



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110788976 B

(45) 授权公告日 2025.04.18

(21) 申请号 201911268027.8

审查员 张蕊

(22) 申请日 2019.12.11

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 110788976 A

(43) 申请公布日 2020.02.14

(73) 专利权人 杨启敏

地址 610213 四川省成都市天府新区麓山
大道1959号

(72) 发明人 李晓慧

(51) Int.Cl.

B28B 11/04 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 203460299 U, 2014.03.05

KR 20170060432 A, 2017.06.01

CN 211278975 U, 2020.08.18

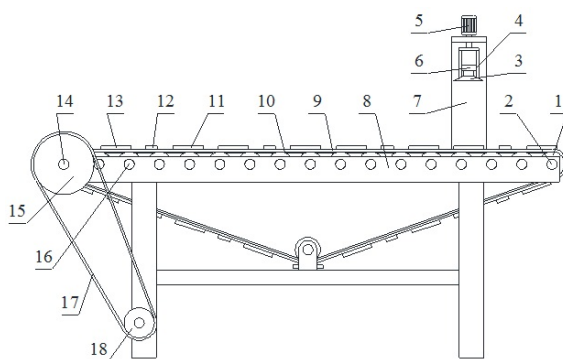
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种钧瓷生产除余釉装置

(57) 摘要

本发明涉及一种钧瓷生产除余釉装置,它包括机架,机架上靠近两端的位置分别设置有导向轮,导向轮上设置有传送带,传送带的上表面设置有托架A,托架A的右侧设置有托架B,托架A和托架B在传送带的上表面沿传送带的长度方向相互间隔设置,托架A与其右侧的托架B之间设置有刮板,机架上固定有支撑架,支撑架的下表面设置有吸盘固定架,吸盘固定架上设置有吸盘,吸盘上设置有抽气孔,抽气孔的外端连接有抽真空装置,机架两端的导向轮分别设置在主动传动轴和从动传动轴上,主动传动轴的外端设置有从动轮,从动轮通过传动带连接有主动轮,主动轮与电机的输出轴相连;总的,本发明具有结构设计合理、省时省力、工作效率高的优点。



1. 一种钧瓷生产除余釉装置,它包括机架,其特征在于:所述的机架上靠近两端的位置分别设置有导向轮,所述的导向轮上设置有传送带,所述的传送带的上表面设置有托架A,所述的托架A的右侧设置有托架B,所述的托架A和托架B在传送带的上表面沿传送带的长度方向相互间隔设置,所述的托架A与其右侧的托架B之间设置有刮板,所述的机架上固定有支撑架,所述的支撑架的下表面设置有吸盘固定架,所述的吸盘固定架上设置有吸盘,所述的吸盘上设置有抽气孔,所述的抽气孔的外端连接有抽真空装置,所述的机架两端的导向轮分别设置在主动传动轴和从动传动轴上,所述的主动传动轴的外端设置有从动轮,所述的从动轮通过传动带连接有主动轮,所述的主动轮与电机的输出轴相连;

所述的托架A和托架B的下表面上垂直于传送带移动方向的中心线位置处与传送带之间固定连接;所述的刮板采用塑料刮板结构;所述的刮板与传送带之间通过可拆卸的方式进行固定连接;所述的刮板与传动带的前进方向之间的夹角小于90度;所述的吸盘固定架采用伸缩式结构;所述的吸盘固定架与支撑架之间通过转轴进行连接,所述的转轴上连接有电机;所述的传动带为同步齿形带,所述的主动轮和从动轮均采用同步齿形带轮;所述的导向轮上设置有同步齿形带轮,所述的传送带的下表面设置有与同步齿形带轮相啮合的同步齿形带;所述的机架上传送带的下方设置有支撑轴,所述的支撑轴与机架之间旋转连接。

