

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :

2 957 054

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national :

10 00931

⑤① Int Cl⁸ : **B 65 D 5/18** (2006.01), B 65 D 5/50, 85/72

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 08.03.10.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 09.09.11 Bulletin 11/36.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : DROPSY MARIE CLAUDE — FR et
DROPSY PHILIPPE — FR.

⑦② Inventeur(s) : DROPSY MARIE CLAUDE et
DROPSY PHILIPPE.

⑦③ Titulaire(s) : DROPSY MARIE CLAUDE, DROPSY
PHILIPPE.

⑦④ Mandataire(s) : CABINET HARLE ET PHELIP.

⑤④ BARQUETTE CONSTITUEE D'UNE ENVELOPPE CARTON EXTERNE ET D'UN FILM PLASTIQUE INTERNE.

⑤⑦ La présente invention concerne une barquette constituée (i) d'une enveloppe externe (5) réalisée en carton et (ii) d'un film plastique interne (6) qui est rapporté pour doubler intérieurement ladite enveloppe carton (5) et qui est destiné à contenir une denrée alimentaire à conditionner. Cette barquette (1) comporte un espace intérieur (7) ménagé entre ladite enveloppe carton (5) et ledit film plastique (6), formant un emplacement dans lequel est destiné à être logé au moins un objet rapporté (A); de plus, l'enveloppe carton (5) comporte des moyens (8) manoeuvrables manuellement pour créer une fenêtre (9) d'accès audit espace intérieur (7), afin d'autoriser l'extraction dudit objet (A).

FR 2 957 054 - A1



La présente invention concerne les barquettes de conditionnement étanches. Elle concerne plus particulièrement les barquettes constituées par l'association d'une enveloppe externe réalisée en carton et d'un film interne réalisé en plastique pour assurer l'étanchéité.

5 Dans le domaine de la restauration rapide, certaines denrées alimentaires, notamment les pâtes cuites ou les salades, sont conditionnées dans des barquettes étanches intégrant un ou plusieurs objets utile(s) à la consommation (fourchette, serviette, condiment, etc.) et/ou présent(s) dans un but publicitaire ou informatif (par exemple des coupons promotionnels).

10 Cependant, les structures actuelles de barquettes ne sont pas entièrement adaptées pour recevoir convenablement de tels objets, qui sont rapportés au contact des aliments ou qui nécessitent une pièce support complémentaire, généralement située au niveau de l'élément de couvercle.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients, en
15 proposant une nouvelle structure de barquette destinée à contenir une denrée alimentaire, particulièrement adaptée pour recevoir au moins un objet utilitaire et/ou publicitaire, cela sans contact avec la denrée conditionnée, sans pièce ou structure support supplémentaire et offrant un aspect visuel attractif pour le consommateur.

20 Pour cela, la barquette selon l'invention est du genre constituée (i) d'une enveloppe externe réalisée en carton et (ii) d'un film plastique interne destinée à contenir une denrée alimentaire à conditionner, laquelle enveloppe carton et lequel film plastique comportent chacun une partie de fond prolongée par une partie latérale, lesdites parties latérales en carton et
25 en plastique étant solidarisées ensemble par une ou plusieurs zones d'assemblage pour former ladite ceinture de parois latérales de la barquette ; et cette barquette est caractérisée par le fait qu'elle comporte un espace intérieur ménagé entre l'enveloppe carton et le film plastique, lequel espace intérieur forme un emplacement dans lequel est destiné à être logé au moins
30 un objet rapporté, ladite enveloppe carton comportant, au niveau dudit espace intérieur, des moyens manœuvrables manuellement pour créer, dans ladite enveloppe, une fenêtre d'accès audit espace intérieur, afin d'autoriser l'extraction dudit objet.

Selon un mode de réalisation préféré, l'espace intérieur est ménagé entre la partie de fond de l'enveloppe carton et la partie de fond du film plastique.

5 Dans ce cas, la partie latérale du film plastique s'étend avantageusement sur une partie de la hauteur de la partie latérale de l'enveloppe carton et se termine à distance de la partie de fond de ladite enveloppe carton, de sorte que ledit espace intérieur soit délimité - par ladite partie de fond de l'enveloppe carton, - par une bande de la partie latérale de l'enveloppe carton prolongeant ladite partie de fond de l'enveloppe carton, et - par la
10 partie de fond du film plastique.

Selon une variante de réalisation, l'espace intérieur est ménagé entre la partie latérale de l'enveloppe carton et la partie latérale du film plastique.

Dans ce cas, la partie latérale du film plastique se termine avantageusement à distance de l'un au moins des volets de l'enveloppe carton, de sorte que
15 ledit espace intérieur soit délimité - par une bande de la partie de fond de l'enveloppe carton, - par un volet de la partie latérale de l'enveloppe carton, - par deux bandes des volets carton juxtaposés et - par la partie latérale du film plastique.

