



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204211097 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201420632052. 6

(22) 申请日 2014. 10. 29

(73) 专利权人 蓝佳堂生物医药(福建)有限公司

地址 350002 福建省福州市仓山区金山大道
618 号桔园洲工业园 8 栋三层

(72) 发明人 兰增金 邹潮 范勇华 林芳英

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司
公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

B65G 47/14(2006. 01)

B65G 47/28(2006. 01)

B67C 3/24(2006. 01)

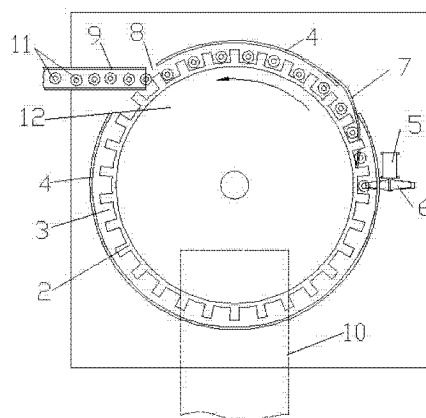
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

药瓶方位整理输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种药瓶方位整理输送装置,包括料箱,所述料箱内倾斜设置有将药瓶从下部输送到上部的旋转圆盘,所述圆盘外周缘均匀设置有若干个用于容纳药瓶的输送槽,所述圆盘外周侧设置有防止输送槽内药瓶掉出的弧形挡板,所述弧形挡板旁侧设置有在输送过程中将输送槽上方多余药瓶拨下的拨瓶机构,所述弧形挡板旁侧还设置有在出料前将输送槽内瓶口朝下的药瓶翻转成瓶口朝上的药瓶翻转机构,所述弧形挡板上部设置有出料口,所述出料口连接有出料道,本实用新型具有以下有益效果:结构简单,能实现药瓶的自动整理输送,且设置有拨瓶机构和翻转机构保证的药瓶的准确运输,不再需要后续人工整理错位的瓶子,输送效率高。



1. 一种药瓶方位整理输送装置,包括料箱,其特征在于:所述料箱内倾斜设置有将药瓶从下部输送到上部的旋转圆盘,所述圆盘外周缘均匀设置有若干个用于容纳药瓶的输送槽,所述圆盘外周侧设置有防止输送槽内药瓶掉出的弧形挡板,所述弧形挡板旁侧设置有在输送过程中将输送槽上方多余药瓶拨下的拨瓶机构,所述弧形挡板旁侧还设置有在出料前将输送槽内瓶口朝下的药瓶翻转成瓶口朝上的药瓶翻转机构,所述弧形挡板上部设置有出料口,所述出料口连接有出料道。

2. 根据权利要求 1 所述的药瓶方位整理输送装置,其特征在于:所述料箱下部的上方设置有进料输送带。

3. 根据权利要求 1 所述的药瓶方位整理输送装置,其特征在于:所述出料道连接有出料输送带。

4. 根据权利要求 1 所述的药瓶方位整理输送装置,其特征在于:所述旋转圆盘上部设置有圆盖板。

5. 根据权利要求 1 所述的药瓶方位整理输送装置,其特征在于:所述拨瓶机构包括电机和设置在电机输出轴上的叶片,所述弧形挡板上设置有利于叶片通过的槽孔。

6. 根据权利要求 1 所述的药瓶方位整理输送装置,其特征在于:所述翻转机构为一弧形导轨。

药瓶方位整理输送装置

[0001] 涉及一种药瓶方位整理输送装置。

背景技术

[0002] 抗菌液喷剂的生产工艺技术已基本定型,整个生产过程中,药瓶的包装生产是整个生产过程中对设备的技术含量有一定的要求。同时,药瓶包装也是整个生产过程中用工序最多的一个环节。由于每天需要的药瓶数量庞大,如用人工对药瓶的整理输送,所需人工数量庞大且工人劳动强度也高。为了在生产中减少人为因素的损坏、提高灌装生产线的自动化程度、降低工人劳动强度、降低生产成本,设计一款能自动整理药瓶方位并输送的装置目前所需的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上不足之处,提供了一种药瓶方位整理输送装置。

[0004] 本实用新型解决技术问题所采用的方案是,一种药瓶方位整理输送装置,包括料箱,所述料箱内倾斜设置有将药瓶从下部输送到上部的旋转圆盘,所述圆盘外周缘均匀设置有若干个用于容纳药瓶的输送槽,所述圆盘外周侧设置有防止输送槽内药瓶掉出的弧形挡板,所述弧形挡板旁侧设置有在输送过程中将输送槽上方多余药瓶拨下的拨瓶机构,所述弧形挡板旁侧还设置有在出料前将输送槽内瓶口朝下的药瓶翻转成瓶口朝上的药瓶翻转机构,所述弧形挡板上部设置有出料口,所述出料口连接有出料道。