一种钧瓷生产除余釉装置

技术领域

[0001] 本发明属于釉料混合搅拌技术领域,具体涉及一种钧瓷生产除余釉装置。

背景技术

[0002] 陶瓷施釉是利用干燥胚体的吸水性使釉料粘附在胚体的表面,由于施釉时整个胚体表面被釉料包裹,如果不将胚体底部的釉料擦除,胚体在高温煅烧过程中底部的釉料会与窑的垫板粘结,中央不就破坏了窑的垫板,影响下一次的使用,同时使胚体与窑的垫板粘结上造成陶瓷制品的损坏,直接影响陶瓷制品的成功率;目前对于陶瓷坯的浸釉和擦釉多采用人工方式进行,占用较多的劳动力,劳动强度大,且生产效率较低;因此,提供一种结构设计合理、省时省力、工作效率高的钧瓷生产除余釉装置是非常必要的。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种结构设计合理、省时省力、工作效率高的钧瓷生产除余釉装置。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种钧瓷生产除余釉装置,它包括机架,所述的机架上靠近两端的位置分别设置有导向轮,所述的导向轮上设置有传送带,所述的传送带的上表面设置有托架A,所述的托架A的右侧设置有托架B,所述的托架A和托架B在传送带的上表面沿传送带的长度方向相互间隔设置,所述的托架A与其右侧的托架B之间设置有刮板,所述的机架上固定有支撑架,所述的支撑架的下表面设置有吸盘固定架,所述的吸盘固定架上设置有吸盘,所述的吸盘上设置有抽气孔,所述的抽气孔的外端连接有抽真空装置,所述的机架两端的导向轮分别设置在主动传动轴和从动传动轴上,所述的主动传动轴的外端设置有从动轮,所述的从动轮通过传动带连接有主动轮,所述的主动轮与电机的输出轴相连。

[0005] 所述的托架A和托架B的下表面上垂直于传送带移动方向的中心线位置处与传送带之间固定连接。

[0006] 所述的刮板采用塑料刮板结构。

[0007] 所述的刮板与传送带之间通过可拆卸的方式进行固定连接。

[0008] 所述的刮板与传动带的前进方向之间的夹角小于90度。

[0009] 所述的吸盘固定架采用伸缩式结构。

[0010] 所述的吸盘固定架与支撑架之间通过转轴进行连接,所述的转轴上连接有电机。

[0011] 所述的传动带为同步齿形带,所述的主动轮和从动轮均采用同步齿形带轮。

[0012] 所述的导向轮上设置有同步齿形带轮,所述的传送带的下表面设置有与同步齿形带轮相啮合的同步齿形带。

[0013] 所述的机架上传送带的下方设置有支撑轴,所述的支撑轴与机架之间旋转连接。

[0014] 本发明的有益效果:本发明在工作过程中,将喷釉完成的瓷器依次放置在传送带上表面的托架A上,传送带从右向左移动,在瓷器经过吸盘下方时,吸盘会将瓷器抬离托架A并固定在相应的高度,在传送带继续移动的过程中,刮板可以将瓷器下表面的余釉清除,之

后将瓷器放置在托架B上,完成钧瓷余釉的清除;通过本发明可以减少工人的工作量,且大大提高除余釉的工作效率;总的,总的,本发明具有结构设计合理、省时省力、工作效率高的优点。

附图说明

[0015] 图1是本发明一种钧瓷生产除余釉装置的结构示意图。

[0016] 图2是本发明一种钧瓷生产除余釉装置中传送带部分的局部结构俯视图。

[0017] 图3是本发明一种钧瓷生产除余釉装置中吸盘的结构示意图。

[0018] 图4是本发明一种钧瓷生产除余釉装置中导向轮的结构示意图。

[0019] 图5是本发明一种钧瓷生产除余釉装置中支撑轴的结构示意图。

[0020] 图中:1、导向轮 2、从动传动轴 3、吸盘 4、吸盘固定架 5、电机 6、抽真空装置 7、支撑架 8、机架 9、传送带 10、同步齿形带 11、托架B 12、刮板 13、托架A 14、主动传动轴 15、从动轮 16、支撑轴 17、传动带 18、主动轮 19、抽气孔 20、同步齿形带轮。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图对本发明做进一步的说明。

[0022] 实施例1

[0023] 如图1-5所示,一种钧瓷生产除余釉装置,它包括机架8,所述的机架8上靠近两端的位置分别设置有导向轮1,所述的导向轮1上设置有传送带9,所述的传送带9的上表面设置有托架A13,所述的托架A13的右侧设置有托架B11,所述的托架A13和托架B11在传送带9的上表面沿传送带的长度方向相互间隔设置,所述的托架A13与其右侧的托架B11之间设置有刮板10,所述的机架8上固定有支撑架7,所述的支撑架7的下表面设置有吸盘固定架4,所述的吸盘固定架4上设置有吸盘3,所述的吸盘3上设置有抽气孔19,所述的抽气孔19的外端连接有抽真空装置6,所述的机架8两端的导向轮1分别设置在主动传动轴14和从动传动轴2上,所述的主动传动轴14的外端设置有从动轮15,所述的从动轮15通过传动带17连接有主动轮18,所述的主动轮18与电机的输出轴相连。