Les moyens manœuvrables de l'enveloppe carton consistent
20 avantageusement en une portion déchirable délimitée par une ligne de prédécoupe.

Dans ce cas, la portion déchirable de l'enveloppe carton s'étend avantageusement (i) au niveau de sa partie latérale et/ou (ii) au niveau de sa
partie de fond.

25 Selon une autre caractéristique avantageuse, la barquette comporte un panneau positionné dans l'espace intérieur, à distance de l'enveloppe carton et à proximité du film plastique, pour constituer un double fond dudit espace intérieur.

Dans ce cas, le panneau double fond est avantageusement rapporté
30 dans l'enveloppe carton, et il coopère avec cette dernière par le biais de moyens assurant son verrouillage en extraction.

Encore dans ce cas, pour une barquette avec un espace intérieur ménagé entre les parties de fond en carton et en plastique, le panneau est
35 avantageusement positionné entre la partie de fond de l'enveloppe carton et la partie de fond du film plastique, cela à distance de ladite partie de fond de

l'enveloppe carton pour constituer un double fond formant la partie haute de l'espace intérieur.

Selon un mode de réalisation intéressant, le panneau double fond présente alors un contour dont la forme correspond, au jeu près, à une section de la partie latérale de l'enveloppe carton ; la partie latérale de l'enveloppe carton est constituée de volets assemblés par le biais de pattes encollées ; et les bordures d'extrémités inférieures desdites pattes encollées constituent ensemble les moyens précités de verrouillage en extraction dudit panneau.

Encore de préférence, la partie latérale de l'enveloppe carton présente une forme générale de tronc de pyramide, et la dimension du panneau double fond correspond à la section de ladite partie latérale au niveau d'une hauteur directement sous-jacente des moyens de verrouillage en extraction.

L'invention concerne également un procédé pour la fabrication d'une barquette telle que définie ci-dessus, qui comprend la succession d'étapes suivantes :

- la mise en forme de l'enveloppe carton,
- la mise en place de l'objet dans ladite enveloppe carton mise en volume, et
- le cas échéant, la mise en place du panneau double fond au sein de ladite enveloppe carton mise en volume, et
- la mise en place du film plastique au sein de ladite enveloppe carton.

La présente invention sera encore illustrée, sans être aucunement limitée, par la description suivante de deux formes de réalisation particulières, cela en relation avec les dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue schématique d'une première barquette selon l'invention qui est représentée avec une perspective orientée du côté de son élément de fond et avec une coupe pédagogique locale au niveau de l'une de ses parois latérales, dans laquelle l'emplacement de réception de l'objet rapporté est ménagé du côté de son élément de fond et dans laquelle l'enveloppe carton comporte une portion déchirable pour l'accès audit emplacement ;
- la figure 2 représente la barquette selon la figure 1, dans laquelle la portion déchirable est dégradée par l'utilisateur de manière à extraire l'objet de son emplacement de réception ;

- la figure 3 est encore une vue schématique de la barquette selon la figure 1, représentée ici selon un plan de coupe vertical ;

- la figure 4 est une vue schématique d'une seconde barquette selon l'invention, représentée également selon un plan de coupe vertical, dans laquelle l'emplacement de réception de l'objet rapporté est ménagé au niveau de sa ceinture de parois latérales.

Tel que représenté sur les figures 1 et 2, la barquette 1 selon l'invention comprend, de manière classique, un élément de fond plan 2 prolongé par une ceinture de parois latérales 3.

Elle a ici une forme générale de tronc de pyramide, ou une forme générale parallélépipédique avec quatre parois latérales 3 légèrement divergentes depuis l'élément de fond plan 2.

Cette barquette 1 est en plus de type bi-matières, en ce sens qu'elle est constituée (i) d'une enveloppe externe 5 réalisée en matériau semi rigide du type carton ou similaire, et (ii) d'un film plastique interne 6 qui est rapporté pour doubler intérieurement ladite enveloppe carton 5 et qui est destiné à contenir la denrée alimentaire à conditionner.

Conformément à l'invention, l'enveloppe carton externe 5 et le film plastique interne 6 délimitent ensemble un espace intérieur 7 (visible notamment au niveau de la coupe locale des figures 1 et 2) qui forme un emplacement protégé dans lequel est logé un objet rapporté A destiné au consommateur.

En pratique, cet objet A peut consister en un article utilitaire, comme par exemple une fourchette, une serviette et/ou des condiments ; il peut également consister en un article à but informatif et/ou publicitaire, tel que des coupons de promotion, une notice, etc.