[0005] 进一步的,所述料箱下部的上方设置有进料输送带。

[0006] 进一步的,所述出料道连接有出料输送带。

[0007] 进一步的,所述旋转圆盘上部设置有圆盖板。

[0008] 进一步的,所述拨瓶机构包括电机和设置在电机输出轴上的叶片,所述弧形挡板上设置有利于叶片通过的槽孔。

[0009] 进一步的,所述翻转机构为一弧形导轨。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:结构简单,能实现药瓶的自动整理输送,且设置有拨瓶机构和翻转机构保证的药瓶的准确运输,不再需要后续人工整理错位的瓶子,输送效率高。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型专利进一步说明。

[0012] 图 1 为该实用新型的结构示意图;

[0013] 图 2 为旋转盘在料箱中斜置位置示意图;

[0014] 图 3 为弧形导轨结构示意图;

[0015] 图 4 为药瓶经弧形导轨翻转示意图;

[0016] 图 5 为拨瓶机构工作简图。

[0017] 图中:

[0018] 1- 料箱 ;2- 圆盘 ;3- 输送槽 ;4- 弧形挡板 ;5- 电机 ;6- 叶片 ;7- 弧形导轨 ;8- 出料口 ;9- 出料道 ;10- 进料输送带 ;11- 药瓶 ;12- 圆盖板。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0020] 如图 1 ~ 5 所示, 一种药瓶方位整理输送装置, 包括料箱 1, 所述料箱 1 内倾斜设置有将药瓶 11 从下部输送到上部的旋转圆盘 2, 所述圆盘 2 外周缘均匀设置有若干个用于容纳药瓶 11 的输送槽 3, 所述圆盘 2 外周侧设置有防止输送槽 3 内药瓶 11 掉出的弧形挡板 4, 所述弧形挡板 4 旁侧设置有在输送过程中将输送槽 3 上方多余药瓶 11 拨下的拨瓶机构, 所述弧形挡板 4 旁侧还设置有在出料前将输送槽 3 内瓶口朝下的药瓶 11 翻转成瓶口朝上的药瓶翻转机构, 所述弧形挡板 4 上部设置有出料口 8, 所述出料口 8 连接有出料道 9。

[0021] 在本实施例中, 为了向料箱 1 中输送药瓶 11, 所述料箱 1 下部的上方设置有进料输送带 10。

[0022] 在本实施例中, 为了将输送出的药瓶 11 送入下一道注料工序, 所述出料道 9 连接有出料输送带。

[0023] 在本实施例中, 所述圆盘 2 上部设置有圆盖板 12。

[0024] 在本实施例中, 所述拨瓶机构包括电机 5 和设置在电机输出轴上的叶片 6, 所述弧形挡板 4 上设置有利于叶片 6 通过的槽孔。

[0025] 在本实施例中, 所述翻转机构为一弧形导轨 7, 瓶口朝下的药瓶 11 在旋转圆盘 2 的带动下其瓶口外周沿导轨滑动, 实现翻转。

[0026] 具体实施过程:

[0027] 药瓶 11 经圆盘 2 上的由下部向上部输送, 输送过程中拨瓶机构将输送槽 3 上方多余药瓶 11 拨下的, 保证每个输送槽 3 输送 1 个药瓶 11, 输送过程中输送槽 3 内瓶口朝下的药瓶 11 经弧形导轨 7 翻转成瓶口朝上的药瓶, 最终药瓶从出料口 8 进入出料道 9 后由出料输送带送入其他工序进行其余加工生产过程。

[0028] 上列较佳实施例, 对本实用新型的目的、技术方案和优点进行了进一步详细说明, 所应理解的是, 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已, 并不用以限制本实用新型, 凡在本实用新型的精神和原则之内, 所作的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

