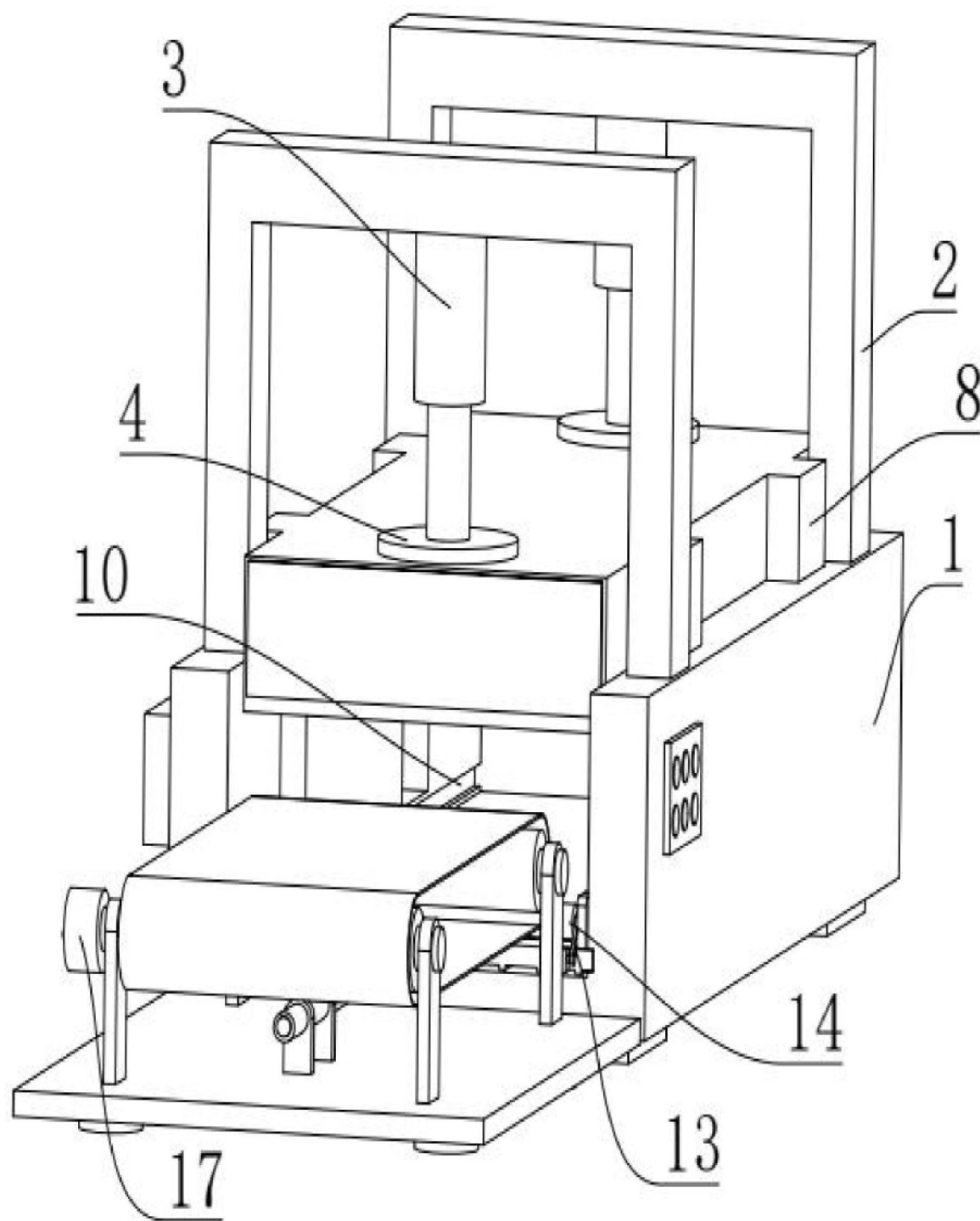


图1

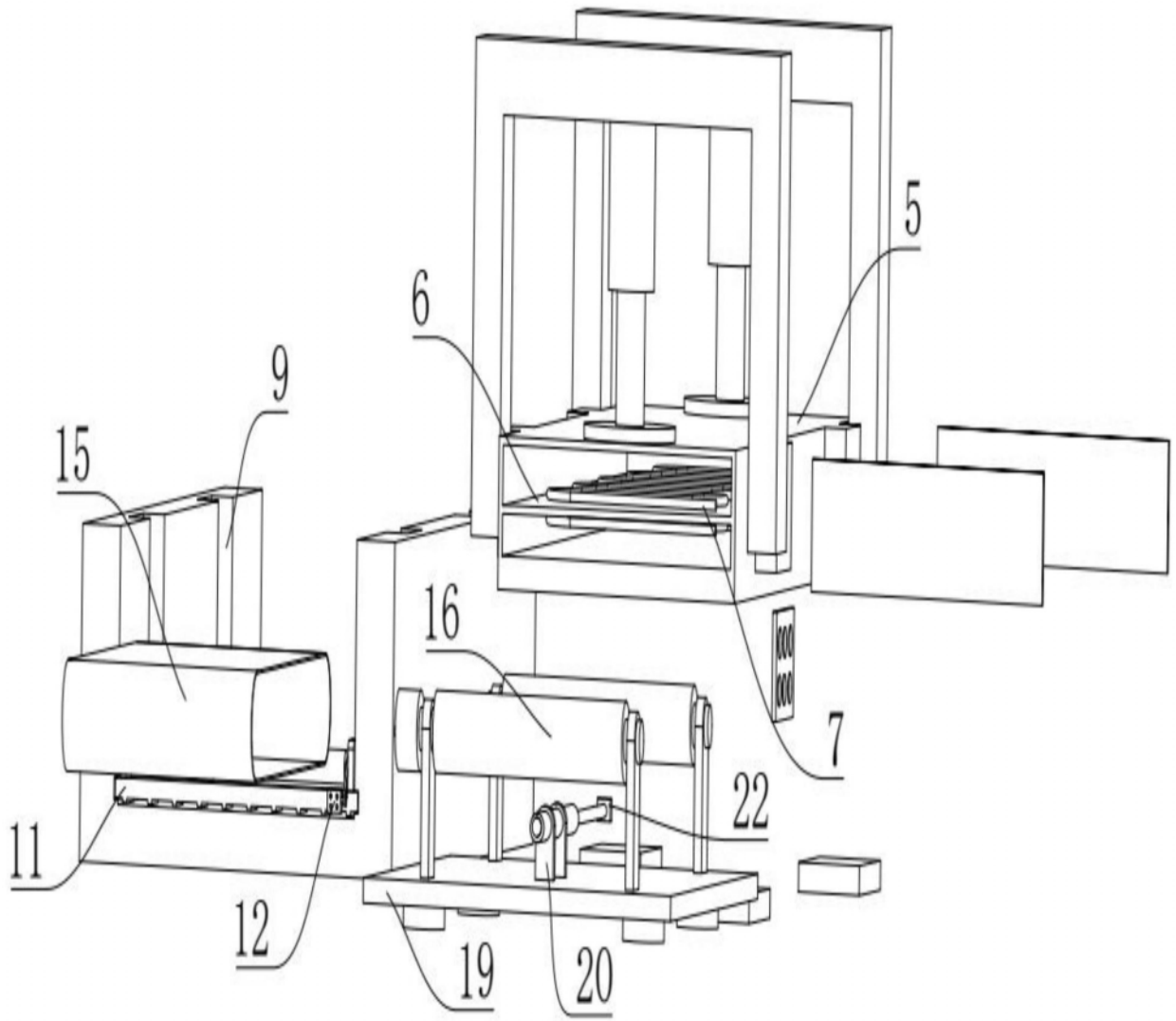