[0024] 本发明在工作过程中,将喷釉完成的瓷器依次放置在传送带上表面的托架A上,传送带从右向左移动,在瓷器经过吸盘下方时,吸盘会将瓷器抬离托架A并固定在相应的高度,在传送带继续移动的过程中,刮板可以将瓷器下表面的余釉清除,之后将瓷器放置在托架B上,完成钧瓷余釉的清除;通过本发明可以减少工人的工作量,且大大提高除余釉的工作效率;总的,总的,本发明具有结构设计合理、省时省力、工作效率高的优点。

[0025] 实施例2

[0026] 如图1-5所示,一种钧瓷生产除余釉装置,它包括机架8,所述的机架8上靠近两端的位置分别设置有导向轮1,所述的导向轮1上设置有传送带9,所述的传送带9的上表面设置有托架A13,所述的托架A13的右侧设置有托架B11,所述的托架A13和托架B11在传送带9的上表面沿传送带的长度方向相互间隔设置,所述的托架A13与其右侧的托架B11之间设置有刮板10,所述的机架8上固定有支撑架7,所述的支撑架7的下表面设置有吸盘固定架4,所述的吸盘固定架4上设置有吸盘3,所述的吸盘3上设置有抽气孔19,所述的抽气孔19的外端连接有抽真空装置6,所述的机架8两端的导向轮1分别设置在主动传动轴14和从动传动轴2

上,所述的主动传动轴14的外端设置有从动轮15,所述的从动轮15通过传动带17连接有主动轮18,所述的主动轮18与电机的输出轴相连;所述的托架A13和托架B11的下表面上垂直于传送带9移动方向的中心线位置处与传送带9之间固定连接;所述的刮板12采用塑料刮板结构;所述的刮板12与传送带9之间通过可拆卸的方式进行固定连接;所述的刮板12与传动带9的前进方向之间的夹角小于90度;所述的吸盘固定架4采用伸缩式结构;所述的吸盘固定架4与支撑架7之间通过转轴进行连接,所述的转轴上连接有电机5;所述的传动带17为同步齿形带,所述的主动轮18和从动轮15均采用同步齿形带轮;所述的导向轮1上设置有同步齿形带轮20,所述的传送带9的下表面设置有与同步齿形带轮20相啮合的同步齿形带10;所述的机架8上传送带9的下方设置有支撑轴16,所述的支撑轴16与机架8之间旋转连接。

[0027] 本发明在工作过程中,将喷釉完成的瓷器依次放置在传送带上表面的托架A上,传送带从右向左移动,在瓷器经过吸盘下方时,吸盘会将瓷器抬离托架A并固定在相应的高度,在传送带继续移动的过程中,刮板可以将瓷器下表面的余釉清除,之后将瓷器放置在托架B上,完成钧瓷余釉的清除;通过本发明可以减少工人的工作量,且大大提高除余釉的工作效率;托架A和托架B的下表面上垂直于传送带移动方向的中心线位置处与传送带之间固定连接,便于传送带的正常传动;刮板采用塑料刮板结构,保证钧瓷底面的除余釉效果且防止损伤钧瓷本身;刮板与传送带之间通过可拆卸的方式进行固定连接,以定期的更换清理刮板;刮板与传动带的前进方向之间的夹角小于90度,保证余釉清除效果;吸盘固定架采用伸缩式结构,以对钧瓷轻拿轻放;吸盘固定架与支撑架之间通过转轴进行连接,所述的转轴上连接有电机,余釉清除的过程中电机带着钧瓷本体旋转,使得余釉的清除效果更佳,效率更高;传动带为同步齿形带,所述的主动轮和从动轮均采用同步齿形带轮,导向轮上设置有同步齿形带轮,传送带的下表面设置有与同步齿形带轮相啮合的同步齿形带,保证传送带的匀速移动;总的,总的,本发明具有结构设计合理、省时省力、工作效率高的优点。