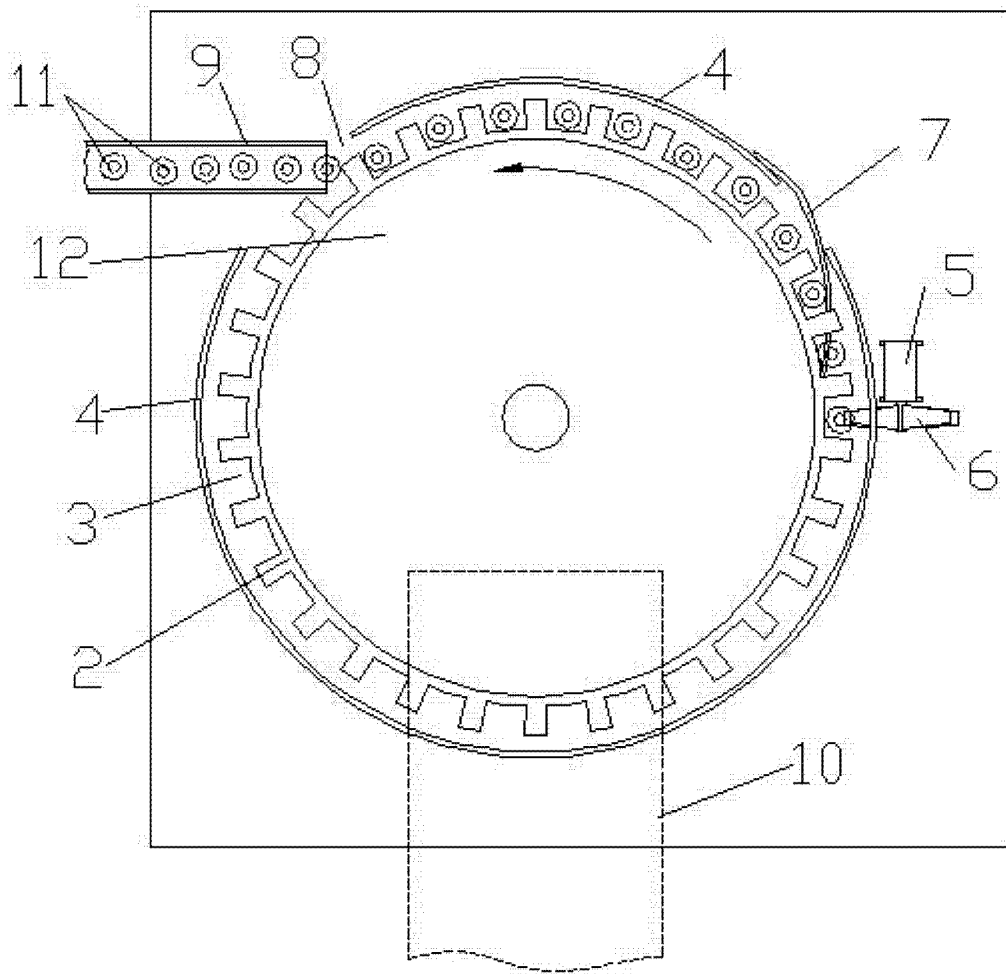


图 1

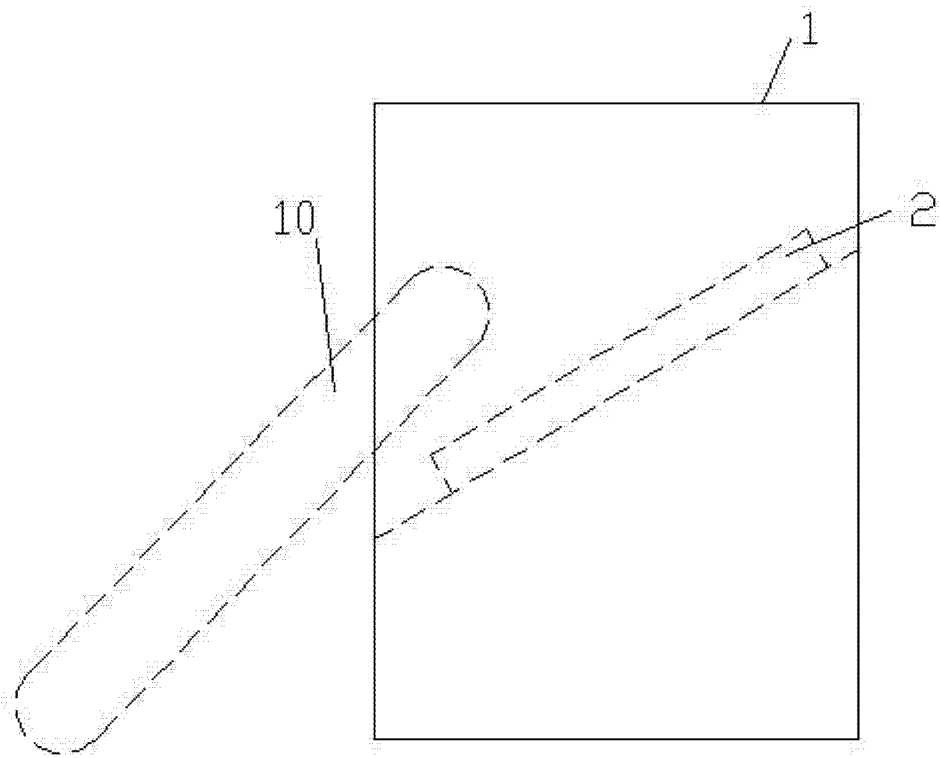


图 2

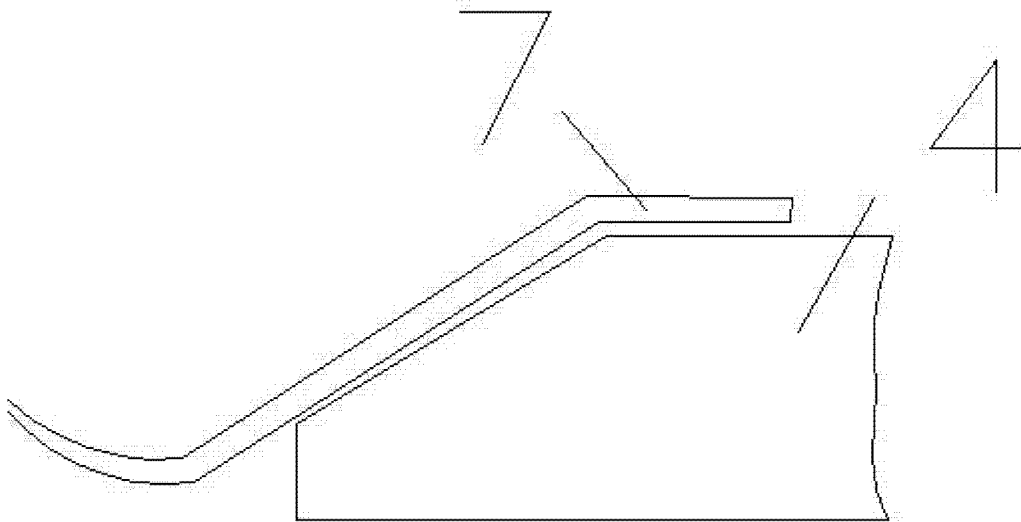