Pour permettre l'extraction de l'objet A, l'enveloppe carton externe 5 comporte des moyens 8 que l'on peut manœuvrer manuellement pour créer une ouverture ou une fenêtre 9 d'accès à l'emplacement protégé 7 (cette fenêtre 9 est visible sur la figure 2).

Pour cela, l'enveloppe carton 5 comporte ici une portion déchirable 8 qui est délimitée par une ligne de prédécoupe 10.

La structure de la barquette 1, et en particulier son emplacement protégé 7 et sa portion déchirable 8, sont décrits plus en détails ci-dessous en relation avec les figures 1 à 3.

L'enveloppe externe carton 5 est réalisée dans en matériau approprié, de préférence en carton (compact ou ondulé, avantageusement de type carton recyclable).

De manière alternative, cette enveloppe 5 peut être réalisée en un matériau
5 plastique alvéolaire ; elle peut aussi être réalisée par l'association de différents matériaux, par exemple d'un mixte carton/bois déroulé.

En pratique, la nature et l'épaisseur du matériau de l'enveloppe externe 5 sont notamment choisies selon les dimensions de la barquette 1 et selon sa destination.

10 L'enveloppe externe 5 est en l'occurrence composée d'une partie de fond 52, formant ici l'élément de fond 2 de la barquette 1, prolongée par une partie latérale 53, formant la couche extérieure de la ceinture de parois latérales 3 de la barquette.

Cette enveloppe externe 5 présente une forme générale de tronc de
15 pyramide, ou une forme générale parallélépipédique avec la partie latérale 53 légèrement divergente depuis la partie de fond 52.

La partie latérale 53 est constituée de quatre volets distincts 531, dont deux en opposition sont prolongés latéralement par des pattes 532 (visibles sur la figure 3 par transparence au travers du film 6), destinées à être collées
20 sur la face interne des deux autres volets 531 juxtaposés, pour assurer la mise en volume de l'enveloppe carton 5.

Ces pattes 532 comportent chacune une bordure d'extrémité inférieure 532', orientée en regard de la partie de fond 52, parallèlement et à distance de cette dernière.

25 La portion déchirable 8 consiste en une pièce monobloc, ménagée directement dans la matière de l'enveloppe carton externe 5.

Cette portion 8 comporte ici (i) un tronçon latéral 8a s'étendant au niveau de la partie latérale 53, sur une partie seulement de la hauteur de l'une des parois latérales 531 et du côté de la partie de fond 52, et (ii) un
30 tronçon de fond 8b ménagé au niveau de la partie de fond 52.

Le tronçon latéral 8a est conformée pour permettre l'introduction d'un doigt en vue de faciliter le déchirement de la partie 8b. Ce tronçon 8a a ici une forme générale de deux trapèzes accolés comportant une petite base commune qui est orientée parallèlement et à distance de la partie de fond 52.

Bien entendu, cette portion déchirable 8 peut présenter toute autre forme. Par exemple, on peut envisager d'aménager la ligne de prédécoupe 10 au niveau de la ligne de pliage entre la partie latérale 53 et la partie de fond 52 ; la portion déchirable 8 serait alors constituée par l'intégralité de la

5 partie de fond 52 de l'enveloppe carton 5.

Le film plastique interne 6 est réalisé en matériau étanche approprié, de préférence en polyéthylène, éventuellement complexé avec d'autres matériaux selon les besoins.

Il comprend une partie de fond 62 qui est prolongée par une partie

10 latérale 63.

La partie latérale 63 du film plastique interne 6 forme la couche intérieure de la ceinture de parois latérales 3 de la barquette 1.

Elle épouse ici une partie seulement de la hauteur de la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5, et se termine à distance de la partie de fond 52 de cette

15 enveloppe 5.

La partie de fond 62 du film plastique interne 6 s'étend en regard et à distance de la partie de fond 52 de l'enveloppe externe carton 5, parallèlement ou au moins approximativement parallèlement l'une par rapport à l'autre.

La bordure supérieure de la partie latérale 63 du film plastique 6 se prolonge par un trottoir ou une lèvre périphérique 64 qui s'étend en saillie vers l'extérieur de la partie carton 1. Ce trottoir 64 sert à la fixation d'un opercule (non représenté), et il contribue aussi à rigidifier la structure de la

25 Le film plastique 6 est avantageusement appliqué par thermoformage au sein de l'enveloppe externe 5 prémontée.

L'enveloppe externe 5 et le film plastique thermoformé 6 sont solidarisés ensemble par des zones d'assemblage qui sont agencées ici au niveau de leurs parties latérales 53 et 63 en regard.

30 Ces zones d'assemblage consistent avantageusement en une ou plusieurs zones de collage, qui se présentent en forme de lignes ou de bandes, continues ou discontinues, localisées au niveau de la bordure supérieure des parties latérales 53 et 63 en regard (c'est-à-dire du côté du trottoir 64).