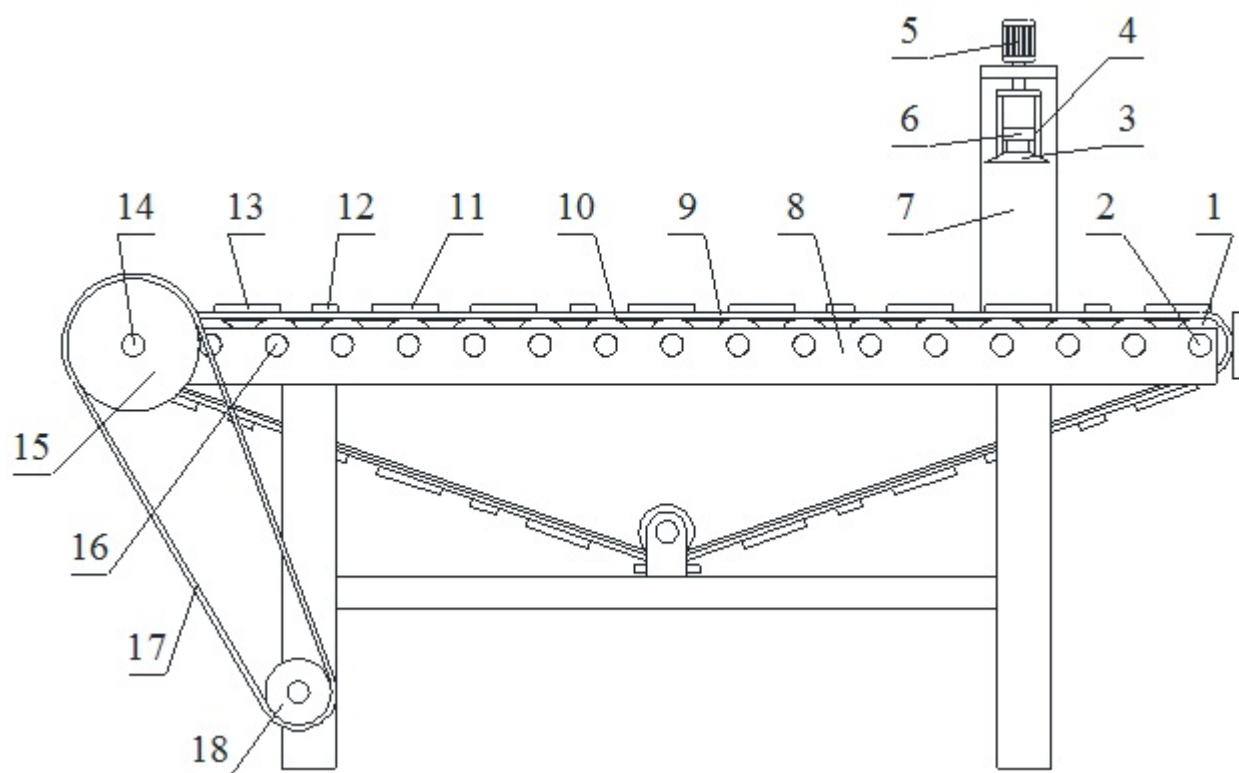


图1

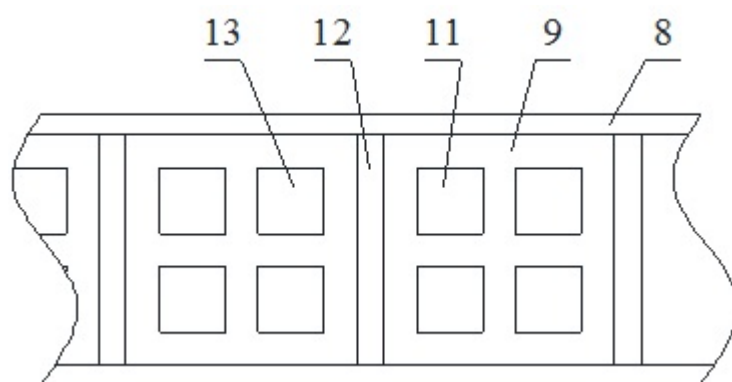


图2

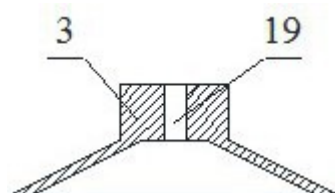


图3

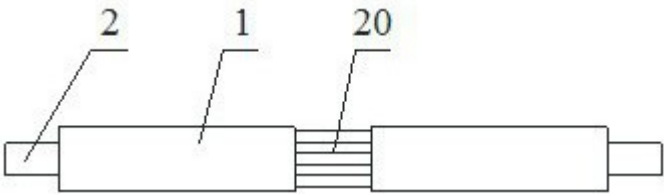


图4

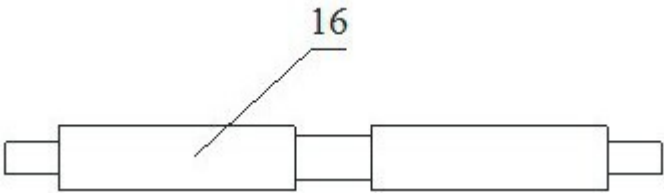


图5