图 3

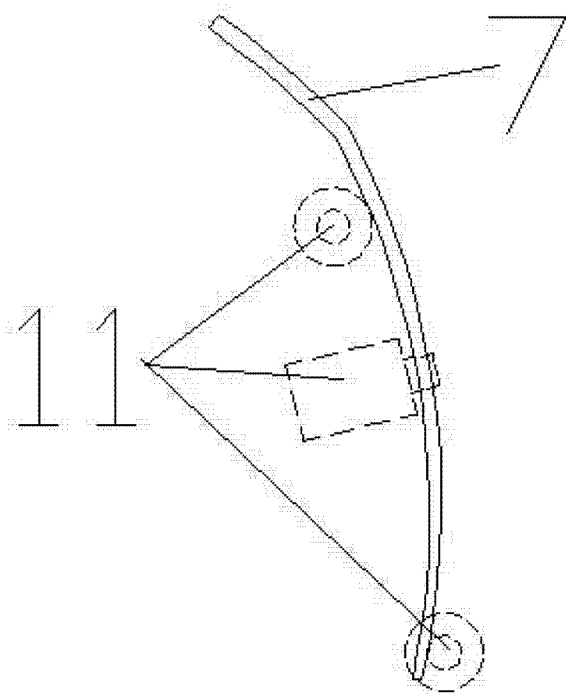


图 4

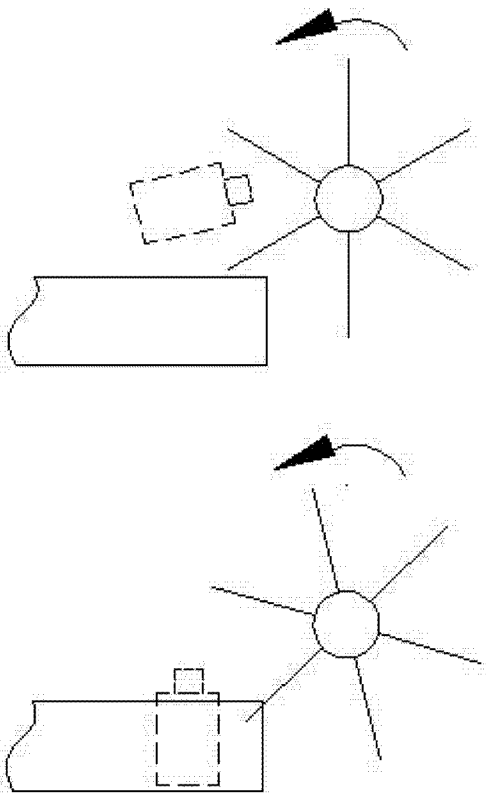


图 5