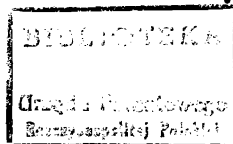


A 466 3/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35558

Spółdzielnia Pracy „Szczotkarz“ *)
(Strzemieszyce, Polska)

Kl. ~~9 a, b~~
9 b 3/00

Maszyna do osadzania stożkowych trzoneków w pędzle

Udzielono patentu z mocą od dnia 4 stycznia 1952 r.

Znany sposób osadzania stożkowych trzoneków w pędzle polega na stopniowym wbijaniu trzoneków przy użyciu płyty żelaznej, zaopatrzonej w otwory o średnicy coraz to większej z przenoszeniem pędzla od otworu małego do większego. Sposób ten powoduje wyciąganie szczeciny przez trzonek drewniany przy każdorazowym wyciąganiu trzonka w celu przesunięcia do następnego otworu. Sposób ten wymaga również stałej kontroli wbijania trzonka.

Wydajność pracy tym sposobem wynosi 100 — 400 sztuk na 8 godzin. Maszyna do osadzania trzoneków w pędzle według wynalazku usuwa wszystkie niedogodności jakie istnieją przy ręcznym wbijaniu trzoneków, przy czym szybkość wbijania trzoneków wzrasta do 1000 sztuk na godzinę.

Maszyna do osadzania trzoneków w pędzle według wynalazku przedstawiona na rysunku składa się z żelaznej ramy 1 (fig. 1), sprzęgła ciernego 4, uruchamianego wyłącznikiem 11, przekładni zębatej 5, tarczy 6, przenoszącej ruch na drążek nastawny 7, posuwający krzyżulec 8, po wałkach wo-

dziła 9, głowicy 2, umieszczonej na stole 3 oraz urządzenia wyrzucającego 10 gotowy pędzel. Jako siła napędowa służy silnik elektryczny 12.

Zasadniczą częścią maszyny jest głowica 2 przedstawiona na fig. 2. Składa się ona z korpusu 13, z dwunastu ruchomych szczęk 15, schodzących się promieniowo i wracających do położenia pierwotnego za pomocą sprężyn 17. Szczęki przykryte są od góry pierścieniem 14, przykręconym do korpusu 13, do którego wkłada się pierścień wymienne 16 z otworami o średnicy pędzla. Pierścień wymienny trzymany jest za pomocą przytrzymywacza 19. Drążek nastawny 7 zaopatrzony jest w nakrętkę z gwintem prawym i lewym, za pomocą której reguluje się głębokość, na którą trzonek ma być wbity.

Działanie maszyny według wynalazku jest następujące: uprzednio przygotowany pierścień ze szczeciny z nasadzonym trzonkiem wkłada się do pierścienia wymiennego głowicy 2, naciska się pedał wyłącznika 11 i włącza sprzęgło ciernie 4, które poprzez przekładnię kół zębatach 5 wprawia w

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że twórcą wynalazku jest Kornel Michalski w Strzemieszyczach.

ruch obrotowy tarczę 6. Przymocowany do wałka tarczy drążek nastawny 7 przenosi ruch obrotowy na krzyżulec 8 nadając mu ruch posuwisty. Umocowany do krzyżulca sworzeń uderza w trzonek, który w miarę ruchu posuwistego wbijany jest do pędzla. Kształt stożkowy trzonka drewnianego powoduje rozsuwanie się ruchomych szczęk 15, główicy 2, podtrzymujących szczecinę i zapobiegających jej wyciąganiu. Po całkowitym wbiciu trzonka, krzyżulec ze sworzniem wbijającym podnosi się do góry jednocześnie z urządzeniem wyrzucającym, którego sworzeń uderzając w trzonek pędzla powoduje wysunięcie gotowego pędzla, a ruchome szczęki główicy zsuwają się pod wpływem sprężyn.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do osadzania stożkowych trzoneków w pędzle, zaopatrzona w główicę do trzymania

pierścienia ze szczecinią oraz mechanizm do wbijania trzonka, znamienna tym, że główica (2) posiada ruchome szczęki (15), schodzące się promieniowo, rozsuwające się pod naciskiem trzonka, służące do trzymania szczeciny i zapobiegające przesuwaniu się jej w czasie wbijania trzonka, mechanizm zaś do wbijania trzonka zaopatrzony jest w drążek nastawny (7), regulujący głębokość, na którą trzonek ma być wbity.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada urządzenie wyrzucające (10) gotowy pędzel.
3. Maszyna według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że główica (2) zaopatrzona jest w pierścień wymienne (16).

Spółdzielnia Pracy
„Szczotka i z”

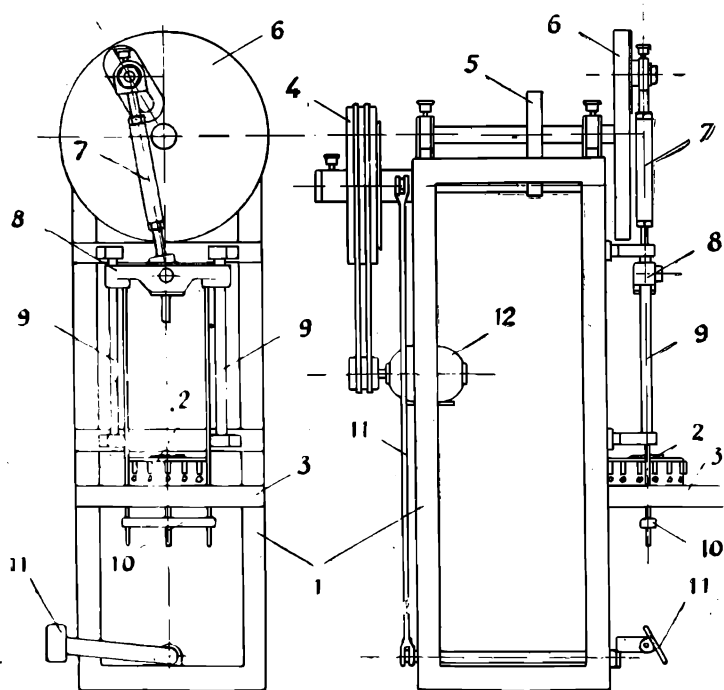


Fig.1

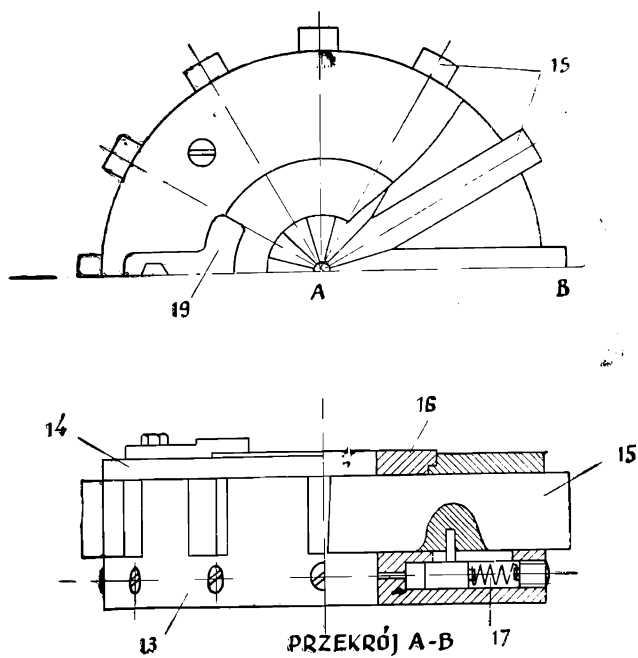


Fig. 2