(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209920027 U
(45)授权公告日 2020.01.10

(21)申请号 201920623221.2

(22)申请日 2019.04.30

(73)专利权人 山东沃达斯科智能科技有限公司
地址 262200 山东省潍坊市诸城市密州东路与工业大道交叉口东200米路北

(72)发明人 郭中宝 张霞 孙培华

(74)专利代理机构 潍坊正信致远知识产权代理有限公司 37255
代理人 刘新子

(51)Int.Cl.
B26D 11/00(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)

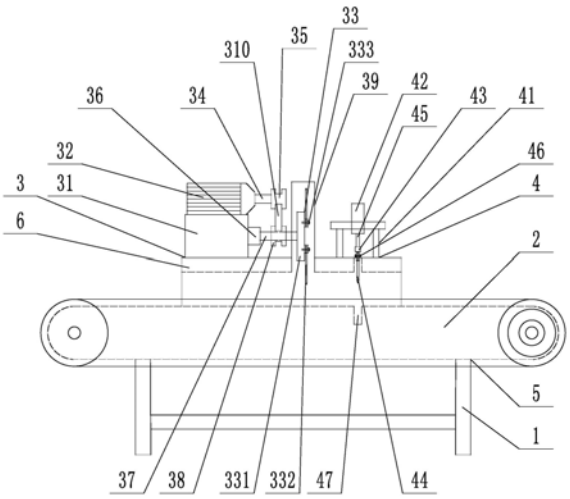
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种切肉机

(57)摘要

本实用新型公开了一种切肉机，包括底架、操作台、切花机构、切断机构和传送机构，所述底架顶部焊接有操作台，所述操作台前后两端面上安装有传送机构，所述操作台顶部中央位置安装有送肉卡槽，在送肉卡槽顶部由左往右依次安装有切花机构和切断机构。由于采用上述技术方案，本实用新型的有益效果为：本实用新型在加工鲜肉制品时，能实现同时切花和切块，使得切片与切花一次完成，节省了时间，并提高了产品的自动化程度。



CN 209920027 U

1.一种切肉机，其特征在于：包括底架、操作台、切花机构、切断机构和传送机构，所述底架顶部焊接有操作台，所述操作台前后两端面上安装有传送机构，所述操作台顶部中央位置安装有送肉卡槽，在送肉卡槽顶部由左往右依次安装有切花机构和切断机构。

2.根据权利要求1所述的一种切肉机，其特征在于：所述切花机构包括底座、切花电机和切花组件，所述底座焊接在送肉卡槽顶部靠左位置，在底座顶部安装有头部朝右的切花电机，在切花电机右端通过切花电机轴安装有切花电机皮带轮，在底座右端面中央位置安装有轴承座，所述轴承座上安装有中间轴，在中间轴中间位置安装有中间皮带轮，所述中间轴右端安装有切花组件，在切花组件外周安装有挡肉罩，所述中间皮带轮与切花电机皮带轮之间通过皮带联接。

3.根据权利要求2所述的一种切肉机，其特征在于：所述切花组件包括切花圆盘和切花刀具，所述切花圆盘焊接在中间轴右端，所述切花刀具通过切花螺栓安装在切花圆盘上。

4.根据权利要求3所述的一种切肉机，其特征在于：所述切花刀具有多组，等角度安装在切花圆盘上。

5.根据权利要求1所述的一种切肉机，其特征在于：所述切断机构包括气缸支架、气缸、切断刀具安装座和切断刀具，所述气缸支架焊接在送肉卡槽靠右位置，在气缸支架顶部中央位置安装有头部朝下的气缸，所述气缸底部通过气缸轴焊接有切断刀具安装座，所述切断刀具安装座上通过切断螺栓安装有切断刀具，在切断刀具经过的送肉卡槽和操作台上均设有空槽。

6.根据权利要求1所述的一种切肉机，其特征在于：所述传送机构包括传送电机、传送轮和传送带，所述传送轮有四组，分别安装在操作台前后端面的左右两端内侧，在其中一组传送轮上安装有传送电机，所述传送带安装在四组传送轮上。

一种切肉机

技术领域

[0001] 本实用新型属于肉制品加工领域，具体说是一种切肉机。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高，人们对于肉制品的需求也越来越大，对于食品的要求也越来越高。同时，机械化水平的提高，也使得人们对于体力劳动也越来越反感，而在食品领域，尤其是我们进行烧烤，或者食品加工时，有时候需要很多的大块肉片，而我们能够在市场上买到的，或者能够通过其它方式得到的肉基本都是长方形的肉块，如何使用机械加工方式由长方形的肉块得到片形的肉片成为人们所研究和注重的问题。