Tel qu'illustré sur les figures 1 à 3, l'emplacement protégé 7 est ainsi

35 délimité - par la partie de fond 52 de l'enveloppe carton 5, - par une bande

inférieure de la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5 et - par la partie de fond 62 du film plastique 6.

Pour une finition optimale et pour faciliter le procédé de fabrication de la barquette détaillé par la suite, un panneau 11 est rapporté entre la partie
5 de fond 52 de l'enveloppe carton 5 et la partie de fond 62 du film plastique 6, ceci avant la mise en place du film plastique 6.

Ce panneau 11 est réalisé dans un matériau approprié, de préférence en carton (compact ou ondulé, avantageusement de type carton recyclable).

Il s'étend à distance de la partie de fond 52 de l'enveloppe carton 5,
10 pour constituer un double fond formant ici la partie haute de l'emplacement protégé 7.

Pour assurer son maintien en position, le panneau double fond 11 a un contour de forme générale carrée ou rectangulaire dont les dimensions correspondent, au jeu près, à une section horizontale (parallèle à la partie de
15 fond 52) de la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5, à distance de sa partie de fond 52.

Plus précisément, le panneau double fond 11 présente des dimensions correspondant à une section horizontale de la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5, située au niveau d'une hauteur directement sous-
20 jacente de la bordure d'extrémité inférieure 532' des pattes d'encollage 532.

Ce panneau rapporté 11 est positionné légèrement à force sous les bordures d'extrémités 532' des pattes 532 (ceci grâce à l'élasticité du carton). Après mise en place du film plastique 6, on comprend qu'il est alors verrouillé dans les deux sens :

25 - en extraction (i) par le film plastique 6 et (ii) par la coopération de son contour avec la bordure d'extrémité inférieure 532' des pattes encollées 532, et

- en enfoncement, à distance de la partie de fond 52 de l'enveloppe carton 5, par appui de son contour sur la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5.

30 Le panneau double fond 11 peut encore être pourvu d'une ou de plusieurs rainures, pour favoriser son pliage et réduire les efforts sur la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5.

Cette caractéristique est utile en particulier dans le cadre d'un procédé de mise en forme du film plastique 6 directement dans l'enveloppe carton 5 tel
35 que décrit ci-après.

En pratique, pour accéder et/ou extraire l'objet A de son emplacement protégé 7, il suffit à l'opérateur de détacher manuellement la portion déchirable 8 par rupture de sa ligne de prédécoupes 10.

En l'occurrence, l'opérateur enfonce un doigt au niveau du tronçon latéral 8a
5 de la portion déchirable 8 pour initier cette rupture, et il exerce ensuite une traction appropriée pour détacher le tronçon de fond 8b.

La fenêtre 9 ainsi obtenue (visible sur la figure 2) permet l'accès à l'emplacement protégé 7, et autorise l'extraction de l'objet rapporté A au travers de cette fenêtre.

10 On remarque que l'objet A est proposé au consommateur dans la barquette 1 de manière totalement masquée, sans que cela ne porte atteinte à l'aspect esthétique général du conditionnement.

De plus, une fois l'objet récupéré, la barquette conserve son aspect esthétique général.

15 Une telle barquette 1 est avantageusement fabriquée sur deux sites différents.

Sur un premier site, on met en œuvre les étapes suivantes :

a/ mise en volume de l'enveloppe carton 5,

b/ mise en place de l'objet A sur la partie de fond 52,

20 c/ mise en place du double fond 11 au sein de l'enveloppe carton 5, au-dessus de l'objet A, de sorte qu'il se verrouille sous la bordure d'extrémité 532' des pattes encollées 532.

Dans l'étape a/, l'enveloppe externe carton 5 est élaborée par la mise en volume d'un flan de carton convenablement découpé et rainé.

25 Un tel flan de carton comprend avantageusement un panneau central prolongé par des volets reliés par le biais de lignes de pliage, formant respectivement la partie de fond 52 et la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5 ; deux volets opposés 531 comportent chacun deux pattes d'encollage 532 dont les bordures inférieures 532' s'étendent à distance du
30 panneau central. Ce flan de carton comporte la ligne de prédécoupe 10, convenablement ménagée ici dans le panneau central et dans l'un des volets attenants.

Les enveloppes carton 5 obtenues de la sorte, contenant chacune un objet A et un panneau double fond 11, peuvent être empilées en vue de leur
35 transport sur le second site.

Sur ce second site, les enveloppes carton 5 sont dépilées.
Cette opération de dépilage est facilitée par la présence du panneau double fond 11, sur lequel peut être exercé une force de traction par le biais de moyens d'aspiration.

5 Avant la mise en place du film plastique 6, la colle est déposée sur la face interne de l'enveloppe externe carton 5 dépilée.