图2

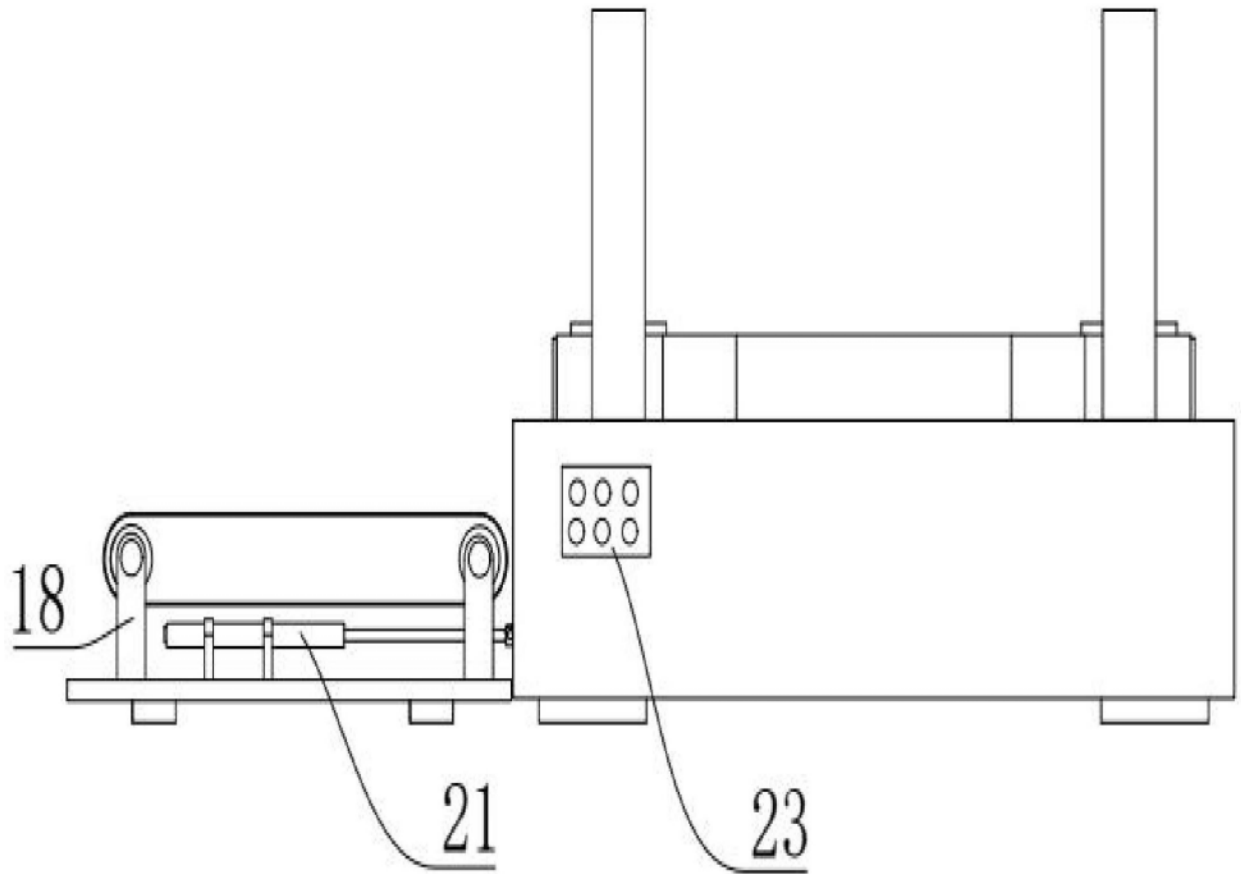


图3