[0003] 现有的切肉机一般采用双滚刀，具有立式或卧式，可以将肉切成肉丝或单片的肉片。切肉机为立式双滚刀切肉机，包括机架及发动机，在机架内设置有位置固定的两个滚刀，滚刀上设置有刀片，在机架的上侧具有进肉口，进肉口处于两个滚刀的中间位置。在使用中，将大小固定的肉块自进肉口的位置压入，利用压力或肉块的重力作用，使滚刀上的刀片相互之间作用，从而将肉块切成多个肉片。然而，现有技术中的切肉机虽然可以将肉块切成肉片，但是，其在使用中必须使用外力压入，增加了工作量，而使用重力的时候其效果不稳定，如果由于长期使用后打滑，则不能使肉块方便的进入进肉口。另外，使用现有技术中的切肉机只能将肉块切成小小的肉片，各个肉片之间相互不分离，在作进一步加工时不好处理，而且，一个个表面光滑的肉片上面如果想让其方便入味，还需要人工进行切花，达不到机械加工的自动性要求。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的便是提供一种切肉机。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案为：一种切肉机，包括底架、操作台、切花机构、切断机构和传送机构，所述底架顶部焊接有操作台，所述操作台前后两端面上安装有传送机构，所述操作台顶部中央位置安装有送肉卡槽，在送肉卡槽顶部由左往右依次安装有切花机构和切断机构。

[0006] 作为优选，所述切花机构包括底座、切花电机和切花组件，所述底座焊接在送肉卡槽顶部靠左位置，在底座顶部安装有头部朝右的切花电机，在切花电机右端通过切花电机轴安装有切花电机皮带轮，在底座右端面中央位置安装有轴承座，所述轴承座上安装有中间轴，在中间轴中间位置安装有中间皮带轮，所述中间轴右端安装有切花组件，在切花组件外周安装有挡肉罩，所述中间皮带轮与切花电机皮带轮之间通过皮带联接。

[0007] 进一步地，所述切花组件包括切花圆盘和切花刀具，所述切花圆盘焊接在中间轴右端，所述切花刀具通过切花螺栓安装在切花圆盘上。

[0008] 更进一步地，所述切花刀具有多组，等角度安装在切花圆盘上。

[0009] 作为优选，所述切断机构包括气缸支架、气缸、切断刀具安装座和切断刀具，所述气缸支架焊接在送肉卡槽靠右位置，在气缸支架顶部中央位置安装有头部朝下的气缸，所

述气缸底部通过气缸轴焊接有切断刀具安装座，所述切断刀具安装座上通过切断螺栓安装有切断刀具，在切断刀具经过的送肉卡槽和操作台上均设有空槽。

[0010] 作为优选，所述传送机构包括传送电机、传送轮和传送带，所述传送轮有四组，分别安装在操作台前后端面的左右两端内侧，在其中一组传送轮上安装有传送电机，所述传送带安装在四组传送轮上。

[0011] 由于采用上述技术方案，本实用新型的有益效果为：本实用新型在加工鲜肉制品时，能实现同时切花和切块，使得切片与切花一次完成，节省了时间，并提高了产品的自动化程度。

附图说明

[0012] 现结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中：1、底架，2、操作台，3、切花机构，31、底座，32、切花电机，33、切花组件，331、切花圆盘，332、切花刀具，333、切花螺栓，34、切花电机轴，35、切花电机皮带轮，36、轴承座，37、中间轴，38、中间皮带轮，39、挡肉罩，310、皮带，4、切断机构，41、气缸支架，42、气缸，43、切断刀具安装座，44、切断刀具，45、气缸轴，46、切断螺栓，47、空槽，5、传送机构，51、传送电机，52、传送轮，53、传送带，6、送肉卡槽。

具体实施方式

[0015] 如图1所示，本实用新型为一种切肉机，包括底架1、操作台2、切花机构3、切断机构4和传送机构5，所述底架1顶部焊接有操作台2，所述操作台2前后两端面上安装有传送机构5，所述操作台2顶部中央位置安装有送肉卡槽6，在送肉卡槽6顶部由左往右依次安装有切花机构3和切断机构4。

[0016] 所述切花机构3包括底座31、切花电机32和切花组件33，所述底座31焊接在送肉卡槽6顶部靠左位置，在底座31顶部安装有头部朝右的切花电机32，在切花电机32右端通过切花电机轴34安装有切花电机皮带轮35，在底座31右端面中央位置安装有轴承座36，所述轴承座36上安装有中间轴37，在中间轴37中间位置安装有中间皮带轮38，所述中间轴37右端安装有切花组件33，在切花组件33外周安装有挡肉罩39，所述中间皮带轮38与切花电机皮带轮35之间通过皮带310联接。

[0017] 所述切花组件33包括切花圆盘331和切花刀具332，所述切花圆盘331焊接在中间轴37右端，所述切花刀具332通过切花螺栓333安装在切花圆盘331上。

[0018] 所述切花刀具332有多组，等角度安装在切花圆盘331上。

[0019] 所述切断机构4包括气缸支架41、气缸42、切断刀具安装座43和切断刀具44，所述气缸支架41焊接在送肉卡槽6靠右位置，在气缸支架41顶部中央位置安装有头部朝下的气缸42，所述气缸42底部通过气缸轴45焊接有切断刀具安装座43，所述切断刀具安装座43上通过切断螺栓46安装有切断刀具44，在切断刀具44经过的送肉卡槽6和操作台2上均设有空槽47。在此机构中，气缸42通过传感器控制，定时或定长度将肉切断。