Cette colle peut être appliquée par une technique de pulvérisation ou, de préférence, par un procédé de tamponnage (c'est-à-dire une dépose de colle par contact d'un tampon encolleur avec la face interne de l'enveloppe 5).

10 L'enveloppe carton 5 encollée reçoit ensuite le film plastique 6. Ce film 6 peut être directement thermoformé dans l'enveloppe externe 5, par exemple conformé au moyen d'une matrice de thermoformage (classique dans le domaine concerné). Dans ce cas, le panneau double fond 11 sert de moule pour définir la partie de fond 62 du film plastique 6.

15 De manière alternative, le film plastique 6 peut être préalablement thermoformé, indépendamment de l'enveloppe externe 5, et ensuite être rapporté dans cette dernière.

Les barquettes obtenues sont empilées avant leur transport sur le site de conditionnement de la denrée alimentaire.

20 Après introduction de la denrée au sein du film plastique interne 6, la barquette est operculée de manière hermétique.

Un autre emballage selon l'invention, similaire à celui décrit ci-dessus en relation avec les figures 1 à 3, est illustré sur la figure 4.

Sur cet emballage, on retrouve :

- 25 (i) une enveloppe carton externe 5, composée d'une partie de fond 52 prolongée par une partie latérale 53 constituée de volets 531, et
(ii) un film plastique interne 6, composé d'une partie de fond 62 prolongée par une partie latérale 63.

30 Cette barquette 1 se distingue par l'agencement de son emplacement protégé 7, ménagé ici latéralement entre l'un des volets 531 de la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5 et la partie latérale 63 du film plastique 6 associé.

Cet emplacement 7 pour la réception de l'objet rapporté A est délimité ici également par une bande de la partie de fond 52 de l'enveloppe carton 5 et
35 par deux bandes attenantes des volets 531 juxtaposés.

La portion déchirable 8, délimitée par la ligne de rupture 10, s'étend ici au niveau de la partie latérale 53, sur la hauteur de l'un des volets 531. Elle peut également s'étendre partiellement au niveau de la partie de fond 52.

La déchirure de la portion 8 (dont l'initiation est illustrée sur la figure 4) génère ainsi un passage 9 au travers du volet latéral 531 correspondant, permettant l'accès à l'objet A.

La partie de fond 62 du film plastique 6 épouse ici une portion de la partie de fond 52 de l'enveloppe carton 5.

Pour une finition optimale et pour faciliter le procédé de fabrication de la barquette (utile notamment comme partie de moule pour un thermoformage directement dans l'enveloppe 6), le panneau double fond 12 est rapporté entre les parties latérales 53 et 63 en regard de l'enveloppe carton 5 et du film plastique 6 ; il est alors situé à distance du volet 531 de l'enveloppe carton 5 muni de la portion déchirable 8, et à proximité de la partie latérale 63 du film plastique 6.

Ce panneau double fond 12 comporte ici deux portions : (i) une portion 12a, s'étendant à proximité de la partie latérale 63 du film plastique 6 et en regard du volet 531 de l'enveloppe carton 5 muni de la portion déchirable 8, et (ii) une portion 12b, s'étendant au niveau de la bordure supérieure de la partie latérale 53 de l'enveloppe carton 5 et directement sous-jacent d'une portion du trottoir 64 du film plastique 6.

Ce panneau double fond 12 est verrouillé dans l'enveloppe carton 5 par des moyens appropriés, par exemple par collage et/ou par des structures complémentaires d'emboîtement.

Une telle barquette peut être fabriquée et utilisée de la même manière que la barquette décrite ci-dessus en relation avec les figures 1 à 3.

Selon une autre forme de réalisation, la barquette 1 est dépourvue du panneau double fond 11, 12. Dans ce cas, le film plastique 6 est thermoformé, de préférence, avant sa mise en place dans l'enveloppe carton 5.

- REVENDICATIONS -

1.- Barquette du genre comportant un élément de fond (2) prolongé par une ceinture de parois latérales (3), laquelle barquette (1) est constituée (i) d'une enveloppe externe (5) réalisée en carton et (ii) d'un film plastique interne (6) qui est rapporté pour doubler intérieurement ladite enveloppe carton (5) et qui est destiné à contenir une denrée alimentaire à conditionner, laquelle enveloppe carton (5) et lequel film plastique (6) comportent chacun une partie de fond (52, 62) prolongée par une partie latérale (53, 63), lesdites parties latérales en carton et en plastique (53, 63) étant solidarisées ensemble par une ou plusieurs zones d'assemblage pour former ladite ceinture de parois latérales (3) de la barquette (1), caractérisée en ce qu'elle comporte un espace intérieur (7) ménagé entre ladite enveloppe carton (5) et ledit film plastique (6), lequel espace intérieur (7) forme un emplacement dans lequel est destiné à être logé au moins un objet rapporté (A), et en ce que ladite enveloppe carton (6) comporte, au niveau dudit espace intérieur (7), des moyens (8) manoeuvrables manuellement pour créer, dans ladite enveloppe carton (5), une fenêtre (9) d'accès audit espace intérieur (7), afin d'autoriser l'extraction dudit objet (A).

2.- Barquette selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'espace intérieur (7) est ménagé entre la partie de fond (52) de l'enveloppe carton (5) et la partie de fond (62) du film plastique (6).

3.- Barquette selon la revendication 2, caractérisée en ce que la partie latérale (63) du film plastique (6) s'étend sur une partie de la hauteur de la partie latérale (53) de l'enveloppe carton (5) et se termine à distance de la partie de fond (52) de ladite enveloppe carton (5), de sorte que l'espace intérieur (7) soit délimité par - ladite partie de fond (52) de l'enveloppe carton (5), - une bande de la partie latérale (53) de l'enveloppe carton (5) prolongeant ladite partie de fond (52) et - la partie de fond (62) du film plastique (6).

4.- Barquette selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'espace intérieur (7) est ménagé entre la partie latérale (53) de l'enveloppe carton (5) et la partie latérale (63) du film plastique (6).

5.- Barquette selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que les moyens manoeuvrables (8) de l'enveloppe carton

(5) consistent en une portion déchirable de ladite enveloppe carton (5), délimitée par une ligne de prédécoupe (10).

5 6.- Barquette selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle comporte un panneau (11, 12) positionné dans l'espace intérieur (7), à distance de l'enveloppe carton (5) et à proximité du film plastique (6), pour constituer un double fond dudit espace intérieur (7).

7.- Barquette selon la revendication 6, caractérisée en ce que le panneau double fond (11, 12) est rapporté dans l'enveloppe carton (5), et coopère avec ladite enveloppe (5) par le biais de moyens (532) assurant son verrouillage en extraction.

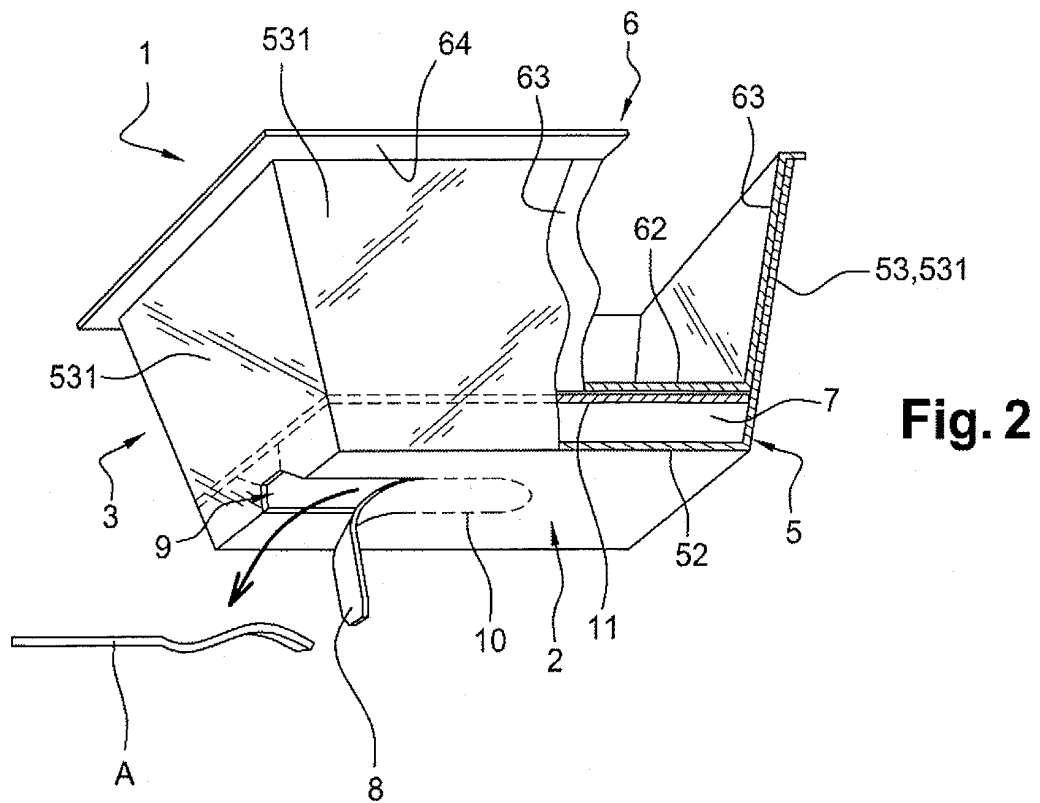
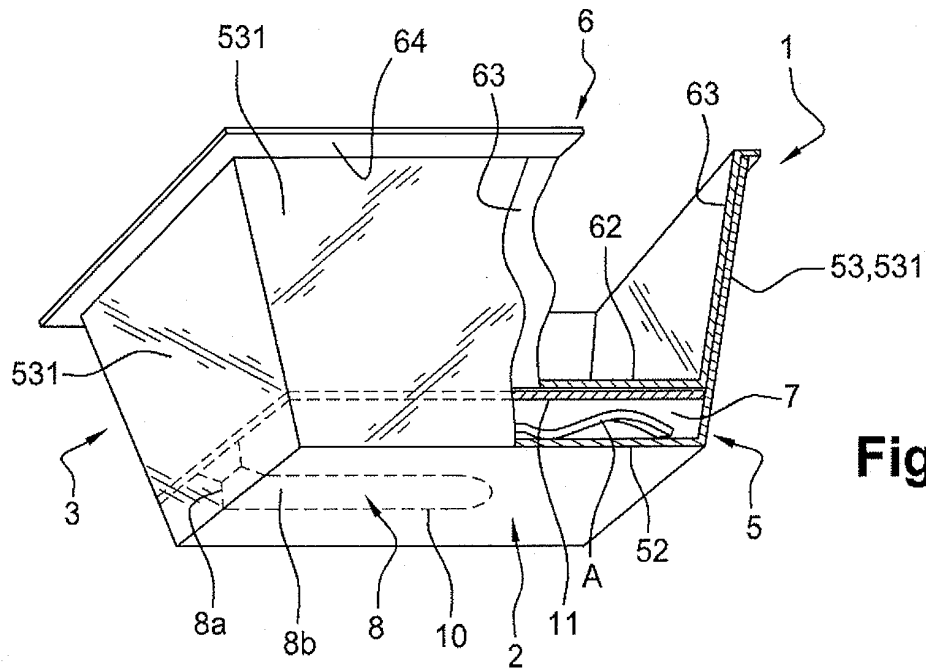
8.- Barquette selon l'une quelconque des revendications 6 ou 7 prise en combinaison avec l'une quelconque des revendications 2 ou 3, caractérisée en ce que le panneau (11) est positionné entre la partie de fond (52) de l'enveloppe carton (5) et la partie de fond (62) du film plastique (6), cela à distance de ladite partie de fond (52) de l'enveloppe carton (5) pour constituer un double fond formant la partie haute de l'espace intérieur (7).