[0020] 所述传送机构5包括传送电机51、传送轮52和传送带53，所述传送轮52有四组，分别安装在操作台2前后端面的左右两端内侧，在其中一组传送轮52上安装有传送电机51，所

述传送带53安装在四组传送轮52上。

[0021] 工作原理:将需要加工的肉制品通过传送机构5运送至送肉卡槽6内,在送肉卡槽6的挤压作用下,肉制品呈规则的形状通过切花机构3,在切花刀具332的作用下完成切花,进而输送至切断机构4内,通过切断刀具44切成一块一块的带有花刀的肉制品。

[0022] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的详细说明,不能认定本实用新型的具体实施方式只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型所提交的权利要求书确定的专利保护范围。

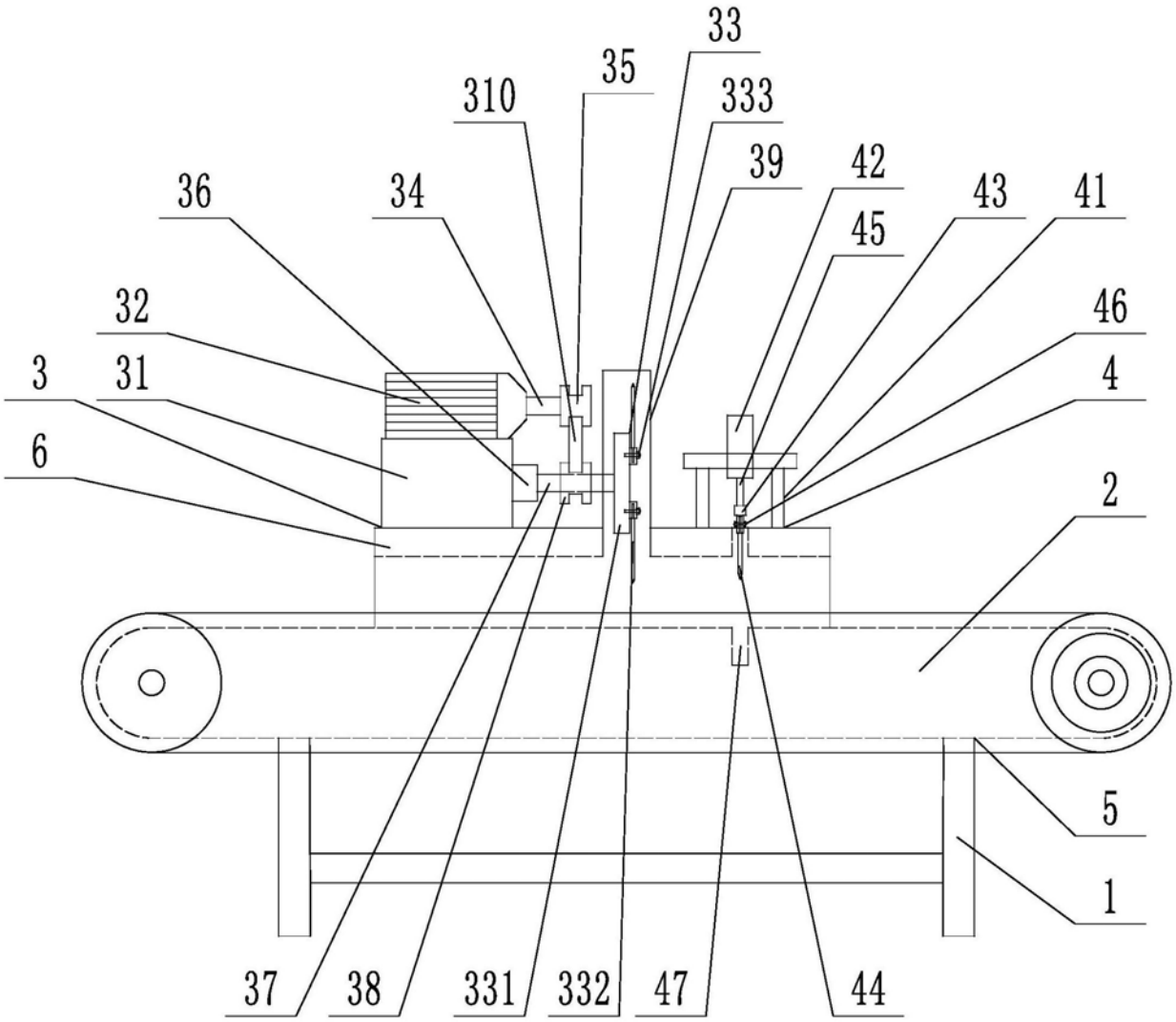

33
35
310
333
39
42
36
34
43
41
45
32
46
3
31
4
6
2
5
1
37
38
331
332
47
44

图1