9.- Barquette selon la revendication 8, caractérisée en ce que le panneau double fond (11) présente un contour dont les dimensions correspondent au jeu près à une section de la partie latérale (53) de l'enveloppe carton (5), en ce que la partie latérale (53) de l'enveloppe carton (5) est constituée de volets (531) assemblés par le biais de pattes encollées (532), et en ce que les bordures d'extrémités inférieures (532') desdites pattes encollées (532) constituent ensemble les moyens de verrouillage en extraction dudit panneau (11).

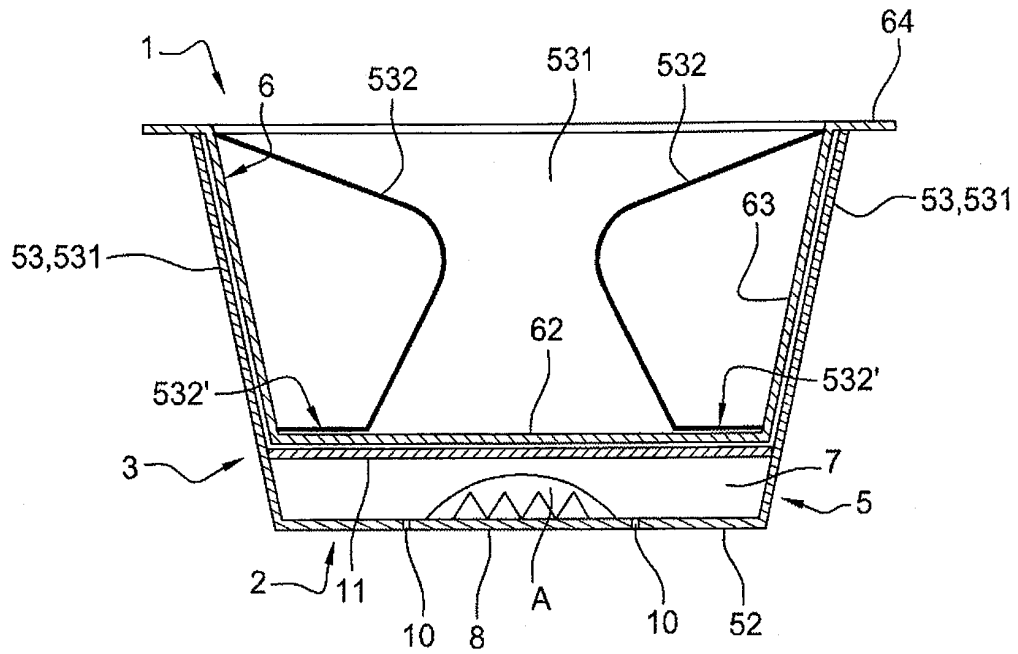
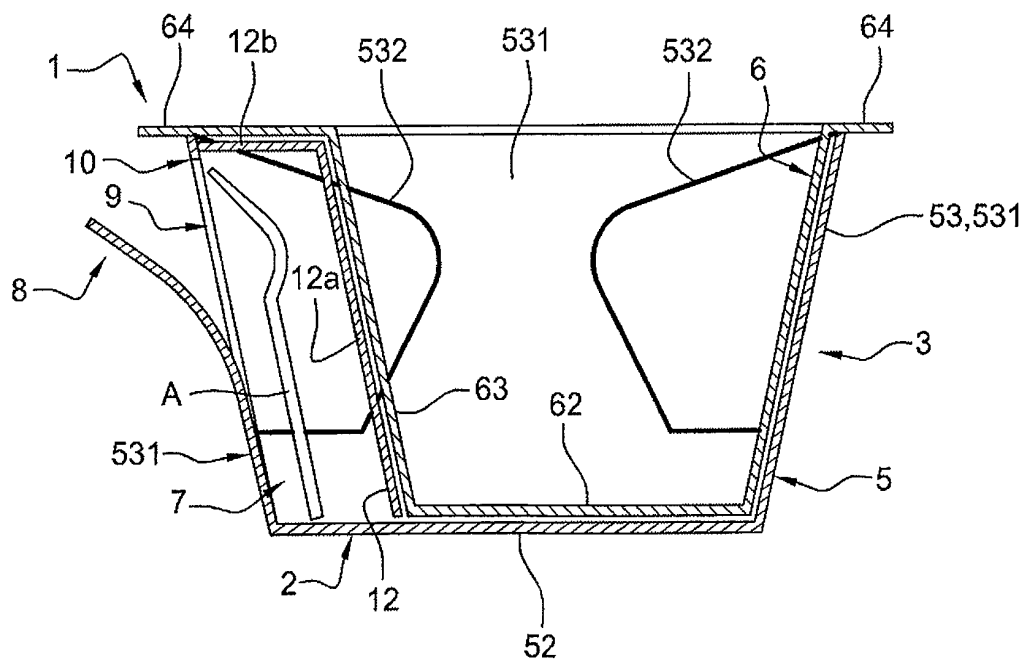
25 10.- Procédé pour la fabrication d'une barquette (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce qu'il comprend la succession d'étapes suivantes :

- la mise en forme de l'enveloppe carton (5),
- la mise en place de l'objet (A) dans ladite enveloppe carton (5) mise en volume, et le cas échéant, la mise en place du panneau double fond (11, 12) au sein de ladite enveloppe carton (5) mise en volume, et
- 30 - la mise en place du film plastique (6) au sein de ladite enveloppe carton (5).

1/2



2 / 2

**Fig. 3****Fig. 4**



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 733055
FR 1000931

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	DE 27 32 466 A1 (RISSEN GMBH MASCHF) 1 février 1979 (1979-02-01) * page 5, alinéa 5 - page 6, dernière ligne; revendications 1,2,6; figures 1-4 *	1-10	B65D5/18 B65D5/50 B65D85/72
A	FR 2 826 938 A1 (DROPSY MARIE CLAUDE [FR]) 10 janvier 2003 (2003-01-10) * abrégé; figures 1,8 * * page 3, ligne 13 - ligne 23 * * page 5, dernier alinéa - page 6, ligne 8 *	1-10	
A	DE 20 2004 012669 U1 (OBERRAUCH CHRISTIAN [DE]) 22 décembre 2005 (2005-12-22) * abrégé; figures 1,2,4 * * alinéa [0023] - alinéa [0026] * * alinéa [0030] - alinéa [0033] *	1-10	
A	DE 202 08 068 U1 (MEICA AMMERLAENDISCHE FLEISCHW [DE]) 14 août 2002 (2002-08-14) * page 5, dernier alinéa - page 6, alinéa 2; figures 1-4 *	1-10	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
5 octobre 2010		Segerer, Heiko	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1000931 FA 733055**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **05-10-2010**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 2732466	A1	01-02-1979	JP 54022283 A	20-02-1979
FR 2826938	A1	10-01-2003	AUCUN	
DE 202004012669	U1	22-12-2005	AUCUN	
DE 20208068	U1	14-08-2002	AUCUN	